

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip | Alüminyum-dolgulu Fenalkamin Epoksi Mastik

Tanım

Tatlı ve tuzlu suya maruz kalmaya karşı mükemmel dirence sahip, yüksek performanslı, alüminyum dolgulu epoksi. Bu kaplama olağanüstü yüzey toleransı, düşük sıcaklıkta kürlenme yeteneği ve hızlı hizmete dönüş için çok hızlı kürlenme tepkisi sergiler. Bu katmanlı alüminyum pigmentli epoksi ayrıca film mukavemetini, bariyer özelliklerini ve genel performansı arttırmak için inert pul takviyesi (mikali demir oksit) içerir.

Özellikler

- Olağanüstü bariyer koruması sağlamak için katmanlı alüminyum pullar içerir Yüksek katılar, düşük VOC
- Düşük sıcaklıkta kürlenme
- Mükemmel ıslatma özellikleri
- Mükemmel yüzey toleransı
- Uygulama sonrasında mükemmel nem toleransı
- Hızlı tedavi yanıtı
- 24°C sıcaklıkta 2 saatlik kürlenmenin ardından tatlı veya tuzlu suya daldırma hizmeti için uygundur

Renk | Alüminyum (C901)

Parlaklık | Yarı-parlak

Astar | Kendi kendine astarlayabilen.

Kuru Film Kalınlığı | 127 - 254 mikron (5 - 10 mil) kat-başına

Katı Miktarı | Hacimce 80% +/- 2%

Tehlikeli Hava Kiirleticileri (HAPs) | Temin hali: 172 g/l

Teorik Kaplama Oranı

31.5 m²/l - 25 mikron (1283 fit²/gal - 1.0 mil)
6.3 m²/l - 125 mikron (257 fit²/gal - 5.0 mil)
3.1 m²/l - 250 mikron (128 fit²/gal - 10.0 mil)
Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.

VOC Değerleri

Temin Edilen Haliyle : 172 g/l
Thinner 2 : 16 oz/gal: 2.07 lbs/gal (248 g/l)

Kuru Sıcaklık Dayanımı

Sürekli: 93°C (200°F)
Sürekli-olmayan: 121°C (250°F)

Kısıtlamalar

Epoksiler güneş ışığında parlaklığını, rengini kaybeder ve nihayet tebeşirlenir.

Sonkatlar

Maruziyetlere ve ihtiyaçlara bağlı olarak Akriklkler, Alkitler, Epoksiler, Poliüretanlar

Yaş Sıcaklık Dayanımı

Gömülü hizmet sıcaklık dayanımı, ortam maruziyetine bağlıdır. Duruma özgü bilgiler için lütfen CARBOLINE Teknik Servis yetkileri ile iletişime geçiniz.

ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel

Kaplanacak tüm yüzeyler temiz olacaktır. SSPC-SP 1 uyarınca kaplamanın yapışmasını engelleyebilecek kir, toz, yağ ve diğer tüm kirleticileri temizlemek için yeterli yöntemler kullanın ve aşağıdaki yönergeleri izleyin.

Carbomastic 615 AL

ÜRÜN BILGI FORMU



ZEMINLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Çelik	<u>Daldırma:</u> 2,0-3,0 mil (50-75 mikron) yüzey profiline sahip NACE No. 2 / SSPC-SP 10 <u>Daldırma Olmadan:</u> NACE No. 3 / Maksimum koruma için 2.0-3.0 mil (50-75 mikron) yüzey profiline sahip SSPC-SP 6. SSPC-SP 2, SSPC-SP 3, NACE No. 4 / SSPC-SP 7 veya NACE / SSPC WJ-1 ile WJ-4 de kabul edilebilir yöntemler olabilir. Alternatif yöntemler için Carboline Teknik Servisi ile iletişime geçin.
Beton	Beton, NACE No. 6 / SSPC-SP 13, son baskıya göre tasarlanacak, yerleştirilecek, kürlenerek ve hazırlanacaktır. Tüm yüzey şeridini, gevşek betonu vb. Temizlemek ve ICRI CSP standardına uygun kaplama sistemi için yüzey profili oluşturmak için aşındırın.
Paslanmaz Çelik	SSPC-SP 16: daldırma hizmeti için 1,5 ila 3 mil (38 ila 75 mikron) çapa profili oluşturun.

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma	A ve B'yi ayrı ayrı motorlu bir karıştırıcı ile karıştırın, daha sonra birbirine katın ve tekrar motorlu karıştırıcı kullanın. KISMI KİTLERİ BİRBİRİ İLE KARIŞTIRMAYIN.
İnceltme	Tercih Edilen Tiner Kullanımları ve Uygulaması: Carboline Thinner #2 ile hacimce %12'ye kadar inceltir. Atmosferik Hizmet için Alternatif Uyumlu Tinerler: Carboline Thinner 2, 10, 15, 76, 225E, 229, 236E, 243E, 248 ve Plasite Thinner #19 veya #20
Oran	4:1 (Part A ile Part B)
Karışım Ömrü	24°C'de 1½ saat ve artan sıcaklıklarda daha kısa sürelerde. Karışım ömrü boyanın bütünlüğünü kaybedip sarkmaya başladığı zaman bitmiştir.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Genel	Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında istenen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.
Sprey Uygulaması (Genel)	Airless sprej tabancasını yüzeyden 30-35 cm uzakta ve dik bir açıyla tutun.
Geleneksel Sprey	Çift regülatörlü basınçlı kazan, malzeme hortumu 3/8" minimum iç-çap,.070" I.D. boya memesi ve uygun hava kapakçığı.
Havasız Sprey	Pompa Oranı: 30:1 (min.) Çıkış Debisi (GPM):9.5 l/min min. Malzeme Hortumu: 9.5mm min. Meme çapı: 0.43-0.53mm (0.017-0.021") Çıkış basıncı (PSI): 140-175kg/cm ² (2000-2500 psi) ½" çapında boya hortumu kullanılması önerilir. *PTFE Teflon contalar önerilmektedir ve pompa üreticisi/ distribütöründe temin edilebilir.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Fırça&Rulo(Genel)

