

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip	Yüksek katı poliamin-epoksi
Tanım	Su, demineralize su, atık su ve diğer birçok hizmet için astar olarak tasarlanmış ultra yüksek katı maddeli epoksi. Çelik ve beton tanklar için tank kaplaması olarak yaygın olarak kullanılır. Ürün kendinden astarlıdır ve normalde iki kat halinde uygulanır. Geleneksel yapılarda (kat başına 4 ila 6 mil) ve aynı zamanda yüksek yapılarda (kat başına 10 mil) uygulama için formüle edilmiştir.
Özellikler	<ul style="list-style-type: none">• Doğrudan gıda teması için 21CFR 175.300 için FDA gereksinimlerini karşılar• AWWA C210 gereksinimlerini karşılar• Ultra Yüksek katılı; Düşük VOC ve HAPs• 66 ° C'ye (150 ° F) kadar deiyonize suyu işler• Üstün düşük VOC (67 g/l)• İyi kimyasal direnç• Mükemmel termal şok direnci• İyi aşınma direnci
Renk	Açık Gri (N700), Beyaz (N800), Mavi (N100), diğer sınırlı renkler mevcuttur.
Son-görünüm	Yarı-parlak
Astar	Kendinden astarlı
Kuru Film Kalınlığı	102 - 254 mikron (4 - 10 mil) kat-başına (5-13 wet mils thinned 10%) Can be applied 2 or 3 coats. Do not exceed 20 mils total DFT.
Katı Miktarı	Hacimce 86% +/- 2%
Teorik Kaplama Oranı	33.7 m ² /l - 25 mikron (1371 fit ² /gal - 1.0 mil) 8.4 m ² /l - 100 mikron (343 fit ² /gal - 4.0 mil) 3.4 m ² /l - 250 mikron (137 fit ² /gal - 10.0 mil) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.
VOC Değerleri	Temin Edilen Haliyle : 0.52 lbs./gal (62 g/l) Temin Edilen Haliyle : EPA Yöntem 24 uyarınca: 0.56 lbs/gal (67 g/l)* Thinner 2 : EPA Yöntem 24 uyarınca: 13 oz/gal. 1.18 lbs/gal (1 Thinner 225 E : EPA Yöntem 24 uyarınca:13 oz/gal 0.56 lbs./gal (67 Thinner 76 : EPA Yöntem 24 uyarınca:13 oz/gal 1.14 lbs/gal (13 Bunlar nominal değerlerdir ve renge göre biraz değişebilir. Ürün, VOC'den muaf t-butil asetat içerir. Ürün kullanımına ilişkin yerel düzenlemeleri kontrol edin.
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Sürekli: 121°C (250°F) Sürekli-olmayan: 135°C (275°F) 93°C'nin (200°F) üzerinde bir miktar renk değişimi ve parlaklık kaybı gözlenir.
Kısıtlamalar	Epoksiler güneş ışığına maruz kaldığında parlaklığını kaybeder, rengi solar ve sonunda tebeşirlenir.
Yaş Sıcaklık Dayanımı	150°F (66°C) sıcaklığa kadar deiyonize suda daldırma 180°F (82°C) sıcaklığa kadar suya daldırma

Carboguard 891 VOC

ÜRÜN BILGI FORMU



ZEMINLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel	Yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Kaplamanın yapışmasını engelleyebilecek kir, toz, yağ ve diğer tüm kirleticileri temizlemek için uygun yöntemler kullanın.
Çelik	Daldırma: SSPC-SP10/NACE 2 Daldırma Olmayan:: SSPC-SP6/NACE 3 Yüzey Profili: 2-3½ mil (50-88 mikron)
Beton veya CMU	Daldırma: Beton, 75°F (24°C'de) sıcaklıkta 28 gün kürlenmelidir. CSP 3 ile 5 pürüzlülük elde etmek için yüzeyleri SSPC-SP13 / NACE 6 veya ICRI 03732'ye göre hazırlayın. Ekstra kaba zımpara kağıdına benzeyen bir yüzey profili elde edin. Kaçakları ve sızıntıları ortadan kaldırın ve durgun suyu giderin. Carboguard 510 gibi yüksek mukavemetli bir yüzey kaplama ürünü kullanarak aşırı boşluklu (böcek delikleri) veya açıkta kalan agregalı alanları yeniden yüzeyleyin. Carboguard 510, böcek deliklerini yamamak ve yeniden yüzeylemek için kullanılabilir.

