

## SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

<b>Jenerik Tip</b>	İnorganik Çinko Silikat
<b>Tanım</b>	En zorlu ortamlardan bazılarında çeliğe mükemmel galvanik korozyon koruması sağlayan, zamanla test edilmiş korozyona dayanıklı kaplama. Elli yılı aşkın bir süredir Carbozinc 11, dünya çapında çelik yapılarda yüksek performanslı inorganik çinko koruması için endüstri standardı olmuştur.
<b>Özellikler</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Kontak yüzeylerinde kullanım için B Sınıfı kayma katsayısı ve sürünme testi kriterlerini karşılar</li><li>• Hızlı kürlenme. 60°F (16°C) ve %50 bağıl nemde 45 dakikada elleçlenebilir kuruma</li><li>• -18°C'e kadar düşük sıcaklıklarda kürlenme</li><li>• Yüksek Çinko yüklemesi</li><li>• FDA yönetmeliği gereksinimlerini karşılar</li><li>• Tedarik edilen çinko ASTM D520 (Tip II)* standardına uygundur</li><li>• Çinko içeriği açısından SSPC Boya 20 Tip I, Seviye 1'i karşılar</li><li>• Tuzlanmaya karşı çok iyi direnç</li><li>• Standart airless (havasız) veya geleneksel püskürtme ekipmanıyla uygulanabilir</li><li>• Birçok alanda VOC uyumlu</li><li>• MPI #19 Onaylı</li></ul> <p>* Özel sipariş üzerine Tip III çinko tozu mevcut.</p>
<b>Renk</b>	Yeşil (0300); Gri (0700)
<b>Son-görünüm</b>	Kör mat
<b>Astar</b>	Kendisinin astarı
<b>Hizmet Sıcaklığı</b>	<p><u>Sonkatsız</u> Sürekli: 400°C Süreksiz: 427°C <u>Yüksek sıcaklık sonkatları ile birlikte:</u> Sürekli: 538°C Süreksiz: 649°C</p>
<b>Kuru Film Kalınlığı</b>	51 - 76 mikron (2 - 3 mil) kat-başına Kuru film kalınlığı 6,0 milden (150 mikron) fazla tavsiye edilmez.
<b>Katı Miktarı</b>	Hacimce 62.3% +/- 2% ASTM D 2697'ye uygun olarak ölçüldü.
<b>Total Zinc Content in Dry Film</b>	85% by weight
<b>Kuru Filmde Çinko Miktarı</b>	Ağırlıkça 85%
<b>Teorik Kaplama Oranı</b>	25 mikron DFT kuru film kalınlığında 24.5 m <sup>2</sup> /l 75 mikron DFT kuru film kalınlığında 8.2 m <sup>2</sup> /l ASTM D 2697'ye uygun olarak ölçüldü. Karıştırma ve uygulama için kayıplar olabileceğini hesaba katın.
<b>VOC Değerleri</b>	<b>Temin Edilen Haliyle</b> : EPA Method 24: 4.0 lbs./gal (479 g/l)

# Carbozinc 11

ÜRÜN BILGI FORMU



## SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

	<p>Tinerli: 7 oz/gal Thinner 21 ile: 492 g/l 5 oz/gal Thinner 26 ile : 492 g/l) 5 oz/gal Thinner 33 ile : 492 g/l 8 oz/gal Thinner 254 ile: 507 g/l Bunlar itibari değerlerdir.</p>
<b>Maksimum Hizmet Sıcaklığı</b>	<p><u>Untopcoated</u> Continuous: 750°F (400°C) Non-Continuous: 800°F (427°C) <u>With recommended high heat topcoats:</u> Continuous: 1000°F (538°C) Non-Continuous: 1200°F (649°C)</p>
<b>Sonkatlar</b>	<p>Belirli maruziyetler için gerekli değildir. Armorlast Serisi inorganik silikat kaplamalarla üst kaplama yapılabilir. Ayrıca Carboline tarafından önerilen Su Bazlı Akriликler, Epoksiler, Poliüretanlar, Yüksek Sıcaklık Silikonları ve diğer kaplamalarla üst kaplama yapılabilir. Belirli koşullar altında, kabarcıklanmayı en aza indirmek için bir sis kaplama gerekebilir.</p>

## ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

<b>Genel</b>	<p>Yüzeyler, temiz ve kuru olmalıdır. Boyanın yapışmasını mani olabilecek toz, kir yağ ve diğer kontaminasyon ürünlerini yüzeyden uzaklaştırmak için yeterli yöntemler kullanın.</p>
<b>Çelik</b>	<p><u>Daldırma olmayan:</u> SSPC-SP6 ve 1,0-3,0 mil (25-75 mikron) açılal rasपालma profili elde edilmeli. Yangına dayanıklı ürünler altında kullanıldığında, yangına dayanıklı ürünün ürün veri sayfasındaki astar yüzey hazırlığı gereksinimlerine uyun.</p>

## PERFORMANS TEST VERİLERİ

Buradaki bütün test sonuçları laboratuvar koşullarında elde edilmiştir. Saha testlerinde farklılık gösterebilir.

Test Yöntemi	System	Sonuçlar
AASHTO M300 Mermi Deliği Gömülmesi Paragraf 4.6.9	Kumlanmış Çelik üzerine 1 kat CZ11	Boyada kabarcıklanma veya paslanma yok veya 650 saat sonraçiplak çelikte paslanma%5 sodyum korit çözeltisinde gömülmesi
ASTM A-325 Kaydırmazlık Katsayısı	Raspalanmış çelik üzeri 1 kat CZ 11 (150 microns)	0.68; Class B derecelendirmesi için gereksinimleri karşılar.
ASTM B117 Tuzlu Sprey Testi	Kumlanmış çelik üzeri 1 kat 50 mikron CZ11	Paslanma veya kabarcıklanma yok; 43000 saat sonra çatlama veya katlar arası ayrılma; sadece yüzeyde orta derece tuzlaşma
ASTM D3363 Kalem Sertliği	1 kat CZ11	Kalem Sertliği "2H"

## KARIŞTIRMA & İNCELTME

<b>Karıştırma</b>	<p>Motorlu aletlerle baz (base) kısmını karıştır ve daha sonra aşağıda anlatıldığı gibi birleştirin. Çinko dolguyu yavaşça önceden karıştırılmış baz üzerine sürekli karıştırma yaparak dökün. Herhangi bir topak kalmayana kadar karıştırın. Karışımı 30 mesh elekten dökün.<b>KOMPONENTLERİ KİSMİ KARIŞTIRMA YAPMAYIN.</b></p>
-------------------	--

## KARIŞTIRMA & İNCELTME

	İpucu: Çinkoyu bir pencere tel elekten geçirmek, karıştırma sürecinde çinko topraklanmaları yakalamak veya parçalara ayırmaya yarar.
İnceltme	<b>Tercih Edilen Tiner Kullanımları ve Uygulaması</b> Ortam ve sıcak yüzeyler: Thinner 26 veya 33 ile 12 oz/gal'e kadar (%10) Çok sıcak veya rüzgarlı koşullar (85°F/29°C'nin üzerinde): Tiner 254 ile 12 oz/gal'e kadar (%10) Soğuk hava ve düşük nem (40°F /4°C'nin altında): Tiner 21 veya 237 Tiner ile en fazla 12 oz/gal (%10) yerel VOC düzenlemelerine uygun olarak eklenmelidir. Carboline tarafından sağlanan veya tavsiye edilenler dışındaki tinerlerin kullanılması, ürün performansını olumsuz yönde etkileyebilir ve açık veya zımni olarak ürün garantisini geçersiz kılabilir.  Thinner 216M (ABD'de mevcut olmasa da) Orta Doğu'da kullanılabilir; ancak kullanımı kap ömrünü kısaltabilir.
Oran	Sıvı kısmı: 9,26 Litre (9,91 kg) Çinko tozu: 3,04 Litre (21,700 kg) TOPLAM: 12,30 Litre (31,61 kg)
Karışım Ömrü	24°C'de 8 saat ve daha yüksek sıcaklıklarda daha kısa. Boyanın kıvamı çok yüksek olunca (jel gibi) karışım ömrü bitmiş demektir.

## UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Sprey Uygulaması (Genel)	Aşağıdaki spreyci ekipmanları uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss and Graco gibi üreticilerde mevcuttur. Malzemeyi uygulama esnasında hafifçe karıştırın. Eğer spreyleme 10 dakikadan fazla durursa, spreyci hattında kalan malzemeyi devri-daim yaptırın. İş duruşları esnasında, karışmış kaplamayı hortumlarda bırakmayın.
Geleneksel Sprey	Karıştırıcılı çift regülatörlü Basıncılı kazan, 3/8" (0.95 cm) -çap, maksimum 50' uzunlukta malzeme hortumu, .070" (3.8 cm) I.D. boya memesi ve uygun hava kapakçığı
Havasız Sprey	Pompa Oranı: 30:1 (min.) Çıkış Debisi (GPM) : 3.0 (min.) Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (min.) Meme çapı: .019-.023" Çıkış basıncı (PSI): 1500-2000 Filtre Boyutu: 60 mesh *Teflon contalar önerilmektedir ve pompa üreticisi/distribütöründe temin edilebilir.
Fırça	Sadece 0.1 metrekareden küçük yüzeylerin rotuşu için. Orta sertlikte kıldan yapılmış fırçalar kullanın ve tekrar fırçalamadan kaçının.
Rulo	Önerilmez.

## UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	-18°C (-0°F)	-18°C (-0°F)	-18°C (-0°F)	30%
Maksimum	54°C (130°F)	93°C (200°F)	54°C (130°F)	95%

# Carbozinc 11

ÜRÜN BILGI FORMU



## UYGULAMA KOŞULLARI

Bu ürün sadece yüzey sıcaklığının çiğlenme sıcaklığı üzerinde olmasını gerektirmektedir. Bağıl nem derecesinin altındaki yüzey sıcaklıklarından kaynaklanan yoğuşma, işlenmiş yüzeyde ani pas'a neden olur. Normal uygulama koşullarının altında veya üstündeki koşullarda özel uygulama tekniklerine ihtiyaç duyulabilir.

## KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Elleçleme/sevkiyat Kuruması	Sonkatlama için Kuruma	Final Kürlenme Daldırma
-18°C (-0°F)	4 Saat	7 Gün	Oylanmamış
4°C (39°F)	1 Saat	2 Gün	4 Gün
16°C (61°F)	45 Dakika	24 Saat	3 Gün
27°C (81°F)	45 Dakika	18 Saat	2 Gün
38°C (100°F)	15 Dakika	16 Saat	36 Saat

Bu zamanlar 3.0-4.0 mil (75-100 mikron) kuru film kalınlığına dayanır. Daha yüksek film kalınlığı, yetersiz havalandırma ve / veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kuruma sürelerine ve dolayısıyla solvent sıkışmasına neden olarak boya problemlerine yol açabilir. %50'den düşük nem seviyeleri daha uzun kürlenme zamanı gerektirebilir.

**Armorlast Serisi ile son katlama için:** Üst katın kuruması için 24°C'de iki saat bekleyin.

**Notlar:** Maksimum kat-atma süresi sınırsızdır. İyi boyama pratiklerine göre yüzey temiz olmalı; tebeşir, çinko tuzu gibi kirleticilerden arındırılmış olmalıdır. Spesifik bilgiler için CARBOLINE Teknik Servis'ine danışınız. Ayrıca, gevşek çinko fiberglas tel ile sürtünerek çıkarılmalıdır, eğer 1) Carbozinc 11, daldırma hizmetinde son kat kullanılmadan kullanılmalı ve "çinko toplama" zararlı olabilir, veya 2) Sertleşmiş film üzerinde "kuru sprey / aşırı püskürtme" belirgin olduğunda son kat uygulanacaktır. **Hızlandırılmış kürlenme veya bağıl nemin %40 altında olduğu durumlarda**, kaplamayı ıslak tutmak için temiz içme suyu veya buharla buğulandıktan sonra 2 saatlik ortam kürüne izin verin. Bu 2 saati takiben, boyalı/kaplanmış yüzeyi en az 8 saat boyunca nemli tutun. ASTM D3363'a göre 2H seviyesinde sertliğe ulaşıncaya ya da ASTM D4752'ye göre en az 4 puan lede ettiğinde kat atmaya ve/veya daldırma servisi için yeteri kadar sertleşmiş kabul edilir.

Şişen yangına dayanıklı ürünler altında kullanıldığında, tekrar kat atma aralıkları yukarıda listelenenlerden farklı olabilir. Carboline şişen ürünlerini uygulamadan önce önerilen kürlenme süreleri için Carboline Teknik Servisine danışın.

