

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip	Yüksek katı maddeli, poliaminle kürlenmiş, modifiye edilmiş fenolik epoksi
Tanım	Olağanüstü kimyasal dirence sahip yüksek katı maddeli epoksi astar. Öncelikle bir tank astarı olarak, ham petrolün (180°F/82°C), demineralize suyun (150°F/65°C), musluk suyunun (200°F/93°C) depolanması, gıda ve içecek endüstrileri ve su ve atık su maruziyetleri için önerilir. Yalıtım altında koruyucu kaplama olarak mükemmeldir, (400°F/204°C) sıcaklıkta çalışır. Bu yüksek sıcaklıklarda ıslak/kuru çevrim koşullarına karşı olağanüstü direnç.
Özellikler	• Yüksek katlı; Mevcut AIM yönetmeliklerine uygun düşük VOC formülü • Ham petrol ve diğer petrol ürünlerine karşı mükemmel genel kimyasal direnç • 400°F'ye (204°C) kadar sıcaklık direnci • Mükemmel aşınma ve termal şok direnci • Doğrudan gıda teması için 21CFR 175.300 FDA gerekliliklerini karşılar • Havacılık yakıt işleme sistemleri için EI 1541 jet yakıtı gum testini geçer • MIL-PRF-4556F testine uygundur
Renk	Gri (0700) ve Beyaz(0800) Özel sipariş üzerine diğer sınırlı renkler mevcut olabilir. Mevcutluk için Carboline Temsilcinizle iletişime geçin.
Son-görünüm	Yarı-parlak
Astar	Kendi-kendini astarlayabilir.
Kuru Film Kalınlığı	102 - 152 mikron (4 - 6 mil) kat-başına Optimum performans için iki kat gerekir. Ek kalınlık ve/veya hizmet ömrü için üçüncü bir kat uygulanabilir. Toplam sistem 18 mil (457 mikron) DFT'yi aşmamalıdır.
Katı Miktarı	Hacimce 85% +/- 2%
Teorik Kaplama Oranları	33.5 m ² /l - 25 mikron (1363 fit ² /gal - 1.0 mil) 8.4 m ² /l - 100 mikron (341 fit ² /gal - 4.0 mil) 5.6 m ² /l - 150 mikron (227 fit ² /gal - 6.0 mil) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.
VOC Değerleri	Temin Edilen Haliyle : 1.00 lbs/gal (119 g/l) Thinner 2 : 25 oz/gal: 2.00 lbs./gal (240 g/l) Thinner 225 E : 13 oz/gal: 0.56 lbs./gal (67 g/l) Thinner 76 : 25 oz/gal: 1.96 lbs/gal (235 g/l) Bu değerler nisbidir ve renge bağlı değişebilir.
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Sürekli: 204°C (399°F) Sürekli-olmayan: 232°C (450°F)
İzolasyon-altı Dayanım	Sürekli: 204°C (399°F) Sürekli-olmayan: 232°C (450°F)
Sıcaklık Dayanımı (Gömülü)	Daldırma sıcaklığı direnci maruziyete bağlıdır. Belirli bilgiler için Carboline Teknik Servisine danışın.

Phenoline 385/187 VOC

ÜRÜN BİLGİ FORMU



ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel	Kaplanacak yüzeydeki yağ veya gresi SSPC-SP1'e uygun olarak temizleyin.
Çelik	SSPC-SP10; Yüzey Profili yoğun açılmal 2,0-3,5 mil (50-88 µ) olmalıdır
Beton veya CMU	Daldırma: Beton, 75°F (24°C) ve %50 bağıl nemde veya eşdeğerinde 28 gün kürlenmelidir. Yüzeyleri ASTM D4258 Beton Yüzey Temizliği ve ASTM D4259 Beton Aşındırma'ya uygun olarak hazırlayın. Betondaki boşluklar yüzey kaplaması gerektirebilir.
Demir-dışı Metaller	Yüzey hazırlığı: SSPC-SP16 veya SSPC-SP17, minimum 1,5 mil (37,5 µ) çapa profili ile. Paslanmaz çeliğin amaçlanan hizmet için performansını etkileyebilecek gömülü demir veya klorürler gibi tüm yüzey kirleticileri temizlenmelidir.

