

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip	Tek komponentli silikon son kat.
Tanım	Aşırı sıcaklıklara maruz kalan bölgeler için yüksek performanslı son kat boyadır. 400°F-1000°F (204°C-538°C) arasındaki sıcaklıklar için uygundur. Yüksek sıcaklıklardaki renk solmazlığı renge göre değişkenlik gösterir. Tam kurumasını sağlamak için ısı ile kürlendirilmesi gerekir.
Özellikler	<ul style="list-style-type: none">• Termal şoklara dayanıklıdır.• Carbozinc inorganik çinko astarlar üzerine uygulandığında uzun süreli performans sağlar.• Dokunma kurumasını hava ile yapar (kuruma sürelerine bakınız)
Renk	Şu renklerde stok mevcuttur: Siyah (C900) 1000°F (538°C) Sürekli Siyah renk, 1200°F (649°C) sıcaklık sıçramalarına izin verir. Gri (C705) 750°F (399°C) Diğer tüm renkler talebe göre üretilir ve minimum 750°F (399°C) sıcaklık dayanımına sahiptir. Thermaline 4700 Alüminyum için ayrı teknik bilgi föyüne bakınız.
Son-görünüm	Parlak Uygulandıktan hemen sonraki (ısı ile kürlendirmeden sonra matlaşır.)
Astar	Inorganik çinkolar. Paslanmaz ve Alüminyum için gerekmez.
Kuru Film Kalınlığı	51 mikron (2 mil) kat-başına Tek katta 50 mikron kuru film kalınlığını aşmayın. Paslanmaz çelik üzerine 2 kat ve inorganik çinkolar üzerine bir veya iki kat önerilir.
Katı Miktarı	Hacimce 48% +/- 2%
Teorik Kaplama Oranı	18.9 m ² /l - 25 mikron (770 fit ² /gal - 1.0 mil) 9.4 m ² /l - 50 mikron (385 fit ² /gal - 2.0 mil) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.
VOC Değerleri	Temin Edilen Haliyle : 3.8 lbs./gal (456 g/l) Thinner 235 : 12.8 oz/gal: 4.1 lbs./gal (492 g/l) Bunlar itibari değerlerdir ve renk ile hafifçe değişebilir
Kısıtlamalar	<ul style="list-style-type: none">• Daldırma (deniz ve toprak altı) sistemleri için kullanmayınız• Kalınlık önerilerini aşmayınız.• Önerilenden kalın uygulamak, yüksek sıcaklıklarda su kabarcığı, ve delaminasyon gibi boya hatalarına neden olabilir.
Sonkatlar	Normalde gerekmez.

ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel	Uygulanacak yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Yüzeydeki kir, toz, yağ ve yapışmayı etkileyecek diğer kirleticileri temizlemek için gerekli metotları uygulayın.
--------------	---

Thermaline 4700

ÜRÜN BILGI FORMU



ZEMINLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Çelik | Belirtilen astar için önerilen yüzey hazırlığı adımlarını takip edin. Direkt çelik yüzeyler üzerine kullanımda SSPC-SP 10 (ISO 8501- Sa 2 1/2) temizlik derecesi ve 0.5-1.0 mils (12-25 mikron) yüzey profili olacak şekilde kumlayın.

Aluminyum | Süpürme Kumlama (SSPC-SP7) önerilmektedir.

Paslanmaz Çelik | 12-37 mikronluk yüzey profili elde etmek için aşındırıcı kumlama yapın.

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma | Ürün homojen bir görünüme ulaşana kadar makine yardımıyla karıştırın. Hava kabarcıklarından sakınmak için gereğinden fazla karıştırmayınız.

İnceltme | Normal şartlarda gerekmez. 66°C'yi geçen sıcak uygulamalarda %10'a kadar #235 nolu tiner ile inceltebilirsiniz. Carboline tarafından sağlanan ya da önerilen tinerler dışında tiner kullanmak ürünün performansını ciddi şekilde etkileyebilir ve yazılı verilmiş olan ya da zımnen ifade edilmiş olan ürün garantisi geçersiz kılabilir.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Sprey Uygulaması (Genel) | Bu ürünün uygulamasında aşağıdaki ekipmanlar uygun görülmüştür. Normal havalı tabanca tercih edilmektedir.
Not: Alüminyum içeren ürünlerde farklı uygulama prosedürleri dalgalı ve düzgün olmayan bir görünüme neden olabilir.

