

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip	Sikloalifatik Amin Epoksi
Tanım	<p>Tüm endüstriyel pazarlarda son derece çok yönlü kullanımlara sahip, kimyasallara karşı yüksek dirençli epoksi mastik kaplama. Kendinden astarlı ve mevcut kaplamaların çoğu üzerine uygulama için uygundur ve pasa sıkıca yapışır. Çeşitli kimyasal ortamlar için bağımsız bir sistem olarak hizmet eder ve ayrıca çeşitli daldırma koşulları için tasarlanmıştır. İsteğe bağlı bir mikalı demir oksit katkı maddesi (MIO Filler) ayrıca satın alınabilir ve ciddi denizcilik veya ağır endüstriyel kullanımlar gibi daha agresif hizmet için korozyon korumasını ve film gücünü artırmak için Ürün teknik föyüne göre kullanılabilir.</p>
Özellikler	<ul style="list-style-type: none">• Mükemmel kimyasal direnç• Yüzey toleranslı• Konvansiyonel ve düşük sıcaklık versiyonları• Kendinden astarlı / sonkat• Çok iyi aşınma direnci• Mevcut AIM yönetmeliklerine uygun VOC• USDA tarafından denetlenen tesislerde kullanıma uygundur• AWWA D102 Dış Sistem # 6 ve # 7 için ara kat• MPI #98 Onaylı <p>Spesifik performans verileri için lütfen Carboline satış temsilcinizle iletişime geçin.</p>
Renk	<p>C900 (Siyah), S800 (Beyaz), C703 (Gri), C705 (Açık Gri), 0500 (Kiremit Kırmızısı), 5555 (Güvenlik Kırmızısı), 0200 (Tan), 6666 (Güvenlik Sarısı), 1675 (Kontak Sarı)</p> <p>Talep üzerine diğer renkler de mevcut olabilir. Kullanılabilirlik için Carboline Temsilcinizle iletişime geçin.</p> <p>Not: Düşük sıcaklık formülasyonu, kısa bir süre içinde çoğu rengin normalden daha fazla sararmasına veya renginin bozulmasına neden olur.</p>
Son-görünüm	Mat
Astar	Kendinden astarlıdır.
Kuru Film Kalınlığı	<p>102 - 152 mikron (4 - 6 mil) kat-başına</p> <p>6,0-8,0 mil (150-200 mikron) hafif pas üzerinde ve inorganik çinkolar üzerinde eşit parlaklık için. Tek katta 10 mili (250 mikron) aşmayın. İnorganik çinkolar üzerindeki aşırı film kalınlığı, nakliye veya montaj sırasında hasarı artırabilir.</p>
Katı Miktarı	Hacimce 75% +/- 2%
Teorik Kaplama Oranı	<p>29.5 m²/l - 25 mikron (1203 fit²/gal - 1.0 mil)</p> <p>7.4 m²/l - 100 mikron (301 fit²/gal - 4.0 mil)</p> <p>4.9 m²/l - 150 mikron (200 fit²/gal - 6.0 mil)</p> <p>Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.</p>

Carboguard 890

ÜRÜN BILGI FORMU



SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

VOC Değer(ler)i	Tedarik edildiği gibi : 1.81 lbs/gal (217 g/l) Thinner 2 : 13 oz/gal (106.8 mg/ml) = 2.30 lbs/gal (276 g/l) Thinner 33 : 16 oz/gal (131.5 mg/ml) = 2.43 lbs/gal (291 g/l) Thinner 33 : 7 oz/gal (57.5 mg/ml) = 2.08 lbs/gal (250 g/l) Thinner 2 : 7 oz/gal (57.5 mg/ml) = 2.08 lbs/gal (250 g/l) * Fotokimyasal olarak reaktif olmayan çözücülerde 890 için 8 oz / gal; 890 LT için 16 oz / gal Tiner # 76 kullanılması gerekir. Bunlar nominal değerlerdir ve renk ile değişebilir.
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Sürekli: 149°C (300°F) Sürekli-olmayan: 177°C (350°F) Renk değişimi ve parlaklık kaybı 200°F (93°C) üzerinde gerçekleşir, ancak performansı etkilemez.
İzolasyon-altı Dayanım	Sürekli: 149°C (300°F) Renk değişimi ve parlaklık kaybı 200°F (93°C) üzerinde gerçekleşir, ancak performansı etkilemez.
Kısıtlamalar	Lateks kaplamaların üzerine uygulamayın. Daldırma projeleri için sadece özel renklerde fabrika yapımı malzeme kullanın. Epoksiler güneş ışığına maruz kaldıklarında parlaklığını, rengini kaybedebilir ve tebeşirlenebilir. Ayrıntılar için Teknik Servise danışın.
Sonkatlar	<ul style="list-style-type: none">• Akrilikler• Epoksiler• Poliüretanlar

ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel	Yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Tüm kir, toz, yağ ve diğer tüm kirleri çıkarın.
Çelik	Daldırma: SSPC-SP10 Daldırmayan: SSPC-SP6 1.5-3.0 mil (38-75 mikron) <i>SSPC-SP2 veya SP3, yumuşak ortamlar için uygun temizleme yöntemleridir.</i> Yangına karşı dayanıklı ürünler altında kullanırken, yangına karşı koruma ürününün ürün veri sayfasındaki astar yüzey hazırlığı gerekliliklerine uyun.
Beton veya CMU	Beton, NACE No. 6/SSPC-SP 13, son baskıya göre tasarlanacak, yerleştirilecek, kürlenecek ve hazırlanacaktır. Bu, tüm şerbeti, gevşek betonu vb. kaldırmak ve kullanılacak kaplama sistemi için gerekli yüzey profilini oluşturmak için aşındırma içerir. Beton, nem testlerinden geçtiğinde kaplama için yeterince kürlenmiş kabul edilecektir.
Alçıpan & Sıva	Derz uygulamasından önce derz ve macun tamamen kürlenmelidir.
Önceden Boyanmış Yüzeyler	Yüzeyi pürüzlendirmek ve yüzeyin parlaklığını gidermek için hafifçe zımparalayın veya aşındırın. Mevcut boya, ASTM D3359 "X-Cut" yapışma testine göre minimum 3A derecesine ulaşmalıdır.
Demir-dışı Metaller	Yüzey profili 1,5 - 3 mil yoğun açısız olmalıdır ve atmosferik maruz kalma için SSPC-SP16'ya veya daldırma ortamları için SSPC-SP17'ye uygun olarak en iyi şekilde aşındırıcı raspa ile elde edilir.

PERFORMANS TEST VERİLERİ

Buradaki bütün test sonuçları laboratuvar koşullarında elde edilmiştir. Saha testlerinde farklılık gösterebilir.

Test Yöntemi	System	Sonuçlar
ASTM B 117 Tuz Sisi	Raspalanmış Çelik 2 cts. 890	Yüzeyde problem yok. Çizgide 1/16" (0.16 cm) pas yürümesi
ASTM B117 Tuz Sisi	Raspalanmış Çelik 1 ct. IOZ 1 ct 890	4000 saatten sonra yüzeyde problem yok. Çizgide pas yürümesi yok
ASTM D 4060 Aşınma	Raspalanmış Çelik 1 ct Epoxy Pr. 1 ct 890	85 mg. 1000 döngüden sonra kayıp, CS17 tekerlekli 1000 gm. yük
ASTM D1735 Su Sisi	Raspalanmış Çelik 1 ct. Epoxy Pr. 1 ct. 890	2800 saat sonra kabarcıklanma, paslanma veya tabakalanma yok
ASTM D2486 Fırçalama Direnci	Raspalanmış Çelik 1 ct. 890	93% gloss retained after 10,000 cycles w/liquid scrub medium
ASTM D3359 Yapışma	Raspalanmış Çelik 1 ct 890	5A
ASTM D3363 Kalem Sertliği	Raspalanmış Çelik 2 cts 890	8H'den büyük
ASTM E84 Alev ve Duman	2 ct 890	5 Alev 5 Duman A Sınıfı

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma | Bileşenleri ayrı ayrı karıştırdıktan sonra birleştirip iyice karıştırın. Parça parça karıştırmayın.

İnceltme | **Tercih Edilen Tiner Kullanımları ve Uygulaması:**
Sprey: 13 oz/gal'e kadar (%10) #2 ile
Fırça: 16 oz/gal'e kadar (%12) #2 ile 33
Rulo: #33 ile 16 oz/gal'e (%12) kadar
Tiner #33, sıcak/rüzgarlı koşullarda püskürtme için kullanılabilir.
Sis kat için: VOC kısıtlı (2,8 lb/gal) alanlarda Tiner 2 veya 33 ile 32 oz/gal'e (263 g/l) kadar inceltilir. Yalnızca sis kat için VOC kısıtlı seviyelerinin 3,5 lb/gal (0,42 kg/l) olduğu durumlarda 48 oz/gal'e kadar inceleyebilir. Gerekirse buharlaşma hızını yavaşlatmak için Thinner 230'u yalnızca sıcak (100°F/38°C'nin üzerinde) ve rüzgarlı koşullarda kullanın.
Atmosferik Hizmet için Alternatif Uyumlu Tinerler:
Carboline Thinner 2, 10, 15, 76, 225E, 229, 236E, 243E, 248 ve Plasite Thinner #19 veya #20
Carboline tarafından sağlanan veya önerilenler dışındaki tinerlerin kullanılması, ürün performansını olumsuz etkileyebilir ve açık veya zımni ürün garantisini geçersiz kılabilir.

Oran | 1: 1 Oranda (A'dan B'ye)

Karışım Ömrü | 75°F (24°C)'de 3 saat.
Kaplamanın formunu kaybederek sarkmaya başladığında karışım ömrü sona ermektedir. Karışım ömürleri daha yüksek sıcaklıklarda daha az olacaktır.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Sprey Uygulaması (Genel) | Bu yüksek katılı bir kaplamadır ve sprej tekniklerinde ayarlamalar gerektirebilir. Yaş film kalınlığı kolayca ve hızlı bir şekilde elde edilir. Aşağıdaki sprej ekipmanı uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss ve Graco gibi üreticilerden temin edilebilir.

