

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip	Cam Pulcuk Takviyeli Sikloalifatik Amin Epoksi
Tanım	Tüm endüstriyel pazarlarda geniş kullanım alanlarına sahip, cam-takviyeli kimyasal dayanımlı bir Epoksi boya/kaplamadır. Kendinden astarlıdır. Cam takviyesi, iç film mukavemetini, sertliğini, darbe ve aşınma direncini artırır. Bu dayanıklılık özelliklerinin istendiği denizcilik uygulamalarında genellikle ağır hizmetlerde (su hattının üstünde veya altında) kullanılır.
Özellikler	• Mükemmel kimyasal direnç • Düşük korozif ortamlar için yüzey toleranslı özellik gösterir. • Düşük sıcaklık versiyonu: 890 LT GF • Kendinden astarlı ve astar/son kat özellikleri • Mükemmel aşınma direnci ve sertlik • Mevcut AIM yönetmeliklerine uygun VOC • İsteğe bağlı dolgu maddeleriyle kaymaz özelliği
Renk	C900 (Siyah), S800 (Beyaz), C703 (Gri), C705 (Açık Gri), 0500 (Kiremit Kırmızısı), 5555 (Emniyet Kırmızısı), 0200 (Tan), 6666 (Emniyet Sarısı), 1675 (Ateş Sarısı) Diğer renkler istek üzerine mevcut olabilir. Kullanılabilirlik için Carboline Temsilcinizle iletişime geçin.
Son-görünüm	Kör mat
Astar	Normalde kendinden astarlıdır. Epoksi astarların üzerine uygulanabilir.
Kuru Film Kalınlığı	203 - 508 mikron (8 - 20 mil) kat-başına
Katı Miktarı	Hacimce 77% +/- 2%
Teorik Kaplama Oranları	30.3 m ² /l - 25 mikron (1235 fit ² /gal - 1.0 mil) 3.8 m ² /l - 200 mikron (154 fit ² /gal - 8.0 mil) 1.5 m ² /l - 500 mikron (62 fit ² /gal - 20.0 mil) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.
VOC Değerleri	Temin Edilen Haliyle : 1.6 lbs/gal (192 g/l) Thinner 2 : 13 oz/gal: 2.1 lbs./gal (230 g/l) Thinner 213 : 13 oz/gal: 2.1 lbs/gal (251 g/l) Thinner 33 : 16 oz/gal: 2.2 lbs/gal (248 g/l) Fotokimyasal olarak reaktif solventlerin gerekli olduğu yerlerde galon başına 16 oz'a kadar Tiner 76 kullanın.
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Sürekli: 204°C (399°F) Sürekli-olmayan: 204°C (399°F) 93°C (200°F) üzerinde renk bozulması ve parlaklık kaybı meydana gelir ancak performansı etkilemez.
İzolasyon-altı Dayanım	Sürekli: 149°C (300°F) 93°C (200°F) üzerinde renk bozulması ve parlaklık kaybı meydana gelir ancak performansı etkilemez.
Kısıtlamalar	Epoksiler güneş ışığına maruz kaldıklarında parlaklığını, rengini kaybedebilir ve tebeşirlenebilir. Akrilik veya alkid kaplamaların üzerine uygulamayın. Renk solması sakıncalı ise üzerine son kat yapılabilir. Dalga zonu veya daldırma hizmeti için yalnızca fabrikada üretilen renkleri kullanın.

Carboguard 890 GF

ÜRÜN BİLGİ FORMU



SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Sonkatlar | Maruziyet ve ihtiyaca bağlı olarak akrilik, epoksi veya poliretan ile kaplanabilir.

ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel	Yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Kaplamanın yapışmasını engelleyebilecek kir, toz, yağ ve diğer tüm kirleticileri gidermek için uygun yöntemler kullanın.
Çelik	Daldırma: NACE No. 2/SSPC-SP10 Profil: 3.0-4.0 mils (75-100 microns) Daldırma Olmadan: NACE No. 3/SSPC-SP6 Profil: 2.0-3.0 mil (50-75 microns) SSPC-SP2, SP3 veya SP15, hafif (daldırma olmayan) ortamlar ve rötuş için uygun temizleme yöntemleridir.
Galvanizelenmiş Çelik	Minimum 2-3 mil (50-75 mikron) profil elde etmek için SSPC-SP16'ya göre aşındırıcı püskürtme.
Beton veya CMU	NACE No. 6/SSPC-SP13 ve ICRI CSP 3 ila 4'ün yüzey profilini oluşturun.
Önceden Boyanmış Yüzeyler	Parlaklığı gidermek ve yüzeyi pürüzlendirmek için hafifçe aşındırın. Mevcut boya, ASTM D3359 "X-Cut" yapışma testine göre minimum 3A derecesine sahip olmalıdır.

