

## SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

<b>Jenerik Tip</b>	Amin kürlenmeli Novolak Epoksi
<b>Tanım</b>	Birçok agresif kimyasala mükemmel dayanım gösteren cam-pulcuklu yoğun çapraz bağlara sahip Epoksi. Cam pulcuklar, boyaya ilave aşınma direnci, içsel destek, sıvı-geçirmezlik dayanımı sağlar. 1205 çok iyi direnci gösterir. Sıcak suyun veya aşındırıcı koşullar içeren tank veya borularda kullanmak için mükemeldir. Agresif kimyasallar için birincil veya ikincil taşma havuzlarında kullanılabilir.
<b>Özellikler</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Asit, kostik, etanol, benzin, jet yakıtı ve solventlere mükemmel dayanım</li><li>• Mükemmel aşınma direnci</li><li>• Mükemmel termal şok direnci ( -20 ila 150°C)</li><li>• Mevcut AIM yönetmeliklerine göre VOC uyumlu</li><li>• 95°C'ye kadar Deiyonize veya demineralize suya mükemmel dayanım</li><li>• 121°C'ye kadar ham petrol depolamaya ve taşımaya mükemmel dayanım</li><li>• Yalıtım Altında Korozyonu (CUI) kontrol etmek için kaplamalara yönelik NACE SP0198 Standart Uygulamasının CS-1, 3, 4 ve SS-1, 2, 3 sistemleri için önerilir.</li></ul>
<b>Renk</b>	Kırmızı(0500); Gri (5742)
<b>Son-görünüm</b>	İpek-mat
<b>Astar</b>	Kendisinin astarı. Önerildiği gibi, Epoksiler veya fenoliklerin üzerine uygulanabilir.
<b>Kuru Film Kalınlığı</b>	152 - 203 mikron (6 - 8 mil) kat başına mil. Gerektiğinde kat başına 18 mils DFT'ye kadar uygulanabilir Daldırma Hizmeti için minimum 12 mil DFT Tek katta 18 mils DFT'yi aşmayın Toplam 30 milyon DFT'yi aşmayın
<b>Katı Miktarı</b>	Hacimce 70% +/- 2%
<b>Teorik Kaplama Oranı</b>	27.6 m <sup>2</sup> /l - 25 mikron (1123 fit <sup>2</sup> /gal - 1.0 mil) 4.6 m <sup>2</sup> /l - 150 mikron (187 fit <sup>2</sup> /gal - 6.0 mil) 3.4 m <sup>2</sup> /l - 200 mikron (140 fit <sup>2</sup> /gal - 8.0 mil) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.
<b>VOC Değerleri</b>	<b>Temin Edilen Haliyle</b> : 2.08 lbs/gal (250 g/l) Thinner 2 : 13 oz/gal: 2.54 lbs/gal (305 g/l) Thinner 213 : 13 oz/gal: 2.58 lbs/gal (308 g/l) Bunlar itibari değerlerdir..
<b>Kuru Sıcaklık Dayanımı</b>	Sürekli: 218°C (425°F) Sürekli-olmayan: 232°C (450°F) 93°C üzerinde renk değişimi gözlemlenir.
<b>Kısıtlamalar</b>	Dışarıdaki çelik sıcaklığından daha sıcak kargo yükleri, Astar kaplamalarda "soğuk-duvar (cold-wall)" etkisine maruz kalırlar. Ne kadar az sıcaklık farkı olursa, performansa o kadar az negatif etkisi olacaktır.

# Phenoline 1205

ÜRÜN BILGI FORMU



## SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

<b>Sıcaklık Dayanımı (Gömülü)</b>	Tatlı/Tuzlu Su: 95°C
	Ham Petrol: 121°C
	Ham Petrol/Su: 121°C
	Demineralize su: 95°C
	Etanol: 54°C

## ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

<b>Genel</b>	Yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Yapışmayı engelleyecek kir, toz, yağ ve diğer bütün kirlenmeleri yüzeyden temizlemelidir.
<b>Çelik</b>	<b>Gömülü:</b> SSPC-SP10 <b>Gömülü-olmayan:</b> SSPC-SP6 <b>Yüzey Profili:</b> 50-75 mikron
<b>Beton veya CMU</b>	Beton 20°C ve %50 bağıl nem veya benzeri durumda 28 gün kurumuş olmalıdır. Yüzeyi, beton yüzeylerin temizleme standardı olan ASTM D4285'e göre temizleyin ve ASTM D4259'a göre pürüzlendirin. Betondaki delikler uygulamadan önce doldurulmalıdır.