Carboguard 890

ÜRÜN BILGI FORMU



UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Geleneksel Sprey | Çift regülatörlü basınçlı kap, 3/8" (0,95 cm) I.D. minimum malzeme hortumu, 0,070" (0,18 cm) I.D. sıvı ucu ve uygun hava başlığı.

Havasız Sprey | Pompa Oranı: 30: 1 (dk) *
GPM Çıkışı: 3.0 (dk)
Malzeme Hortumu: 3/8 "I.D. (0.95 cm) (min.)
Uç Boyutu: .017 "-. 021" (0.04-0.05 cm)
Çıkış PSI: 2100-2300 Filtre Boyutu: 60 mesh
* Teflon salmastralar tavsiye edilir ve pompa üreticisinden temin edilebilir.

Fırça&Rulo(Genel) | İstenilen görünümü, tavsiye edilen kuru film kalınlığı ve yeterli kapatmayı elde etmek için çoklu kaplamalar gerekebilir. Aşırı yeniden fırçalamaktan veya yeniden sürmekten kaçının. En iyi sonuç için, 10 dakika içinde 75°F (24°C)'de uygulayın.

Fırça | Orta kıl fırça kullanın.

Rulo | Kısa süreli, solvante dayanıklı bir rulo örtü kullanın.

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	90%

Bu ürün, alt tabaka sıcaklığının çığ noktasının üzerinde olmasını gerektirir. Yoğuşma noktasının altındaki alt tabaka sıcaklıklarından kaynaklanan yoğuşma, hazırlanan çelik üzerinde parlayarak paslanmaya neden olabilir ve alt tabakaya doğru yapışmayı engelleyebilir. Normal uygulama koşullarının üstünde veya altında özel uygulama teknikleri gerekebilir.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Tekrar Katatma için Kuruma	Başka Sonkatlar ile Tekrar Katatma için Kuruma	Son Kürlenme Genel	Final Kürlenme Daldırma
10°C (50°F)	12 Saat	24 Saat	3 Gün	Oylanmamış
16°C (60°F)	8 Saat	16 Saat	2 Gün	10 Gün
24°C (75°F)	4 Saat	8 Saat	1 Gün	5 Gün
32°C (90°F)	2 Saat	4 Saat	16 Saat	3 Gün

Daha yüksek film kalınlığı, yetersiz havalandırma veya daha düşük sıcaklıklar, daha uzun kürlenme süreleri gerektirecek ve solvent sıkışmasına ve erken arızaya neden olabilir. Kürlenme sırasında yüzeyde aşırı nem veya yoğuşma kürlenmeyi etkileyebilir, renk değişikliğine neden olabilir ve yüzey bulanıklığına neden olabilir. Tekrar boyamadan önce suyla yıkayarak bulanıklık veya kızarıklık giderilmelidir. Nem oranının yüksek olduğu koşullarda uygulamanın sıcaklıklar yükselirken yapılması tavsiye edilir. Yeniden kaplama aralıkları, şişen yanmaz ürünler altında kullanıldığında yukarıda listelenenlerden farklı olabilir. Carboline şişen ürünleri uygulamadan önce önerilen kürlenme süreleri için Carboline Teknik Servisine danışın **Maksimum yeniden kaplama / son kat süreleri epoksiler için 30 gün ve poliüretanlar için 75 ° F (24 ° C) için 90 gündür**. Maksimum yeniden kat atma süreleri aşılırsa, ek kat uygulamasından önce yüzey süpürme raspa veya zımpara ile aşındırılmalıdır.

TEMİZLİK & GÜVENLİK

Temizlik	Tiner #2 veya Aseton kullanın. Dökülme durumunda, yerel yönetmeliklere uygun olarak toplayıp ve bertaraf ediniz.
Güvenlik	Bu ürün veri sayfasındaki ve SDS'deki tüm dikkat bildirimlerini okuyun ve bunlara uyun. Standart güvenlik önlemleri alın. Kullanılmadığı zaman kabı kapalı tutun.
Havalandırma	Bir tank kaplaması olarak veya kapalı alanlarda kullanıldığında, kaplama kürlenene kadar uygulama sırasında ve sonrasında tam hava dolaşımı kullanılmalıdır. Kullanıcı, tüm personelin kılavuzların altında kalmasını sağlamak için maruz kalma seviyelerini test etmeli ve izlemelidir.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü	Part A: 75°F (24°C)'de 36 ay Part B: 75°F (24°C)'de 12 ay * Önerilen depolama koşullarında ve orijinal açılmamış kaplarda saklandığında.
Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)	20 litre (takım) (Yaklaşık 33 kg)
Depolama Sıcaklığı & Nemlilik	40°- 120°F (4°-49°C) İç mekanlarda depolayın. 30 güne kadar 20°F (-7°C)'ye kadar saklanabilir. % 0-100 Bağıl Nem.
Parlama Noktası (Setaflash)	Part A için 89°F (32°C) Part B için 73°F (23°C)
Depolama	Kapalı alanda depolayın.

GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.