

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip	Modifiye Fenolik Epoksi
Tanım	Yüksek derecede çapraz bağ yapmış, cam pulcuk dolgulu sıradışı bariyer koruması ve yüksek sıcaklıklarda ıslak/kuru sıcaklık döngüsü koşullarına uygun bir boya/kaplamadır. Tipik olarak, sürekli olarak 204°C'ye kadar izolasyonlu sıcak çelik yüzeylerin korunması için uygundur. Sürekli değişken sıcaklıklar altındaki yaş izolasyon koşulları ile baş edebilmesi için nükemmel kimyasal özellikleri sahiptir. Bu boya İzolasyon-altı Korozyon (Corrosion under insulation-CUI) koşulları mücadele edebilmesi için NACE SP0198 Standard Practice standardı CS-3 ve SS-2 sistemleri için önerilmektedir.
Özellikler	<ul style="list-style-type: none">• 204°C'ye kadar sürekli sıcaklık dayanımı• Çok iyi esneklik• Mükemmel genel kimyasal direnç• Çok iyi aşınma direnci• Sprey ile kolaylıkla uygulanabilme• Paslanmaz çelikler üzerine uygulanabilme• formula Yüksek katılı, düşük VOC formüllü
Renk	Kırmızı 0500, Gri 0700 ve Yeşil J700
Son-görünüm	Yarı-mat
Kuru Film Kalınlığı	102 - 203 mikron (4 - 8 mil) kat-başına İdeal performans için 2 kat önerilmektedir.
VOC Değerleri	Temin Edilen Haliyle : 1.00 lbs/gal (119 g/l) Thinner 2 : 24 oz/gal: 2.00 lbs/gal (240 g/l)
İzolasyon-altı Dayanım	Sürekli: 204°C (400°F) Sürekli-olmayan: 232°C (450°F)

ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel	Tüm yüzeyler, adhezyonu etkileyebilecek toz, gres, hadde kabuğu ve diğer kirlilikleri uzaklaştırabilmek için SSPC-SP1 solvent temizliğine uygun bir yüzey hazırlığı yöntemi ile mutlaka iyice yıkanmalıdır.
Demir-içeren Metaller	37-75 mikron yüzey profilini elde etmek için SSPC-SP10 (NACE No.2) ile yüzey hazırlığı yapın. Kaynak cürufu mutlaka uzaklaştırılmalıdır. Düzgün hazırlanmış kaynakların sprej veya fırça ile kestirme yapılması önerilmektedir.
Paslanmaz Çelik	Yüzey profili 25-75 mikron aralığında sık köşeli olmalı ve bu, en iyi aşındırıcı raspalama ile elde edilir. Yüzeyden, paslanmaz çeliğin performansını engelleyecek saplanmış demir tozları ve klor tuzları gibi tüm kirlilikleri uzaklaştırın.

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma	Komponentleri ayrı ayrı motorlu bir karıştırıcı ile karıştırın; sonra bunları birbirine aşağıdaki oranlarda katıp iyice karıştırın. KISMİ KİTLERİ BİRBİRİ İLE KARIŞTIRMAYIN. Karıştırmadan sonra 15 dakikalık bir "bekleme-süresi" gerektirmektedir.
-------------------	--

Thermaline 450 EP

ÜRÜN BILGI FORMU



KARIŞTIRMA & İNCELTME

İnceltme

Tiner #2 ile %20 oranında inceltiler. Carboline temin edilmiş veya önerilmiş tinerler dışında tinerler kullanmak ürün performansını ters etkileyebilir ve yazılı verilmiş olan ya da zımnen ifade edilmiş olan ürün garantisini geçersiz kılacaktır.

Oran

Hacimce 2:1 (Part A'nın Part B'e oranı)

Karışım Ömrü

24°C'de 3 saat ve artan sıcaklıkla düşen sürelerde. Karışım ömrü, boya/kaplama bütünlüğünü kaybedip sarkmalar başladığı zaman bitmiştir.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Sprey Uygulaması (Genel)

Aşağıdaki sprej ekipmanları uygun bulunmuştur ve WIWA® veya diğer ekipman üreticilerinden temin edilebilir.

Geleneksel Sprej

Çift regülatöre sahip karıştırmalı basınçlı kazan, iç çapı 3/8" malzeme hortumu, 0.055-0.070" tabanca memesi iç çapı ile uygun bir hava kapakçığı. Hava basıncını tabancada yaklaşık 50 psi değerine ayarlayın ve 10-20 psi civarında kazan basıncı sağlayın.

