

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip	Sikloalifatik Amin Epoksi
Tanım	Ekonomik, mükemmel performans özelliklerine sahip alüminyum-pigmentli mastik. Geniş yelpazede uygulamalar için tasarlanmış olan bu boya, iyi korozyon direnci, film oluşturma ve yüzey toleransı sunmaktadır. Düşük sıcaklarda uygulanabilir ve diğer epoksi mastiklerden daha hızlı kurlenir.
Özellikler	<ul style="list-style-type: none">• Çelik yüzeylerde minimum yüzey hazırlığına göre çok iyi performans• İyi yapışmış mevcut kaplamalar için ara-kat/son kat olarak uygundur• Keskin kenarlarda mükemmel film yapısı• 4.4 °C'ye kadar düşük sıcaklıklarda uygulanabilir• Mevcut AIM yönetmeliklerine uygun VOC
Renk	Alüminyum (C901) Alüminyum pigmenti donuk gri bir görünüm verir Metalik pigmentler ve uygulama teknikleri ve koşullarındaki farklılıklar nedeniyle bir parti içinde veya partiler arasında renk farklılıkları meydana gelebilir.
Son-görünüm	Kör mat
Astar	Self-priming. May be applied over most tightly adhering coatings and aged alkyds.
Kuru Film Kalınlığı	76 mikron (3 mil) over existing coatings 127 mikron (5 mil) over rusted steel substrates 203 - 254 mikron (8 - 10 mil) in one or two coats for severe exposures and immersion conditions Tek katta 10.0 mili (250 mikron) aşmayın.
Katı Miktarı	Hacimce 90% +/- 2%
Teorik Kaplama Oranı	35.4 m ² /l - 25 mikron (1444 fit ² /gal - 1.0 mil) 11.8 m ² /l - 75 mikron (481 fit ² /gal - 3.0 mil) 3.5 m ² /l - 250 mikron (144 fit ² /gal - 10.0 mil) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.
VOC Değerleri	Temin Edilen Haliyle : 0.7 lbs./gal (84 g/l) Thinner 10 : 32 oz/gal 2.0 lbs./gal (240 g/l) Thinner 2 : 32 oz/gal 2.0 lbs./gal (237 g/l) Thinner 225 E : 32 oz/gal:0.7 lbs./gal (84g/l) Thinner 236 E : 32 oz/gal: 0.7 lbs/gal (84 g/l) Thinner 242 E : 32 oz/gal 0.7 lbs./gal (84 g/l) Thinner 33 : 32 oz/gal 2.0 lbs./gal (245 g/l) Bunlar nominal değerlerdir. *250 g/l kısıtlı alanlar için maksimum inceltme, Thinner #2 için 35 oz/gal ve Thinner #33 için 33 oz/gal'dir. Fotokimyasal olarak reaktif olmayan solventlerin gerekli olduğu yerlerde 38 oz/gal'e kadar Tiner #76 kullanın.
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Sürekli: 93°C (200°F) Sürekli-olmayan: 121°C (250°F) 200°F (93°C) üzerinde renk bozulması meydana gelir.
Kısıtlamalar	Epoksiler güneş ışığına maruz kaldığında parlaklığını, rengini kaybeder ve sonunda tebeşirleşir.
Sonkatlar	Maruziyet ve ihtiyaca bağlı olarak Akriklikler, Epoksiler, Alkidler veya Poliüretanlar ile kaplanabilir.

Carbomastic 90

ÜRÜN BILGI FORMU



ZEMINLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel	Yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Kaplamanın yapışmasını engelleyebilecek kir, toz, yağ ve diğer tüm kirlenmeleri gidermek için yeterli yöntemler kullanın.
Çelik	Daldırmasız: 2,0-3,0 mil ile SSPC-SP6 (50-75 mikron) maksimum koruma için yüzey profili. SSPC-SP2, SP3, SP7, SP12 veya SP14 de kabul edilebilir yöntemlerdir.
Galvanizelenmiş Çelik	Optimum performans için süpürme püskürtme temizliği önerilir. Spesifik öneriler için Carboline Satış Temsilcinize danışın.
Önceden Boyanmış Yüzeyler	Yüzeyi pürüzlendirmek ve parlaklığını gidermek için hafifçe zımparalayın veya aşındırın. Mevcut boya, ASTM D3359 "X-Scratch" yapışma testine göre minimum 3A derecesine sahip olmalıdır.

