

## SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

<b>Jenerik Tip</b>	Solventsiz aromatik poliüretan, ASTM D16 Tip V
<b>Tanım</b>	<p>Polyclad 777 Yavaş Versiyon, çelik, sfero döküm ve beton borular için üstün korozyon koruması sağlamak üzere tasarlanmış yüksek performanslı% 100 katı içerikli bir yapısal poliüretandır. Dayanıklı yapışma ve yüksek darbe direnci, en zorlu ortamlarda kullanılmasına izin verir. Uygulamadan sonra ani bir kütleme mekanizması ile servis anlarına hazır olan yoğun, uzun süreli sızdırmaz bir bariyer oluşturur.</p> <p>Tipik kullanımlar arasında çelik boru hattı dış kısımları, çelik valfler ve bağlantı parçaları, çelik dökümler, çelik direkler (yerin üstünde ve altında), gömülü tank dış kısımları, cebri borular bulunur. Astar gerekmez. Ani, hızlı, orta ve yavaş ayarlı zamanlarda mevcuttur.</p>
<b>Özellikler</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Verimi artırmak için hızlı kütleme</li><li>• Mükemmel aşınma direnci</li><li>• Üstün yapışma için olağanüstü ıslatma özellikleri</li><li>• 1: 1 karışım oranı ve kullanıcı dostu uygulama özellikleri</li><li>• Carbothane serisi ürünlerle son kat kaplanabilir</li><li>• Tek çok geçişli kaplamalarla sınırsız yapı</li><li>• AWWA C222 ile uyumlu</li><li>• EN 10290 ile uyumlu</li></ul>
<b>Renk</b>	Sarı 0600 (siparişe göre üretilir)
<b>Son-görünüm</b>	Parlak
<b>Astar</b>	Astar gerekmez - doğrudan çeliğe
<b>Kuru Film Kalınlığı</b>	635 - 1016 mikron (25 - 40 mil) For most applications on steel. 635 - 3175 mikron (25 - 125 mil) For other applications on steel, depending on service conditions.
<b>Katı Miktarı</b>	Hacimce 100% +/- 0%
<b>Teorik Kaplama Oranı</b>	39.4 m <sup>2</sup> /l - 25 mikron (1604 fit <sup>2</sup> /gal - 1.0 mil) 1.6 m <sup>2</sup> /l - 625 mikron (64 fit <sup>2</sup> /gal - 25.0 mil) 0.3 m <sup>2</sup> /l - 3125 mikron (13 fit <sup>2</sup> /gal - 125.0 mil) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.
<b>VOC Değerleri</b>	<b>Temin Edilen Haliyle</b> : <0.04 lbs/gal
<b>Onaylar</b>	AWWA C222-08 gereksinimlerini karşılar BS EN ISO 10290-2002 gereksinimlerini karşılar
<b>Kısıtlamalar</b>	Polyclad 777 Slow Set aromatik bileşimi nedeniyle, dış UV maruziyetinde sararma ve koyulaşma eğilimindedir. Bu, performansı etkilemeyecektir.
<b>Sonkatlar</b>	Carboline Teknik Servisine Danışın

## ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

<b>Genel</b>	<p>Çelik veya sfero döküm SSPC-SP1' e takiben kiri / tozu / gresi / yağı temizleyin. SSPC-SP10'a göre aşındırıcı raspa. 3 ila 5 mil (75 ila 125 mikron) "açısal" ankraj profili elde edin. Kuşlama işleminden kaynaklanan toz / isin yapışmayı engellemediğinden emin olun, ISO 8502-3 testinde en fazla iki tane tercih edin. Herhangi bir ani paslanma veya kirlilik bulaşmasından önce ürünü uygulayın.</p>
--------------	--

# Polyclad 777 Slow-Set

ÜRÜN BILGI FORMU



## PERFORMANS TEST VERİLERİ

Buradaki bütün test sonuçları laboratuvar koşullarında elde edilmiştir. Saha testlerinde farklılık gösterebilir.

Test Yöntemi	System	Sonuçlar
Aşınma Direnci ASTM D4060	Tek kat Polyclad 777	58 mg kayıp
Darbe Direnci ASTM D2794	Tek kat Polyclad 777	128 in-lbs
Darbe Direnci ASTM G14	Tek kat Polyclad 777	101 in-lbs
Dielektrik gücü D149	Tek kat Polyclad 777	> 700 V/mil
Esneklik ASTM D522	Tek kat Polyclad 777	3 inç 180 derece Geçti
Gerilme Direnci ASTM D412	Tek kat Polyclad 777	4000 + psi
Katodik Kopma ASTM G-95	Tek kat Polyclad 777	<= 9 mm
Kimyasal Direnç ATSM D543	Tek kat Polyclad 777	30 Gün Daldırma Testini Geçti
Sertlik: ASTM D2240 Shore D	Tek kat Polyclad 777	> 70 Shore D
Su Absorpsiyonu ASTM D570	Tek kat Polyclad 777	< 1.6%
Çeliğe Yapışma ASTM D4541	Tek kat Polyclad 777	Min. 1500 psi*

3000 psi'nin üzerindeki yapışma, yüksek pik sayısı, yüzey temizliği ve iyi yapıştırıcı ile rastlanır. Yapışma testi yapmak için tercih edilen yapıştırıcılar 3M CA-100 ve 3M DP-460'tır.

