

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip	Solvent-bazlı İnorganik Çinko
Tanım	Çeliği galvanik olarak koruyan en zorlu koşullara dayanıklı zamana karşı test edilmiş korozyona dayanıklı astar. 40 yılı aşkındır Carbozinc 11(CZ 11), dünya çapındaki çelik yapıların üzerinde yüksek performanslı inorganik çinko koruma denince endüstri standardı olmuştur.
Özellikler	<ul style="list-style-type: none">• CZ 11 ve CZ 11 FG, Temas Yüzey'lerinde kullanılması için Class B kaymazlık katsayısı ve sürtünme testi kriterlerini karşılar.• Tez kürlenme. 16°C'de ve %50 bağıl nemde 45 dakikada elleçleme kuruması• -18°C'e kadar düşük sıcaklıklarda kürlenme• Yüksek Çinko yüklemesi• Gri renkte FDA yönetmeliği gereksinimlerini karşılar.• Tuza maruziyete çok iyi derecede dayanıklı• Standart havasız veya havalı spray ekipmanları ile uygulanabilir.• Belirli bölgelerde VOC uyumludur. <p>* Özel sipariş üzerine Tip III çinko tozu mevcut.</p>
Renk	Yeşil (0300); Gri (0700)
Son-görünüm	Kör mat
Astar	Kendisinin astarı
Hizmet Sıcaklığı	<u>Sonkatsız</u> Sürekli: 400°C Süreksiz: 427°C <u>Yüksek sıcaklık sonkatları ile birlikte:</u> Sürekli: 538°C Süreksiz: 649°C
Kuru Film Kalınlığı	51 - 76 mikron (2 - 3 mil) kat-başına Kuru film kalınlığı 6,0 milden (150 mikron) fazla tavsiye edilmez.
Katı Miktarı	Hacimce 62.3% +/- 2% ASTM D 2697'ye uygun olarak ölçüldü.
Kuru Filmde Çinko Miktarı	Ağırlıkça 85%
Teorik Kaplama Oranı	25 mikron DFT kuru film kalınlığında 24.5 m ² /l 75 mikron DFT kuru film kalınlığında 8.2 m ² /l ASTM D 2697'ye uygun olarak ölçüldü. Karıştırma ve uygulama için kayıplar olabileceğini hesaba katın.
VOC Değerleri	Temin Edilen Haliyle : EPA Method 24: 4.0 lbs./gal (479 g/l) Tinerli: 7 oz/gal Thinner 21 ile: 492 g/l 5 oz/gal Thinner 26 ile : 492 g/l 5 oz/gal Thinner 33 ile : 492 g/l

Carbozinc 11

ÜRÜN BILGI FORMU



SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

8 oz/gal Thinner 254 ile: 507 g/l
Bunlar itibari değerlerdir.

ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel | Yüzeyler, temiz ve kuru olmalıdır. Boyanın yapışmasını mani olabilecek toz, kir yağ ve diğer kontaminasyon ürünlerini yüzeyden uzaklaştırmak için yeterli yöntemler kullanın.

Çelik | Daldırma olmayan: SSPC-SP6 ve 1,0-3,0 mil (25-75 mikron) açılmal raspalama profili elde edilmeli.

PERFORMANS TEST VERİLERİ

Buradaki bütün test sonuçları laboratuvar koşullarında elde edilmiştir. Saha testlerinde farklılık gösterebilir.