## TEMİZLİK & GÜVENLİK

<b>Temizlik</b>	Tiner #21 veya İsopropil-alkol kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.
<b>Güvenlik</b>	Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nu okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin.
<b>Havalandırma</b>	Kapalı alanlarda tank iç-astarı (lining) olarak kullanıldığında, boya kürlenene kadar, uygulama sırasında ve sonrasında kapsamlı bir hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buhar konsantrasyonunun patlama alt limitine ulaşmasını engelleyebilecek kadar kuvvetli olmalıdır. Ayrıca, düzgün bir havalandırmaya ilave olarak, tüm uygulayıcı personel tarafından uygun maskeler kullanılması gerekmektedir.

## AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

<b>Raf Ömrü</b>	Part A: 12 ay - 75°F (24°C) Part B: 24 ay - 75°F (24°C)  *Raf Ömrü: (belirtilen raf ömrü) açılmamış orjinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.
<b>Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)</b>	Sıvı kısım: 9,26 litre (Brüt ağırlık: 10,47 kg) Çinko Tozu: 3,04 litre (Brüt ağırlık: 23,30 kg) Toplam: 12,30 litre (Brüt ağırlık: 31,77 kg)

## AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

**Depolama Sıcaklığı & Nemlilik** | 40° -100°F (4-38°C).  
0-90% Bağıl Nem

**Parlama Noktası (Setaflash)** | Part A: 55°F (13°C)  
Çinko tozu: mevcut değil

**Depolama** | İç mekanda depolayın.

Bu ürün solvent-bazlıdır ve burada açıklanmış 4°C'lik depolama minimum sıcaklığının altındaki sıcaklık dalgalanmalarından 14 günü aşmayacak sürede etkilenmez. Ürünü kullanmadan önce mutlaka karışım esnasında homojenliğini ve düzgünlüğünü kontrol ediniz.

## GARANTİ

Bildiğimiz kadarıyla, burada yer alan teknik veriler yayın tarihinde gerçek ve doğrudur ve önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. Kullanıcı, spesifikasyon veya sipariş vermeden önce doğruluğunu teyit etmek için Carboline ile iletişime geçmelidir. Doğruluk konusunda hiçbir garanti verilmez veya ima edilmez. Carboline, ürünlerimizin geçerli Carboline kalite kontrol prosedürlerine uygun olarak üretim hataları içermediğini garanti eder. BU GARANTİ, ÜRÜN: (1) CARBOLINEIN SPESİFİKASYONLARINA UYGUN OLARAK UYGULANMADIĞINDA VE/VEYA (2) NORMAL ÇALIŞMA KOŞULLARI ALTINDA UYGUN ŞEKİLDE DEPOLANMADIĞINDA, KÜRLENMEDİĞİNDE VE KULLANILMADIĞINDA GEÇERLİ DEĞİLDİR. Carboline, ürünün kullanımından kaynaklanan kapsam, performans, yaralanmalar veya hasarlar için hiçbir sorumluluk kabul etmez. Bu ürünün garanti süresi içinde bir Carboline temsilcisi tarafından yapılan incelemede belirtildiği gibi çalışmadığı tespit edilirse, Carboline'in tek yükümlülüğü, varsa, kusurlu olduğu kanıtlanan Carboline ürününü/ürünlerini değiştirmek veya Carboline'in tek tercihine bağlı olarak satın alma fiyatını iade etmektir. Carboline başka herhangi bir kayıp veya hasardan sorumlu olmayacaktır. Bu garanti (1) herhangi bir ürünün uygulanması veya sökülmesi için işçilik ve işçilik masraflarını ve (2) açık veya zımni garantinin ihlali, ihmal, kusursuz sorumluluk veya başka herhangi bir yasal teoriye dayansın veya dayanmasın her türlü arızı veya dolaylı hasarı kapsamamaktadır. CARBOLINE TARAFINDAN, TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK DA DAHİL OLMAK ÜZERE, AÇIK VEYA ZİMİNİ, YASAL, KANUNİ VEYA BAŞKA BİR ŞEKİLDE BAŞKA HİÇBİR GARANTİ VEYA TAAHHÜT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda atıfta bulunulan tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporation'ın mülkiyetindedir. Bu Ürün Bilgi Formunun tüm metni ve bundan türetilen belgeler İngilizce olarak yazılmıştır ve yasal amaçlar için İngilizce versiyonu geçerli olacaktır.