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma	Ayrı ayrı karıştırın, ardından birleştirin ve karıştırın. KISMİ TAKIMLARI KARIŞTIRMAYIN. 15 dakikalık kısa terleme süresi gerektirir.
İnceltme	Daldırma Hizmeti için Tercih Edilen Tinerler: #2, 76 veya 225E ile 13 oz/gal'e kadar (%10) Atmosferik Hizmet için Alternatif Uyumlu Tinerler: b> Carboline Thinner 2, 10, 15, 76, 225E, 229, 236E, 243E, 248 ve Plasite Thinner #19 veya #20
Oran	2:1 oranında (A'dan B'ye)
Karışım Ömrü	75°F (24°C'de 1¼ saat 60°F (15.5°C)'de 2 saat Kaplama yapısını kaybettiğinde ve sarkmaya başladığında kap ömrü sona erer. Daha yüksek sıcaklıklarda kap ömrü daha kısa olacaktır.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Geleneksel Sprey	Çift regülatörlü, 3/8" I.D. minimum malzeme hortumu, 0,070" I.D. sıvı ucu ve uygun hava başlığı. Tabancadaki hava basıncını yaklaşık 50 psi'ye ayarlayın ve kap basıncının 10-20 lbs olmasını sağlayın.
Havasız Sprey	Pompa Oranı: 30:1 (min.) GPM Çıkışı: 2.5 (min.) Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (min.) Uç Boyutu: 0.017"-0.021" Çıkış PSI: 1500-2300 Filtre Boyutu: 60 mesh PTFE salmastraları önerilir ve pompa üreticisinden temin edilebilir.
Fırça&Rulo(Genel)	Yalnızca küçük alanlar ve onarımlar için önerilir. Yüksek kaliteli bir fırça kullanın ve çok hafif çapraz bir fırça kat uygulayın. Yaklaşık 5 dakika kurumaya bırakın. Ardından çapraz bir fırça deseni kullanarak kalın bir kat uygulayın. Normalde bu yöntemle her kat için 2.5-3 mil (62-75 mikron) film kalınlığı elde edilebilir.
Fırça	Orta boy kıllı bir fırça kullanın.

UYGULAMA EKIPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Rulo | Önerilmez.

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	90%

Bu ürün sadece yüzey sıcaklığının çöğlenme noktasının üzerinde olmasını gerektirir. Çiy noktasının altındaki yüzey sıcaklıklarından kaynaklanan yoğuşma, hazırlanmış çelik üzerinde ani paslanmaya neden olabilir ve alt tabakaya düzgün yapışmayı engelleyebilir. Normal uygulama koşullarının üstünde veya altında özel uygulama teknikleri gerekebilir. **Not:** Püskürtme uygulamasından önce, tüm kaynak bağlantılarını ve yüzey düzensizliklerini önerilen tinerle hacimce %10 inceltilmiş Carboguard 891 VOC kullanarak şerit fırçalayın.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Tekrar Katatma için Kuruma	Final Kürlenme Daldırma	Maksimum Tekrar Kat-atma Zamanı
10°C (50°F)	36 Saat	14 Gün	90 Gün
16°C (60°F)	20 Saat	10 Gün	60 Gün
24°C (75°F)	10 Saat	7 Gün	45 Gün
32°C (90°F)	5 Saat	5 Gün	21 Gün

