

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip | Alifatik Akrilik Poliüretan

Tanım | İnce bir film yapısına sahip, yüksek parlaklıkta, yüksek katı maddeli üretan bir sonkattır. Özellikle, yoğun olarak hemen hemen tüm endüstriyel pazarlarda kullanılmaktadır. Pürüzsüz, dayanıklı bir sonkat olmakla beraber üstün korozyon, aşınma ve kimyasal dayanımı da sağlar.

Özellikler

- Yüksek katılı, düşük VOC içeriği
- SSPC Paint 36 spesifikasyonun oldukça üstüne çıkan bir Seviye 3 poliüretan
- Metalik pigmentler dahil olmak üzere muhtelif renklerde
- Sprey ve rulo uygulamaları için mükemmel akış özellikleri
- Üstün darbe ve aşınma dayanımı
- Süresiz tekrar-kat atılabilme zamanı
- USDA uyumlu
- AIM yönetmeliklerine uygun VOC uyumlu
- AWWA D 102 Dış Kaplama Sistemi (OCS) 5 ve 6 gereksinimlerini karşılar
- MIL-PRF-85285E Tip II, Sınıf H Poliüretanın performans gereksinimlerini karşılar
- UFGS 09 97 13.27 Poliüretan Sonkat'ın performans gereksinimlerini karşılar
- Mükemmel dış ortam dayanımı
- ABD Tarım Bakanlığı (USDA) tarafından denetlenen tesislerde kullanıma uygun.

Renk | 1864 (Beyaz), S800 (Beyaz), 6666 (Güvenlik Sarısı), 1675 (Ateş Sarısı), 5555 (Kırmızı Güvenlik), C703 (Gri), C705 (Açık Gri), C900 (Siyah). Diğer renkler istek üzerine mevcuttur. Kullanılabilirlik için Carboline Temsilcinizle iletişime geçin

Son-görünüm | Parlak

Astar | Zeminler & Yüzey Hazırlığı kısmına bakınız.

Kuru Film Kalınlığı | 51 - 76 mikron (2 - 3 mil) kat-başına

Katı Miktarı | Hacimce 70% +/- 2%

Teorik Kaplama Oranları

27.6 m²/l - 25 mikron (1123 fit²/gal - 1.0 mil)
13.8 m²/l - 50 mikron (561 fit²/gal - 2.0 mil)
9.2 m²/l - 75 mikron (374 fit²/gal - 3.0 mil)
Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.

VOC Değerleri

Temin Edilen Haliyle : 2.2 lbs./gal (264 g/l)
Thinner 214 : 25 oz/gal 2.9 lbs./gal (348 g/l)
Thinner 215 : 25 oz/gal 3.0 lbs./gal (362 g/l)
Thinner 25 : 25 oz/gal 3.06 lbs./gal (366 g/l)
Thinner 72 : 25 oz/gal 3.05 lbs./gal. (366 g/l)

Bunlar itibari değerlerdir ve renkle birlikte hafifçe değişebilir.

Kuru Sıcaklık Dayanımı

Sürekli: 149°C (300°F)

Yüksek sıcaklıklarda bir miktar renk değişimi ve parlaklık kaybı yaşanabilir.

Sonkatlar | Gerektiğinde Carbothane® 134 Clear Coat

Carbothane 134 HG

ÜRÜN BILGI FORMU



ZEMINLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel	Tüm yüzeyler temiz, kuru ve ürünün SSPC-SP 1'e göre alt yüzey ile yapışmasını bozacak yağ, gres, kir, toz veya diğer maddelerden arındırılmış olmalıdır. Tüm yüzeyler için, Carboline Satış Temsilciniz tarafından önerilen özel Carboline astarı ile astarlayın. Ayrıntılı gereksinimler için belirli astarın Ürün Veri Sayfasına bakın.
Galvanizelenmiş Çelik	Carboline Satış Temsilcisinin önerdiği özel Carboline astarını kullanın. Yüzey hazırlığı gereksinimleri için ürüne özgü teknik bilgi föyü (PDS) bakınız.
Önceden Boyanmış Yüzeyler	Tüm yüzeyler temiz, kuru ve ürünün SSPC-SP 1'e göre alt yüzey ile yapışmasını bozacak yağ, gres, kir, toz veya diğer maddelerden arındırılmış olmalıdır. Kaplamayı pürüzlendirmek ve parlaklığını gidermek için mevcut kaplamayı hafifçe aşındırmanız önerilir. Mevcut kaplamalar, ASTM D3359 Bant Testiyle Yapışmayı Ölçme uyarınca minimum 3A derecesine ulaşmalıdır.

