

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip	İki bileşenli, çinko bakımından zengin epoksi astar
Tanım	Uygun şekilde hazırlanmış çelik alt tabakaların korunması için formüle edilmiş iki bileşenli, yüksek katı maddeli, çinko açısından zengin epoksi astar. Bu ürün geleneksel veya havasız spreyle uygulanabilir.
Özellikler	<ul style="list-style-type: none">• Mükemmel uygulama özellikleri• Yüksek katılı• Çinko bakımından zengin epoksi astar• Havalı ve Airless spreyle tabacalar ile uygulanabilir• Sert aşınmaya dayanıklı film• Mükemmel yapışma ve dayanma direnci• Üstün korozyon direnci• Tekrar kat atma için hızlı kuruma
Renk	Gri
Son-görünüm	Kör mat
Kuru Film Kalınlığı	51 - 76 mikron (2 - 3 mil) kat-başına
Total Zinc Content in Dry Film	Ağırlıkça: 75%
Katı Miktarı	Hacimce 62% +/- 3%
Teorik Kaplama Oranı	24.4 m ² /l - 25 mikron (994 ft ² /gal - 1.0 mil) 12.2 m ² /l - 50 mikron (497 ft ² /gal - 2.0 mil) 8.1 m ² /l - 75 mikron (331 ft ² /gal - 3.0 mil) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.
VOC Değerleri	Temin Edilen Haliyle : 327 g/l Bunlar nominal değerlerdir.
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Sürekli: 204°C (400°F) Sürekli-olmayan: 218°C (425°F)
Sonkatlar	Maruziyete ve ihtiyaca bağlı olarak Epoksiler veya Poliüretanlar ile kaplanabilir.

ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel	Yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Kaplamanın yapışmasına engel olabilecek kir, toz, yağ ve diğer tüm kirletici maddeleri temizlemek için uygun yöntemler kullanın. SSPC-SP1 uyarınca Thinner #2 veya Carboline Surface Cleaner #3 kullanın.
Çelik	SSPC-SP6'ya uygun olarak ticari bir yüzey elde etmek için aşındırıcı kumlama yapın ve 1½ - 2 mil (38-50 mikron) kumlama profili elde edin.

Carbozinc 8790

ÜRÜN BILGI FORMU



KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma

Çoğul bileşenli uygulama ekipmanı için, ekipman üreticisinin talimatlarına uyun. Çok bileşenli spreyc ekipmanı veya parti karıştırma kullanmadan önce her bir bileşeni ayrı ayrı karıştırın. BU ÜRÜN NEME DUYARLIDIR. NEM BULAŞMASINDAN KAÇININ. PARÇA KİTLERİ KARIŞTIRMAYIN. Kova karıştırıcılar tavsiye edilir. Çoğul spreyc uygulaması sırasında Kısım A maddesini hafif çalkalama altında tutun. Normal hava veya havasız spreyc uygulaması sırasında yığın karışimli malzemeyi hafif çalkalama altında tutun.

İnceltme

Normalde çoğul ısıtılmış uygulama için gerekli değildir. Toplu karışım uygulamaları için, Thinner #2 ile 6.5 oz / gal (% 5) kadar inceltilir. Normal uygulama koşullarından daha sıcak olanlarda Thinner #33 ile 3.8 oz/gal inceltilir. Carboline tarafından tedarik edilen veya tavsiye edilenlerin dışındaki tinerlerin kullanımı, ürün performansını ve ürün garantisini olumsuz yönde etkileyebilir.

Oran

3,1/1 (hacimce A'dan B'ye)

Karışım Ömrü

75°F'de (24°C) 10 saat (inceltirmeden). Karışım ömrü daha yüksek sıcaklıklarda azalır. Karışım ömrü, kullanım için çok viskoz hale geldiğinde sona erer. Bu ürün neme duyarlıdır. Nem bulaşmasından kaçının.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Spreyc Uygulaması (Genel)

Aşağıdaki püskürtme ekipmanları uygun bulunmuş olup ekipman üreticilerinden temin edilebilir.

