

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip | Fenolik epoksi novalak

Tanım

Bu ürün, kimyasal veya diğer emtia depolaması için dahili bir tank, valf ve boru astarı olarak tasarlanmış, solvent içermeyen, yüksek performanslı bir epoksi kaplamadır. Uygulama kolaylığı için toplu karıştırmaya izin veren benzersiz bir reçine ve kürlenme ajanı karışımıdır. Çift bileşenli püskürtme ekipmanı gerekli değildir. Ürün kızarmaya karşı dirençlidir ve tipik olarak 20 mil (500 mikron) veya gerektiği kadar daha kalın (tank zeminleri) film kalınlıklarında uygulanır. Tipik olarak petrol ve gaz endüstrilerinde görülen risklerle başa çıkabilir; ham petrol ve yakıtlar. NGL kondensatlarına, üretilen suya, tuzlu sulara, endüstriyel proses suyuna, atık suya ve kanalizasyona dayanıklıdır. Belediye atık su ve su arıtma tesisleri için idealdir.

Phenoline Tank Shield, önceden karıştırılmış takıma hacimce reçine:toz olarak 2:1 ila 1:1 oranında Carboline Thixatrop D eklenerek yama ve dikiş kapatıcı olarak kullanılabilir.

Özellikler

- Normal airless ile uygulanabilir. Çift komponentli tabanca zorunluluğu yoktur.
- Yüksek darbe dayanımı
- Çeliğe üstün yapışma
- Suyu ve tuzlu suya mükemmel direnç
- Çok çeşitli yakıtlara karşı dayanıklılık
- Jet yakıtı sakız testi de dahil olmak üzere, havacılık yakıtı taşıma sistemlerinde kullanılan dahili koruyucu kaplama sistemlerine yönelik EI 1541 gerekliliklerini karşılar
- Muayene aralıkları için API 653 denetimine ve API 652 kurallarına uyar.
- 180°F/82°C'ye kadar sıcak suya dayanıklı
- Mükemmel aşınma direnci ve esneklik
- 35°F/2°C'ye kadar uygulanabilir.
- Tek veya çok katlı sistem olarak uygulanabilir.
- Amin terlemesi yapmaz, uzun kat atma süresine sahiptir.
- İçme suyu depoları, borular ve vanalarda kullanım için NSF / ANSI 61 uyumlu
- Hafif kokulu

Renk

Standart: Gri (Z700)
Özel Sipariş: Beyaz (0800) ya da Mavi (0100)

Son-görünüm

Parlak

Astar

Doğrudan metale uygulanır. Carboline tarafından önerilen diğer astarlar üzerine de uygulanabilir.

Kuru Film Kalınlığı

305 - 762 mikron (12 - 30 mil) kat-başına

Alt tabakanın hizmetine ve mevcut durumuna bağlı olarak ürün genellikle uygulamaya bağlı olarak uygun film kalınlığında tek kat olarak uygulanır. Daha agresif veya aşındırıcı koşullar veya aşırı çukurlaşmış çelik (tank tabanları) için daha yüksek film kalınlıkları (60+ mil/1500+ mikron) kullanılır. Maksimum dikey film yapısı 30 mil'stir (750 mikron).

Katı Miktarı

Hacimce 99% +/- 1%

Teorik Kaplama Oranları

39.0 m²/l - 25 mikron (1588 fit²/gal - 1.0 mil)
3.2 m²/l - 300 mikron (132 fit²/gal - 12.0 mil)
1.3 m²/l - 750 mikron (53 fit²/gal - 30.0 mil)
Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.

VOC Değerleri

Temin Edilen Haliyle : 9 g/l

Yaş Sıcaklık Dayanımı

Daldırma sıcaklığı direnci, maruz kalmaya bağlıdır, belirli bilgiler için Carboline Teknik Servisine danışın.

Phenoline Tank Shield

ÜRÜN BILGI FORMU



ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel	Yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Kaplamanın yapışmasına engel olabilecek kir, toz, yağ ve diğer tüm kirletici maddelerin uzaklaştırılması için uygun yöntemler kullanın.
Çelik	Temizlik: SSPC-SP10 (Sa3) seviyesinde aşındırıcı raspalama (minimum) Yüzey Profili: ASTM D 4417'ye göre yoğun ve derin dişli olacak şekilde min. 75 mikron yüzey profili gereklidir. Raspalama dolayısıyla oluşan yüzey kusurları tamir edilmelidir.
Beton	Beton: Temiz ve kuru olmalıdır. Tüm gevşek, sağlam olmayan betonları çıkarın. Beton en az 28 gün 70 ° F (21 ° C) ve % 50 bağıl nemde veya eşdeğerde sertleşmediği sürece kaplama uygulamayın. Yüzeyleri ASTM D4258 Beton Yüzey Temizliği ve ASTM D4259 Aşındırıcı Betona göre hazırlayın. Betondaki boşlukları doldurma / yüzey kaplama gerektirebilir.
Paslanmaz Çelik	Minimum 3 mil (75 mikron) yoğun açısız ankraj profiline kadar SSPC-SP 17 Kapsamlı Aşındırıcı Kumlama ile aşındırıcı püskürtme yaparak hazırlayın.