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma	A ve B'yi ayrı ayrı karıştırın, ardından birleştirin ve birlikte karıştırın. Ardından Cam Pulcuk Katkı maddesini ve karışımı 3-5 dakika yavaşça karıştırın. KISMİ KİTLERİ KARIŞTIRMAYIN.
İnceltme	Sprey: 13 oz/gal'a kadar (%10) w/ #2 Brush: 16 oz/gal'a kadar (%12) w/ #33 Dikey Yüzeyler: #213, #2 veya #33 ile 13 oz/gal'a kadar (%10) Tiner #33, sıcak/rüzgarlı koşullarda püskürtme için kullanılabilir. Carboline tarafından sağlanan veya önerilenler dışındaki tinerlerin kullanılması, ürün performansını olumsuz etkileyebilir ve açık veya kastedilen ürün garantisini geçersiz kılabilir. *İnceleme limitleri için VOC değerlerine bakınız.
Oran	1:1 Oran (A'dan B'ye) artı 1 torba (3,62 lbs/2 gal mix)
Karışım Ömrü	890 GF 3 Saat 24°C'de (75°F) Kap ömrü, kaplamanın bünyesini kaybetmesi ve sarkmaya başlamasıyla sona erer. Karışım ömrü daha yüksek sıcaklıklarda daha az olacaktır.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Sprey Uygulaması (Genel)	Bu, yüksek katı içerikli bir kaplamadır ve püskürtme tekniklerinde ayarlamalar gerektirebilir. Yaş film kalınlığı kolay ve hızlı bir şekilde elde edilir. Aşağıdaki püskürtme ekipmanı uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss, Graco ve WIWA gibi üreticilerden temin edilebilir.
Geleneksel Sprey	Çift regülatörlü basınçlı kap, 3/8" I.D. minimum malzeme hortumu, .110" I.D. sıvı ucu ve uygun hava başlığı.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Havasız Sprey | Pompa Oranı: 30:1 (min.)*
GPM Çıkışı: 3.0 (min.)
Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (min.)
Uç Boyutu: .025"-.035"
Çıkış PSI: 2200-2500
*Teflon contalar tavsiye edilir ve pompa üreticisinden temin edilebilir.

Fırça&Rulo(Genel) | İstenilen görünümü, önerilen kuru film kalınlığını ve yeterli örtücülüğü elde etmek için birden fazla kat gerekebilir.

Fırça | Yalnızca kaynak yerlerinin rötuşlanması ve şeritlenmesi için orta sertlikte bir fırça kullanın.

Rulo | Tavsiye edilmez.

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	90%

Bu ürün sadece alt tabaka sıcaklığının çığ noktasının üzerinde olmasını gerektirir. Çığ noktasının altındaki alt tabaka sıcaklıklarından kaynaklanan yoğunlaşma, hazırlanan çelikte ani paslanmaya neden olabilir ve alt tabakaya düzgün yapışmayı engelleyebilir. Normal uygulama koşullarının üstünde veya altında özel uygulama teknikleri gerekebilir.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Tekrar Katatma için Kuruma	Diğer Sonkatlar ile Sonkatlama için Kuruma	Son Kürlenme Genel
10°C (50°F)	12 Saat	24 Saat	3 Gün
16°C (60°F)	8 Saat	16 Saat	2 Gün
24°C (75°F)	4 Saat	8 Saat	24 Saat
32°C (90°F)	2 Saat	4 Saat	16 Saat

Daha yüksek film kalınlığı, yetersiz havalandırma ve/veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kürlenme süreleri gerektirir ve solvent tutulmasına ve erken arızaya neden olabilir. Kürlenme sırasında yüzeyde aşırı nem veya yoğunlaşma küleşmeyi engelleyebilir, renk bozulmasına neden olabilir ve yüzeyde bulanıklığa neden olabilir. Herhangi bir bulanıklık veya kızarıklık, yeniden kaplamadan önce suyla yıkama gerektirir. Yüksek nem koşullarında, sıcaklıklar yükselirken uygulamanın yapılması tavsiye edilir. Maksimum yeniden kaplama/sonkat süreleri 24°C'de epoksiler için 30 gün ve poliüretanlar için 90 gündür. Maksimum yeniden kaplama süreleri aşılmışsa, yüzey ek katların uygulanmasından önce mekanik ankraj profili oluşturmak için süpürme raspa veya zımpara ile aşındırılması gereklidir.

TEMİZLİK&GÜVENLİK

Temizlik | Tiner #2 veya Aseton kullanın. Dökülme durumunda, yerel geçerli düzenlemelere uygun olarak emdirin ve bertaraf edin.

Güvenlik | Bu ürün veri sayfasındaki ve bu ürün için SDS'deki tüm dikkat bildirimlerini okuyun ve bunlara uyun. Standart işçi benzeri güvenlik önlemleri alın. Aşırı duyarlı kişiler koruyucu giysi, eldiven giymeli ve yüz, el ve maruz kalan tüm alanlarda koruyucu krem kullanmalıdır.