Test Yöntemi	System	Sonuçlar
AASHTO M300 Mermi Deliği Gömülmesi Paragraf 4.6.9	Kumlanmış Çelik üzerine 1 kat CZ11	Boyada kabarcıklanma veya paslanma yok veya 650 saat sonra çatlak çelikte paslanma%5 sodyum korit çözeltisinde gömülmesi
ASTM A-325 Kaydırmazlık Katsayısı	Raspalanmış çelik üzeri 1 kat CZ 11 (150 microns)	0.68; Class B derecelendirmesi için gereksinimleri karşılar.
ASTM B117 Tuzlu Sprey Testi	Kumlanmış çelik üzeri 1 kat 50 mikron CZ11	Paslanma veya kabarcıklanma yok; 43000 saat sonra çatlama veya katlar arası ayrılma; sadece yüzeyde orta derece tuzlaşma
ASTM D3363 Kalem Sertliği	1 kat CZ11	Kalem Sertliği "2H"

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma | Motorlu aletlerle baz (base) kısmını karıştır ve daha sonra aşağıda anlatıldığı gibi birleştirin. Çinko dolguyu yavaşça önceden karıştırılmış baz üzerine sürekli karıştırma yaparak dökün. Herhangi bir topak kalmayana kadar karıştırın. Karışımı 30 mesh elekten dökün.**KOMPONENTLERİ KISMI KARIŞTIRMA YAPMAYIN.**
İpucu: Çinkoyu bir pencere tel elekten geçirmek, karıştırma sürecinde çinko topaklanmaları yakalamak veya parçalara ayırmaya yarar.

İnceltme | Normal ve sıcak havalarda Boyanın %4'üne kadar Tiner#26 ile inceltilir. Aşırı sıcak havalarda boyanın %4'ü oranında Tiner #33 ile inceltilir. Soğuk havalarda, (4°C'den düşük), boyanın %6'sı oranına kadar Tiner No 21 ile inceltiniz. Temin edilmiş veya Carboline tarafından önerilmiş tinerler dışında tinerler kullanmak ürün performansını ters etkileyebilir ve yazılı verilmiş olan ya da zımnen ifade edilmiş olan ürün garantisi geçersiz kılabilir.

Oran | Sıvı kısmı: 10,570 LT (11,300 kg)
Çinko tozu: 3,430 LT (24,700 kg)
TOPLAM : 14,000 LT (36 kg)

Karışım Ömrü | 24°C'de 8 saat ve daha yüksek sıcaklıklarda daha kısa. Boyanın kıvamı çok yüksek olunca (jel gibi) karışım ömrü bitmiş demektir.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Sprey Uygulaması (Genel)	Aşağıdaki sprey ekipmanları uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss and Graco gibi üreticilerde mevcuttur. Malzemeyi uygulama esnasında hafifçe karıştırın. Eğer spreyleme 10 dakikadan fazla durursa, spreysel hatında kalan malzemeyi devri-daim yaptırın. İş duruşları esnasında, karışmış kaplamayı hortumlarda bırakmayın.
Geleneksel Sprey	Karıştırıcılı çift regülatörlü Basıncılı kazan, 3/8" (0.95 cm) -çap, maksimum 50' uzunlukta malzeme hortumu, .070" (3.8 cm) I.D.boya memesi ve uygun hava kapakçığı
Havasız Sprey	Pompa Oranı: 30:1 (min.) Çıkış Debisi (GPM) : 3.0 (min.) Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (min.) Meme çapı: .019-.023" Çıkış basıncı (PSI): 1500-2000 Filtre Boyutu: 60 mesh *Teflon contalar önerilmektedir ve pompa üreticisi/distribütöründe temin edilebilir.
Fırça	Sadece 0.1 metrekareden küçük yüzeylerin rotuşu için. Orta sertlikte kıldan yapılmış fırçalar kullanın ve tekrar fırçalamadan kaçınınız.
Rulo	Önerilmez.

