

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip	Kendi kürleşen, inorganik, çinko silikat.
Tanım	Atölyeler için geliştirilmiş inorganik silikat çinko raspa astarıdır.
Özellikler	<ul style="list-style-type: none">• Carboweld 11 kaplanmış çelikten yapılan kaynaklar ile kaplanmamış çelikten yapılan kaynaklar her açıdan birbirine eşittir.• Normal şartlarda projeye süresince inşaat aşamasındaki çeliği korumak için tasarlanmıştır.• Atmosferik maruz kalmalara ek uzun süreli koruma için üst kaplama yapılabilir.• Kaynak sıçraması kaplamaya yapışmaz veya zarar vermez.• Mukavemet veya kıvamda kayıpsız olarak, üretim hattında çıplak çelik kadar hızlı ve kolay şekilde kaynak yapılabilir.• Dokunma ve elleçleme kurumasını 3-5 dakikada tamamlar.
Renk	Gri (0700) Standart.
Son-görünüm	Kör mat * Amaçlanan servise özel uygun son kat boya için Carboline Teknik Servisi'ne danışın.
Kuru Film Kalınlığı	15 - 20 mikron (0.6 - 0.8 mil) in a single coat 1,5 mil (37 mikron) kalınlığa kadar da kabul edilebilir.
Katı Miktarı	Ağırlıkça 48 % Kuru filmde toplam çinko yüzdesi: % 85 ±% 1
Teorik Kaplama Oranları	0.7 milde 657 ft ² (17 mikronda 16.1 m ² /l)
VOC Değerleri	Temin Edilen Haliyle : 5.81 lbs./gal (696 g/l) Thinner 21 : 25.6 oz/gal: 5.99 lbs./gal (718 g/l) Thinner 33 : 25.6 oz/gal: 6.09 lbs./gal (730 g/l) Bunlar nominal değerlerdir.
Kısıtlamalar	Geniş inşaat projelerine daha uygun astarlar için Carboline Teknik Servisi'ne danışın. Sadece iş yeri kullanımı için.

ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel	SSPC-SP1'e göre Thinner #2 veya Yüzey Temizleyici 3 ile kaplanacak yüzeydeki tüm yağı veya gresi çıkarın (bkz. Yüzey Temizleyici 3 Talimatları).
Çelik	Çoğu uygulama için 1.0-1.5 mil keskin açılmal profil elde etmek amacıyla aşındırıcı raspalama. Yüksek yapılı son katların kullanıldığı yerlerde; 1,5-2,5 mil raspalama profili tavsiye edilir. Servis: Daldırma (Bkz. Sınırlamalar): SSPC-SP10 Daldırma Olmayan: SSPC-SP6
Kaynak Verisi	Otomatik - Carboweld 11 önerilen kalınlıkta uygulandığında dakikada 48"e kadar hızlarda kaynak yapılabilir. Bu, plaka kalınlığına ve boncuk boyutuna bağlıdır. Bu, aşağıdaki işlemleri içerir: 1) Tozaltı ark 2) Akı çekirdeği 3) Kısa ark ve 4) Metal İner Gaz (MIG).

Carboweld 11

ÜRÜN BILGI FORMU



KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma	Bazı karıştırıp daha sonra parçaları birleştirin, çinko dolguyu baza yavaşça ve sürekli karıştırarak ekleyin. Topaklanmalar giderilene kadar karıştırın. Karışımı 30 mesh elekten süzün. PARÇA TAKIMLARI KARIŞTIRMAYIN. Uygulama sırasında hafif karıştırma altında tutun.
İnceltme	Normalde gerekli değildir, ancak soğuk havalarda (40°F, 4°C'nin altında) Thinner #21 ile galon başına 25.6 onsa kadar inceltilebilir. Sıcak veya rüzgarlı koşullar için galon başına 25,6 ons Thinner #33 kullanın. Carboline tarafından tedarik edilen veya önerilenin dışında tiner kullanımı, ürünün performansını olumsuz etkileyebilir, ürün garantisini geçersiz kılabilir.
Oran	A: 10,40 L (8,8 kg) Çinko Tozu: 6,65 kg
Karışım Ömrü	75°F'de (24°C) 48 saat ve daha yüksek sıcaklıklarda daha az. Karışım, kullanım için çok viskoz hale geldiğinde karışım ömrü sona erer.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Sprey Uygulaması (Genel)	Aşağıdaki sprej ekipmanı uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss ve Graco gibi üreticilerden temin edilebilir. Püskürtme işlemi sırasında karışık malzemeyi sürekli çalkalayın. Eğer püskürtme 15 dakikadan daha uzun bir süre durursa, püskürtme hattında kalan materyali tekrar dolaştırın.
Geleneksel Sprej	İkili regülatörlü basınçlı kap, karıştırıcı, 3/8" I.D. Minimum hortum, maksimum 50' malzeme hortumu uzunluğu .070" ID. sıvı ucu ve uygun hava başlığı. Kabi uygulama ile aynı seviyede tutun.
Havasız Sprej	Pompa Oranı: 30:1 (minimum)* GPM Çıkışı: 3.0 (minimum) Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (minimum) Uç Boyutu: .019-.023" Çıkış PSI: 1500-2000 Filtre Boyutu: 60 mesh *Teflon contalar önerilir ve pompa üreticilerinden temin edilebilir.
Fırça	Sadece bir fit kare altındaki alanların rötuşlanması için. Orta kıl fırça kullanın ve fazla fırçalamadan kaçının.
Rulo	<u>RULO İLE UYGULAMAYIN.</u>

