

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip	Epoksi Poliamid
Tanım	Carboguard 880 yüksek katılı, düşük VOC'li, hızlı kuruyan ve kürlenemeyen, korozyon dirençli astar ve ara kat. Çelik veya inorganik çinko boyaların üzerine astar veya arakat olarak kullanılabilir. Geniş bir yelpazedeki performanslı son kat boya/kaplamaların ile sonlanabilir. Bu ürünün mükemmel ıslatma özelliklerine sahiptir dolayısıyla düşük seviyede yüzey hazırlığına sahip yüzeylerin üzerine uygulanabilme özelliğine sahiptir. Bakım ve atölye için uygulamaları için idealdir.
Özellikler	<ul style="list-style-type: none">• Hızlı sevkiyat ve üzerine kat-atma kuruması• Yüzey toleranslı-Marjinal hazırlanmış yüzeylere uygulanabilir.• Düşük VOC ve HAP oranlarına sahip• Uzunca maksimum kat-atma penceresi (365 gün)• Astar veya ara kat olarak kullanılabilir.• 250 mikrona kadar tek katta uygulanabilir.• Geniş uygulama kalınlık aralığı (75-250 mikron DFT)• Geniş bir yelpazedeki yüksek performanslı sonkatlar için• Astar/arakat olarak kullanıma oldukça uyumlu
Renk	Kırmızı (0500), Beyaz(0800), Gri(0700), ve Sarı(0600)
Son-görünüm	İpek-mat
Astar	Kendinden astarlı. Organik ve İnorganik Çinko astarların üzerine uygulama yapılabilir. Çinko zengin astarların üzerindeki baloncuk oluşumunu azaltmak için bir sis-kat uygulaması gerekebilir.
Kuru Film Kalınlığı	76 - 254 mikron (3 - 10 mil) kat-başına Tek-katta 250 mikron DFT kalınlığını geçmeyin.
Katı Miktarı	Hacimce 72% +/- 2%
Teorik Kaplama Oranları	28.3 m ² /l - 25 mikron (1155 fit ² /gal - 1.0 mil) 9.4 m ² /l - 75 mikron (385 fit ² /gal - 3.0 mil) 2.8 m ² /l - 250 mikron (115 fit ² /gal - 10.0 mil) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.
Tehlikeli Hava Kiirleticileri (HAPs)	220.48 g/L Bu itibari bir değerdir ve renk ile değişebilir.
VOC Değerleri	Temin Edilen Haliyle : 238 g/l (1.98 lbs/gal) Thinner 2 : 13 oz/gal - 296 g/l (2.47 lbs/gal) Thinner 236 E : 32 oz/gal - 238 g/l (1.98 lbs/gal) Bunlar itibari bir değerdir ve renk ile değişebilir.
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Sürekli: 149°C (300°F) 93C üzeri uzun süreli maruziyet, renk değişimine neden olabilir ancak bu performansı etkilemeyecektir.
Kısıtlamalar	Epoksiler günışığı maruziyetinde parlaklık ve renk kaybedecek; eninde sonunda tebeşirlenecektir.
Sonkatlar	Akrilikler, Alkitler, Epoksiler, Poliüretanlar,Polisiloksanlar

Carboguard 880

ÜRÜN BILGI FORMU



ZEMINLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel	Yüzeyler temiz ve kuru olmalı. Boya/kaplamanın yapışmasını engelleyebilecek kir, toz ve diğer kirlenmelerin ortamdaki uzaklaştırılması için yeterli yöntemler kullanın.
Çelik	Çoğu uygulama için: SSPC-SP6 Yüzey Profili: 1.5-3.0 mils (38-75 microns)
Galvanizelenmiş Çelik	SSPC-SP16 Konu ile ilgili spesifik öneriler için Carboline Satış Temsilcisine danışın.
Beton veya CMU	Beton 28 gün boyunca 24°C ve %50 nemde kürlenmelidir. ASTM D4258 Beton Yüzeyler için Yüzey Temizliği ve ASTM D4259 Beton Aşındırma standartlarına uygun olarak yüzeyleri hazırlayın. Betondaki boşluklar perdelama gerektirebilir.
Önceden Boyanmış Yüzeyler	SSPC-SP2 ve SP3

PERFORMANS TEST VERİLERİ

Buradaki bütün test sonuçları laboratuvar koşullarında elde edilmiştir. Saha testlerinde farklılık gösterebilir.