PERFORMANS TEST VERİLERİ

Buradaki bütün test sonuçları laboratuvar koşullarında elde edilmiştir. Saha testlerinde farklılık gösterebilir.

Test Yöntemi	System	Sonuçlar
ASTM B117 Tuz Sisi	Paslanmış çelik SP-2 üzerine 2 kat CM 90	1500 saat. Kabarma, paslanma yok. çatlama veya katmanlara ayrılma, çiziciden sızıntı yok
ASTM D 522 Esneklik	0,125" üzeri, 1 kat CM 90 kum püskürtmeli çelik panel	8" silindirik mandrel çatlama yok
ASTM D1014 Açık Hava Ayrışması	A.1 kat CM 90 paslanmış çelik (SP-2) üzerine B.1 kat CM 90 Aşırı aşındırıcı kumlanmış çelik (SP-10)	Her iki A & B sisteminde de kabarma ve %1'den az paslanma olmaz.
ASTM D4060 Aşınma	2 kat CM 90	110 mg. kayıp; CS-17 tekerlek; 1.000 gram yük; 1.000 döngü

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma	A ve B bileşenlerini ayrı ayrı iyice karıştırın, ardından birleştirin ve iyi karıştırın. KISMİ KİTLERİ KARIŞTIRMAYIN.
İnceltme	Sprey/Fırça/Rulo: Uygun tiner ile 32 oz/gal'a (%25) kadar. Daha soğuk veya normal sıcaklıklar için Tiner 2 veya Thinner 10 ve sıcak/rüzgarlı koşullar için Tiner 33 veya Thinner 230 kullanın. 200 °F'ye (93 °C) kadar olan sıcak yüzeylere uygulama için Thinner 230 ile yaklaşık %25 (32 oz/gal) inceltmesi önerilir HAP ve VOC emisyonlarını en aza indirmek için bu ürünü Carboline Thinner 236E veya Thinner 242 E de kullanılabilir. Tiner 225 E kuruma süresini kısaltır ve fırça ve rulo uygulamaları için önerilmez. Rehberlik için Carboline Teknik Servisine danışın. Carboline tarafından sağlanan veya tavsiye edilenler dışındaki tinerlerin kullanılması, ürün performansını olumsuz etkileyebilir ve açık veya zımnî ürün garantisini geçersiz kılabilir. *İnceleme limitleri için VOC değerlerine bakın.
Oran	1:1 Oran (A'dan B'ye)
Karışım Ömrü	75°F (24°C) sıcaklıkta 4 saat ve daha yüksek sıcaklıklarda daha az. Kap ömrü, kaplamanın bünyesini kaybetmesi ve sarkmaya başlamasıyla sona erer.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Sprey Uygulaması (Genel)	Aşağıdaki sprej ekipmanı uygun bulunmuştur ve üreticilerden temin edilebilir.
Geleneksel Sprej	Çift regülatörlü basınçlı kap, 3/8" I.D. minimum malzeme hortumu, .070" I.D. sıvı ucu ve uygun hava başlığı.
Havasız Sprej	Pompa Oranı: 30:1 (min.)* GPM Çıkışı: 3.0 (min.) Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (min.) Uç Boyutu: .017-.021" Çıkış PSI: 1800-2200 Filtre Boyutu: 60 mesh *PTFE salmastralar tavsiye edilir ve pompa üreticisinden temin edilebilir.
Fırça&Rulo(Genel)	İstenilen görünümü, önerilen kuru film kalınlığını ve yeterli örtücülüğü elde etmek için birden fazla kat gerekebilir. Aşırı yeniden fırçalama veya yeniden aşındırma işleminden kaçınınız.
Fırça	Orta kılı bir fırça kullanınız.
Rulo	Fenolik çekirdekli orta tüylü sentetik rulo örtü kullanınız.