Bu süreler 4.0-6.0 mil (150-175 mikron) kuru film kalınlığına dayalıdır. Daha yüksek film kalınlığı, yetersiz havalandırma veya daha düşük sıcaklıklar, daha uzun kürlenme süreleri gerektirir ve solvent sıkışmasına ve erken arızaya neden olabilir. Kürleme sırasında yüzeyde aşırı nem veya yoğuşma kürlenmeyi etkileyebilir, renk değişikliğine ve yüzey bulanıklığına neden olabilir. Tekrar boyamadan önce suyla yıkayarak bulanıklık veya kızarıklık giderilmelidir. Maksimum yeniden kaplama süreleri aşılmışsa, ilave katların uygulanmasından önce yüzey süpürme raspa veya zımpara ile aşındırılmalıdır. Gıda sınıfı maruziyetler, 225°F'de dört saat boyunca kuvvetle sertleştirme gerektirir. Sıcaklığa ulaşılan kadar her 30 dakikada bir sıcaklığı 30°F'ye yükseltin. (Aşağıdaki tabloda diğer sertleştirme sıcaklıkları mevcuttur). METAL SICAKLIĞI - KURUMA SÜRESİ 150°F/66°C - 12 Saat
175°F/79°C - 10 Saat
200°F/93°C - 6 Saat
225°F/107°C - 4 Saat

TEMİZLİK&GÜVENLİK

Temizlik | Tiner #225E kullanın. Dökülme durumunda, yerel geçerli yönetmeliklere göre toplayıp bertaraf edin.

Güvenlik | Bu ürün veri sayfasındaki ve bu ürünün SDS'indeki tüm dikkat bildirimlerini okuyun ve bunlara uyun. Normal işçi benzeri güvenlik önlemleri alın.

Havalandırma | Tank kaplaması olarak veya kapalı alanlarda kullanıldığında, kaplama kürlenene kadar uygulama sırasında ve sonrasında derinlemesine hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buharı konsantrasyonunun kullanılan solventler için alt patlama sınırına ulaşmasını önleyebilmelidir. Kullanıcı, tüm personelin yönergelerin altında olduğundan emin olmak için maruz kalma seviyelerini test etmeli ve izlemelidir. Emin değilseniz veya seviyeleri izleyemiyorsanız, MSHA / NIOSH onaylı tedarikli hava solunum cihazı kullanın.

Carboguard 891 VOC

ÜRÜN BILGI FORMU



TEMİZLİK & GÜVENLİK

Dikkat

Bu ürün yanıcı solventler içerir. Kıvılcımlardan ve açık alevlerden uzak tutun. Tüm elektrikli ekipman ve tesisatlar Ulusal Elektrik Koduna göre yapılmalı ve topraklanmalıdır. Patlama tehlikesinin olduğu alanlarda, işçilerin demir içermeyen aletler kullanmaları ve iletken ve kıvılcım çıkarmayan ayakkabılar giymeleri istenmelidir.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü

Bileşen A: 75°F (24°C)'de min. 12 ay
Bileşen B: 75°F (24°C)'de min.6 ay

* Raf Ömrü: Önerilen depolama koşullarında ve orijinal açılmamış ambalajında saklandığında.

Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)

1 Galon Takım - 15 lbs (6.8 kg)
5 Galon Takım - 75 lbs (34 kg)

Depolama Sıcaklığı & Nemlilik

40° - 110°F (4° - 43°C)
0-100% Bağıl Nem

Parlama Noktası (Setaflash)

Bileşen A: 24°F (-4.5°C)
Bileşen B: 41°F (5°C)

Depolama

İç ortamlarda saklayınız.

ONAYLAR

Underwriters Laboratuvarları

Carboguard 891 VOC, ANSI / NSF Standard 61'e göre içme suyu için onaylanmıştır. Onaylanan renkler açık mavi, açık gri ve beyazdır. Maksimum toplam 20 millik KFK ile 2 veya 3 kat (kat başına 4 ila 10 mil) uygulanabilir. # 2 veya 225E Tiner ile maksimum% 10 inceltme. Minimum yeniden kat süresi 75 ° F'de 10 saattir. Servis için son kürlenme 75 ° F'de 7 gündür, 70.000 galon veya daha büyük bir tank derecesine sahibiz. 75 ° F'de 14 günlük bir son kürlenmeyle, 50 galon veya daha büyük bir tank derecesine ve 15 "çapında veya daha büyük bir boru derecesine sahibiz.

GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.