Kaynak kestirmeleri dışında tank astarlama için önerilmez. Gömülü-olmayan hizmet koşullarındaki nemli yüzeyler için fırça ve rulo tercih edilen uygulama yöntemidir. Arzu edilen görüntüye, tavsiye edilen kuru film kalınlığına ve yeterli kapatma gücünü elde etmek için birden fazla kat uygulama gerekebilir. Aşırı tekrar-fırçalama ve tekrar-rulo işlemlerinden kaçının. En iyi sonuçlar için, 24°C'de 10 dakika içinde sonlayın. Hacimce %11'e kadar Carboline Thinner #2 ile inceltebilirsiniz. Solvent dayanımı olan kısa tüylü sentetik rulolar ile uygulama yapılmalıdır

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	7°C (45°F)	-7°C (20°F)	-7°C (20°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

Bu ürün sadece zemin sıcaklığının çiğlenme sıcaklığının üstünde olmasını gerektirir. Gömülü hizmet koşulları için bu prosedürü izlemeniz önerilir. Gömülü-olmayan koşullar için Carbomastic 615 AL nemli yüzeylere tolere edebilir. Yukarıdaki Fırça veya Rulo kısmına bakınız. Normal koşulların üstünde veya altında özel inceltme ve uygulama teknikleri gerektirebilir. Yüzeyde buz ve buz kristalleri oluşumları varsa, uygulamaya başlamayınız. Yüzeydeki nemi elemine etmek için, ortamını nemini alın veya sıcaklığı yükseltin.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Sonkatlama için Kuruma Minimum	Maksimum Tekrar Kat-atma Zamanı	Minimum daldırma kürlenmesi
-7°C (20°F)	72 Saat	45 Gün	7 Gün
2°C (35°F)	17 Saat	30 Gün	2 Gün
16°C (60°F)	8 Saat	15 Gün	3 Saat
24°C (75°F)	2 Saat	7 Gün	1 Saat
32°C (90°F)	90 Dakika	3 Gün	1 Saat

Bu süreler için 125-250 mikron kuru film kalınlığı temel alınmıştır. Daha yüksek film kalınlıkları, yetersiz havalandırma veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kürlenme sıcaklıkları gerektirebilir ve solvent sıkışmasına ve erken kusurlara neden olabilir. Kürlenme sırasında aşırı nemlilik ve yoğunlaşma, kürlenmeyi etkileyebilir ve renk solmasına ve puslu bir yüzey ile neden olabilir. Bu sisli oluşumu, tekrar kat-atma öncesi basınçlı su ile yüzeyden çıkarınız. Eğer maksimum kat-atma süresi aşıldıysa, diğer katları atmadan önce yüzey süpürme raspalama ile aşındırılmalıdır. Cebri kurutma ile ilgili CARBOLINE Teknik Servis yetkileri ile iletişime geçiniz.

TEMİZLİK&GÜVENLİK

Temizlik

Temizlik Thinner #2 veya Aseton kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.

Güvenlik

Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS(Malzeme Güvenlik Formu)'nu okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Aşırı duyarlı insanlar koruyucu elbise, eldiven takmalı; yüze, el ve diğer bölgeleri koruyucu krem ile korumalıdır.

Havalandırma

Tank-içi astarlama veya kapalı alan uygulamalarında kullanıldığında, uygulama sırasında ve sonrasında boya tam olarak kürlenene kadar kapsamlı bir hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buhar konsantrasyonunun patlama alt limitine ulaşmasını engelleyebilecek kadar kuvvetli olmalıdır. Ayrıca, düzgün bir havalandırma için, uygulayıcı personel tarafından uygun maskeler kullanılması gerekmektedir.

Carbomastic 615 AL

ÜRÜN BILGI FORMU



TEMİZLİK & GÜVENLİK

Dikkat | Bu ürün alevlenebilir solventler içerir. Kıvılcım ve açık alevden uzak tutun.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü | Part A: 24°C'de 12 ay
Part B: 24°C'de 24 ay
Raf Ömrü: (belirtilen raf ömrü) açılmamış orijinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.

Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık) | **5 LT Takım** (A: 4 Litre (7,3 kg) + B: 1 Litre (1,125 kg))
20 LT Takım (A: 16 Litre (28,5 kg) + B: 4 Litre (4,5 kg))

Depolama Sıcaklığı & Nemlilik | 4°C-38°C
0-95% Bağıl Nem

Parlama Noktası (Setaflash) | Part A: 43°C
Part B: 32°C
Karışım: 39°C
Thinner #2: -5°C

Depolama | İç mekanda depolayın. KURU SAKLAYIN.

GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilginiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.