## PERFORMANS TEST VERİLERİ

Buradaki bütün test sonuçları laboratuvar koşullarında elde edilmiştir. Saha testlerinde farklılık gösterebilir.

Test Yöntemi	System	Sonuçlar
Döngüsel Buhar-çıkışı Simulasyonu 150°C	Kumlanmış Çelik 1 kat	Kabarcıklanma, çatlama ve delaminasyon yok
Sıcaklık Döngüsü Testi 11 gün boyunca -2 ila 220°C arasında Modifiye Donma/Çözülme döngüsü	Kumlanmış Çelik 2 kat	Kabarcıklanma, çatlama, kırılma, delaminasyon ve yapışma kaybı yok.

Yazılı talep üzerine test raporları ve ilave bilgiler verilebilir.

## KARIŞTIRMA & İNCELTME

<b>Karıştırma</b>	Motorlu aletler ile ayrı ayrı karıştırıp, birbirine katın ve tekrar motorlu bir alet ile karıştırın. <b>KESİNLİKLE BOYA TENEKELERİNİ BÖLEREK KARIŞTIRMA YAPMAYIN.</b>
<b>İnceltme</b>	106 g/lt miktarda (%10) Tiner #213 ile inceltilir. Yatay zeminlerde uygulamalar için, 106 g/lt miktarda (%10) Tiner #2 ile inceltilir. Tiner #213 kullanmadan önce karıştırın; zira kıvamlı bir yapıdadır. Carboline tarafından temin edilmiş veya önerilmiş tinerler dışında tinerler kullanmak, ürün performansını ters etkileyebilir ve yazılı verilmiş olan ya da zımnen ifade edilmiş olan ürün garantisini geçersiz kılacaktır.
<b>Oran</b>	Hacimce 4:1 ( 4 Birim Komp.A: 1 Birim Komp.B)
<b>Karışım Ömrü</b>	24°C'de 3 saat Karışım ömrü, boya/kaplama bütünlüğünü kaybedip sarkmalar başladığı zaman bitmiştir.

## UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

<b>Sprey Uygulaması (Genel)</b>	Aşağıdaki sprej ekipmanları uygun bulunmuştur ve makina üretici firmalardan temin edilebilir.
<b>Geleneksel Sprej</b>	Çift regülatöre sahip karıştırmalı basınçlı kazan, iç çap 1/2" malzeme hortumu, 0.110" tabanca memesi iç çapı ve uygun bir hava kapakçığı.
<b>Havasız Sprej</b>	Pompa Oranı: 45:1 (min.)* Çıkış Debisi (GPM): 3.0 (min.) Malzeme Hortumu: 3/8 - 1/2" I.D. (min.) Meme Boyutu: 0.035-0.041" Çıkış basıncı (PSI): 2200-2500 *Teflon contalar önerilmektedir. Bunlar pompa üreticisinden temin edilebilir.
<b>Fırça</b>	Tamir ve kaynak kestirmesi için önerilir. Tam bir paso olacak şekilde doğal kıldan üretilmiş fırça kullanın. Tekrar fırçalamadan kaçının.
<b>Rulo</b>	Önerilmez.

