

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip	Alkid reçine esaslı hızlı kuruyan ve daha yüksek mikronlarda uygulanabilen yarı-parlak son kat boya
Tanım	Genel kullanım amaçlı, hızlı kuruyan alkid enamel son kat boya. Kolaylıkla ve yüksek mikronlarda uygulanabilme ile beraber hızlı kuruma özelliklerine sahiptir. Yumuşak ve orta korozif ortamlar için uygun astar üzerine uygulandığında, çelik yüzeyleri çok korur. Hem yeni inşaat hem de tamirat/tadilat işleri için kullanılabilir.
Özellikler	• Hava ile hızlı kuruyan • Yarı-parlak (Metalik renkler hariç) • Airless, Airmix ve Air Sprey gibi boya tabancaları ile uygulanabilme • Yüzey kapaticılığı/örtücülüğü yüksek • Esnek • Düşük derecede fırınlanabilen (max. 120°C)* • Metal ve Ahşap yüzeylere tatbik edilebilir.
Renk	Muhtelif
Son-görünüm	Yarı-parlak Bu değer laboratuvar koşullarında ölçülmüştür. Yağ bazlı ürünlerde uygulamadaki ortam sıcaklığı ve kurlenme sıcaklığı, ürün parlaklığını etkileyebilir. Yüksek sıcaklıklarda parlaklık artarken düşük sıcaklıklarda parlaklıklar düşebilir. Uygulamadan önce, uygulama koşullarında deneme uygulamasıyla parlaklığın kontrol edilmesi, deneme yapılamıyorsa Carboline Teknik Servis'inden deneme uygulaması konusunda destek talep edilmesi önerilir.
Astar	Diğer alkid veya epoksi astarların üzerine.
Kuru Film Kalınlığı	51 mikron (2 mil) Minimum 102 mikron (4 mil) Maksimum
Katı Miktarı	Hacimce 52% +/- 4%
Teorik Kaplama Oranları	20.5 m ² /l - 25 mikron (834 ft ² /gal - 1.0 mil) 10.2 m ² /l - 50 mikron (417 ft ² /gal - 2.0 mil) 5.1 m ² /l - 100 mikron (209 ft ² /gal - 4.0 mil) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.
Teorik Kaplama Oranları	10.4 m ² /l (50 mikronda) Karıştırma ve uygulama için kayıp öngörülmelidir.
VOC Değer(ler)i	414 ± %3 g/l (beyaz renk için) (EPA Method 24)
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Sürekli: 93°C (199°F) Sürekli-olmayan: 121°C (250°F)
Kısıtlamalar	Gömülü hizmete ve asit/alkali ve solventlerin sıçraması ve dökülmesine uygun değildir. Fırınlama durumunda ürünün termoplastik özelliğinden dolayı yumuşama meydana gelebilir. Bu normal bir durumdur ve performansı etkilemez.

ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel	SSPC SP-1'e göre uygulama yapılacak olan yüzey yağ, pas, kir vb. her tür maddeden uygun şekilde temizlenmelidir. ISO 8501-3' e uygun olarak yüzeydeki her türlü çapak, kaynak artığı ve üretim hatası mekanik yollarla düzeltilmelidir.
Çelik	ISO 8501-1 standardına uygun olarak Sa 2, Sa 2½ veya Sa 3 yüzey temizliği seviyesinde temizlenir. Boyanın yüzey toleranslı özelliklerinden dolayı, bazı durumlarda mekanik yollarla ISO St2 veya St3 seviyesinde temizlenmiş yüzeylere de uygulanabilir. Daha iyi performans için direk metale uygulama önerilmez. Öncesinde Carboline endüstriyel astarları tercih edin.
Galvanizelenmiş Çelik	Pürüzlendirmeden sonra (zımpara kağıdı veya elektrikli alet ile) Carboline Galoseal uygulayın. Bu ürünün Carboline Galoseal yeterince kuruduktan sonra uygulanması tavsiye edilir. (Aşırı kalınlıklardan kaçının!)
Aluminyum	Pürüzlendirmeden sonra (zımpara kağıdı veya elektrikli alet ile) Carboline Galoseal uygulayın. Bu ürünün Carboline Galoseal yeterince kuruduktan sonra uygulanması tavsiye edilir. (Aşırı kalınlıklardan kaçının!)

