

## SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

<b>Jenerik Tip</b>	Fenalkamin epoksi
<b>Tanım</b>	Su ve atık su maruziyetine karşı mükemmel dirence sahip yüksek performanslı, yüzey toleranslı epoksi. Bu kaplama, uygulama sırasında olağanüstü nem toleransı, düşük sıcaklıkta kürlenme kabiliyeti ve hizmete hızlı geri dönüş için çok hızlı kürlenme özellikleri gösterir. Endüstriyel veya deniz ortamlarına maruz kalan yapısal çelik, boru, depo ve ekipmanlarda kullanılabilir. Tuzlu su, proses suyu (içilemez) ve atık su arıtma projeleri için daldırma hizmetinde de kullanılabilir; ve 150°C'ye kadar olan borularda yalıtım altındaki kaplamalar için idealdir.
<b>Özellikler</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Yüksek katılı, düşük VOC</li><li>• Yüksek yapı (16 mil)</li><li>• Düşük sıcaklıkta kürlenme (20°F)</li><li>• Uygulama sırasında mükemmel nem toleransı</li><li>• Su altında kürlenmeye devam eder</li><li>• Hızlı kürlenme yanıtı</li><li>• USDA tarafından denetlenen tesislerde kullanıma uygundur</li></ul>
<b>Renk</b>	Standart renkler şunları içerir: S800 (Beyaz) ve C705 (Açık Gri) Talep üzerine diğer renkler de mevcut olabilir. Kullanılabilirlik için Carboline Temsilcinizle iletişime geçin.
<b>Son-görünüm</b>	Yarı-parlak
<b>Astar</b>	Kendinden astarlı, çinko bakımından zengin veya epoksiler
<b>Kuru Film Kalınlığı</b>	127 - 203 mikron (5 - 8 mil) kat-başına
<b>Katı Miktarı</b>	Hacimce 80% +/- 2%
<b>Teorik Kaplama Oranı</b>	31.5 m <sup>2</sup> /l - 25 mikron (1283 fit <sup>2</sup> /gal - 1.0 mil) 6.3 m <sup>2</sup> /l - 125 mikron (257 fit <sup>2</sup> /gal - 5.0 mil) 3.9 m <sup>2</sup> /l - 200 mikron (160 fit <sup>2</sup> /gal - 8.0 mil) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.
<b>Ağır Maruziyetler</b>	<u>Yalıtım sıcaklığı altında:</u> Sürekli: 300°F (149°C) Sürekli Olmayan: 350°F (176°C) Renk değişikliği 93°C'nin (200F) üstünde gerçekleşir ancak performansı etkilemez.  Renk değişikliği 93°C'nin (200F) üstünde gerçekleşir ancak performansı etkilemez.
<b>VOC Değerleri</b>	<b>Temin Edilen Haliyle</b> : 1.42 lbs/gal 170 g/l mixed Thinner 2 : 16* oz/gal 2.06 lbs/gal 248 g/l  Bunlar nominal değerlerdir ve renge göre değişebilir.
<b>Kuru Sıcaklık Dayanımı</b>	Sürekli: 300°F (149°C) Süreksiz: 350°F (176°C) 93°C'nin (200°F) üzerinde renk solması oluşur ancak performansı etkilemez.

# Carboguard 690

ÜRÜN BILGI FORMU



## SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

<b>Kısıtlamalar</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Epoksiler güneş ışığına maruz kaldıklarında parlaklığını kaybedebilir, rengini kaybedebilir ve tebeşirlenebilir.</li><li>• Bu üründe renk solması daha belirgindir.</li><li>• Daldırma projeleri için sadece özel renklerde fabrika yapımı malzeme kullanın.</li><li>• Bu ürün nemli ve hatta ıslak yüzeyler üzerine uygulanabilme özelliğine sahiptir. Yüzeyi üfleyerek fazla suyu alın ve istenen film kalınlığını elde etmek için birden fazla kat halinde uygulayın.</li><li>• Islak yüzeylere göre fırça veya rulo ve çoklu katlar tercih edilir.</li></ul>
<b>Sıcaklık Dayanımı (Gömülü)</b>	Daldırma sıcaklığı direnci, maruziyete bağlıdır (maksimum 120°F). Özel bilgiler için Carboline Teknik Servisine danışın. Dış çelik sıcaklığından daha sıcak olan yüklere maruz kalan kaplamalar "soğuk duvar" etkisine maruz kalırlar. Sıcaklık farkı ne kadar küçük olursa, performans üzerindeki olumsuz etki o kadar az olur.
<b>Sonkatlar</b>	Maruz kalma ve ihtiyaca bağlı olarak Akrilikler, Epoksiler, Alkidler veya Poliüretanlar ile kaplanabilir.

## ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

<b>Genel</b>	Carboline Thinner # 2 veya toluol içine batırılmış temiz bezlerle kaplanacak yüzeydeki yağı veya gresi temizleyin.
<b>Çelik</b>	<b>Daldırma:</b> SSPC-SP10; Yüzey Profili: 1.5-3.0 mil (38-75 mikron) (Limitlere bakınız.) <b>Daldırma Olmayan:</b> SSPC-SP6; Yüzey Profili: 1.5-3.0 mil (38-75 mikron) Belirli durumlarda el aleti veya elektrikli alet temizliği (SSPC-SP2 veya 3) 8 mil'e (200 mikron) kadar olan kalınlıklar için kabul edilebilir
<b>Beton veya CMU</b>	Temiz ve kuru. Tüm gevşek, sağlam olmayan betonu çıkarın. Beton 21°C (70°F) ve %50 Bağıl Nem veya eşdeğerinde en az 28 gün kürlenmedikçe kaplama uygulamayın. Daha spesifik öneriler için Carboline Teknik Servisine danışın.
<b>Demir-dışı Metaller</b>	Yüzey profili 1,5 - 3 mil yoğun açısız olmalıdır ve atmosferik maruz kalma için SSPC-SP16'ya veya daldırma ortamları için SSPC-SP17'ye uygun olarak en iyi şekilde aşındırıcı raspa ile elde edilir.

## KARIŞTIRMA & İNCELTME

<b>Karıştırma</b>	Ayrı olarak karıştırın, ardından aşağıdaki oranlarda birleştirin ve karıştırın (4:1 oran): <b>1 Gal. Takım</b> Bileşen A: .8 gallon Bileşen B: .2 gallon <b>5 Gal. Takım</b> Bileşen A: 4 gallon Bileşen B: 1 gallon Daldırma olmayan uygulamalar için Carboline Thinner #2 ve daldırma projeleri için Thinner #10 ile hacimce %12,5'e kadar inceltin.
<b>İnceltme</b>	<b>Tercih Edilen Tiner Kullanımları ve Uygulaması:</b> Daldırma gerektirmeyen uygulamalar için Carboline Thinner #2 ve daldırma projeleri için Thinner #10 ile hacimce %12,5'e kadar inceltiniz. <b>Atmosferik Hizmet için Alternatif Uyumlu Tinerler:</b> Carboline Thinner 2, 10, 15, 76, 225E, 229, 236E, 243E, 248 ve Plasite Thinner #19 veya #20  Carboline tarafından sağlanan veya tavsiye edilenler dışındaki tinerlerin kullanılması, ister açık ister zımnı olsun, ürün performansını olumsuz etkileyebilir ve ürün garantisini geçersiz kılabilir.

## KARIŞTIRMA & İNCELTME

**Karışım Ömrü** | 75°F (24°C)'de 1.5 saat ve daha yüksek sıcaklıklarda daha az. Ürün kullanım için çok viskoz hale geldiğinde kap ömrü sonlanır.

## UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

<b>Sprey Uygulaması (Genel)</b>	Tabancayı yüzeyden 12-14 inç mesafede ve yüzeye dik açıyla tutun
<b>Geleneksel Sprey</b>	Çift regülatörlü basınçlı kap, minimum 3/8" malzeme hortumu, .070" sıvı ucu ve uygun hava başlığı.
<b>Havasız Sprey</b>	Pompa Oranı: 45:1 (min.) Çıkış Hacmi: 11.5 l/min min. (2.5gpm min.) Malzeme Hortumu: 12.5mm min. (½" I.D. önerilir) Uç Boyutu: 0.43-0.53mm (0.017-0.021") Çıkış: 140-175kg/cm <sup>2</sup> Basınç: (2000-2500 psi) *PTFE contalar tavsiye edilir ve pompa üreticisinden temin edilebilir.
<b>Fırça&amp;Rulo(Genel)</b>	Kaynak şeritleri hariç, tank astar uygulamaları için önerilmez. Nemli yüzeylere daldırılmayan uygulamalar için fırça ve rulo tercih edilen yöntemdir. İstenen görünümü, önerilen kuru film kalınlığını ve yeterli gizlemeyi elde etmek için birden fazla kat gerekebilir. Aşırı yeniden fırçalama veya tekrar rulolama yapmaktan kaçının. En iyi sonuçlar için, 24°C'de (75°F)10 dakika içerisinde uygulama yapın. Carboline Thinner #2 ile galon başına hacimce %12.5'e kadar inceltin. Fenolik yapılı sentetik kısa kestirme rulo kullanın.

## UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	7°C (45°F)	-7°C (20°F)	-7°C (20°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	90%

Endüstri standartları, alt tabaka sıcaklıklarının çiğlenme noktasının üzerinde olması içindir. Daldırma koşulları için bu prosedürü takip etmeniz önerilir. Daldırma olmayan koşullar için bu ürün nemli yüzeyleri tolere edebilir. Bkz. Yukarıdaki Fırça veya Rulo. Normalin üstünde veya altındaki koşullarda özel inceltme ve uygulama teknikleri gerekebilir.