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma	Part A ayrı olarak karıştırılır, sonra Part B'yi ilave edilerek tekrar karıştırılır. KISMİ KİTLERİ KARIŞTIRARAK HAZIRLAMAYIN.
İnceltme	Sprey: %15'ye kadar Tiner #214 Hacimce Fırça: %10'e kadar Tiner #215 Rulo: %10'e kadar Tiner #215 Carboline tarafından temin edilmiş veya önerilmiş tinerler dışında tinerler kullanmak ürün performansını ters etkileyebilir ve yazılı verilmiş olan ya da zımnen ifade edilmiş olan ürün garantisini geçersiz kılacaktır. HAP ve VOC emisyonlarını en düşük seviyeye getirebilmek için Carboline Thinner 236E kullanılabilir.
Oran	Hacimce 4:1 Oranında (A'dan B'ye) Part A: Carbothane 134 HG Part A Part B: Urethane Converter 811
Karışım Ömrü	24°C'de 4 saat ve daha yüksek sıcaklıklarda daha düşük.Boya bütünlüğü kaybedip sarkmaya başladığında karışım ömrü bitmiştir. BU ÜRÜN NEME KARŞI DUYARLIDIR. NEM KARIŞIM ÖMRÜNÜ KISALTIP JELLEŞMEYE NEDEN OLABİLİR.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Sprey Uygulaması (Genel)	Bu bir yüksek katılı bir boya/kaplama ve spreytekniklerinde ayarlamalar gerekebilir. Yaş Film kalınlığı kolaylıkla ve çabukça elde edilir. Aşağıdaki sprey ekipmanları uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss ve Graco gibi üreticilerde mevcuttur.
Geleneksel Sprey	Çift regülatörlü basınçlı kazan, 3/8" minimum iç-çap,.070" I.D. boya memesine uygun hava kapakçığı.
Havasız Sprey	Pompa Oranı: 30:1 (min.) Çıkış Debisi (GPM): 3.0 (min.) Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (min.) Meme çapı: .015-.017" Çıkış basıncı (PSI): 2100-2400 (140-150 bar) Filtre Ölçüsü : 60 mesh *PTFE salmastralar önerilir ve pompa üreticisinden temin edilebilir.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Fırça&Rulo(Genel)

Arzu edilen görüntüye, tavsiye edilen kuru film kalınlığına ve yeterli kapatma gücünü elde etmek için birden fazla kat uygulama gerekebilir. Aşırı tekrar fırçalama ve tekrar rulo işlemlerinden kaçının.En iyi sonuçlar için, tekrar uygulamayı 24°C 10 dakika içinde yapın.

Fırça

Doğal kıllı bir fırça kullanılması tavsiye edilir.

Rulo

Solvente dayanıklı çekirdeğe sahip kısa tüylü bir rulo kullanın.

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	10°C (50°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	10%
Maksimum	38°C (100°F)	49°C (120°F)	35°C (95°F)	80%

Yüzey sıcaklığı için endüstri standardı çiğlenme sıcaklığının 3°C üstünde olmasıdır. Uyarı: Bu ürün sıvı halde ve kürlenene kadar neme duyarlıdır. Tam olarak kürlenene kadar yüksek nem, çiğlenme ve rutubet ile temastan koruyun. Maksimumun üzerinde nemde uygulama ve/veya kürlenme veya yağmur ve çiğne maruz kalması, üründe parlaklık kaybına ve microkabarıcılara neden olur.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Elleçleme/sevkiyat Kuruması	Başka Sonkatlar ile Tekrar Katatma için Kuruma	Son Kürlenme Genel
2°C (35°F)	36 Saat	36 Saat	14 Gün
10°C (50°F)	16 Saat	16 Saat	10 Gün
24°C (75°F)	8 Saat	8 Saat	7 Gün
32°C (90°F)	4 Saat	4 Saat	5 Gün

Yukarıdaki zamanlar 50 µm kuru film kalınlığındaki zamanlardır. Daha yüksek kuru film kalınlıkları, yetersiz havalandırma, ya da daha düşük sıcaklıklar daha uzun kuruma sürelerine ve dolayısıyla solvent sıkışmasına neden olarak boya problemlerine yol açabilir.