Havasız Sprej

Pompa Oranı: 30:1 (min)*
Çıkış Debisi (GPM): 2.5 (min)
Malzeme Hortumu: 3/8" ID (min)
Meme Boyutu: 0.017-0.021"
Çıkış basıncı (PSI): 1500-2300
Filtre Boyutu: 60 mesh

*Teflon contalar önerilmektedir. Bunlar pompa üreticisinden temin edilebilir. Bir paso "toz" bağkat uygulayın. Yaklaşık 1 dakika flash-off yapmasına izin ve çaprazlama birden fazla pasoda istenen kalınlıkta yağ film uygulayın. Arzu edilen yağ film kalınlığı elde edilene kadar hızlı pasolar ile uygulamayı tekrarlayın.

Fırça&Rulo(Genel)

Sadece doğal kıldan yapılmış fırça ile tam paso uygulama yapın. Tekrar-tekrar fırçalamadan sakının. Eğer rulo kullanılacak ise, solvent dayanımlı göbekli kısa tüylü bir kullanın. Tekrar-tekrar rulolamadan sakının.

WIWA markası, WIWA Company'nin tescilli markasıdır.

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	43°C (110°F)	38°C (100°F)	85%

Bu ürün basitçe yüzey sıcaklığının çiğlenme sıcaklığı üzerinde olmasını gerektirmektedir. Bağlı nem derecesinin altındaki yüzey sıcaklıklarından kaynaklanan yoğuşma, işlenmiş yüzeyde ani pas'a neden olur ve düzgün bir boya adhezyonunu engelleyebilir. Normal uygulama koşullarının altında veya üstündeki koşullarda özel uygulama tekniklerine ihtiyaç duyulabilir.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Tekrar Katatma için Kuruma	Son Kürlenme Genel	Maksimum Tekrar Kat-atma
10°C (50°F)	36 Saat	14 Gün	30 Gün
16°C (60°F)	24 Saat	10 Gün	21 Gün
24°C (75°F)	12 Saat	7 Gün	14 Gün
32°C (90°F)	6 Saat	5 Gün	7 Gün

Bu süreler önerilen mikron kuru film kalınlığını baz almaktadır. Daha yüksek film kalınlıkları, yetersiz havalandırma, veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kürlenme sıcaklıkları gerektirebilir ve solvent sıkışmasına ve erken kusurlara neden olabilir. Aşırı nem ve yoğunlaşma yüzeyde puslu görünüme veya kızarmaya neden olabilir; böyle bir görüntü ile gözlüyorsanız, tekrar kat-atma öncesi su ile yüzeyden çıkarınız. 24°C'de 24 saat kuruma sonrası, ilk çalıştırma (start-up) sırasında malzemeyi cebri kurutma yöntemi uygulanabilir ancak sıcaklık artışı 1 derece/dakikayı geçmemelidir.

TEMİZLİK&GÜVENLİK

Temizlik | Thinner #2 veya Aseton kullanın

Havalandırma

Kapalı alanlarda kullanıldığında, boya kürlenene kadar, uygulama sırasında ve sonrasında kapsamlı bir hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buhar yoğunluğunun patlama alt limitine ulaşmasını engelleyebilecek kadar kuvvetli olmalıdır. Kullanıcı, maruziyet seviyesinin talimatlarda belirtilen değerlerden düşük olduğundan emin olmak için test etmek ve gözlemlenmek ile yükümlüdür. Eğer emin değilseniz ya da ölçemiyorsanız, ulusal/uluslararası sertifikalı boya maskesi kullanın.

Dikkat

Bu ürün yanıcı solventler içermektedir. Kıvılcım ve açık alev kaynaklarından uzak tutunuz. Tüm elektriksel ekipmanlar ve tesisler ulusal elektrik kodlarına göre üretilmeli ve topraklanmalıdır. Patlama tehlikesi olan bölgelerde, operatörler demir-dışı alet kullanmaları ve anti-statik, kıvılcım-çıkarmayan ayakkabı giymeleri gerekir.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü | Part A Min: 12 ay- 24°C'de
Part B Min: 6 ay - 24°C'de

Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık) | 1 Gallon Kit - 15 lbs (6.8 kg)
5 Gallon Kit - 75 lbs (34 kg)

Depolama Sıcaklığı & Nemlilik | 4°-43°C
0-90% Bağıl Nem

Parlama Noktası (Setaflash) | Part A: -4.5°C
Part B: 5°C

Depolama | İç mekanlarda saklayın.

GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.