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	10°C (50°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	93°C (199°F)	38°C (100°F)	95%

Bu ürün sadece alt tabaka sıcaklığının çığ noktasının üzerinde olmasını gerektirir. Çığ noktasının altındaki yüzey sıcaklıklarından kaynaklanan yoğunlaşma, hazırlanan çelikte ani paslanmaya neden olabilir. Koşulların normal uygulama koşullarının üstünde ve altında olduğu durumlarda uygulama için özel uygulama teknikleri ve/veya inceltme gerekebilir.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Elleçleme/sevkiyat Kuruması	Sonkatlama için Kuruma
4°C (40°F)	28 Saat	20 Saat
10°C (50°F)	24 Saat	18 Saat
16°C (60°F)	16 Saat	12 Saat
21°C (70°F)	10 Saat	8 Saat
27°C (80°F)	6 Saat	5 Saat
32°C (90°F)	4 Saat	3 Saat
38°C (100°F)	3 Saat	2 Saat

Bu süreler, 5.0-8.0 mil (125-200 mikron) kuru film kalınlığına dayanmaktadır. Daha yüksek film kalınlığı, yetersiz havalandırma veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kurlenme süreleri gerektirir ve solvent tutulmasına ve erken arızaya neden olabilir. **Maksimum yeniden kaplama/sonkat süreleri 24°C'de epoksiler için 30 gün ve poliüretanlar için 90 gündür.** Kurlenme sırasında yüzeyde aşırı nem veya yoğunlaşma kurlenmeyi engelleyebilir, renk bozulmasına neden olabilir. ve yüzey bulanıklığına neden olabilir. Herhangi bir bulanıklık veya alıllık, yeniden kaplamadan önce suyla yıkama ile çıkarılmalıdır. Maksimum yeniden kaplama süresi aşılmışsa, ilave katların uygulanmasından önce yüzey süpürme raspası ile aşındırılmalıdır. **Not:** Bu ürün iletken pigmentler içerir ve holiday testi yapılamaz. *Ürün, yukarıdaki tüm uygulama koşullarına uygun olarak 60 dakika gibi kısa bir sürede (flash-off) aynı veya zıt renkte kendi kendisiyle (ıslak üzeri ıslak) kaplanabilir.

Carbomastic 90

ÜRÜN BILGI FORMU



TEMİZLİK & GÜVENLİK

Temizlik	Tiner #2 veya Aseton kullanın. Dökülme durumunda, yerel geçerli düzenlemelere uygun olarak emdirin ve bertaraf edin.
Güvenlik	Bu ürün veri sayfasındaki ve bu ürün için MSDS'deki tüm dikkat bildirimlerini okuyun ve bunlara uyun. Standart işçi güvenliği önlemlerini alın. Aşırı duyarlı kişiler koruyucu giysi, eldiven giymeli ve yüz, el ve maruz kalan tüm alanlarda koruyucu krem kullanmalıdır.
Havalandırma	Tank astarı olarak veya kapalı alanlarda kullanıldığında, uygulama sırasında ve sonrasında kaplama kürlenene kadar tam hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, kullanılan solventler için solvent buhar konsantrasyonunun alt patlama limitine ulaşmasını önleyebilmelidir. Uygun havalandırmanın sağlanmasına ek olarak, tüm uygulama personeli tarafından uygun solunum cihazları kullanılmalıdır.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü	Bileşen A ve B: Min. 24 °C'de (75 °F) 36 ay *Raf Ömrü: (belirtilen gerçek raf ömrü) önerilen saklama koşullarında ve açılmamış orijinal kaplarda muhafaza edildiğinde.
Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)	Bileşen A: 10 LT (Brüt: 17.249 kg) Bileşen B: 10 LT (Brüt: 18.139 kg)
Depolama Sıcaklığı & Nemlilik	40° - 110°F (4° - 43°C) %0-95 Bağıl Nem
Parlama Noktası (Setaflash)	Bileşen A: 72°F (22°C) Bileşen B: 100°F (38°C) Karışım: 93°F (34°C)
Depolama	Store Indoors Bu ürün solvent bazlıdır ve 14 günden fazla olmayan bir süre boyunca 10°F'ye kadar bu yayınlanmış saklama sıcaklıklarının altındaki sapmalardan etkilenmez. Düzgün karıştırıldığında pürüzsüz ve homojen olduğundan emin olmak için ürünü kullanmadan önce daima kontrol edin.

GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilginiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.