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	-18°C (-0°F)	-18°C (-0°F)	-18°C (-0°F)	30%
Maksimum	54°C (130°F)	93°C (200°F)	54°C (130°F)	95%

Bu ürün sadece yüzey sıcaklığının çiğlenme sıcaklığı üzerinde olmasını gerektirmektedir. Bağıl nem derecesinin altındaki yüzey sıcaklıklarından kaynaklanan yoğunlaşma, işlenmiş yüzeyde ani pas'a neden olur. Normal uygulama koşullarının altında veya üstündeki koşullarda özel uygulama tekniklerine ihtiyaç duyulabilir.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Elleçleme/sevkiyat Kuruması	Sonkatlama için Kuruma	Final Kürlenme Daldırma
-18°C (-0°F)	4 Saat	7 Gün	Oylanmamış
4°C (39°F)	1 Saat	2 Gün	4 Gün
16°C (61°F)	45 Dakika	24 Saat	3 Gün
27°C (81°F)	45 Dakika	18 Saat	2 Gün
38°C (100°F)	15 Dakika	16 Saat	36 Saat

Bu zamanlar 3.0-4.0 mil (75-100 mikron) kuru film kalınlığına dayanır. Daha yüksek film kalınlığı, yetersiz havalandırma ve / veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kuruma sürelerine ve dolayısıyla solvent sıkışmasına neden olarak boya problemlerine yol açabilir. %50'den düşük nem seviyeleri daha uzun kürlenme zamanı gerektirebilir. **Notlar:** Maksimum kat-atma süresi sınırsızdır. İyi boyama pratiklerine göre yüzey temiz olmalı; tebeşir, çinko tuzu gibi kirleticilerden arındırılmış olmalıdır. Spesifik bilgiler için CARBOLINE Teknik Servis'ine danışınız. Ayrıca, gevşek çinko fiber glas tel ile sürtünerek çıkarılmalıdır, eğer 1) Carbozinc 11, daldırma hizmetinde son kat kullanılmadan kullanılmalı ve "çinko toplama" zararlı olabilir, veya 2) Sertleşmiş film üzerinde "kuru spreysel / aşırı püskürtme" belirgin olduğunda son kat uygulanacaktır. **Hızlandırılmış kürlenme veya bağıl nemin %40 altında olduğu durumlarda**, kaplamayı ıslak tutmak için temiz içme suyu veya buharla buğulandıktan sonra 2 saatlik ortam kürlenme izni verin. Bu 2 saati takiben, boyalı/kaplanmış yüzeyi en az 8 saat boyunca nemli tutun. ASTM D3363'a göre 2H seviyesinde sertliğe

Carbozinc 11

ÜRÜN BILGI FORMU



KURUMA SÜRELERİ

ulaşınca ya da ASTM D4752'ye göre en az 4 puan lede ettiğinde kat atmaya ve/veya daldırma servisi için yeteri kadar sertleşmiş kabul edilir.

TEMİZLİK & GÜVENLİK

Temizlik	Tiner #21 veya İsopropil-alkol kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.
Güvenlik	Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nu okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin.
Havalandırma	Kapalı alanlarda tank iç-astarı(lining) olarak kullanıldığında, boya kürlenene kadar, uygulama sırasında ve sonrasında kapsamlı bir hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buhar konsantrasyonunun patlama alt limitine ulaşmasını engelleyebilecek kadar kuvvetli olmalıdır. Ayrıca, düzgün bir havalandırmaya ilave olarak, tüm uygulayıcı personel tarafından uygun maskeler kullanılması gerekmektedir.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü	Part A: 12 ay - 75°F (24°C) Part B: 24 ay - 75°F (24°C) *Raf Ömrü: (belirtilen raf ömrü) açılmamış orjinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.
Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)	Sıvı 9,26 litre 10,465 kg Çinko tozu 23,249 kg Takım: 12,3 litre (33,714 kg)
Depolama Sıcaklığı & Nemlilik	40° -100°F (4-38°C). 0-90% Bağıl Nem
Parlama Noktası (Setaflash)	Part A: 55°F (13°C) Çinko tozu: mevcut değil
Depolama	İç mekanda depolayın. Bu ürün solvent-bazlıdır ve burada açıklanmış 4°C'lik depolama minimum sıcaklığının altındaki sıcaklık dalgalanmalarından 14 günü aşmayacak sürede etkilenmez. Ürünü kullanmadan önce mutlaka karışım esnasında homojenliğini ve düzgünlüğünü kontrol ediniz.

GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.