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma	Komponentleri ayrı ayrı motorlu bir karıştırıcı ile karıştırın; sonra bunları birbirine aşağıdaki oranlarda katıp, iyice karıştırın. KESİNLİKLE BOYA TENEKELERİNİ BÖLEREK KARIŞTIRMA YAPMAYIN. Karıştırma sonrası boyanın iyice tepkimeye girmesi için 15 dakika bekleyiniz.
İnceltme	Tiner #2, Thinner #76 yada Thinner #225E ile %20 veya oranında inceltilebilir. Carboline temin edilmiş veya önerilmiş tinerler dışında tinerler kullanmak ürün performansını ters etkileyebilir ve yazılı verilmiş olan ya da zımnen ifade edilmiş olan ürün garantisini geçersiz kılacaktır.
Oran	2:1 oranında (A ile B)
Karışım Ömrü	75°F (24°C) sıcaklıkta 1¼ saat, 60°F (15°C) sıcaklıkta 2 saat; daha yüksek sıcaklıklarda daha az. Kaplamanın hacmini kaybetmesi ve sarkmaya başlamasıyla kap ömrü sona erer.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Geleneksel Sprey	Çift regülatör, 3/8" I.D. minimum malzeme hortumu, .070" I.D. sıvı ucu ve uygun hava başlığı ile donatılmış basınç kabı. Tabancadaki hava basıncını yaklaşık 50 psi'ye ayarlayın ve 10-20 lbs. kap basıncı sağlayın.
Havasız Sprey	Pompa Oranı: 30:1 (min.)* Çıkış Debisi (GPM): 2.5 (min.) Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (min.) Meme Boyutu: 0.017"-0.021" Çıkış basıncı (PSI): 1500-2300 Filtre Boyutu: 60 mesh *Teflon contalar önerilmektedir. "Sis" bağlama geçişi uygulayın. Yaklaşık bir dakika kurumasını bekleyin ancak filmin tamamen kurumasına yetecek kadar uzun sürmesin. Çapraz çoklu geçişler uygulayın, tabancayı oldukça hızlı bir şekilde hareket ettirin ve ıslak görünen bir film elde edin. Yaklaşık 5-8 mil (150-200 µ) ıslak film kalınlığına ulaşana kadar hızlı çoklu geçişler uygulanabilir. 8-14 mil (200-350 µ) DFT toplamı elde etmek için bu prosedürü ikinci kat için tekrarlayın. Çoklu Kat sistemi toplamı 18 mil (375 µ) DFT ortalamasını geçmemelidir. Soru-Cevap için Teknik Servisi arayın

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Fırça&Rulo(Genel)

Yüksek kaliteli bir fırça kullanın ve çok hafif çapraz bir fırça katı uygulayın. Yaklaşık 5 dakika kurumasını bekleyin. Ardından çapraz bir fırça deseni kullanarak kalın bir kat uygulayın. "Fırçalamaya" çalışmak yerine kaplamayı "akıtın". Yapışkanlık bırakmadan kurumasını bekleyin. Yeterli film kalınlığı elde edilene kadar tekrarlayın. Normalde, bu yöntemle kat başına 2,5-3 mil (62-75 mikron) film kalınlığı elde edilebilir.

Fırça

Orta uzunlukta kıl tüylü fırça

Rulo

Tank astarlama uygulamaları için, kaynak şeritleri hariç, önerilmez. Diğer uygulamalar için fenolik çekirdekli kısa tüylü sentetik rulo kullanın.

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	80%

Bu ürünün tek ihtiyacı, alt tabaka sıcaklığının çığ noktasının üzerinde olmasıdır. Çığ noktasının altındaki alt tabaka sıcaklıklarından kaynaklanan yoğunlaşma, hazırlanan çelikte ani paslanmaya neden olabilir ve alt tabakaya düzgün yapışmayı engelleyebilir. Normal uygulama koşullarının üstünde veya altında özel uygulama teknikleri gerekebilir.

