

## SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

**Jenerik Tip** | Fenalkamin Epoksi

**Tanım**

Tatlı ve tuzlu su maruziyetlerine mükemmel dayanım sahip yüksek performanslı Epoksi. Bu boya, uygulama sırasında üstün nem ve yüzey toleransı, düşük sıcaklıklarda kuruyabilme kabiliyeti ve çok hızlı kürlenerek hizmete çabukça alınabilmesi özelliklerini gösterir. Bu ürün, film kuvvetini ve performansını iyileştirmek için, çevresiyle reaksiyona girmeyen pulcuk güçlendirmesini (mikali demir oksit) içermektedir. Bu ürün, tuz-yoğun ortamlardan çeliği korumak için endüstriyel ve ağır-hizmet şartlarında kullanılmaya uygundur.

**Özellikler**

- Yüksek katılı, düşük VOC
- Düşük sıcaklık kürlenmeli
- Mükemmel ıslatma özellikleri
- Mükemmel yüzey toleransı
- Mükemmel nem toleransı (uygulama)
- Hızlı kürlenme tepkisi
- 24°C'de 60 dakika kürlenmeden sonra tatlı veya tuzlu su için gömülü hizmete uygundur.

**Renk**

Standard: Taba rengi (0200) ve Gri (0700). Kırmızı (0500) ve Siyah (C900) özel siparişe göre imal edilir.

**Parlaklık**

Yarı-parlak

**Astar**

Kendinden astarlı

**Kuru Film Kalınlığı**

127 - 254 mikron (5 - 10 mil) kat-başına

**Katı Miktarı**

Hacimce 80% +/- 2%

**Tehlikeli Hava  
Kiirleticileri (HAPs)**

Temin hali: 0.20 kg/katı lt

**Teorik Kaplama Oranı**

31.5 m<sup>2</sup>/l - 25 mikron (1283 fit<sup>2</sup>/gal - 1.0 mil)  
6.3 m<sup>2</sup>/l - 125 mikron (257 fit<sup>2</sup>/gal - 5.0 mil)  
3.1 m<sup>2</sup>/l - 250 mikron (128 fit<sup>2</sup>/gal - 10.0 mil)  
Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.

**VOC Değerleri**

**Temin Edilen Haliyle** : 1.44 lbs/gal (172 g/l)  
Thinner 2 : 16 oz/gal: 2.07 lbs/gal (248 g/l)

Bunlar itibari değerlerdir ve renk ile değişebilir.

**Kuru Sıcaklık Dayanımı**

Sürekli: 93°C (200°F)  
Sürekli-olmayan: 121°C (250°F)

**Kısıtlamalar**

Epoksiler güneş ışığında parlaklığını, rengini kaybeder ve nihayet tebeşirlenir.

**Sonkatlar**

Akrilik, Alkid, Epoksi, Poliüretanlar

**Yaş Sıcaklık Dayanımı**

Gömülü sıcaklık dayanımı maruziyete bağlıdır. Spesifik bilgiler için Carboline'a başvurun.

## ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

**Genel**

Yüzeyden her türlü yağ ve gresi Carboline Thinner #2 veya toluol kullanarak ve temiz bezler aracılığı ile uzaklaştırın.

# Carbomastic 615

ÜRÜN BILGI FORMU



## ZEMINLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

<b>Çelik</b>	<p><u>Gömülü:</u> 50-75 mikron yüzey profili ile SSPC-SP10 yüzey temizliği derecesinde <u>Gömülü-olmayan :</u> 50-75 mikron yüzey profili ile SSPC-SP6 yüzey temizliği derecesinde maksimum koruma için (50-75 mikron) yüzey profili . SSPC-SP2, SP3, SP7, SP12, or SP14 diğer kabul edilebilir yüzey temizliği derecelerdir.</p>
<b>Beton</b>	<p>Beton en az 21°C ve %50 bağıl nemde en az 28 gün kürlenmeden, boyayı uygulamayın. Normal olarak temizleyin ve kurutun. Tüm gevşek, zayıf beton uzaklaştırın. Bu ürün nemli betona tolerans gösterebilir. (yeşil görünüm ancak görünür olarak yaş değil). Hidrostatik basınç oluşma ihtimali olan uygulamalar için önerilmez. Spesifik öneriler için Carboline Teknik Servisine danışınız.</p>

## KARIŞTIRMA & İNCELTME

<b>Karıştırma</b>	<p>Ayrı-ayrı karıştırın. Daha sonra aşağıdaki oranlarda birbirine içine katarak karıştırın: 1 Gallon Kit = Part A: 0.8 Gallon; Part B: 0.2 Gallons 5 Gallon Kit = Part A: 4 Gallons; Part B: 1 Gallon</p>
<b>İnceltme</b>	<p>Carboline Thinner #2 ile %12'ye kadar inceltilebilir.</p>
<b>Oran</b>	<p>4:1 (Part A'nın Part B'ye oranı)</p>
<b>Karışım Ömrü</b>	<p>24°C'de 1½ saat ve artan sıcaklıkla daha kısa. Karışım ömrü boya aşırı kıvama gelince biter.</p>

## UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

<b>Sprey Uygulaması (Genel)</b>	<p>Tabancayı yüzeyden 30-25 cm uzakta ve yüzeye dik tutun.</p>
<b>Geleneksel Sprey</b>	<p>Çift regülatörlü basınçlı kazan, malzeme hortumu 3/8" minimum iç-çap,.070" I.D. boya memesi ve uygun hava kapakçığı</p>
<b>Havasız Sprey</b>	<p>Pompa Oranı: 30:1 (min) Çıkış Debisi (GPM): 9.5 l/min min.(2.5gpm min.) Malzeme Hortumu: 9.5mm min.(3/8" I.D. min.) Meme çapı:0.43-0.53mm (0.017-0.021") Çıkış basıncı: 140-175kg/cm<sup>2</sup> (2000-2500 psi) 1/2" çapında boya hortumu kullanılması önerilir. *Teflon contalar önerilmektedir ve pompa üreticisi/ distribütöründe temin edilebilir.</p>
<b>Fırça&amp;Rulo(Genel)</b>	<p>Kaynak kestirmeleri dışında, gömülü hizmet için önerilmez. Gömülü-olmayan hizmet koşullarındaki nemli yüzeyler için fırça ve rulo tercih edilen uygulama yöntemidir. Arzu edilen görüntüye, tavsiye edilen kuru film kalınlığına ve yeterli kapatma gücünü elde etmek için birden fazla kat uygulama gerekebilir. Aşırı tekrar-fırçalama ve tekrar-rulo işlemlerinden kaçının. En iyi sonuçlar için, 24°C'de 10 dakika içinde katları birbiri ile bağlantısını yapın. Solvent dayanımı olan kısa tüylü sentetik rulolar ile uygulama yapılmalıdır.Carboline #2 ile %10'a kadar inceltme yapılabilir.</p>

## UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	7°C (45°F)	-7°C (20°F)	-7°C (20°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

Bu ürün sadece zemin sıcaklığının çiğlenme sıcaklığının üstünde olmasını gerektirir. Gömülü hizmet koşulları için bu prosedürü izlemeniz önerilir. Gömülü-olmayan koşullar için Carbomastic 615 nemli yüzeylere tolere edebilir. Yukarıdaki Fırça veya Rulo kısmına bakınız. Normal koşulların üstünde veya altında özel inceltme ve uygulama teknikleri gerektirebilir. Yüzeyde buz ve buz kristalleri oluşumları varsa, uygulamaya başlamayınız. Yüzeydeki nemi elemine etmek için, ortamını nemini alın veya sıcaklığı yükseltin.

## KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Sonkatlama için Kuruma Minimum	Maksimum Tekrar Kat-atma Zamanı	Minimum daldırma kürlenmesi
-7°C (20°F)	72 Saat	45 Gün	7 Gün
2°C (35°F)	2 Gün	30 Gün	5 Gün
16°C (60°F)	8 Saat	15 Gün	3 Saat
24°C (75°F)	2 Saat	7 Gün	1 Saat
32°C (90°F)	90 Dakika	3 Gün	1 Saat

Bu süreler için 125-250 mikron kuru film kalınlığı temel alınmıştır. Daha yüksek film kalınlıkları, yetersiz havalandırma veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kürlenme sıcaklıkları gerektirebilir ve solvent sıkışmasına ve erken kusurlara neden olabilir. Kürlenme sırasında aşırı nemlilik ve yoğunlaşma, kürlenmeyi etkileyebilir ve renk solmasına ve puslu bir yüzey ile neden olabilir. Bu sisli oluşumu, tekrar kat-atma öncesi basınçlı su ile yüzeyden çıkarınız. Eğer maksimum kat-atma süresi aşıldıysa, diğer katları atmadan önce yüzey süpürme raspalama ile aşındırılmalıdır. Cebri kurutma ile ilgili CARBOLINE Teknik Servis yetkileri ile iletişime geçiniz.

## TEMİZLİK&GÜVENLİK

<b>Temizlik</b>	Thinner #2 veya Acetone. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.
<b>Güvenlik</b>	Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nü okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Aşırı duyarlı insanlar koruyucu elbise, eldiven takmalı; yüze, el ve diğer bölgeleri koruyucu krem ile korumalıdır.
<b>Havalandırma</b>	Tank-içi astarlama veya kapalı alan uygulamalarında kullanıldığında, uygulama sırasında ve sonrasında boya tam olarak kürlenene kadar kapsamlı bir hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buhar konsantrasyonunun patlama alt limitine ulaşmasını engelleyebilecek kadar kuvvetli olmalıdır. Kullanıcı tüm personelin rehber değerlerden daha düşük uçucu organik bileşen (VOC) miktarına maruz olduğundan emin olmalıdır. Eğer emin değilse, uygulayıcı personel tarafından ulusal/uluslararası onaylı uygun maskeler kullanılması gerekmektedir.
<b>Dikkat</b>	Bu ürün yanıcı solventler içerir. Kıvılcımdan ve Açık alevden uzak tutunuz.

## AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

<b>Raf Ömrü</b>	Part A: 23°C'de 24 ay Part B: 23°C'de 24 ay Belirtilen raf ömrü açılmamış orijinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.
-----------------	--

# Carbomastic 615

ÜRÜN BILGI FORMU



## AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

**Sevkiyat Ağırlığı** | 1 Gallon Kit: 7.2 kg  
**(Yaklaşık)** | 5 Gallon Kit: 35.8 kg

**Depolama Sıcaklığı & Nemlilik** | 4°C-38°C  
0-95% Bağıl Nem

**Parlama Noktası** | Part A: 43°C  
**(Setafash)** | Part B: 32°C  
Karışım: 39°C  
Thinner 2:-5°C

**Depolama** | İç mekanlarda saklayın. KURU TUTUN

## GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.