

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip | Tek komponentli silikon akrilik kaplama

Tanım | Hava ile kuruyabilir, renklendirilebilir ve 273°C'ye kadar dayanabilir . Hava ile kuruma özelliği sayesinde dokunma kuruması diğer yüksek sıcaklık kaplamalarına göre daha hızlıdır. 149°C üzerinde sıcaklıklarda tavsiye edilebilir ve bazı ilaveler ile boyanın mukavemetini ve bütünlüğünü arttırmak mümkündür.

Özellikler |

- 525°F (273°C)'ye kadar sıcaklık dayanımı
- Tek kat uygulama
- Termal şoka karşı mükemmel direnç
- Hava şartlarına iyi dayanım ve renk kararlılığı

Renk | C901 Alüminyum

Astar | Paslanmaz çelik, alüminyum ve metal yüzeylerde kendinden astarlıdır. Karbon çeliği için önerilen çinko astar üzerine uygulayın. İnorganik çinko astarlar üzerinde kabarcık oluşumunu minimuma indirmek için sis kat kaplama gerekebilir.

Kuru Film Kalınlığı | 38 - 51 mikron (1.5 - 2 mil) kat-başına

Tek bir kat içinde 2,5 mil (63 mikron) aşmayın. İnorganik çinko üzerinde aşırı film kalınlığı nakliye veya yapı sırasında hasarı artırabilir.

Katı Miktarı | Hacimce 48% +/- 2%

Teorik Kaplama Oranı |
18.9 m²/l - 25 mikron (770 fit²/gal - 1.0 mil)
12.6 m²/l - 38 mikron (513 fit²/gal - 1.5 mil)
9.4 m²/l - 50 mikron (385 fit²/gal - 2.0 mil)
Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.

VOC Değerleri |
Temin Edilen Haliyle : 3.8 lbs/gal (456 g/l)
Thinner 235 : 22 oz/gal (17%): 4.2 lbs/gal (503 g/l)
Thinner 25 : 22 oz/gal (17%): 4.3 lbs/gal (517 g/l)

These are nominal values and may vary slightly with color.

Kuru Sıcaklık Dayanımı | Sürekli: 232°C (450°F)

Sonkatlar | Uygulanamaz.

ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel | Yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Kir, toz, yağ ve kaplamanın yapışmasını engelleyebilecek diğer tüm kirleticileri gidermek için uygun yöntemleri kullanın.

Çelik | 0.5-1.0 mil (12-25 mikron) yüzey profilli ile SSPC-SP10. Carboline satış temsilciniz tarafından önerilen şekilde uygun Carboline astarlarıyla astarlayın.

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma | Kullanmadan önce eşit bir kıvamda iyice karıştırın.

Thermaline 4900 Aluminum

ÜRÜN BILGI FORMU



KARIŞTIRMA & İNCELTME

İnceltme	<p>Normalde gerekli değildir. Ortam koşullarına göre, hacimce 22 oz./gal.'e kadar (%17) Thinner #25 ile inceltiler. 150°F (66°C) üzerindeki "sıcak" uygulamalar için Thinner #235 kullanın. Fırça ve rulo uygulaması için %5'e (6 oz) kadar Thinner #238 kullanın. (Not: Kullanımdan hemen önce Tiner #238'i çalkalayın).</p> <p>Carboline tarafından tedarik edilen veya önerilenlerin dışında tiner kullanımı, ürünün performansını olumsuz etkileyebilir ve ürün garantisini geçersiz kılabilir.</p>
Oran	N/A

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Sprey Uygulaması (Genel)	Aşağıdaki sprej ekipmanı bu malzemenin uygulanması için uygun bulunmuştur. Geleneksel sprej uygulaması tercih edilir.
Geleneksel Sprej	Use DeVilbiss P-MBC, E-needle and tip, and a 704 air cap or equal. Use adequate air volume for proper equipment operation. Hold gun 10-12" from the surface and at right angles. Lap each pass 50%. Apply 4.0-5.0 wet mils to obtain desired dry film. DeVilbiss P-MBC, E-igne ve ucu ile 704 hava başlığı ya da eşdeğerini kullanın. Ekipmanın uygun çalışması için yeterli hava hacmi kullanın. Tabancayı yüzeyden 10-12" uzakta ve yüzeye dik bir açıyla tutun. Her geçiş % 50'yi aşmalı. İstenilen kuru filmi elde etmek için 4.0-5.0 mil ıslak uygulayın.
Havasız Sprej	Tavsiye edilmez.
Fırça&Rulo(Genel)	Küçük alanların rötuşlanması veya püskürtme uygulamasına izin verilmediği yerlerde önerilir. Aşırı yeniden fırçalamaktan veya tekrar kattan kaçınınız.
Fırça	Nihai görünümünden dolayı önerilmez.
Rulo	Nihai görünümünden dolayı önerilmez.