## KARIŞTIRMA & İNCELTME

### Karıştırma

Pigmentler homojen bir sıvı içinde dağılıncaya kadar B bölümünü karıştırın. A ve B parçalarını toplu olarak karıştırmayın. İnceltmeyin.

## UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

### Genel

Uygulayıcılar, püskürtme ekipmanının - pompalar, hortumlar, ısıtıcılar, püskürtme tabancası - doğru güvenlik kuralları, çalıştırılması ve bakımı konusunda bilgili olmalıdır.

### Havasız Sprey

Yalnızca ısıtılmış çoklu bileşenli havasız ekipman kullanın. Birden fazla havasız pompa, 3000 psi'ye kadar sıvı basıncıyla dakikada 1,25 galon ile birlikte 1: 1 oran kapasitesine sahip olmalıdır. Kaplamaları ısıtılmış tamburlardan oranlayıcılara aktarabilen ve ısıtılmış malzemeyi püskürtme uçlarına tutabilen bir boya sistemi kurulumu kullanın. Özel durumlar için Carboline Teknik Servisi ile iletişime geçin.

## UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	52°C (125°F)	-18°C (-0°F)	2°C (35°F)	0%
Maksimum	66°C (150°F)	49°C (120°F)	49°C (120°F)	85%
İdeal	54°C (130°F)	21°C (70°F)	21°C (70°F)	0%

Endüstri standartları, yüzey sıcaklıklarının çığ noktasının 5 F (3 C) üzerinde olması içindir. Dikkat: Sıvı aşamadaki bu ürün neme duyarlıdır ve sertleşene kadar yüksek nem, çiy ve doğrudan nem temasından korunması gerekir. Maksimumun üzerinde nemde uygulama ve / veya kütleme veya yağmur veya çığden kaynaklanan neme maruz kalma, ürünün parlaklık kaybına, mikro kabarcık oluşumuna ve / veya kabarmasına neden olabilir.

Not: Beton üzerindeki uygulamalar için lütfen uygun uygulama prosedürleri için Carboline temsilcinizle iletişime geçin.

## KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Dokunma Kuruması	Elleçleme/sevkiyat Kuruması
24°C (75°F)	7 Dakika	22 Dakika

Daha düşük metal sıcaklıkları kuruma süresini yavaşlatır ve daha yüksek metal sıcaklıkları kuruma süresini hızlandırır. Ürün, kuruma durumuna ulaşır ulaşmaz holiday testine hazırdır.

Dokunma kuruması gerçekleşince hemen Carbothane alifatik poliüretanlar ile kaplanabilir. Carbothane serisi ile maksimum tekrar kat atma süresi 28 gündür. Maksimum yeniden kaplama süresini aşmak için yüzey aşındırılmalı ve temizlenmelidir.

Kendi üstüne maksimum tekrar kat uygulaması iki saattir.

## TEMİZLİK & GÜVENLİK

<b>Temizlik</b>	Tiner 2 veya 76 kullanın. Hatları temizlemek için Thinner 76'yı ve ardından uzun süreli saklama için Carboline Polyclad Hat Sabitleyiciyi kullanın. Temizleme önerileri için Carboline Teknik Servisi ile iletişime geçin. Dökülme durumunda, yerel geçerli yönetmeliklere göre absorban yardımıyla temizleyin ve imha edin.
<b>Güvenlik</b>	Bu teknik föydeki ve bu ürüne ait SDS'deki tüm dikkat bildirimlerini okuyun ve bunlara uyun. Normal iş güvenlik önlemleri alın. İşçiler uygun kişisel koruyucu ekipman giymelidir. Yeterli havalandırma kullanın. Kullanılmadığı zaman ambalajı kapalı tutun.
<b>Dikkat</b>	Bu ürün yanıcı çözücüler içermez, ancak kullanılabilir temizleme çözücülerini yanıcı çözücüler içerir. Kıvılcımlardan ve açık alevlerden uzak tutun. Tüm elektrikli ekipman ve tesisatlar Ulusal Elektrik Koduna göre yapılmalı ve topraklanmalıdır. Patlama tehlikelerinin olduğu alanlarda, işçilerin demir içermeyen aletler kullanmaları ve iletken ve kıvılcım çıkarmayan ayakkabılar giymeleri istenmelidir.

## AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

<b>Raf Ömrü</b>	Part A: Min. 75 ° F (24 ° C) 'de 12 ay Part B: Min. 75 ° F'de 12 ay (24°C)  * Önerilen saklama koşullarında ve orijinal açılmamış kaplarında saklandığında.
<b>Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)</b>	0.5 galonluk takım - 5 lb. (2.3 kg) 10 galonluk takım - 101 lb. (45.8 kg) 110 galonluk takım - 1,111 lb. (503.9 kg) 528 galonluk takım - 5,150 lb. (2,336 kg)
<b>Depolama Sıcaklığı &amp; Nemlilik</b>	40° - 90°F (16°-32°C) 0-100% Bağıl Nem
<b>Parlama Noktası (Setaflash)</b>	Part A 350°F (177°C) Part B =330°F (166°C)
<b>Depolama</b>	İç mekanlarda saklayın ve kuru tutun. Nem kontaminasyonunu önlemek için tüm kısmi tamburları nitrojen gazıyla örtün. Donmaktan kaçının. Kullanıma hazır olana kadar açmayın.
<b>Ambalajlama</b>	0.5 gal., 10 galon, 110 gal., 528 gal. ve çift kartuş kitleri

# Polyclad 777 Slow-Set

ÜRÜN BILGI FORMU



## GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.