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	-18°C (-0°F)	-18°C (-0°F)	-18°C (-0°F)	30%
Maksimum	54°C (130°F)	93°C (200°F)	54°C (130°F)	95%

Bu ürün, yüzey sıcaklığının çığ noktasının üzerinde olmasını gerektirir. Çiğlenme noktasının altındaki alt tabaka sıcaklıklarından dolayı oluşan yoğunlaşma hazırlanan çelikte ani paslanmaya neden olabilir ve alt tabakaya uygun yapışmayı engelleyebilir. Normal uygulama koşullarının üstünde veya altında özel uygulama teknikleri gerekebilir.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Elleçleme/sevkiyat Kuruması	Son Kürlenme Genel
-18°C (-0°F)	2 Saat	5 Gün
4°C (40°F)	40 Dakika	12 Saat
16°C (60°F)	15 Dakika	6 Saat
27°C (80°F)	5 Dakika	4 Saat
38°C (100°F)	3 Dakika	2 Saat

Kuruma süreleri .75-1.5 mil (20-40 mikron) kuru film kalınlığına dayanır. Daha yüksek film kalınlığı, yetersiz havalandırma veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kürlenme süreleri gerektirir, solvent sıkışması ve erken bozunmaya neden olabilir. İş yeri uygulamaları için veya bağıl nem çok düşükse, 75 ° F (24 ° C) 'de 1 saatlik ilk kuruma süresinden sonra bağıl nemin kaplanmış yüzeyde buhar veya su spreyi ile yükseltilmesi kuruma süresini azaltabilir.

TEMİZLİK&GÜVENLİK

Temizlik

Thinner #21 veya İzopropanol kullanın. Dökülme durumunda, yerel düzenlemelere uygun olarak toplayınız ve bertaraf ediniz.

Güvenlik

Bu ürün bilgi föyündeki ve bu ürüne ait SDS'deki tüm dikkat ifadelerini okuyun ve uygulayın. Normal işçi güvenlik önlemleri alın. Aşırı duyarlı kişiler koruyucu kıyafetler, eldivenler giymeli, yüz, eller ve maruz kalan tüm alanlarda koruyucu krem kullanılmalıdır.

Havalandırma

Tank astarı olarak veya kapalı alanlarda kullanıldığında, kaplama kürleninceye kadar uygulama sırasında ve sonrasında tam hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buharı konsantrasyonunun kullanılan solventler için alt patlama limitine ulaşmasını önleyebilecek kapasitede olmalıdır. Kullanıcı, tüm personelin kuralların altında kaldığından emin olmak için maruz kalma seviyelerini test etmeli ve izlemelidir. Emin değilseniz veya seviyeleri izleyemiyorsanız, MSHA / NIOSH onaylı gaz maskesi kullanın.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü

Part A: 75°F (24°C)'de 18 ay
Part B: 75°F (24°C)'de 24 ay

* Raf Ömrü: (gerçek belirtilen raf ömrü) önerilen saklama koşullarında ve orijinal açılmamış ambalajlarında muhafaza edildiğinde.

Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)

A: 10,40 L (9,365 kg)
Çinko Tozu: 7,18 kg

Depolama Sıcaklığı & Nemlilik

40° - 110°F (4° - 43°C)
0-90% Bağıl Nem

Parlama Noktası (Setaflash)

Baz için 52°F (11°C)

Depolama

Kapalı alanda depolayın.

Carboweld 11

ÜRÜN BILGI FORMU



GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.