

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip	Amin kürlemeli epoksi
Tanım	<p>Bu ürün solventsiz, yüksek performanslı, tank içleri, valf ve boruların içleri için dizayn edilmiş kimyasal dayanımlı epoksi kaplamadır. Sertleştirici ve reçinelerin uygun oranda karıştırılması uygulama kolaylığı sağlar. Çift komponentli sprey ekipmanı gerektirmez. Amin terlemesine karşı dirençlidir ve tipik olarak 20-35 mil (500-875 mikron) film kalınlığında veya ihtiyaç duyulduğunda daha kalın uygulanır (tank zeminleri). Ham petrol ve yakıt endüstrisinde görülen maruziyet etkilerine dayanabilir. NGL kondensatlarına, üretilmiş suya, tuzlu suya ve endüstriyel proses suyuna dayanıklıdır.</p>
Özellikler	<ul style="list-style-type: none">• Normal airless ile uygulanabilir. Çift komponentli tabanca zorunluluğu yoktur.• Yüksek darbe dayanımı• Çeliğe üstün yapışma• Suya ve tuzlu suya mükemmel direnç• Çok çeşitli yakıtlara karşı dayanıklılık• EI 1541 jet yakıtlı reçine testini geçti• Muayene aralıkları için API 653 denetimine ve API 652 kurallarına uyar.• 180°F/82°C'ye kadar sıcak suya dayanıklı• Mükemmel aşınma direnci ve esneklik• 35°F/2°C'ye kadar uygulanabilir.• Tek veya çok katlı sistem olarak uygulanabilir.• Amin terlemesi yapmaz, uzun kat atma süresine sahiptir.• Hafif kokulu• İçme suyu kullanımına uygun (ANSI/NSF Standardı 61* ile uyumludur.) <p>* Sertifikalı bir yerde üretilmişse geçerlidir.</p>
Renk	<p>Standart: Gri (Z700) Özel Sipariş: Beyaz (0800) ya da Mavi (0100)</p>
Son-görünüm	Parlak
Astar	Doğrudan metale uygulanır. Carboline tarafından önerilen diğer astarlar üzerine de uygulanabilir.
Kuru Film Kalınlığı	<p>305 - 1016 mikron (12 - 40 mil) kat-başına</p> <p>Faaliyete ve alt tabakanın durumuna göre, uygun kalınlıkta tek kat olarak uygulanır. Daha yüksek film kalınlıkları (60+ mil / 1500 + mikron), daha agresif veya aşındırıcı koşullar veya ciddi şekilde çukurlu çelikler (tank tabanları) için kullanılır. İnceltilmemiş ürünle maksimum film kalınlığı 40 mil (1000 mikron)'dir.</p>
Katı Miktarı	Hacimce 98% +/- 2%
Teorik Kaplama Oranı	<p>38.6 m²/l - 25 mikron (1572 fit²/gal - 1.0 mil) 3.2 m²/l - 300 mikron (131 fit²/gal - 12.0 mil) 1.0 m²/l - 1000 mikron (39 fit²/gal - 40.0 mil) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.</p>
VOC Değerleri	<p>Temin Edilen Haliyle : 11 g/l</p> <p>Thinner 213 ile %5 inceltilmiş 53 g/l Thinner 76 ile %5 inceltilmiş 49 g/l</p>
Yaş Sıcaklık Dayanımı	Daldırma sıcaklığı direnci, maruz kalmaya bağlıdır, belirli bilgiler için Carboline Teknik Servisine danışın.

Phenoline Tank Shield

ÜRÜN BILGI FORMU



ZEMINLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel	Yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Kaplamanın yapışmasına engel olabilecek kir, toz, yağ ve diğer tüm kirletici maddelerin uzaklaştırılması için uygun yöntemler kullanın.
Çelik	Temizlik: SSPC-SP10 (Sa3) seviyesinde aşındırıcı raspalama (minimum) Yüzey Profili: ASTM D 4417'ye göre yoğun ve derin dişli olacak şekilde min. 75 mikron yüzey profili gereklidir. Raspalama dolayısıyla oluşan yüzey kusurları tamir edilmelidir.
Beton	Beton: Temiz ve kuru olmalıdır. Tüm gevşek, sağlam olmayan betonları çıkarın. Beton en az 28 gün 70 ° F (21 ° C) ve % 50 bağıl nemde veya eşdeğerde sertleşmediği sürece kaplama uygulamayın. Yüzeyleri ASTM D4258 Beton Yüzey Temizliği ve ASTM D4259 Aşındırıcı Betona göre hazırlayın. Betondaki boşlukları doldurma / yüzey kaplama gerektirebilir.

