

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

| | |
|-------------------------------|---|
| Jenerik Tip | Tek komponentli silikon kaplama |
| Tanım | Aşırı sıcaklıklara maruz kalan alanlar için yüksek performanslı son kat. 204°C-540°C (400°F-1004°F) arası servis için uygundur. Maksimum sıcaklıkta renk stabilitesi seçilen renge bağlı olacaktır. |
| Özellikler | <ul style="list-style-type: none">• Şiddetli termal şoklara karşı dayanıklı• Carbozinc inorganik çinko astarları üzerine uygulandığında olağanüstü uzun süreli performans sağlar.• Isı kütleme öncesinde bariyer koruması sağlar (tam film fiziksel özellikleri ısı kütleme sonrasında ortaya çıkar)• MPI #22 onaylı |
| Renk | Sadece Alüminyum (C901). Alüminyum dolguların alüminyum dolgulu yüzeylere hizalanması uygulama şartlarına ve tekniklerine çok bağlıdır. Son görünümdeki değişiklikleri azaltmak için koşulları olabildiğince sabit tutmaya özen gösterilmelidir. Ayrıca, partiden partiye varyasyonlar meydana gelebileceğinden, tek bir malzeme grubundan çalışılması da tavsiye edilir. Daha fazla bilgi için Carboline Teknik Servis Departmanına danışınız. |
| Son-görünüm | Parlak Başlangıçta (ısıyla külendikten sonra kör mat) |
| Astar | İnorganik çinkolar. Paslanmaz çelik veya alüminyum için gerekli değildir. |
| Kuru Film Kalınlığı | 38 - 51 mikron (1.5 - 2 mil) kat-başına Tek bir kattaki 2.0 mili geçmemelidir. Paslanmaz çelik üzerine iki kat ve inorganik çinkoların üzerine bir veya iki kat olarak uygulanması tavsiye edilir. |
| Katı Miktarı | Hacimce 30% +/- 2% |
| Teorik Kaplama Oranı | 11.8 m ² /l - 25 mikron (481 fit ² /gal - 1.0 mil) 7.9 m ² /l - 38 mikron (321 fit ² /gal - 1.5 mil) 5.9 m ² /l - 50 mikron (241 fit ² /gal - 2.0 mil) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın. |
| VOC Değerleri | Temin Edilen Haliyle : 4.94 lbs./gal (592 g/l) Thinner 10 : 16 oz/gal: 5.2 lbs/gal (623 g/l) Thinner 235 : 12 oz/gal: 5.14 lbs/gal (616 g/l) |
| Kuru Sıcaklık Dayanımı | Sürekli: 538°C (1000°F) Sürekli-olmayan: 649°C (1200°F) |
| Kısıtlamalar | <ul style="list-style-type: none">• Daldırma servisi için kullanmayın.• Kalınlık önerisini aşmayın.• Aşırı film kalınlığı, sıcaklık arttığında kabarma ve delaminasyonla sonuçlanabilir. |

ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel | SSPC-SP 1'e uygun olarak tüm kirleticileri temizleyin.

Thermaline 4700 Aluminum

ÜRÜN BILGI FORMU



ZEMINLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

| | |
|------------------------|--|
| Çelik | Önerilen veya belirtilen astar için yüzey hazırlığını takip edin. Doğrudan çelik yüzeylere kullanıldığında, 0,5 ila 1,0 mil (12-25 mikron) yüzey profiliyle minimum NACE No. 2/SSPC-SP10'a kadar aşındırıcı raspa uygulayın. |
| Aluminyum | 0,5 ila 1,0 mil (12 ila 25 mikron) yüzey profili elde etmek için SSPC-SP 16'ya göre temizleyin ve aşındırın. |
| Paslanmaz Çelik | 0,5 ila 1,0 mil (12 ila 25 mikron) yüzey profili elde etmek için SSPC-SP 16'ya göre temizleyin ve aşındırın. |

KARIŞTIRMA & İNCELTME

| | |
|-------------------|---|
| Karıştırma | Standart kıvama gelene kadar karıştırın. Aşırı hava tuzaklarından kaçınin. |
| İnceltme | <p>Normalde gerekli değildir. 150°F'ı (66°C) aşan "sıcak" uygulamalar ve sis kat için Tiner 10 ile hacimce 16 Oz/gal'e (%12,5) veya Thinner #235 veya #230 ile hacimce (12 Oz/Gal) (%10) kadar inceltiler.</p> <p>UYARI: Bu inceltme seviyeleri belirli bölgelerde VOC izinlerini aşabilir. Uyumluluğu sağlamak için inceltmeden önce Yüksek Sıcaklık Kaplamalarına ilişkin yerel VOC düzenlemelerinizi kontrol edin.</p> <p>Carboline tarafından sağlanan veya tavsiye edilenler dışındaki tinerlerin kullanılması, ürün performansını olumsuz yönde etkileyebilir ve açık veya zımni olarak ürün garantisini geçersiz kılabilir.</p> |

