

## SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

<b>Jenerik Tip</b>	Sikloalifatik Amin Epoksi
<b>Tanım</b>	Yüksek katılı korozyon dirençli astar ve ara kat. Çelik veya inorganik çinko boyaların üzerine kullanılabilir. Geniş bir yelpazedeki performanslı son kat boya/kaplamaların ile sonlanabilir.
<b>Özellikler</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mükemmel korozyon koruması</li><li>• Mükemmel film yapısı ve kenar koruması</li><li>• Astar veya ara kaplama olarak kullanılır.</li><li>• İyi aşınma direnci</li><li>• 5°C'ye kadar kuruma</li><li>• Mevcut AIM yönetmeliklerine uygun VOC</li></ul>
<b>Renk</b>	Kırmızı (0500); Gri (0700); Beyaz (0800); Sarı (0600)
<b>Son-görünüm</b>	Yumurta-kabuğu
<b>Astar</b>	Kendi kendinin astarıdır. Organik ve inorganik çinko zengin astarlar üzerine uygulanabilir. Çinko zengin astarların üzerinde kabarcıklaşmayı en aza indirmek için bir sis katmanı gerekebilir.
<b>Kuru Film Kalınlığı</b>	76 mikron (3 mil) kat-başına 102 - 152 mikron (4 - 6 mil) kat-başına Hafif ortamlar için 3.0 mils ve inorganik çinkolar üzerinde bir ara kat olarak. Daha şiddetli ortamlar için 4-6 mil. Tek katta 10.0 mil (250 mikron) aşmayın. İnorganik çinkolar üzerindeki aşırı film kalınlığı nakliye veya montaj sırasında hasarı arttırabilir.
<b>Katı Miktarı</b>	Hacimce 77% +/- 2%
<b>Teorik Kaplama Oranı</b>	30.3 m <sup>2</sup> /l - 25 mikron (1235 fit <sup>2</sup> /gal - 1.0 mil) 10.1 m <sup>2</sup> /l - 75 mikron (412 fit <sup>2</sup> /gal - 3.0 mil) 5.1 m <sup>2</sup> /l - 150 mikron (206 fit <sup>2</sup> /gal - 6.0 mil) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.
<b>VOC Değerleri</b>	<b>Temin Edilen Haliyle</b> : 1.6 lbs/gal (195 g/l) Thinner 2 : 16 oz/gal = 2.2 lbs/gal (261 g/l) Thinner 230 : 13 oz/gal = 2.1 lbs/gal (252 g/l) Thinner 33 : 32 oz/gal = 2.7 lbs/gal (329 g/l) Bunlar nominal değerlerdir ve renk ile biraz değişebilir. * 250 g/l'lik kısıtlı alanlar için maksimum inceltme, Tiner 2 ile 12 oz/gal, Tiner 33 veya 230 ile 11 oz/galdır. Tiner 76, fotokimyasal olarak reaktif olmayan çözücüler gerektiğinde (en fazla 11 oz/gal)
<b>Kuru Sıcaklık Dayanımı</b>	Sürekli: 93°C (200°F) Sürekli-olmayan: 121°C (250°F) Renk değişimi ve parlaklık kaybı 200 F (93°C) üzerinde gözlenmiştir.
<b>Kısıtlamalar</b>	Daldırma hizmeti için önerilmez.
<b>Sonkatlar</b>	Maruziyete ve ihtiyaca bağlı olarak Akrilikler, Epoksiler, Alkidler veya Poliüretanlar ile kaplanabilir.

# Carboguard 893

ÜRÜN BILGI FORMU



## ZEMINLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

<b>Genel</b>	Yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Kaplamanın yapışmasına engel olabilecek kir, toz, yağ ve diğer tüm kirletici maddeleri temizlemek için uygun yöntemler kullanın.
<b>Çelik</b>	SSPC-SP6 (Sa 2 ½ ) yüzey temizliği ve 25-50 mikron yüzey profili
<b>Galvanizelenmiş Çelik</b>	Carboline Satış Temsilciniz tarafından tavsiye edilen spesifik Carboline astarlar ile astarlayın. Alt tabaka hazırlama gereksinimleri için spesifik astarın Ürün Veri Sayfasına bakın.
<b>Beton veya CMU</b>	Beton, 28 gün 75°F (24°C) ve %50 bağıl nem veya eşdeğerde kürlenmelidir. Yüzeyleri ASTM D42582 Beton Yüzey Temizliği ve ASTM D4259 Aşındırıcı Betona göre hazırlayın. Betondaki boşluklar yüzey kaplaması gerektirebilir.

## PERFORMANS TEST VERİLERİ

Buradaki bütün test sonuçları laboratuvar koşullarında elde edilmiştir. Saha testlerinde farklılık gösterebilir.