Test Yöntemi	System	Sonuçlar
Adhezyon (ASTM D4541)	Kumlanmış Çelik, Tek kat	>2000 psi
Kalem Sertliği (ASTM D3366)	Kumlanmış Çelik, Tek kat	4H

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma	A ve B'yi ayrı ayrı motorlu bir karıştırıcı ile karıştırın, daha sonra birbirine katın ve tekrar motorlu karıştırıcı kullanın. Eğer sıcaklık 21°C'nin altındaysa, karışmış ürünü inceltmek için 15 dakika bekleyin. 21°C'nin üstündeki sıcaklıklar için "bekleme-süresi" gerekmemektedir. KISMİ KİTLERİ BİRBİRİ İLE KARIŞTIRMAYIN.
İnceltme	Sprey: Thinner 2 ile %10'a kadar veya Thinner 236E ile %25'e kadar. Fırça ve Rulo: Thinner 236E ile %25'e kadar Temin edilmiş veya Carboline tarafından önerilmiş tinerler dışında tinerler kullanmak ürün performansını ters etkileyebilir ve yazılı verilmiş olan ya da zımnen ifade edilmiş olan ürün garantisi geçersiz kılabilir.
Oran	Sıvı Bileşenler: 1:1 oranında (A ile B)
Karışım Ömrü	24°C'de 4 saat Boya bütünlüğü kaybedip sarkmaya başladığında karışım ömrü bitmiştir. Daha yüksek sıcaklıklarda Karışım Ömrü daha kısa olacaktır.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Geleneksel Sprey	Çift regülatörlü basınçlı kazan, 3/8" minimum iç-çap 0.070" I.D. boya memesi ve uygun hava kapakçığı.
-------------------------	---

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Havasız Sprey	Pompa Oranı : 30:1 (min.)* Çıkış Debisi: 2.5 (min.) Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (min.) Meme çapı: .017"- .021" (.035"- .041" dolgu katkıları için) Çıkış Basıncı(PSI): 2100-2500 Filtre Boyutu : 60 mesh (dolgu katkıları için eleği çıkarın) *Teflon contalar önerilmektedir ve pompa üreticisi/distribütöründe temin edilebilir.
----------------------	---

Fırça&Rulo(Genel)	Arzu edilen görüntüye, tavsiye edilen kuru film kalınlığına ve yeterli kapatma gücünü elde etmek için birden fazla kat uygulama gerekebilir. Aşırı tekrar-fırçalama ve tekrar-rulo işlemlerinden kaçının. En iyi sonuçlar için, 24°C'de 10 dakika içinde tekrar uygulama yapın. Fırça: Orta uzunlukta tüylü bir fırça kullanın. Rulo: Solvent-dayanımlı kısa tüylü sentetik rulo kullanın.
------------------------------	--

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	10°C (50°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	60°C (140°F)	49°C (120°F)	85%

Bu ürün sadece zemin sıcaklığının çiğlenme sıcaklığının üstünde olmasını gerektirir. Zemin sıcaklığının çiğlenme sıcaklığından düşük olması nedeniyle oluşan yoğunlaşma hazırlanmış çelik yüzeylerde ani paslanmaya ve üzerinde gelecek boya ile yüzey arasında yapışma kaybına neden olabilir. Normal uygulama koşullarının üstündeki ve altındaki sıcaklıklarda özel uygulama teknikleri gerektirebilir.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Elleçleme/ sevkiyat Kuruması	Başka Sonkatlar ile Tekrar Katatma için Kuruma	Dokunma Kuruması	Maksimum Tekrar Kat-atma Zamanı
4°C (40°F)	18 Saat	18 Saat	3 Saat	1 Yıl
10°C (50°F)	12 Saat	12 Saat	90 Dakika	1 Yıl
16°C (60°F)	6 Saat	6 Saat	60 Dakika	1 Yıl
24°C (75°F)	4 Saat	4 Saat	45 Dakika	1 Yıl
32°C (90°F)	2 Saat	2 Saat	30 Dakika	1 Yıl

Bu süreler 100 mikron kuru film kalınlığına dayanmaktadır. Daha yüksek film kalınlıkları, yetersiz havalandırma veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kurlenme sıcaklıkları gerektirebilir ve solvent sıkışmasına ve erken kusurlara neden olabilir. Aşırı nem ve yoğunlaşma yüzeyde puslu görüntüye veya kızarmaya neden olabilir; böyle bir görüntü ile gözlüyorsanız tekrar katatma öncesi basınçlı su ile yüzeyden çıkarınız. Yüksek nemlilik koşullarında, sıcaklıklar artarken uygulama sırasında yapılması önerilir. Eğer maksimum kat-atma süreleri aşılsa, ek katlar uygulanmadan önce, yüzey süpürme raspalama veya zımparala ile aşındırılmalıdır. 4 °C'nin altında kurlenmelerde, sıcaklık 16 °C'ye yükselirken hafif bir yumuşama gözlemlenebilir. Bu normal kabul bir durumdur ve performansı etkilemez.

