

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip	Alüminyum-dolgulu Fenalkamin Epoksi Mastik
Tanım	Mükemmel tatlı ve tuzlu su dayanımı olan, yüksek performanslı, alüminyum-dolgulu epoksi. Bu boya, uygulama sırasında üstün nem ve yüzey toleransına ve hizmete çabuk alabilmek için çok hızlı kürlenme özelliğine sahiptir. Bu alüminyum-pigmenli epoksi ayrıca film yapısını kuvvetlendirmek ve performansı arttırmak için yapraksı destek dolguları (mikali demir oksit) içerir.
Özellikler	<ul style="list-style-type: none">• Eşsiz alüminyum dolgulu formülü sayesinde mükemmel bariyer koruması sağlar.• Yüksek katlı, düşük VOC• Düşük sıcaklıkta kürlenebilme• Mükemmel ıslatma özellikleri• Mükemmel yüzey toleransı• Uygulama sırasında mükemmel nem toleransı• Hızlı kürlenme tepkisi• 24 °C uygulandıktan 60 dakika sonra tatlı veya tuzlu su gömülü hizmete alınabilir.
Renk	Alüminyum (C901)
Parlaklık	Yarı-parlak
Astar	Kendi kendine astarlayabilen.
Kuru Film Kalınlığı	127 - 254 mikron (5 - 10 mil) kat-başına
Katı Miktarı	Hacimce 80% +/- 2%
Tehlikeli Hava Kiirleticileri (HAPs)	Temin hali: 172 g/l
Teorik Kaplama Oranı	31.5 m ² /l - 25 mikron (1283 fit ² /gal - 1.0 mil) 6.3 m ² /l - 125 mikron (257 fit ² /gal - 5.0 mil) 3.1 m ² /l - 250 mikron (128 fit ² /gal - 10.0 mil) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.
VOC Değerleri	Temin Edilen Haliyle : 172 g/l Thinner 2 : 16 oz/gal: 2.07 lbs/gal (248 g/l)
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Sürekli: 93°C (200°F) Sürekli-olmayan: 121°C (250°F)
Kısıtlamalar	Epoksiler güneş ışığında parlaklığını, rengini kaybeder ve nihayet tebeşirlenir.
Sonkatlar	Maruziyetlere ve ihtiyaçlara bağlı olarak Akrikler, Alkitler, Epoksiler, Poliüretanlar
Yaş Sıcaklık Dayanımı	Gömülü hizmet sıcaklık dayanımı, ortam maruziyetine bağlıdır. Duruma özgü bilgiler için lütfen CARBOLINE Teknik Servis yetkileri ile iletişime geçiniz.

ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel	Boyanacak yüzeylerden yağ veya gresi Carboline Tiner #2 veya toluol ile ıslatılmış temiz bezler kullanarak çıkarın.
--------------	---

Carbomastic 615 AL

ÜRÜN BILGI FORMU



ZEMINLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Çelik	Minimum ISO 8501- Sa 2 (SSPC-SP6) yüzey hazırlığı derecesi ve 50-75 mikron yüzey profili. Mekanik temizlik (ISO 8501 ST2 ve ST3, SSPC SP2,SP3, SP 7 ya da SP12) yüzey hazırlığı dereceleri
Beton	Beton, 24 °C ve %50 nemde 28 gün boyunca veya tasarlanmış sıkıştırma kuvvetine ulaşana kadar kürlenmelidir. SSPC-SP13/NACE No. 6 uygun olarak yüzey hazırlayıp temizliği yapılmalıdır. Betonun nemi, ASTM D4263 standardı esas alınarak uygun plastik örtü ile ölçülebilir.
Gömülü Hizmet	50-75 mikron arası yüzey profili ile birlikte ISO 8501- Sa 2½ (SSPC-SP10) derecesinde yüzey temizliği

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma	A ve B'yi ayrı ayrı motorlu bir karıştırıcı ile karıştırın, daha sonra birbirine katın ve tekrar motorlu karıştırıcı kullanın. KISMİ KİTLERİ BİRBİRİ İLE KARIŞTIRMAYIN.
İnceltme	Hacimce %12 orana kadar Tiner #2 ile inceltilir.
Oran	4:1 (Part A ile Part B)
Karışım Ömrü	24°C'de 1½ saat ve artan sıcaklıklarda daha kısa sürelerde. Karışım ömrü boyanın bütünlüğünü kaybedip sarmaya başladığı zaman bitmiştir.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Genel	Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında istenen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.
Sprey Uygulaması (Genel)	Airless sprej tabancasını yüzeyden 30-35 cm uzakta ve dik bir açıyla tutun.
Geleneksel Sprej	Çift regülatörlü basınçlı kazan, malzeme hortumu 3/8" minimum iç-çap,.070" I.D. boya memesi ve uygun hava kapakçığı.
Havasız Sprej	Pompa Oranı: 30:1 (min.) Çıkış Debisi (GPM):9.5 l/min min. Malzeme Hortumu: 9.5mm min. Meme çapı: 0.43-0.53mm (0.017-0.021") Çıkış basıncı (PSI): 140-175kg/cm ² (2000-2500 psi) ½" çapında boya hortumu kullanılması önerilir. *PTFE Teflon contalar önerilmektedir ve pompa üreticisi/ distribütöründe temin edilebilir.
Fırça&Rulo(Genel)	Kaynak kestirmeleri dışında tank astarlama için önerilmez. Gömülü-olmayan hizmet koşullarındaki nemli yüzeyler için fırça ve rulo tercih edilen uygulama yöntemidir. Arzu edilen görüntüye, tavsiye edilen kuru film kalınlığına ve yeterli kapatma gücünü elde etmek için birden fazla kat uygulama gerekebilir. Aşırı tekrar-fırçalama ve tekrar-rulo işlemlerinden kaçınınız. En iyi sonuçlar için, 24°C'de 10 dakika içinde sonlayınız. Hacimce %11'e kadar Carboline Thinner #2 ile inceltilirsiniz. Solvent dayanımı olan kısa tüylü sentetik rulolar ile uygulama yapılmalıdır