Geleneksel Spreyc

Çift regülatörlü basınç kabı, 3/8 "I.D. minimum malzeme hortumu, .070 "I.D. sıvı ucu ve uygun hava başlığı.

Havasız Spreyc

Çoğul Olmayan

Pompa Oranı: 30: 1 (min.)

GPM Çıkışı: 3.0 (dak.)

Malzeme Hortumu: 3/8 "I.D. (Dak.)

Uç Boyutu: .015-.019 "

Çıkış PSI: 2100-2300

Filtre Boyutu: 30-60 mesh Teflon ambalajlar tavsiye edilir ve pompa üreticisinden alınabilir.

Isıtmalı, çoğul bileşen

Carboline Teknik Servisine danışın.

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	10°C (50°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	49°C (120°F)	43°C (109°F)	90%

Yüzey sıcaklığı çığlenme noktasının 5°F (3°C) üzerinde olduğunda uygulamayın. Çığlenme noktasının altındaki alt tabaka sıcaklıklarından kaynaklanan yoğuşma, hazırlanan çelikte ani paslanmaya neden olabilir ve alt tabakaya düzgün yapışmayı engelleyebilir.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Dokunma Kuruması	Elleçleme/sevkiyat Kuruması	Sert Kuruma
24°C (75°F)	1 Saat	4 Saat	8 Saat

*Üst Kaplamaya Kadar Kuruma: bu süreler, üst kaplamadan önce çözücü salınımına ve ilk kürlenmeye izin veren 2,0-3,0 mil (50-75 mikron) kuru film kalınlığına dayanmaktadır. Daha yüksek film kalınlığı, yetersiz havalandırma veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kürlenme süreleri gerektirecektir ve çözücünün sıkışmasına ve erken bozulmaya neden olabilir.

TEMİZLİK & GÜVENLİK

Temizlik	Thinner #2 veya Aseton kullanın. Dökülme durumunda, yerel yönetmeliklere uygun olarak toplayınız ve bertaraf ediniz.
Güvenlik	Bu ürün bilgi formundaki ve bu ürünün SDS'lerinde yer alan tüm uyarı bildirimlerini okuyun ve bunlara uyun. Normal işçi güvenliği önlemleri alın. Aşırı duyarlı kişiler koruyucu kıyafet, eldiven giymeli ve yüzünde, ellerinde ve maruz kalan tüm alanlarda koruyucu krem kullanmalıdır.
Havalandırma	Kapalı alanlarda kullanıldığında, kaplama kürlenene kadar uygulama sırasında ve sonrasında tam hava dolaşımı kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, kullanılan solventler için solvent buhar konsantrasyonunun alt patlama limitine ulaşmasını önleyebilmelidir. Uygun havalandırma sağlamanın yanı sıra, tüm uygulama personeli tarafından uygun solunum cihazları kullanılmalıdır.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü	Part A: 75°F (24°C)'de en az 6 ay Part B: 75°F (24°C)'de en az 12 ay * Raf Ömrü: Önerilen depolama koşullarında ve orijinal açılmamış kaplarda saklandığında (gerçek belirtilen raf ömrü).
Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)	8.2 litre Takım (Brüt ağırlık 22.4 kg) Part A: 6.2 litre (Brüt ağırlık 20.2 kg) Part B: 2 litre (Brüt ağırlık 2.2 kg)
Depolama Sıcaklığı & Nemlilik	40° - 95°F (4-35°C) 0-90% Bağıl Nem
Parlama Noktası (Setaflash)	Part A: 77°F (25°C) Part B: 53°F (12°C) Thinner #2: 24°F (-4.4) Thinner #33: 89°F (32°C)
Depolama	Kapalı alanda depolayın.

GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.