

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip	Sikloalifatik Amin Epoksi
Tanım	Tüm endüstriyel pazarlarda çok yönlü kullanılabilen yüksek kimyasal dirençli epoksi mastik kaplama. Kendi kendinin astarıdır, mevcut kaplamaların çoğuna uygulanmaya uygundur ve paslanmaya sıkıca yapışır. Çeşitli kimyasal ortamlar için bağımsız bir sistem olarak hizmet eder ve ayrıca çeşitli daldırma koşulları için tasarlanmıştır.
Özellikler	<ul style="list-style-type: none">• Mükemmel kimyasal direnç• Yüzey toleranslı• Konvansiyonel ve düşük sıcaklık versiyonları• Kendinden astarlı / sonkat• Çok iyi aşınma direnci• Mevcut AIM yönetmeliklerine uygun VOC• USDA denetimli tesislerinde kullanın
Renk	Carboline Renk Kılavuzuna bakınız. Bazı renkler kapatıcılık için birden fazla kat gerektirebilir. Not: Düşük sıcaklık formülasyonu çoğu rengin normale dönmesine veya çok kısa bir sürede rengin bozulmasına neden olur.
Son-görünüm	Parlak
Astar	Kendinden astarlıdır.
Kuru Film Kalınlığı	102 - 152 mikron (4 - 6 mil) kat-başına Hafif pas üzerinde, 6.0-8.0 mil (150-200 mikron) ve inorganik çinko üzerinde düzgün parlaklık elde edilir. Tek katta 10 mil (250 mikron) aşmayın. İnorganik çinko üzerindeki aşırı film kalınlığı, nakliye veya kurulum sırasında hasarı artırabilir.
Katı Miktarı	Hacimce 75% +/- 2%
Teorik Kaplama Oranı	29.5 m ² /l - 25 mikron (1203 fit ² /gal - 1.0 mil) 7.4 m ² /l - 100 mikron (301 fit ² /gal - 4.0 mil) 4.9 m ² /l - 150 mikron (200 fit ² /gal - 6.0 mil) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.
VOC Değer(ler)i	Thinner 2 13oz/gal=2.30 lbs/gal (276g/l) Thinner 2 7oz/gal=2.08lbs/gal (250g/l) Thinner 33 16oz/gal=2.43lbs/gal (291g/l) Thinner 33 7oz/gal=2.08lbs/gal (250g/l) Önerilen 1.81lbs/gal (217 g/l) * Fotokimyasal olarak reaktif olmayan çözücülerde 890 için 8 oz / gal; 890 LT için 16 oz / gal Tiner # 76 kullanılması gerekir. Bunlar nominal değerlerdir ve renk ile değişebilir.
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Sürekli: 149°C (300°F) Sürekli-olmayan: 177°C (350°F) Renk değişimi ve parlaklık kaybı 200°F (93°C) üzerinde gerçekleşir, ancak performansı etkilemez.
İzolasyon-altı Dayanım	Sürekli: 149°C (300°F) Renk değişimi ve parlaklık kaybı 200°F (93°C) üzerinde gerçekleşir, ancak performansı etkilemez.

Carboguard 890

ÜRÜN BILGI FORMU



SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Kısıtlamalar	Lateks kaplamalara uygulamayınız. Daldırma projeleri için özel renklerde yalnızca fabrikada üretilmiş malzemeler kullanın. Spesifikasyonlar için Teknik Servise danışın.
Sonkatlar	<ul style="list-style-type: none">• Akrilikler• Epoksiler• Poliüretanlar

ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel	Yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Tüm kir, toz, yağ ve diğer tüm kirleri çıkarın.
Çelik	Daldırma: SSPC-SP10 Daldırmayan: SSPC-SP6 1.5-3.0 mil (38-75 mikron) SSPC-SP2 veya SP3, yumuşak ortamlar için uygun temizleme yöntemleridir.
Galvanizelenmiş Çelik	Carboline Satış Temsilciniz tarafından tavsiye edilen Carboline primerleri ile astarlayın. Gereksinimler için önerilen astarın Ürün Teknik Föyüne bakın.
Beton veya CMU	Beton, 28 gün 75 ° F (24 ° C) ve% 50 bağıl nem veya eşdeğerde kürlenmelidir. Yüzeyleri ASTM D4258 Beton Yüzey Temizliği ve ASTM D4259 Aşındırıcı Betona göre hazırlayın. Betondaki boşluklar yüzey kaplaması gerektirebilir. Harç derzleri 15 gün süre ile kürlenmelidir.
Alçıpan & Sıva	Derz uygulamasından önce derz ve macun tamamen kürlenmelidir.
Önceden Boyanmış Yüzeyler	Yüzeyi pürüzlendirmek ve yüzeyi temizlemek için hafifçe zımparalayın veya aşındırın. Mevcut boya, ASTM D3359 "X-Cut" yapışma testine göre en az 3A dereceye ulaşmalıdır.

PERFORMANS TEST VERİLERİ

Buradaki bütün test sonuçları laboratuvar koşullarında elde edilmiştir. Saha testlerinde farklılık gösterebilir.

Test Yöntemi	System	Sonuçlar
ASTM B 117 Tuz Sisi	Raspalanmış Çelik 2 cts. 890	Yüzeyde problem yok. Çizgide 1.16 mm pas yürümesi
ASTM B117 Tuz Sisi	Raspalanmış Çelik 1 ct. IOZ 1 ct 890	4000 saatten sonra yüzeyde problem yok. Çizgide pas yürümesi yok
ASTM D 4060 Aşınma	Raspalanmış Çelik 1 ct Epoxy Pr. 1 ct 890	85 mg. 1000 döngüden sonra kayıp, CS17 tekerlekli 1000 gm. yük
ASTM D1735 Su Sisi	Raspalanmış Çelik 1 ct. Epoxy Pr. 1 ct. 890	2800 saat sonra kabarcıklanma, paslanma veya tabakalanma yok
ASTM D2486 Fırçalama Direnci	Raspalanmış Çelik 1 ct. 890	93% gloss retained after 10,000 cycles w/liquid scrub medium
ASTM D3359 Yapışma	Raspalanmış Çelik 1 ct 890	5A
ASTM D3363 Kalem Sertliği	Raspalanmış Çelik 2 cts 890	8H'den büyük
ASTM E84 Alev ve Duman	2 ct 890	5 Alev 5 Duman A Sınıfı

Yazılı talep üzerine mevcut test raporları ve ek veriler.

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma | Bileşenleri ayrı ayrı karıştırdıktan sonra birleştirip iyice karıştırın. Parça parça karıştırmayın.

KARIŞTIRMA & İNCELTME

İnceltme	Sprey: 13 oz/gal (%10)'e kadar w/#2 Fırça: 16 oz / gal (% 12'e kadar) w / # 33 Rulo: 16 oz / gal (% 12)'e kadar w / # 33 Tiner # 33, sıcak / rüzgarlı koşullarda sprey için kullanılabilir. Carboline tarafından sağlanan veya tavsiye edilenler dışındaki tinerlerin kullanımı, ürün performansını ve ürün garantisini olumsuz yönde etkileyebilir. * İnceltme limitleri için VOC değerlerine bakınız.
Oran	1: 1 Oranda (A'dan B'ye)
Karışım Ömrü	75°F (24°C)'de 3 saat. Kaplamanın formunu kaybederek sarkmaya başladığında karışım ömrü sona ermektedir. Karışım ömürleri daha yüksek sıcaklıklarda daha az olacaktır.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Sprey Uygulaması (Genel)	Bu yüksek katılı bir kaplamadır ve sprey tekniklerinde ayarlamalar gerektirebilir. Yaş film kalınlığı kolayca ve hızlı bir şekilde elde edilir. Aşağıdaki sprey ekipmanı uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss ve Graco gibi üreticilerden temin edilebilir.
Geleneksel Sprey	Çift regülatörlü basınç kabı, 3/8 "I.D. minimum malzeme hortumu, .070 "I.D. sıvı ucu ve uygun hava başlığı.
Havasız Sprey	Pompa Oranı: 30: 1 (dk) * GPM Çıkışı: 3.0 (dk) Malzeme Hortumu: 3/8 "I.D. (Dk) Uç Boyutu: .017 "-. 021" Çıkış PSI: 2100-2300 Filtre Boyutu: 60 mesh * Teflon salmastralar tavsiye edilir ve pompa üreticisinden temin edilebilir.
Fırça&Rulo(Genel)	İstenilen görünümü, tavsiye edilen kuru film kalınlığı ve yeterli kapatmayı elde etmek için çoklu kaplamalar gerekebilir. Aşırı yeniden fırçalamaktan veya yeniden sürmekten kaçının. En iyi sonuç için, 10 dakika içinde 75°F (24°C)'de uygulayın.
Fırça	Orta kıl fırça kullanın.
Rulo	Fenolik saplı kısa sentetik rulo kullanın.