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	7°C (45°F)	-7°C (20°F)	-7°C (20°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

Bu ürün sadece zemin sıcaklığının çığlenme sıcaklığının üstünde olmasını gerektirir. Gömülü hizmet koşulları için bu prosedürü izlemeniz önerilir. Gömülü-olmayan koşullar için Carbomastic 615 AL nemli yüzeylere tolere edebilir. Yukarıdaki Fırça veya Rulo kısmına bakınız. Normal koşulların üstünde veya altında özel inceltme ve uygulama teknikleri gerektirebilir. Yüzeyde buz ve buz kristalleri oluşumları varsa, uygulamaya başlamayınız. Yüzeydeki nemi elemine etmek için, ortamını nemini alın veya sıcaklığı yükseltin.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Sonkatlama için Kuruma Minimum	Maksimum Tekrar Kat-atma Zamanı	Minimum daldırma kürlenmesi
-7°C (20°F)	72 Saat	45 Gün	7 Gün
2°C (35°F)	17 Saat	30 Gün	2 Gün
16°C (60°F)	8 Saat	15 Gün	3 Saat
24°C (75°F)	2 Saat	7 Gün	1 Saat
32°C (90°F)	90 Dakika	3 Gün	1 Saat

Bu süreler için 125-250 mikron kuru film kalınlığı temel alınmıştır. Daha yüksek film kalınlıkları, yetersiz havalandırma veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kürlenme sıcaklıkları gerektirebilir ve solvent sıkışmasına ve erken kusurlara neden olabilir. Kürlenme sırasında aşırı nemlilik ve yoğunlaşma, kürlenmeyi etkileyebilir ve renk solmasına ve puslu bir yüzey ile neden olabilir. Bu sisli oluşumu, tekrar kat-atma öncesi basınçlı su ile yüzeyden çıkarınız. Eğer maksimum kat-atma süresi aşıldıysa, diğer katları atmadan önce yüzey süpürme raspalama ile aşındırılmalıdır. Cebri kurutma ile ilgili CARBOLINE Teknik Servis yetkileri ile iletişime geçiniz.

TEMİZLİK&GÜVENLİK

- Temizlik** | Temizlik Thinner #2 veya Aseton kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.
- Güvenlik** | Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS(Malzeme Güvenlik Formu)'nu okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Aşırı duyarlı insanlar koruyucu elbise, eldiven takmalı; yüze, el ve diğer bölgeleri koruyucu krem ile korumalıdır.
- Havalandırma** | Tank-içi astarlama veya kapalı alan uygulamalarında kullanıldığında, uygulama sırasında ve sonrasında boya tam olarak kürlenene kadar kapsamlı bir hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buhar konsantrasyonunun patlama alt limitine ulaşmasını engelleyebilecek kadar kuvvetli olmalıdır. Ayrıca, düzgün bir havalandırma için, uygulayıcı personel tarafından uygun maskeler kullanılması gerekmektedir.
- Dikkat** | Bu ürün alevlenebilir solventler içerir. Kıvılcım ve açık alevden uzak tutun.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

- Raf Ömrü** | Part A: 24°C'de 12 ay
Part B: 24°C'de 24 ay
Raf Ömrü: (belirtilen raf ömrü) açılmamış orijinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.
- Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)** | **5 LT Takım** (A: 4 Litre (7,3 kg) + B: 1 Litre (1,125 kg))
20 LT Takım (A: 16 Litre (28,5 kg) + B: 4 Litre (4,5 kg))

Carbomastic 615 AL

ÜRÜN BILGI FORMU



AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Depolama Sıcaklığı & Nemlilik | 4°C-38°C
0-95% Bağıl Nem

Parlama Noktası (Setaflash) | Part A: 43°C
Part B: 32°C
Karışım: 39°C
Thinner #2: -5°C

Depolama | İç mekanda depolayın. KURU SAKLAYIN.

GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.