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma	Bu ürün toplu olarak karıştırılabilir ve standart havasız püskürtme ekipmanı kullanılarak uygulanabilir. ÖNEMLİ: Her bir bileşeni ayrı ayrı güçlü bir şekilde karıştırın, ardından birleştirin ve homojen hale gelinceye kadar güçlü bir şekilde karıştırın.
İnceltme	İnceltme normalde gerekli değildir.
Oran	1:1 (Hacimce)(Comp. A, Comp. B)
Karışım Ömrü	24°C (75°F)'de 30 dakika. Pot ömrünü artırma teknikleri için Carboline Teknik Servisine danışın.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Genel	Bu, yüksek katılı bir kaplamadır ve sprey tekniklerinde ayarlamalar gerektirebilir. Yaş film kalınlığı kolayca ve hızlı bir şekilde elde edilir. Aşağıdaki sprey ekipman uygun bulunmuştur ve ekipman üreticilerinden temin edilebilir.
Havasız Sprey	Minimum 180 cc daha düşük minimum 6000 psi (60:1 oranı veya daha fazlası tercih edilir) kapasitesine sahip havasız püskürtme ekipmanı. Sıvı hortumu minimum 3/8" iç çap olmalıdır. Havasız püskürtme tabancası, fan boyutu #5 ila #9 arasında olan 0,021-0,027 inç ters temizleme uçları kullanılarak minimum 7000 psi değerinde olacaktır. Daha geniş uçlu fan boyutu, parçalamayı kolaylaştırır ve parmak izini azaltır. Malzemenin, karıştırılan malzemenin kap ömrü içerisinde püskürtülmesi mümkün değilse, sabit oranlı (hacimce 1:1) çok bileşenli ekipman da kullanılabilir. Çoklu püskürtme teçhizatında ısıtılmalı haznelere, karıştırıcı manifolduna (en az iki) statik karıştırıcıya ve 15 25 ft 3/8" iç çaplı bir kamçı hortuma giden ısıtılmalı hortumlar bulunacaktır. Jelleşmeyi kırmak için çok bileşenli ekipmana ekmeden veya birleştirmeden önce ayrı bileşenleri önceden karıştırın. Malzemeyi 43°C'nin (110°F) üzerinde ısıtmayın. Daha ayrıntılı talimatlar için "Phenoline Tank Shield Uygulama Kılavuzu"na bakın.

UYGULAMA EKIPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Çok Bileşenli Havasız Sprey

Ekipman: Isıtmalı haznelere, sıralı ısıtıcılara ve ısıtmalı hortum demetlerine sahip 1:1 sabit oranlı çok bileşenli püskürtme ekipmanı
Malzeme Hortumu: 1/2" I.D. (min.)
Statik Mikserler: İki adet 1/2" x 12 elementli paslanmaz çelik
Kamçı Hortumu: 3/8" x 3-6 ft'lik kamçı hortumu
Uç Boyutu: 0,021"-0,027"
Optimum malzeme sıcaklığı: 37,7-40,5°C(100-105°F)
Talimatların tamamı için Carboline Uygulamasına bakın.

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	13°C (55°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	85%

Bu ürün, yüzey sıcaklığının çiğlenme noktasının üzerinde olmasını gerektirir. Çiy noktasının altındaki yüzey sıcaklıklarından kaynaklanan yoğuşma, hazırlanmış çelik üzerinde ani paslanmaya neden olabilir ve alt tabakaya düzgün yapışmayı engelleyebilir. Normal uygulama koşullarının üstünde veya altında özel uygulama teknikleri gerekebilir.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Elleçleme/sevkiyat Kuruması	Gömülü Hizmet (Çoğu Kimyasal Hizmet)
2°C (35°F)	74 Saat	7 Gün
10°C (50°F)	30 Saat	5 Gün
24°C (75°F)	10 Saat	3 Gün
32°C (90°F)	5 Saat	24 Saat

Dokunma Kuruması ve Tekrar kat atma kuruması normalde 24 ° C (75 ° F) sıcaklıkta 6 saattir.

Servis için Kürlenme: Servis süreleri için kürleşme, kürleme koşullarına ve beklenen daldırma maruziyetine bağlıdır. Film sertliği (Shore D 75 veya daha fazla) ve / veya solvent direnci (25 MEK solvent çift sürtünmeden geçer *); kaplamanın daldırma hizmeti için uygun olduğunun iyi göstergeleridir. Tipik olarak bu, kürleme koşullarına bağlı olarak 24-72 saat veya daha uzun olabilir. Maksimum yeniden kaplama süresi 75 ° F'de (24 ° C) 30 gündür ve yüzey sıcaklığındaki her 15 ° F artışta yarı yarıya azalır. Ürün maksimum yeniden kaplama süresini aştıysa, parlaklığı giderin ve hafif zımparalayarak pürüzlendirin veya yüzeyi mekanik olarak aşındırın ve üst kaplamadan önce tozu çıkarın.

* Kayda değer bir renk kaybı olmaz ve biraz parlaklık kaybı kabul edilebilir

TEMİZLİK&GÜVENLİK

Temizlik | Temizlik için Thinner #2 veya #76 önerilir.

Güvenlik | Bu ürün bilgi formundaki ve bu ürünün MSDS'lerinde yer alan tüm uyarı bildirimlerini okuyun ve bunlara uyun. Normal işçi güvenliği önlemleri alın.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü | 12 ay.

Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık) | 20 litre (takım) (Yaklaşık 31 kg)

Phenoline Tank Shield

ÜRÜN BILGI FORMU



AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Depolama Sıcaklığı & Nemlilik | 40° - 110°F (4°-43°C)
0-90% Bağıl Nem

Parlama Noktası (Setaflash) | Comp. A: 166°F (74°C)
Comp. B: 204°F (95°C)

Depolama | Kapalı alanda saklayın

Ambalajlama | Comp. A 10 Litre Comp. B 10 Litre

GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.