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	90%

Bu ürün, alt tabaka sıcaklığının çığ noktasının üzerinde olmasını gerektirir. Yoğuşma noktasının altındaki alt tabaka sıcaklıklarından kaynaklanan yoğuşma, hazırlanan çelik üzerinde parlayarak paslanmaya neden olabilir ve alt tabakaya doğru yapışmayı engelleyebilir. Normal uygulama koşullarının üstünde veya altında özel uygulama teknikleri gerekebilir.

Carboguard 890

ÜRÜN BILGI FORMU



KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Tekrar Katatma için Kuruma	Başka Sonkatlar ile Tekrar Katatma için Kuruma	Son Kürlenme Genel	Final Kürlenme Daldırma
10°C (50°F)	12 Saat	24 Saat	3 Gün	Oylanmamış
16°C (60°F)	8 Saat	16 Saat	2 Gün	10 Gün
24°C (75°F)	4 Saat	8 Saat	1 Gün	5 Gün
32°C (90°F)	2 Saat	4 Saat	16 Saat	3 Gün

Daha yüksek film kalınlığı, yetersiz havalandırma veya daha soğuk hava sıcaklıkları, daha uzun kürlenme süreleri gerektirecek ve çözücü madde sıkışmasına ve erken bozulmaya neden olabilir. Kürlenme sırasında yüzeydeki aşırı nem veya yoğunlaşma, kürlenmeyi engelleyebilir, renk değişikliğine ve yüzey bulanıklığına neden olabilir. Herhangi bir pus ya da kızarma yapmadan önce suyla yıkanarak temizlenmelidir. Yüksek nem koşullarında, sıcaklık arttıkça uygulamanın yapılması tavsiye edilir. **max kat atma/son kat süreleri epoksiler için 30 gün ve 75°F (24°C)'de poliüretanlar için 90 gündür.** Maksimum kat atma süreleri aşıldıysa, yüzey süpürme yoluyla aşındırılmalıdır. Ek katların uygulanmasından önce zımparalanır.

TEMİZLİK & GÜVENLİK

Temizlik | Tiner #2 veya Aseton kullanın. Dökülme durumunda, yerel yönetmeliklere uygun olarak toplayıp ve bertaraf ediniz.

Güvenlik | Bu ürün bilgi formundaki ve bu ürünün MSDS'lerinde yer alan tüm uyarı bildirimlerini okuyun ve bunlara uyun. Koruyucu kıyafet, eldiven giyin ve yüz, eller ve maruz kalan tüm alanlarda koruyucu krem kullanın.

Havalandırma | Bir tank kaplaması olarak veya kapalı alanlarda kullanıldığında, kaplama kürlenene kadar uygulama sırasında ve sonrasında tam hava dolaşımı kullanılmalıdır. Kullanıcı, tüm personelin kılavuzların altında kalmasını sağlamak için maruz kalma seviyelerini test etmeli ve izlemelidir.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü | Part A: 75°F (24°C)'de 36 ay Part B: 75°F (24°C)'de 15 ay
* Önerilen depolama koşullarında ve orijinal açılmamış kaplarda saklandığında.

Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık) | 20 litre (takım) (Yaklaşık 33 kg)

Depolama Sıcaklığı & Nemlilik | 40°- 120°F (4°-49°C) İç mekanlarda depolayın.
30 güne kadar 20°F (-7°C)'ye kadar saklanabilir. % 0-100 Bağıl Nem.

Parlama Noktası (Setaflash) | Part A için 89°F (32°C) Part B için 73°F (23°C)

Depolama | Kapalı alanda depolayın.

GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.