Carboguard 890 GF

ÜRÜN BİLGİ FORMU



TEMİZLİK & GÜVENLİK

Havalandırma	Tank astarı olarak veya kapalı alanlarda kullanıldığında, uygulama sırasında ve sonrasında kaplama kürlenene kadar tam hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buhar konsantrasyonunun kullanılan solventler için alt patlama sınırına ulaşmasını önleyebilmelidir. Kullanıcı, tüm personelin yönergelerin altında olduğundan emin olmak için maruz kalma seviyelerini test etmeli ve izlemelidir. Emin değilseniz veya seviyeleri izleyemiyorsanız, MSHA/NIOSH onaylı hava solunum cihazı kullanın.
Dikkat	Bu ürün yanıcı solventler içerir. Kıvılcımlardan ve açık alevlerden uzak tutun. Tüm elektrikli ekipman ve tesisatlar Ulusal Elektrik Yasasına göre yapılmalı ve topraklanmalıdır. Patlama tehlikesi bulunan alanlarda, işçilerden demir içermeyen aletler kullanmaları ve iletken ve kıvılcım çıkarmayan ayakkabılar giymeleri istenmelidir.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü	Part A: 24 °C'de (75 °F) 36 ay Part B: 24 °C'de (75 °F) 12 ay Cam Pulcuk Katkı Maddesi – 24°C'de (75 °F) 60 ay *Raf Ömrü: (belirtilen gerçek raf ömrü) önerilen saklama koşullarında ve açılmamış orijinal kaplarda saklandığında.
Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)	Part A: 10 Litre (Brüt: 14,549 kg) Part B: 10 Litre (Brüt: 17,239 kg) Cam Pulcuk Katkı: 1,7 Litre (Brüt: 5,539 kg)
Depolama Sıcaklığı & Nemlilik	4°-43°C (40° -110°F) 0-100% Bağıl Nem
Parlama Noktası (Setaflash)	Part A: 32°C (89°F) Part B: 23°C (73°F) Cam Pulcuk Katkısı için bulunmuyor Karışım: 26°C (78°F)
Depolama	İç Mekanda Depolayın.

GARANTİ

Bildiğimiz kadarıyla, burada yer alan teknik veriler yayın tarihinde gerçek ve doğrudur ve önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. Kullanıcı, spesifikasyon veya sipariş vermeden önce doğruluğunu teyit etmek için Carboline ile iletişime geçmelidir. Doğruluk konusunda hiçbir garanti verilmez veya ima edilmez. Carboline, ürünlerimizin geçerli Carboline kalite kontrol prosedürlerine uygun olarak üretim hataları içermediğini garanti eder. BU GARANTİ, ÜRÜN: (1) CARBOLINEİN SPESİFİKASYONLARINA UYGUN OLARAK UYGULANMADIĞINDA VE/VEYA (2) NORMAL ÇALIŞMA KOŞULLARI ALTINDA UYGUN ŞEKİLDE DEPOLANMADIĞINDA, KÜLENMEDİĞİNDE VE KULLANILMADIĞINDA GEÇERLİ DEĞİLDİR. Carboline, ürünün kullanımından kaynaklanan kapsam, performans, yaralanmalar veya hasarlar için hiçbir sorumluluk kabul etmez. Bu ürünün garanti süresi içinde bir Carboline temsilcisi tarafından yapılan incelemede belirtildiği gibi çalışmadığı tespit edilirse, Carboline'in tek yükümlülüğü, varsa, kusurlu olduğu kanıtlanan Carboline ürününü/ürünlerini değiştirmek veya Carboline'in tek tercihiyle ilgili olarak satın alma fiyatını iade etmektir. Carboline başka herhangi bir kayıp veya hasardan sorumlu olmayacaktır. Bu garanti (1) herhangi bir ürünün uygulanması veya sökülmesi için işçilik ve işçilik masraflarını ve (2) açık veya zımni garantinin ihlali, ihmal, kusursuz sorumluluk veya başka herhangi bir yasal teoriye dayansın veya dayanmasın her türlü arızı veya dolaylı hasarı kapsamamaktadır. CARBOLINE TARAFINDAN, TİCARİ ELVERİŞİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK DA DAHİL OLMAK ÜZERE, AÇIK VEYA ZİMNİ, YASAL, KANUNİ VEYA BAŞKA BİR ŞEKİLDE BAŞKA HİÇBİR GARANTİ VEYA TAAHHÜT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda atıfta bulunulan tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporation'ın mülkiyetindedir. Bu Ürün Bilgi Formunun tüm metni ve bundan türetilen belgeler İngilizce olarak yazılmıştır ve yasal amaçlar için İngilizce versiyonu geçerli olacaktır.