TEMİZLİK&GÜVENLİK

Temizlik	Thinner #2 veya Aseton kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.
-----------------	---

Carboguard 880

ÜRÜN BILGI FORMU



TEMİZLİK & GÜVENLİK

Güvenlik

Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nu okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Hipersensitif insanlar koruyucu elbise, eldiven takmalı; yüze, el ve diğer bölgeleri koruyucu krem ile korumalı.

Havalandırma

Kapalı alanlarda kullanıldığında ve ürün inceltildiğinde, kapsamlı bir havalandırma uygulama sırasında ve sonrasında boya tamamen kürlenene kadar kullanın. Havalandırma sistemi, solvent buhar konsantrasyonunun patlama alt limitine ulaşmasını engelleyebilecek kadar kuvvetli olmalıdır. Ayrıca, düzgün bir havalandırma için, uygulayıcı personel tarafından uygun maskeler kullanılması gerekmektedir.

Dikkat

Bu ürün yanıcı solventler içermektedir. Kıvılcım ve açık alev kaynaklarından uzak tutunuz. Tüm elektriksel ekipmanlar ve tesisler ulusal elektrik kodlarına göre üretilmeli ve topraklanmalıdır. Patlama tehlikesi olan bölgelerde, operatörler demir-dışı alet kullanmaları ve anti-statik ayakkabı giymeleri gerekmektedir.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü

Part A & B: 24°C'de Min. 36 ay

*Raf Ömrü: (belirtilen raf ömrü) açılmamış orjinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.

Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)

20 L Takım

Part A: 10L (17,7 kg)

Part B: 10L (17,1-17,6 kg) (Renge bağlı değişken)

Depolama Sıcaklığı & Nemlilik

4°- 38°C

0-100% Bağıl Nem

Parlama Noktası (Setaflash)

Part A: 10°C

Part B: 21°C

Depolama

İç mekanlarda saklayın.

Bu ürün solvent-bazlıdır ve burada açıklanmış 4 °C'lik depolama minimum sıcaklığının altındaki sıcaklık dalgalanmalarından 14 günü aşmayacak sürede etkilenmez. Ürünü kullanmadan önce mutlaka karışım esnasında homojenliğini ve düzgünlüğünü kontrol ediniz.

GARANTİ

Bildiğimiz kadarıyla, burada yer alan teknik veriler yayın tarihinde gerçek ve doğrudur ve önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. Kullanıcı, spesifikasyon veya sipariş vermeden önce doğruluğunu teyit etmek için Carboline ile iletişime geçmelidir. Doğruluk konusunda hiçbir garanti verilmez veya ima edilmez. Carboline, ürünlerimizin geçerli Carboline kalite kontrol prosedürlerine uygun olarak üretim hataları içermediğini garanti eder. BU GARANTİ, ÜRÜN: (1) CARBOLINE'İN SPESİFİKASYONLARINA UYGUN OLARAK UYGULANMADIĞINDA VE/VEYA (2) NORMAL ÇALIŞMA KOŞULLARI ALTINDA UYGUN ŞEKİLDE DEPOLANMADIĞINDA, KÜRLENMEDİĞİNDE VE KULLANILMADIĞINDA GEÇERLİ DEĞİLDİR. Carboline, ürünün kullanımından kaynaklanan kapsam, performans, yaralanmalar veya hasarlar için hiçbir sorumluluk kabul etmez. Bu ürünün garanti süresi içinde bir Carboline temsilcisi tarafından yapılan incelemede belirtildiği gibi çalışmadığı tespit edilirse, Carboline'in tek yükümlülüğü, varsa, kusurlu olduğu kanıtlanan Carboline ürününü/ürünlerini değiştirmek veya Carboline'in tek tercihinine bağlı olarak satın alma fiyatını iade etmektir. Carboline başka herhangi bir kayıp veya hasardan sorumlu olmayacaktır. Bu garanti (1) herhangi bir ürünün uygulanması veya sökülmesi için işçilik ve işçilik masraflarını ve (2) açık veya zımni garantinin ihlali, ihmal, kusursuz sorumluluk veya başka herhangi bir yasal teoriye dayansın veya dayanmasın her türlü arızı veya dolaylı hasarı kapsamamaktadır. CARBOLINE TARAFINDAN, TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK DA DAHİL OLMAK ÜZERE, AÇIK VEYA ZİMNI, YASAL, KANUNİ VEYA BAŞKA BİR ŞEKİLDE BAŞKA HİÇBİR GARANTİ VEYA TAAHHÜT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda atıfta bulunulan tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporation'ın mülkiyetindedir. Bu Ürün Bilgi Formunun tüm metni ve bundan türetilen belgeler İngilizce olarak yazılmıştır ve yasal amaçlar için İngilizce versiyonu geçerli olacaktır.