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

| | |
|---------------------------------|---|
| Sprey Uygulaması (Genel) | Bu malzemenin uygulanması için aşağıdaki sprej ekipmanı uygun bulunmuştur. Geleneksel sprej uygulaması tercih edilir. Not: Farklı uygulama prosedürleri veya yöntemleri, düzgün olmayan bir görünüme neden olabilir. |
| Geleneksel Sprej | DeVilbiss P-MBC, E-iğne ve ucu ile 704 hava başlığı veya eşdeğerini kullanın. Uygun ekipman çalışması için yeterli hava hacmi kullanın. Tabancayı 10-12 "yüzeyden ve dik açılardan tutun. Her geçiş % 50'yi aşmalı. |
| Havasız Sprej | Tavsiye edilmez. |
| Fırça&Rulo(Genel) | Küçük alanların rötuşlanması veya sprej uygulamasına izin verilmeyen yerler için önerilir. Aşırı fırçalama veya yuvarlamadan kaçınin çünkü bu, düzgün olmayan bir görünüme neden olabilir. Fırça&rulo uygulamasında alüminyum pigmentin yöneliminden dolayı çizgili bir görünüm oluşabilir. En iyi estetik görünüm için sprej uygulaması yapılması gerekmektedir. |
| Fırça | Orta kıl fırça kullanın. |
| Rulo | Solvent dirençli kısa kestirme tiftik rulo kullanın. |

UYGULAMA KOŞULLARI

| Durum | Malzeme | Yüzey | Çevre | Nem |
|----------|-------------|---------------|--------------|-----|
| Minimum | 13°C (55°F) | 4°C (40°F) | 4°C (40°F) | 0% |
| Maksimum | 35°C (95°F) | 149°C (300°F) | 49°C (120°F) | 90% |

Bu ürün sadece yüzey sıcaklığının çiğlenme noktasının üzerinde olmasını gerektirir. Çiy noktasının altındaki yüzey sıcaklıklarından kaynaklanan yoğuşma, hazırlanan çelik üzerinde ani paslanmaya neden olabilir ve alt tabakaya düzgün yapışmayı engelleyebilir.

KURUMA SÜRELERİ

| Yüzey Sıcaklığı | Elleçleme/sevkiyat Kuruması | Kendi ile Sonkatlama için Maximum | Dokunma Kuruması |
|-----------------|-----------------------------|-----------------------------------|------------------|
| 24°C (75°F) | 8 Saat | 4 Saat | 1 Saat |

These times are based on a 2.0 mil (51 microns) dry film thickness. Higher film thickness, insufficient ventilation or cooler temperatures will require longer cure times and could result in solvent entrapment and premature failure. Excessive humidity or condensation on the surface during curing can interfere with the cure and may cause discoloration. During high humidity conditions, it is recommended that the application be done while temperatures are increasing. If the final cure time is exceeded, the surface must be abraded prior to the application of additional coats.

Full physical properties will be reached when heat curing has been completed. After a 2 hour flash off at 75°F (24°C), allow temperature to increase at a maximum rate of 2°F per minute to 400°F (204°C). Hold at 350°F to 450°F (177°C to 232°C) for 2 hours.

TEMİZLİK & GÜVENLİK

| | |
|---------------------|--|
| Temizlik | Thinner #2'yi kullanın. Dökülme durumunda, yerel yönetmeliklere uygun olarak toplayınız ve bertaraf ediniz. |
| Güvenlik | Bu ürün bilgi föyünün ve bu ürünün MSDS'inde verilen tüm uyarı bildirimlerini okuyun ve bunlara uyun. Normal işçi güvenliği önlemleri alın. Aşırı duyarlı kişiler koruyucu kıyafet, eldiven giymeli ve yüzünde, ellerinde ve maruz kalan tüm alanlarda koruyucu krem kullanmalıdır. |
| Havalandırma | Kapalı alanlarda kullanıldığında, kaplama kürlenene kadar uygulama sırasında ve sonrasında tam hava dolaşımı kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, kullanılan solventler için solvent buhar konsantrasyonunun alt patlama limitine ulaşmasını önleyebilmelidir. Kullanıcı, tüm personelin kılavuzların altında kalmasını sağlamak için maruz kalma seviyeleri test edilmeli ve izlenmelidir. Emin değilseniz veya seviyeleri izleyemiyorsanız, MSHA / NIOSH onaylı solunum cihazını kullanın. |

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

| | |
|--|--|
| Raf Ömrü | Raf Ömrü: 77°F (25°C)'de 12 ay. * Raf Ömrü: Önerilen depolama koşullarında ve orijinal açılmamış kaplarda saklandığında (gerçek belirtilen raf ömrü). |
| Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık) | 15 Litre (18,8 kg) |
| Depolama Sıcaklığı & Nemlilik | 40°F-100°F(4°C-38°C) arasında 0-90% Nem |
| Parlama Noktası (Setaflash) | 68°F (20°C) |

Thermaline 4700 Aluminum

ÜRÜN BILGI FORMU



AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Depolama | Kapalı alanda depolayın.

GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.