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	13°C (55°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Maksimum	35°C (95°F)	149°C (300°F)	49°C (120°F)	90%

Bu ürün, yüzey sıcaklığının çığ noktasının üzerinde olmasını gerektirir. Çiğlenme noktasının altındaki alt tabaka sıcaklıklarından dolayı oluşan yoğuşma hazırlanan çelikte ani paslanmaya neden olabilir ve alt tabakaya uygun yapışmayı engelleyebilir. Normal uygulama koşullarının üstünde veya altında özel uygulama teknikleri gerekebilir.

Alüminyum taneciklerin alüminyum dolgu kaplamalarda hizalanması, uygulama koşullarına ve tekniklerine çok bağlıdır. Nihai görünümdeki değişiklikleri azaltmak için koşulları mümkün olduğunca sabit tutmaya özen gösterilmelidir. Seriden partiye kadar farklılıklar olabileceğinden, tek bir malzeme serisinden çalışılması da önerilir. Daha fazla bilgi için Carboline Teknik Servis Bölümüne danışın.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Kendi ile Sonkatlama için Maximum	Dokunma Kuruması
25°C (77°F)	4 Saat	1 Saat

Bu süreler 2,0 mil (50 mikron) kuru film kalınlığına dayanır. Daha yüksek film kalınlığı, yetersiz havalandırma veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kürlenme süreleri gerektirir, solvent sıkışması ve erken bozunmaya neden olabilir. Thermaline 4900 ortam sıcaklığı kürlenmeli kaplama olsa da, 3 saat boyunca 300°F (149°C) servis sıcaklıklarında son ısı kürlenmesi gerçekleştiğinde optimum performans özellikleri elde edilir. 2 saatlik bir flash off süresinin ardından 75°F (24°C) sıcaklıklarda, 6 saatlik bir süre içinde sıcaklığın 300°F (149°C)'ye kadar yavaş yavaş ilerlemesine izin verilir.

TEMİZLİK & GÜVENLİK

Temizlik	Thinner #2 veya aseton kullanın. Dökülme durumunda, yerel yönetmeliklere uygun olarak toplayınız ve bertaraf ediniz.
Güvenlik	Bu ürün bilgi föyünün ve bu ürünün MSDS'inde verilen tüm uyarı bildirimlerini okuyun ve bunlara uyun. Normal işçi güvenliği önlemleri alın. Aşırı duyarlı kişiler koruyucu kıyafet, eldiven giymeli ve yüzünde, ellerinde ve maruz kalan tüm alanlarda koruyucu krem kullanılmalıdır.
Havalandırma	Kapalı alanlarda kullanıldığında, kaplama kürlenene kadar uygulama sırasında ve sonrasında tam hava dolaşımı kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, kullanılan solventler için solvent buhar konsantrasyonunun alt patlama limitine ulaşmasını önleyebilmelidir. Kullanıcı, tüm personelin kılavuzların altında kalmasını sağlamak için maruz kalma seviyeleri test edilmeli ve izlenmelidir. Emin değilseniz veya seviyeleri izleyemiyorsanız, MSHA / NIOSH onaylı solunum cihazını kullanın.
Dikkat	Bu ürün yanıcı solventler içerir. Kıvılcım ve açık alevden uzak tutun. Tüm elektrikli ekipman ve tesisatlar Ulusal Elektrik Yasasına göre yapılmalı ve topraklanmalıdır. Patlama tehlikesinin olduğu alanlarda, işçilerin demir dışı aletler kullanmaları, iletken ve kıvılcım çıkarmayan ayakkabılar giymeleri gerekmektedir.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü	77°F (25°C)'de min. 24 ay * Raf Ömrü: Önerilen depolama koşullarında ve orijinal açılmamış kaplarda saklandığında (gerçek belirtilen raf ömrü).
Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)	20 Litre (24,182 kg)
Depolama Sıcaklığı & Nemlilik	40° - 100°F (4° - 38°C) 0-90% Bağıl Nem
Parlama Noktası (Setaflash)	77°F (25°C)
Depolama	Kapalı alanda depolayın.

Thermaline 4900 Aluminum

ÜRÜN BILGI FORMU



GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.