Test Yöntemi	System	Sonuçlar
ASTM B117 Tuz Sisi	Raspalanmış Çelik 1ct. IOZ 1 ct. 893	4000 saat sonra çizilmeye, paslanmaya ve çizilmeye neden olmaz.
ASTM D 1735 Su Sisi	Raspalanmış Çelik 1ct. IOZ 1 ct. 893	5000 saat sonra çizilmeye, paslanmaya ve çizilmeye neden olmaz.
ASTM D2583 Sertlik	Raspalanmış Çelik 1 ct. 893	73, Barcol Testi, 1 hafta kürlenme, 5 mil DFT
ASTM D4060 Aşınma	Raspalanmış Çelik 1ct. 893	CS17 disk, 1000 gm. yük, 1000 döngüden sonra 0.88 mg kayıp
ASTM G26 Yaşlandırma	Raspalanmış Çelik 1ct. IOZ 1 ct. 893	4000 saat sonra çizilmeye, paslanmaya ve çizilmeye neden olmaz.

Yazılı talep üzerine mevcut test raporları ve ek veriler.

## KARIŞTIRMA & İNCELTME

<b>Karıştırma</b>	Komponentleri ayrı ayrı makine yardımıyla karıştırıp birbirine ekleyin. Parsiyel karıştırma yapmayın. 10°C'nin altındaki sıcaklıklarda kürlenmenin daha iyi olması için 30 dakika indüksiyon zamanı önerilir.
<b>İnceltme</b>	Sprey: 16 oz/gal (131,5 g / l) (ağırlıkça % 12)'e kadar Thinner #2 ya da 13 oz/gal (106,8 g/l) (ağırlıkça %10)' e kadar Thinner #230 Fırça: 32 oz/gal (263 g/l) (ağırlıkça %25)'e kadar Thinner #33 Rulo: 32 oz/gal (263 g/l) (ağırlıkça %25)'e kadar Thinner #33 Sis Kat: 32 oz/gal (131,5 g/l) (Ağırlıkça %12)'e kadar Thinner #2 ya da VOC sınırlı alanlarda (2,8 lb/gal) Tinner #33 ile inceltin. Sadece sis kat için 3,5 lg/gal (0,42 kg/l) VOC sınırlı alanlarda 48 oz/gal'e kadar inceltilebilir. Gerekirse, buharlaşma hızını yavaşlatmak için Thinner 230'u yalnızca sıcak (100 °F/38°C'nin üzerinde) ve rüzgarlı koşullarda kullanın. Carboline tarafından tedarik edilen veya önerilenin dışında tiner kullanımı, ürünün performansını olumsuz etkileyebilir ve ürün garantisini geçersiz kılabilir. * İnceltme limitleri için VOC değerlerine bakınız. HAP ve VOC emisyonlarını en aza indirmek amacıyla bu ürünü inceltmek için Carboline Thinner 236E veya 225E (% 10 veya 13 oz/gal'e kadar) da kullanılabilir. Rehberlik için Carboline Teknik Servisine danışın.

## KARIŞTIRMA & İNCELTME

<b>Oran</b>	1: 1 Oranı (A'dan B'ye)
<b>Karışım Ömrü</b>	25°C'de 4 saat. Karışım zamanı (pot life) ürün akmaya başladığında biter. Karışım zamanı daha yüksek sıcaklıklarda daha az olacaktır. 16 oz / gal üzerindeki inceltme oranları, çalışma süresini 2 saate düşürecektir.

## UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

<b>Sprey Uygulaması (Genel)</b>	Bu, yüksek katlı bir kaplamadır ve sprej tekniklerinde ayarlamalar gerektirebilir. Yaş film kalınlığı kolayca ve hızlı bir şekilde elde edilir. Aşağıdaki sprej ekipmanı uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss ve Graco gibi üreticilerden temin edilebilir.
<b>Geleneksel Sprej</b>	Çift regülatörlü Basınçlı kazan, 3/8" minimum iç-çap, .070" I.D. boya memesi ve uygun hava kapakçığı
<b>Havasız Sprej</b>	Pompa Oranı: 30: 1 (min.) GPM Çıkışı: 3.0 (dak.) Malzeme Hortumu: 3/8 "I.D. (Dak.) Uç Boyutu: 0,017-.021 " Çıkış PSI: 2100-2300 Filtre Boyutu: 60 mesh Teflon ambalajlar tavsiye edilir ve pompa üreticisinden temin edilebilir.
<b>Fırça&amp;Rulo(Genel)</b>	İstenilen görünümü, tavsiye edilen kuru film kalınlığını ve yeterli kapatmayı elde etmek için çoklu kaplamalar gerekebilir. Aşırı fırçalama veya tekrar haddelenmeden kaçının. For best results, tie-in within 10 minutes at 75°F (24°C).
<b>Fırça</b>	Orta kıl fırça kullanın.
<b>Rulo</b>	Kısa tüylü fenolik gövdeli sentetik rulo kullanın.

## UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	4°C (40°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	57°C (135°F)	43°C (110°F)	90%

Bu ürün, alt tabaka sıcaklığının çığ noktasının üzerinde olmasını gerektirir. Yoğuşma noktasının altındaki alt tabaka sıcaklıklarından kaynaklanan yoğuşma, hazırlanan çelik üzerinde parlayarak paslanmaya neden olabilir ve alt tabakaya doğru yapışmayı engelleyebilir. Normal uygulama koşullarının üstünde veya altında özel uygulama teknikleri gerekebilir.

# Carboguard 893

ÜRÜN BILGI FORMU



## KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Elleçleme/ sevkiyat Kuruması	Sonkatlama için Kuruma	Dokunma Kuruması	Akrilikler ile Maksimum Tekrar Kat-atma	Epoksiler ile Maksimum Tekrar Kat-atma	Poliüretanlar ile Maksimum Tekrar Kat-atma
4°C (40°F)	24 Saat	72 Saat	6 Saat	14 Gün	30 Gün	90 Gün
10°C (50°F)	16 Saat	24 Saat	5 Saat	14 Gün	30 Gün	90 Gün
16°C (60°F)	12 Saat	16 Saat	4 Saat	14 Gün	30 Gün	90 Gün
24°C (75°F)	6 Saat	8 Saat	3 Saat	14 Gün	30 Gün	90 Gün
32°C (90°F)	3 Saat	4 Saat	2 Saat	14 Gün	15 Gün	30 Gün

Bu zamanlar, 4.0 mil (100 mikron) kuru film kalınlığına dayanmaktadır. Daha yüksek film kalınlığı, yetersiz havalandırma veya daha soğuk hava sıcaklıkları, daha uzun kürlenme süreleri gerektirir, çözücü madde sıkışmasına ve erken bozulmaya neden olabilir. Kürlenme sırasında yüzeydeki aşırı nem veya yoğunlaşma, kürlenmeyi engelleyebilir, renk değişikliğine ve yüzey bulanıklığına neden olabilir. Herhangi bir pus ya da kızarıklık, yeniden kaplanmadan önce suyla yıkanarak çıkarılmalıdır. Yüksek nem koşullarında, sıcaklık arttıkça uygulamanın yapılması tavsiye edilir. Maksimum kat atma süresi aşılsa, yüzey, ilave katların uygulanmasından önce süpürme veya zımparalama ile aşındırılmalıdır. 50 F'nin altında kürlendiğinde, sıcaklık 50 F'nin üzerine çıktıkça tipik olarak hafif bir yumuşama görülmesi normal karşılanır.

## TEMİZLİK & GÜVENLİK

**Temizlik** | Tiner 2 veya Aseton kullanın. Dökülme durumunda, yerel yönetmeliklere uygun olarak temizleyip bertaraf ediniz.

**Güvenlik** | Bu ürün bilgi formundaki ve bu ürünün MSDS'lerinde yer alan tüm uyarı bildirimlerini okuyun ve bunlara uyun. Aşırı duyarlı kişiler koruyucu kıyafet, eldiven giymeli, yüzünde, ellerinde ve maruz kalan tüm alanlarda koruyucu krem kullanmalıdır.

**Havalandırma** | Kapalı alanlarda kullanıldığında ve ürün inceltildiğinde, kaplama kürlenene kadar uygulama sırasında ve sonrasında tam hava dolaşımı kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, kullanılan solventler için solvent buhar konsantrasyonunun alt patlama limitine ulaşmasını önleyebilmelidir. Kullanıcı, tüm personelin kılavuzlardaki değerlerin altında kalmasını sağlamak için maruz kalma seviyelerini test etmeli ve izlemelidir. Emin değilseniz veya seviyeleri izleyemiyorsanız, MSHA / NIOSH onaylı hava solunum cihazını kullanın.

## AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

**Raf Ömrü** | Part A: 75°F (24°C) 'de min.36 ay  
Part B: 75°F (24°C)'de min. 24 ay

\* Raf Ömrü: Önerilen depolama koşullarında ve orijinal açılmamış kaplarda saklandığında (gerçek belirtilen raf ömrü).

**Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)** | 2 Galon Takımı - 29 lbs (13 kg) 10 Galon Takımı - 143 lbs (65 kg)

**Depolama Sıcaklığı & Nemlilik** | 40-110°F (4-43°C)  
0-90% Bağıl Nem

**Parlama Noktası (Setaflash)** | Carboguard 893 Comp. A: 61°F (16°C)  
Carboguard 893 Comp. B: 59°F (15°C)

## AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

	Mağaza içinde.
<b>Depolama</b>	Bu ürün solvent bazlı olup, 14 günden fazla olmayan bir süre boyunca, 10°F altındaki depolama koşullarından etkilenmez. Ürünü her zaman kullanmadan önce iyice karıştırın, homojen ve düzgün olduğundan emin olun.

## GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.