## UYGULAMA PROSEDÜRLERİ

<b>Uygulama</b>	Uygulamaya ilişkin ayrıntılı prosedürler için lütfen Carboline Teknik Servis grubu veya yerel Carboline satış temsilciniz aracılığıyla edinebileceğiniz Phenoline 1205 Uygulama Kılavuzuna başvurun.
-----------------	--

## UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	13°C (55°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	43°C (110°F)	38°C (100°F)	85%

Bu ürün sadece yüzey sıcaklığının çığırma sıcaklığı üzerinde olmasını gerektirmektedir. Bağıl nem derecesinin altındaki yüzey sıcaklıklarından kaynaklanan yoğunlaşma, işlenmiş yüzeyde ani pas'a neden olur. Normal uygulama koşullarının altında veya üstündeki koşullarda özel uygulama tekniklerine ihtiyaç duyulabilir.

## KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Elleçleme/ sevkiyat Kuruması	Tekrar kat atma ya da son kat kuruması	Maksimum Tekrar Kat-atma Zamanı	Final Kurlenme Daldırma
10°C (50°F)	18 Saat	48 Saat	21 Gün	21 Gün
16°C (60°F)	12 Saat	32 Saat	14 Gün	14 Gün
24°C (75°F)	6 Saat	16 Saat	7 Gün	7 Gün
32°C (90°F)	3 Saat	8 Saat	4 Gün	4 Gün

Bu süreler 375 mikron kuru film kalınlıklarını baz almaktadır. Daha yüksek film kalınlıkları, yetersiz havalandırma, veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kurlenme sıcaklıkları gerektirebilir ve solvent sıkışmasına ve erken kusurlara neden olabilir. Aşırı nem ve yoğunlaşma yüzeyde puslu görünüme veya kızarmaya neden olabilir; böyle bir görüntü ile gözlüyorsanız tekrar kat-atma öncesi su ile yüzeyden çıkarınız. Eğer maksimum katatma süresi aşırsa, ilave katlar uygulanmadan önce süpürme kumlama ile yüzeyler aşındırılmalıdır. Cebri kurutma için, özel gereksinimler için Carboline Teknik Servisi ile irtibata geçiniz.

# Phenoline 1205

ÜRÜN BILGI FORMU



## TEMİZLİK & GÜVENLİK

<b>Temizlik</b>	Thinner #2 veya Aseton kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.
<b>Güvenlik</b>	Ürüne ait Teknik Bilgi Föyü ve Güvenlik Bilgi Föylerindeki tüm uyarı ifadelerini okuyun ve takip edin. Aşırı duyarlı personelin koruyucu iş elbisesi, eldiven ve yüz, el ve tüm açıkta kalan alanlar için koruyucu krem kullanmalıdır.
<b>Havalandırma</b>	Kapalı alanlarda tank kaplaması olarak kullanıldığında, boya kürlenene kadar, uygulama sırasında ve sonrasında kapsamlı bir hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buhar yoğunluğunun patlama alt limitine ulaşmasını engelleyebilecek kadar kuvvetli olmalıdır. Kullanıcı, maruziyet seviyesinin talimatlarda belirtilen değerlerden düşük olduğundan emin olmak için test etmek ve gözlemlmek ile yükümlüdür. Eğer emin değilseniz ya da ölçemiyorsanız, sertifikalı boya maskesi kullanın.
<b>Dikkat</b>	Bu ürün yanıcı solventler içermektedir. Kıvılcım ve açık alev kaynaklarından uzak tutunuz. Tüm elektriksel ekipmanlar ve tesisler ulusal elektrik kodlarına göre üretilmeli ve topraklanmalıdır. Patlama tehlikesi olan bölgelerde, operatörler demir-dışı alet kullanmaları ve anti-statik ayakkabı giymeleri gerekmektedir.

## AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

<b>Raf Ömrü</b>	Part A & B: 24°C'de Min. 36 ay <b>*Raf Ömrü: (belirtilen raf ömrü) açılmamış orjinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.</b>
<b>Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)</b>	Takım: 20 L (27,681 kg) A: 16 Litre (22,799 kg) B: 4 Litre (4,882 kg)
<b>Depolama Sıcaklığı &amp; Nemlilik</b>	4° - 43°C 0-90% Bağıl Nem
<b>Parlama Noktası (Setaflash)</b>	Part A: 12°C Part B: 93°C
<b>Depolama</b>	İç-mekarlarda saklayın.

## GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.