

## SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

<b>Jenerik Tip</b>	Solvent Bazlı İnorganik Çinko
<b>Tanım</b>	En sert koşullarda bile çeliği galvanik olarak koruyacak zamanın testine tabi tutulmuş korozyon dayanıklı sistem. 50 yılı aşkın Carbozinc 11 serisi astarlar dünya çapındaki çelik yapıların üzerindeki yüksek-performanslı inorganik çinko astarlar için endüstri standardını oluşturmaktadır. Carbozinc 11 FC, daha hızlı kürlenerek üzerine hızlı sonkat uygulanmasına izin vererek çeliğin daha çabuk şekilde sevke hazır olmasını sağlayan formülasyondur.
<b>Özellikler</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Kaydırmaz yüzeylerde kullanım için B Sınıfı kayma ve sürünme test kriterini karşılar.</li><li>• Hızlı sertleşme. 75°F (24°C) ve %60 bağıl nem koşullarında 30 dakikada dokunma kurumasını tamamlar.</li><li>• 75°F (24°C) ve min. %60 bağıl nem koşullarında 4-5 saatte son kat uygulanabilir.</li><li>• Yüksek çinko yükleme</li><li>• Çatlamalara toleranslı</li><li>• Düzgün homojen doku son kat kabarcıklığını azaltır.</li><li>• Gri renkte FDA gereksinimlerini karşılar.</li><li>• Tuzlanmaya karşı çok iyi direnç</li><li>• Standart havasız veya geleneksel sprey ekipmanı ile uygulanabilir</li><li>• 0.12 lbs / katı galonun düşük HAP içeriği</li></ul>
<b>Renk</b>	Yeşil (0300); Gri (0700)
<b>Son-görünüm</b>	Kör mat
<b>Astar</b>	Kendinden astarlı.
<b>Hizmet Sıcaklığı</b>	<u>Sonkatlanmamış</u> Sürekli: 750°F (400°C) Sürekli Olmayan: 800°F (427°C) <u>Tavsiye edilen yüksek sıcaklığa sahip son kat kaplamalar ile:</u> Sürekli: 1000°F (538°C) Sürekli Olmayan: 1200°F (649°C)
<b>Kuru Film Kalınlığı</b>	51 - 76 mikron (2 - 3 mil) kat-başına 6,0 mil'i (125 mikron) aşmayın.
<b>Katı Miktarı</b>	Hacimce 62.3% ± 2% ASTM D 2697'ye göre ölçülmüştür.
<b>Total Zinc Content in Dry Film</b>	Ağırlıkça 85%
<b>Kuru Filmde Çinko Miktarı</b>	Ağırlıkça 85%
<b>Teorik Kaplama Oranı</b>	1000 ft <sup>2</sup> 1 milde (24.9 m <sup>2</sup> /1 25 micronda) ASTM D 2697'ye göre ölçülmüştür. Karışım ve uygulamada kayıp olmasına izin veriniz.

# Carbozinc 11 FC

ÜRÜN BILGI FORMU



## SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

<b>VOC Değerleri</b>	<b>Temin Edilen Haliyle</b> : EPA Method 24: 4.0 lbs./gal (479 g/l) İnceltilmiş: 7 oz/gal w/ Thinner 21: 4.1 lbs./gal (492 g/l) 5 oz/gal w/ Thinner 26: 4.1 lbs./gal (492 g/l) 5 oz/gal w/ Thinner 33: 4.1 lbs./gal (492 g/l) 8 oz/gal w/ Thinner 254: 4.0 lbs./gal (507 g/l) Bunlar nominal değerlerdir.
<b>Sonkatlar</b>	Akrilikler, Epoksiler, Poliüretanlar, Yüksek ısı silikonları ve silikatlar Belirli pozlamalar için gerekli değildir. Belirli koşullar altında, üst kat kabarcıklığını en aza indirmek için 1 kat sis uygulama gerekebilir.

## ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

<b>Genel</b>	Yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Kir, toz, yağ ve kaplamanın yapışmasını engelleyebilecek diğer tüm kirlenmeleri gidermek için uygun yöntemleri kullanın.
<b>Çelik</b>	<u>Daldırma Olmayan</u> : SSPC-SP6 ve 1,0-3,0 mil (25-75 mikron) açışal raspalama profili elde edin.

## KARIŞTIRMA & İNCELTME

<b>Karıştırma</b>	Baz (base) kısmını karıştır ve daha sonra aşağıda anlatıldığı gibi birleştirin. Çinko dolguyu yavaşça önceden karıştırılmış baz üzerine sürekli karıştırma yaparak dökün. Herhangi bir topak kalmayana kadar karıştırın. Karışımı 30 mesh elekten süzün. <b>PARÇA TAKIMLARI KARIŞTIRMAYIN.</b> İpucu: Çinkoyu pencereyi bir tel elekten geçirmek, karıştırma sürecinde çinko topaklanmalarını yakalamaya veya parçalara ayırmaya yarar.
<b>İnceltme</b>	Ortam ve sıcak yüzeyler için Thinner 26 veya 33 ile 5 oz / gal'e (% 4) kadar inceltilir. Aşırı sıcak (85°F/29°C'nin üstünde) veya rüzgarlı koşullarda Thinner 254 ile 8 oz/gal (6%)'e kadar inceltilir. Soğuk havalarda (40°F (4°C)'nin altında), 7 oz/gal (6%)'e kadar Thinner 21 ile inceltilir. Carboline tarafından tedarik edilen veya önerilenlerin dışındaki tinerlerin kullanılması, ürünün performansını olumsuz yönde etkileyebilir ve ürün garantisini geçersiz kılabilir.
<b>Oran</b>	A Bileşeni: 10,570 Litre Çinko Tozu: 24,700 kg
<b>Karışım Ömrü</b>	75°F'de (24°C) 8 saat ve daha yüksek sıcaklıklarda daha az. Karışım kullanım için çok viskoz hale geldiğinde karışım ömrü sona erer. Karışık ürünün yüzeyinde oluşan kabuk oluşumları giderilmeli ve atılmalıdır. Karışım ömrünü sınırlandıran, kalan ürünü kullanmaya devam edin.

## UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

<b>Sprey Uygulaması (Genel)</b>	Aşağıdaki sprej ekipmanı uygun bulunmuştur ve ekipman imalatçılarından temin edilebilir. Uygulama sırasında malzemeyi hafif çalkalama altında tutun. Eğer püskürtme 10 dakikadan daha uzun bir süre durursa, püskürtme hattında kalan malzemeyi tekrar dolaştırın. İş durması sırasında karma astarları hortumlarda bırakmayın.
---------------------------------	---

## UYGULAMA EKIPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

<b>Geleneksel Sprey</b>	İkili regülatörlerle donatılmış basınçlı kap, 3/8 "I.D. 50 feet uzunluğa sahip minimum malzeme hortumu; 0.070"I.D. sıvı ucu ve uygun hava başlığı.
<b>Havasız Sprey</b>	Pompa Oranı: 30:1 (min.) GPM Çıkışı: 3.0 (min.) Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (min.) Uç Boyutu: 0.019-0.023" Çıkış PSI: 1500-2000 Filtre Boyutu: 60 mesh PTFE contalar önerilir ve pompa üreticilerinden temin edilebilir.
<b>Fırça</b>	Sadece bir fit kare altındaki alanların rötuşlanması için. Orta kıl fırça kullanın ve yeniden fırçalamadan kaçının.
<b>Rulo</b>	tavsiye edilmez.

## UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	-18°C (-0°F)	-18°C (-0°F)	-18°C (-0°F)	60%
Maksimum	54°C (130°F)	93°C (200°F)	54°C (130°F)	95%

% 60'ın altındaki nemlilikler elleçleme ve son katlama sürelerini uzatacaktır. Su buharı kür işlemine yardımcı olur ve kürlenme sürelerini kısaltabilir. Gerekirse ayrıntılar için Carboline'e danışın. Bu ürün, yüzey sıcaklığının çiğ noktasının üzerinde olmasını gerektirir. Çiğlenme noktasının altındaki alt tabaka sıcaklıklarından dolayı oluşan yoğunlaşma hazırlanan çelikte ani paslanmaya neden olabilir ve alt tabakaya uygun yapışmayı engelleyebilir. Normal uygulama koşullarının üstünde veya altında özel uygulama teknikleri gerekebilir.

## KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Elleçleme/sevkiyat Kuruması	Sonkatlama için Kuruma	Dokunma Kuruması
4°C (40°F)	3 Saat	18 Saat	30 Dakika
16°C (60°F)	1 Saat	9 Saat	20 Dakika
24°C (75°F)	30 Dakika	4.5 Saat	10 Dakika
38°C (100°F)	15 Dakika	1.5 Saat	5 Dakika

Bu süreler 2.0-3.0 mil (50-75 mikron) kuru film kalınlığına ve minimum 60% bağıl neme dayanmaktadır. Daha yüksek film kalınlığı, yetersiz havalandırma veya daha düşük sıcaklıklar, daha uzun kürlenme süreleri gerektirebilir, solvent sıkışması ve erken bozunmaya neden olabilir. ASTM D4752'ye göre sonuç minimum 4 olduğunda, yüzey, son kat uygulama için hazırdır. % 60'ın altındaki nem seviyeleri daha uzun kürlenme süreleri gerektirecektir. **Notlar:** Maksimum tekrar kat atma süresi sınırsızdır. Tipik iyi boyama uygulamaları için yüzey; tebeşir, çinko tuzları vb. içermemeli, temiz ve kuru olmalıdır. Özel bilgi için Carboline Teknik Servisine danışın. Ayrıca, aşağıdaki durumlarda cam elyaf zımpara teli ile sürtünerek kürlenmiş filmden gevşek çinko çıkartılmalıdır: 1) Carbozinc 11 FC son kat kullanılmadan daldırma servisine alındıysa "çinko toplama" zararlı olabilir ya da 2) Sertleşmiş filmde kuru püskürtme / fazla püskürtme "belirginse bir son kat uygulanacaktır.

## TEMİZLİK&GÜVENLİK

<b>Temizlik</b>	Thinner 21 veya İzopropil Alkol kullanın. Dökülme durumunda, yerel düzenlemelere uygun olarak toplayınız ve bertaraf ediniz.
-----------------	--

# Carbozinc 11 FC

ÜRÜN BILGI FORMU



## TEMİZLİK & GÜVENLİK

<b>Güvenlik</b>	Bu ürün bilgi föyündeki ve bu ürüne ait SDS'deki tüm dikkat ifadelerini okuyun ve uygulayın. Normal işçi güvenlik önlemleri alın.
<b>Havalandırma</b>	Tank astarı olarak veya kapalı alanlarda kullanıldığında, kaplama kürleninceye kadar uygulama sırasında ve sonrasında tam hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buharı konsantrasyonunun kullanılan solventler için alt patlama limitine ulaşmasını önleyebilecek kapasitede olmalıdır. Uygun havalandırma sağlamanın yanı sıra, tüm uygulama personeli tarafından uygun solunum cihazları kullanılmalıdır.

## AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

<b>Raf Ömrü</b>	A Bileşeni: 75°F (24°C)'de 6 ay B Bileşeni: 75°F (24°C)'de 24 ay  * Raf Ömrü: (gerçek belirtilen raf ömrü) önerilen saklama koşullarında ve orijinal açılmamış ambalajlarında muhafaza edildiğinde.
<b>Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)</b>	A Bileşeni: 11,8 kg Çinko Tozu: 26,395 kg
<b>Depolama Sıcaklığı &amp; Nemlilik</b>	40° -100°F (4-38°C). 0-90% Bağıl Nem
<b>Parlama Noktası (Setaflash)</b>	A Bileşeni: 58°F (14°C) Çinko Tozu: NA
<b>Depolama</b>	Kapalı alanda depolayın.

## GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.