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma	Standart tek hortumlu airless tabancayla uygulanabilir. Her bileşeni önce ayrı ayrı karıştırın, ardından karışımı homojen olana kadar karıştırın. Renk İçin Bileşen Detayları Gri (Z700): Comp. A Siyah (0909) ve Comp. B Beyaz (0800) Mavi (0100): Comp. A Mavi (0910) ve Comp. B Beyaz (0800) Beyaz (0800): Comp. A Clear (0000) ve Comp. B Beyaz (0800)
İnceltme	İnceltme normalde gerekli değildir, ancak Thinner #76 ile % 5'e (6 ons / gal) kadar inceltilebilir. Thinner #76, hem viskoziteyi azaltarak akışkanlık sağlayacak hem de karışım zamanını uzatacaktır. Bununla birlikte, %5 oranında Thinner #76 eklenmesi dikey film yapısını 30 mil ile sınırlayacaktır. %5 tiner #213 eklemek yüksek sıcaklıklarda film yapımına yardımcı olacak fakat ürünün karışım zamanını arttırmayacaktır. "Uygulama Koşulları" bölümüne bakın. TEMİZLİK TİNERİ: Thinner #2 veya #76.
Oran	1:1 (Hacimce)(Comp. A, Comp. B)
Karışım Ömrü	75 ° F'de 30 ile 45 dakika. Pot ömrünü artırma teknikleri için Carboline Teknik Servisine danışın.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Genel	Bu, yüksek katılı bir kaplamadır ve sprej tekniklerinde ayarlamalar gerektirebilir. Yaş film kalınlığı kolayca ve hızlı bir şekilde elde edilir. Aşağıdaki sprej ekipman uygun bulunmuştur ve ekipman üreticilerinden temin edilebilir.
Havasız Sprej	Minimum 4000 psi (45:1 veya daha fazla) gücü olan airless tabanca kullanın. Malzeme hortumu minimum 1/2" (kısa 3/8") olmalıdır (hortum kırbaçları önerilir). Meme çapı 0.021-0.027" aralığında, fan açısı tiner kullanımına göre #5 ve #9 aralığında olmalıdır. Airless tabancanın çıkış basıncı minimum 5000 psi olmalıdır. Tiner kullanılmadığında daha geniş tabanca ucu kullanmak uygulamaya yardımcı olacaktır. Sabit, hacimce 1:1 oranlayıcı çok komponentli airless tabanca bu ürün ile kullanılabilir (karışımın jel zamanının yeterli olmadığı zamanlarda). Çok komponentli tabancanın ısıtmalı karışım tankı, karıştırma manifolduna (en az iki) statik mikserden geçen 15-20 ft. 3/8" ebatlarında kırbaçlı ısıtmalı hortumları olmalıdır. Çok komponentli makinaları kullanırken her bir komponentin ayrı ayrı karıştırıldığından emin olun. Malzemeyi 43°C'nin üzerinde ısıtmayın.

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	13°C (55°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	0%
Maksimum	43°C (110°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	85%

Bu ürün, zemin sıcaklığının çığlenme noktasının üzerinde olmasını gerektirir. Yoğuşma noktasının altındaki alt tabaka sıcaklıklarından kaynaklanan yoğuşma, hazırlanan çelik üzerinde parlayarak paslanmaya neden olabilir ve alt tabakaya doğru yapışmayı engelleyebilir. Normal uygulama koşullarının üstünde veya altında özel uygulama teknikleri gerekebilir. Yüksek film kalınlığı (20 mil +) 110 ° F'nin üzerindeki yüzeylerde tek kat uygulama için %5 Thinner 213 ekleyin.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Elleçleme/sevkiyat Kuruması	Gömülü Hizmet (Çoğu Kimyasal Hizmet)
2°C (35°F)	74 Saat	7 Gün
10°C (50°F)	30 Saat	5 Gün
24°C (75°F)	10 Saat	3 Gün
32°C (90°F)	5 Saat	24 Saat

Dokunma kuruması normalde 24C'de 6 saattir. Hizmet Kürlenmesi: Hizmet kürlenmesi, kürlenme koşulları ve daldırma yapılacak maruziyete bağlıdır. Film sertliği (Shore D 75 ve üstü) ve solvent resistansı (25 git-gilde MEK ten başarılı şekilde geçme*) ürünün hizmet kürlenmesini tamamladığının iyi indikatörlerindedir. Tipik olarak bu süre 24-72 saaten kürlenme koşullarına göre daha uzun olabilir. Tekrar kat atma ile ilgili, eğer ürün maksimum kat atma süresini geçtiyse; yüzeyi matlaştırarak şekilde zımpara yapılabılır veya mekanik olarak pürüzlendirilebilir. Kat atmadan önce yüzeyden tozun temizlendiğine emin olun. Üzerine maksimum kat atma süresi 30 gündür. *Çok hafif renk değişimi veya hafif matlaşma kabul edilebilir

TEMİZLİK&GÜVENLİK

Temizlik | Temizlemek için Thinner #2 önerilir.

Güvenlik | Bu ürün bilgi formundaki ve bu ürünün MSDS'lerinde yer alan tüm uyarı bildirimlerini okuyun ve bunlara uyun. Normal işçi güvenliği önlemleri alın.

Havalandırma | Tank kaplaması olarak veya kapalı alanlarda kullanıldığında, uygulama sırasında ve sonrasında kaplama kürlenene kadar tam hava dolaşımı kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, kullanılan solventler için solvent buhar konsantrasyonunun alt patlama limitine ulaşmasını önleyebilmelidir. Uygun havalandırma sağlamanın yanı sıra, tüm uygulama personeli tarafından uygun solunum cihazları kullanılmalıdır.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü | 12 ay.

Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık) | 12 lbs/gal (5.5 kg/gal)

Depolama Sıcaklığı & Nemlilik | 40° - 110°F (4°-43°C)
0-90% Bağıl Nem

Parlama Noktası (Setaflash) | Comp. A: 166°F (74°C)
Comp. B: 204°F (95°C)

Ambalajlama | 10-gal (37,8-litre) ve 4-gal (15,1 litre) takım olarak temin edilebilir.

Phenoline Tank Shield

ÜRÜN BILGI FORMU



GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.