* **Maksimum katatma süresi sınırsızdır.** Yüzeyler temiz ve kuru olmak zorundadır. İyi boyama pratikleri uyarınca, yüzeyi Thinner 214 veya 215 ile silerek adhezyon testi yapmak önerilir. Eğer film hafifçe bir yumuşaklık gösteriyorsa yüzey, zımparalama gibi ciddi bir yüzey hazırlığı gerektirmeden tekrar boyanmaya uygundur.

Carboline Additive 101 bu ürün bilgi föyündeki parametreler dışındaki film oluşum sürecini hızlandırmak için kullanılabilir. Carboline Additive 101 katkısı 7,5-15 gram/Litre veya maksimum 45 gr/Litre oranında kullanılabilir. Bu ilave oranında Additive 101, üretilen ürünün kürlenme hızını -yüzey sıcaklığına bağlı olarak- %25-40 oranında artırırken, karışım ömrünü yaklaşık %40-50 oranında azaltır. Additive 101 kullanımı ile birlikte, bu ürün -7°C'ye kadarki düşük sıcaklıklarda kürlenmeye devam edecektir.

TEMİZLİK&GÜVENLİK

Temizlik

Thinner #2 veya Aseton kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.

Güvenlik

Bu ürün veri sayfasındaki ve bu ürün için SDS'deki tüm uyarı bildirimlerini okuyun ve bunlara uyun. Normal işçi benzeri güvenlik önlemlerini uygulayın. Yeterli havalandırma kullanın. Kullanılmadığı zaman kabı kapalı tutun.

Havalandırma

Kapalı alanlarda kullanıldığında ve ürün inceltildiğinde, kapsamlı bir havalandırma uygulama sırasında ve sonrasında boya tamamen kürlenene kadar kullanın. Havalandırma sistemi, solvent

Carbothane 134 HG

ÜRÜN BILGI FORMU



TEMİZLİK & GÜVENLİK

buhar konsantrasyonunun patlama alt limitine ulaşmasını engelleyebilecek kadar kuvvetli olmalıdır. Ayrıca, düzgün bir havalandırma için, uygulayıcı personel tarafından uygun maskeler kullanılması gerekmektedir. User should test and monitor exposure levels to insure all personnel are below guidelines. Kullanıcı maruziyet seviyelerini test edip takip etmelidir ki tüm personel rehber kaidelerin altında güvende olsun. Eğer kullanıcı maruziyet seviyelerini takip etme şansına sahip değilse, yerel/ ulusal onay mercilerinin önerdiği soluma cihazlarını kullanılmalıdır.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü

Part A: 24°C'de min. 36 ay
Part B: 24°C'de min. 24 ay

* Karışım Ömrü: Önerilen depolama koşullarında ve orjinal açılmamış ambalajlarda saklandığında

Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)

Takım: 20 L
A :16 litre (19-25 kg renge bağlı değişken)
B: 4 litre Urethane Converter 811 (4,9 kg)

Depolama Sıcaklığı & Nemlilik

4°-43°C
0-80% Bağıl Nem

Parlama Noktası (Setaflash)

Carbothane 134 HG Part A: 10°
Urethane Converter 811 Part B: 53°C

Depolama

İç mekanlarda saklayın

Bu ürün solvent-bazlıdır ve burada açıklanmış 4 °C'lik depolama minimum sıcaklığının altındaki sıcaklık dalgalanmalarından 14 günü aşmayacak sürede etkilenmez. Ürünü kullanmadan önce mutlaka karışım esnasında homojenliğini ve düzgünlüğünü kontrol ediniz.

GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilginiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.