Geleneksel Sprey | DeVilbiss P-MBC modeli, E iğne tipi , ucu ve 704 hava başlığı. Ekipmanın doğru çalışması için yeterli havayı sağlayın. Tabancayı yüzeyden dikey açılarda 25-30 cm uzaklıkta tutun. %50 üst üste bindirme tekniğini uygulayın. Arzu edilen kuru film kalınlığını elde etmek için 100 mikron yaş uygulayın.

Fırça&Rulo(Genel) | Yalnızca sprey uygulamasının izin verilmediği küçük noktalarda kestirme & düzeltme için önerilir. Fazla kalın fırça veya rulo uygulaması düzgün olmayan bir görüntü oluşturabilir.

Fırça | Orta kestirme kıllı fırça kullanın

Rulo | Fenolik göbekli kısa havlı sentetik rulolar kullanın..

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	13°C (55°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Maksimum	35°C (95°F)	149°C (300°F)	49°C (120°F)	90%

Bu ürün için sadece yüzey sıcaklığının çığlaşma noktasının üzerinde olması gerekmektedir. Bağıl nem derecesinin altındaki yüzey sıcaklıklarından kaynaklanan yoğunlaşma, işlenmiş yüzeyde ani pas'a neden olur. Normal uygulama koşullarının altında veya üstündeki koşullarda özel uygulama tekniklerine ihtiyaç duyulabilir.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Elleçleme/sevkiyat Kuruması	Kendi ile Sonkatlama için Maximum	Dokunma Kuruması
24°C (75°F)	8 Saat	4 Saat	1 Saat

Bu süreler 50 mikron kuru film kalınlıklarına dayanmaktadır. Yüksek kalınlıklar, yetersiz havalandırma, ya da daha düşük sıcaklıklar daha uzun kuruma sürelerine ve dolayısıyla solvent sıkışmasına neden olarak boya problemlerine yol açabilir. Kuruma sırasındaki yüzeydeki yüksek bağıl nem ve yoğuşma, kürlenmeyi etkileyebilir ve renk atmasına yol açabilir. Yüksek nem koşullarında, sıcaklığın yükseldiği zamanlarda uygulama yapılması önerilir. Ekstra kat uygulamalarında yüzey aşındırılmalıdır.

***Elleçleme (baş-parmak çevirme testi).** After a 2 hour flash off at 75°F, allow temperature to increase slowly to 400°F. Hold at 350°F to 450°F for 2 hours. The coating may then be placed in service. Son kuruması ve final film özelliklerine ısıyla kürlenmeden ulaşmaz. İdeal özellikleri elde edebilmek için 400°F (204°C) sıcaklıkta kürlenmelidir. 24°C'de 2 saatlik flash-off süresinden sonra, sıcaklıkların yavaşça 204°C'ye yükselmesine izin verin. 2 saat boyunca 175-230 °C arasında tutun. Boya daha sonrasında hizmete alınabilir.

TEMİZLİK & GÜVENLİK

Temizlik	#2 Tiner kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin
Güvenlik	Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nu okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Hipersensitif insanlar koruyucu elbise, eldiven takmalı; yüze, el ve diğer bölgeleri koruyucu krem ile korunmalı.
Havalandırma	Kapalı alanlarda kullanıldığında, hem boya uygulaması sırasında hem de sonrasında, boya tam olarak kürlenene kadar iyi bir hava sirkülasyonu sağlanmalıdır. Havalandırma sistemi solvent buharı konsantrasyonunu, kullanılan solventin en düşük patlama limitinin altında tutmaya yetecek kapasitede olmalıdır. Kullanıcılar maruz kalma seviyelerini kanunen belirlenmiş limitlerin altında kaldıklarından emin olacakları şekilde test ve takip etmelidir. Emin değilseniz ya da bu seviyeleri takip edemiyorsanız, MSHA/NIOSH onaylı maske kullanın.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü	Raf Ömrü: 25°C'de 24 ay *Raf Ömrü: (belirtilen raf ömrü) açılmamış orjinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.
Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)	20 Lt Kit
Depolama Sıcaklığı & Nemlilik	40°F-100°F(4°C-38°C) aralığında 0-90% Bağıl Nem
Parlama Noktası (Setaflash)	28°C
Depolama	Kapalı alanda depolayın

Thermaline 4700

ÜRÜN BILGI FORMU



GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.