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma	Ürünü kullanmadan önce makine ile iyice karıştırın.
İnceltme	Astar iyice karıştırıldıktan sonra, Carboline Thinner #10 kullanılabilir. Havalı tabanca uygulaması için %15-20, airless uygulamaları için %5-10 oranlarında tiner girilmesine izin verilir. Fırça ve rulo uygulamalarında, yüzeye astarın düzgün yayılımı için %5-10 oranı aralığında inceltici tiner önerilmektedir. Carboline tarafından sağlanan veya önerilenlerin dışında tiner kullanılması, ürün performansını olumsuz etkileyebilir ve ürün garantisini geçersiz kılabilir.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Genel	Aşağıdaki sprej ekipmanları uygulama için uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss ve Graco gibi firmalardan temin edilebilir.
Sprej Uygulaması	1.5 ila 1.8 meme çaplı alttan / üstten hazneli havalı sprej tabancayla da uygulanabilir.
Havasız Sprej	Pompa Oranı: 30:1 (min.)* GPM Çıkışı: 3.0 (min.) Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (min.) Uç Boyutu: 0.013"-0.015" Çıkış PSI: 1800-2700 Filtre Boyutu: 60 mesh *PTFE salmastraları tavsiye edilir ve pompa üreticisinden temin edilebilir.
Fırça&Rulo(Genel)	Yalnızca küçük alanlar ve rötuş için. Aşırı fırçalamadan veya yeniden fırçalamadan kaçının.
Fırça	Sentetik kıllı bir fırça kullanın.
Rulo	Kısa tüylü doğal rulo kullanın

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	2°C (36°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Maksimum	35°C (95°F)	35°C (95°F)	35°C (95°F)	80%

Bu ürün, alt tabaka sıcaklığının çiğlenme noktasının 3°C üzerinde olmasını gerektirir. Çiğlenme noktasının altındaki yüzey sıcaklıklarından kaynaklanan yoğuşma, hazırlanan çelikte ani paslanmaya neden olabilir ve alt tabakaya düzgün yapışmayı engelleyebilir. Normal uygulama koşullarının üstünde veya altında özel uygulama teknikleri gerekebilir.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Toz Tutmama Kuruması	Dokunma Kuruması	Sert Kuruma
23°C (73°F)	50 Dakika	90 Dakika	14 Saat

Bu süreler 2.0-3.0 mil (50-75 mikron) kuru film kalınlığına dayalıdır. Daha yüksek film kalınlığı, yetersiz havalandırma, yüksek nem veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kurlenme süreleri gerektirecek ve solvent sıkışmasına veya erken arızaya neden olabilir.

TEMİZLİK & GÜVENLİK

Temizlik	Tiner #2 veya Aseton kullanın. Dökülme durumunda, yerel geçerli yönetmeliklere göre toplayıp bertaraf edin.
Güvenlik	Bu ürün veri sayfasındaki ve bu ürünün SDS'indeki tüm dikkat bildirimlerini okuyun ve bunlara uyun. Normal işçi benzeri güvenlik önlemleri alın. Yeterli havalandırma kullanın ve eldiven giyin veya cildiniz aşırı duyarlıysa yüzünüze ve ellerinize koruyucu krem sürün. Kullanılmadığı zaman kabı kapalı tutun.
Havalandırma	Kapalı alanlarda kullanıldığında, kaplama kurlenene kadar uygulama sırasında ve sonrasında derinlemesine hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buharı konsantrasyonunun kullanılan solventler için alt patlama sınırına ulaşmasını önleyebilmelidir. Kullanıcı, tüm personelin yönergelerin altında olduğundan emin olmak için maruz kalma seviyelerini test etmeli ve izlemelidir. Emin değilseniz veya seviyeleri izleyemiyorsanız, MSHA / NIOSH onaylı solunum cihazı kullanın.
Dikkat	Bu ürün yanıcı solventler içerir. Kıvılcımlardan ve açık alevlerden uzak tutun. Tüm elektrikli ekipman ve tesisatlar Ulusal Elektrik Koduna göre yapılmalı ve topraklanmalıdır. Patlama tehlikesinin bulunduğu alanlarda, işçilerin demir içermeyen aletler kullanmaları ve iletken ve kıvılcım çıkarmayan ayakkabılar giymeleri istenmelidir.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü	75 °F (24°C)'de 12 ay * Raf Ömrü: Önerilen depolama koşullarında ve orijinal açılmamış kaplarda saklandığında (belirtilen gerçek raf ömrü).
Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)	20 L (28,5 kg*) *Renge göre değişiklik gösterebilir.
Depolama Sıcaklığı & Nemlilik	4°C-43°C %95 Bağıl Nem
Parlama Noktası (Setaflash)	4°C

Carbocoat 45

ÜRÜN BILGI FORMU



AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Depolama | İç ortamlarda saklayınız.

GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.