# Carboguard 690

ÜRÜN BILGI FORMU



## KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Dokunma Kuruması	Maksimum Tekrar Kat-atma Zamanı	Minimum Tekrar Kat-Atma Zamanı	Minimum daldırma kürlenmesi
-7°C (20°F)	10 Saat	60 Gün	72 Saat	45 Gün
2°C (35°F)	6 Saat	45 Gün	17 Saat	30 Gün
16°C (60°F)	5 Saat	30 Gün	6 Saat	14 Gün
24°C (75°F)	4 Saat	15 Gün	2 Saat	7 Gün
32°C (90°F)	2 Saat	7 Gün	2 Saat	6 Gün

**Bu süreler kat başına 5,0-8,0 mil (125-200 mikron) kuru film kalınlığına dayanmaktadır.** Daha yüksek film kalınlığı, yetersiz havalandırma veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun sertleşme süreleri gerektirecektir, çözücü sıkışması ve erken arıza ile sonuçlanabilir. Kürlenme sırasında yüzeydeki aşırı nem veya buğulanma kürlenmeyi engelleyebilir, renk bozulmasına neden olabilir ve yüzey puslanmasına neden olabilir. Herhangi bir pus veya kızarıklık, yeniden kaplamadan önce suyla yıkanmalıdır. Maksimum kat uygulama süreleri aşılmışsa, ek katlar uygulanmadan önce yüzey raspalama veya zımparalama ile aşındırılmalıdır. Kuvvetle sertleştirme için özel gereksinimler için Carboline Teknik Servisine başvurun. 35°F'nin altındaki uygulama ve kürlenme koşulları için, yüzeyde buz oluşumunu önlemek için uygulama öncesi, sırasında ve sonrasında yüzeydeki nemini gidirin.

Yüzey Sıcaklığı	Elleçleme/sevkiyat Kuruması	Tekrar Katatma için Kuruma
2°C (35°F)	48 Saat	2 Gün
16°C (60°F)	24 Saat	40 Saat
24°C (75°F)	8 Saat	24 Saat
32°C (90°F)	6 Saat	24 Saat

Yukarıdaki süreler, tek bir kat halinde, 16 mil (400 mikron) kuru film kalınlığında uygulanan Carboguard 690'a dayanmaktadır. Yukarıda belirtilen diğer önlemleri dikkate alın.

## TEMİZLİK & GÜVENLİK

<b>Temizlik</b>	Thinner #2 veya Aseton kullanın. Dökülme durumunda, yürürlükteki yerel düzenlemelere uygun olarak toplayınız ve bertaraf ediniz.
<b>Güvenlik</b>	Bu ürün veri sayfasındaki ve bu ürünün SDS'indeki tüm uyarı bildirimlerini okuyun ve uygulayın. Normal güvenlik önlemleri alın. Aşırı duyarlı kişiler koruyucu giysi, eldiven giymeli ve yüz, eller ve tüm maruz kalan bölgelerde koruyucu krem kullanmalıdır.
<b>Havalandırma</b>	Bir tank astarı olarak veya kapalı alanlarda kullanıldığında, uygulama sırasında ve sonrasında kaplama sertleşene kadar tam hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, kullanılan çözücüler için çözücü buhar konsantrasyonunun daha düşük patlama sınırına ulaşmasını önleyebilmelidir. Kullanıcı, tüm personelin kuralların altında olduğundan emin olmak için maruziyet seviyelerini test etmeli ve izlemelidir. Emin değilseniz veya seviyeleri izleyemiyorsanız, MSHA/ NIOSH onaylı verilen hava solunum cihazını kullanın.
<b>Dikkat</b>	Bu ürün yanıcı solventler içerir. Kıvılcım ve açık alevden uzak tutun. Tüm elektrikli ekipman ve tesisatlar Ulusal Elektrik Yasası'na uygun olarak yapılmalı ve topraklanmalıdır. Patlama tehlikelerinin bulunduğu alanlarda, çalışanların demir dışı araçlar kullanmaları ve iletken ve kıvılcım çıkarmayan ayakkabı giymeleri gerekir.

## AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

<b>Raf Ömrü</b>	Bileşen A: 76°F (24°C)'de 24 ay Bileşen B: 76°F (24°C)'de 12 ay  *Raf Ömrü: (gerçek belirtilen raf ömrü) önerilen saklama koşulları ve açılmamış orijinal ambalajında saklandığında.
-----------------	---

## AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

<b>Sevkiyat Ağırlığı</b> (Yaklaşık)	<b>1 Gal. Takım</b>
	15 lbs.
	<b>5 Gal. Takım</b>
	75 lbs.

<b>Depolama Sıcaklığı &amp;</b> <b>Nemlilik</b>	40 -100°F (4°C-38°C) 0-95% Bağıl Nem
--	---

<b>Parlama Noktası</b> (Setaflash)	Bileşen A: 91°F (33°C)
	Bileşen B: 80 °F (27°C)
	Thinner 2: 23°F (-5°C)

<b>Depolama</b>	Kapalı alanda saklayın. KURU TUTUN.
-----------------	-------------------------------------

## GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.