Not: Sprey uygulamasından önce, tüm kaynak bağlantılarını ve yüzey düzensizliklerini hacimce en az %50 oranında Thiner 2, 76 veya 225E ile incelterek şerit fırça ile temizleyin.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Tekrar Katatma için Kuruma	Final Kürlenme Daldırma	Maksimum Tekrar Kat-atma Zamanı
10°C (50°F)	36 Saat	14 Gün	30 Gün
16°C (60°F)	24 Saat	10 Gün	21 Gün
24°C (75°F)	12 Saat	7 Gün	14 Gün
32°C (90°F)	6 Saat	5 Gün	7 Gün

Bu süreler 4,0 6,0 mil (100-150 µ) kuru film kalınlığına dayanmaktadır. Kürleme sırasında yüzeydeki aşırı nem veya yoğunlaşma kürlenmeyi engelleyebilir, renk bozulmasına neden olabilir ve yüzeyde bulanıklık oluşmasına yol açabilir. Herhangi bir bulanıklık veya kızarma, yeniden kaplamadan önce suyla yıkanarak giderilmelidir. Maksimum yeniden kaplama süreleri aşılmışsa, ek katların uygulanmasından önce yüzey süpürme püskürtme veya zımparalama yoluyla aşındırılmalıdır.

Gıda sınıfı maruziyetler, dört saat boyunca 225°F (107°C) sıcaklıkta kuvvetli kürlenme gerektirir. Sıcaklığa ulaşılan kadar her 30 dakikada bir sıcaklığı 30°F artırın.

İsteğe bağlı yüksek sıcaklıkta kürlenme için uygulama kılavuzuna bakın.

TEMİZLİK&GÜVENLİK

Temizlik

Thinner #2 veya Aseton kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.

Güvenlik

Ürüne ait Teknik Bilgi Föyü ve Güvenlik Bilgi Föylerindeki tüm uyarı ifadelerini okuyun ve takip edin. İşyeri güvenlik ve sağlık önlemlerini takip edin.

Phenoline 385/187 VOC

ÜRÜN BİLGİ FORMU



TEMİZLİK & GÜVENLİK

Havalandırma	Tank-içi astarı veya kapalı alanlarda kullanıldığında, boya kürlenene kadar, uygulama sırasında ve sonrasında kapsamlı bir hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buhar yoğunluğunun patlama alt limitine ulaşmasını engelleyebilecek kadar kuvvetli olmalıdır. Kullanıcı, maruziyet seviyesinin talimatlarda belirtilen değerlerden düşük olduğundan emin olmak için test etmek ve gözlemlmek ile yükümlüdür. Eğer emin değilseniz ya da ölçemiyorsanız, sertifikalı boya maskesi kullanın.
Dikkat	Bu ürün yanıcı çözücüler içerir. Kıvılcımlardan ve açık alevlerden uzak tutun. Tüm elektrikli ekipman ve tesisatlar Ulusal Elektrik Yasasına uygun olarak yapılmalı ve topraklanmalıdır. Patlama tehlikesi olan alanlarda, işçilerin demir dışı aletler kullanmaları ve iletken ve kıvılcım çıkarmayan ayakkabılar giymeleri gerekir.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü	Part A: 75°F (24°C) sıcaklıkta 12 ay Yüksek Performans Katalizörü: 75°F (24°C) sıcaklıkta 6 ay Raf Ömrü: (gerçekte belirtilen raf ömrü) önerilen depolama koşullarında ve orijinal, açılmamış kaplarında saklandığında.
Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)	Takım (21 LT): 36,1 kg Part A (14 L): 23,6 kg Part B (7 L): 12,5 kg
Depolama Sıcaklığı & Nemlilik	4° - 43°C 0-100% Bağıl Nem
Parlama Noktası (Setaflash)	Part A: 52°F (11°C) Yüksek Performans Katalizörü: 60°F (15°C)
Depolama	İç mekanlarda saklayın

GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilginiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.