

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip	Epoksi mastik
Tanım	Daha önce kendini saha uygulamalarında kanıtlamış, olağanüstü performans özelliklerine sahip yüksek katılı, düşük stresli alüminyum pigmentli mastik epoksidir. Carbomastic 15 mastik kaplamalar alanında öncülük eden bir epoksi kaplamadır. Günümüzde halen SSPC-SP 2 veya SP 3 temizlik kalitesinde olan çelik yüzeylerde eşi benzeri olmayan bariyer ve korozyon koruması sağlamaktadır.
Özellikler	<ul style="list-style-type: none">• Çelik yüzeylerin minimum yüzey hazırlığı üzerinde mükemmel performans• Sıkıca yapıştırılmış mevcut kaplamalar için bir üst kaplama olarak uygundur.• Çinko bakımından zengin astarlar ve galvanizli çeliklerin sahaya takılması için mükemmel seçim• Alüminyum pullu benzersiz formülasyon olağanüstü bariyer koruması sağlar.• CM 15 FC'nin B kısmı kullanıldığında 35 ° F'ta (2 ° C) uygulanabilir.• 300 ° F (150 ° C) 'ye kadar çalışan sıcak yüzeylerde yalıtım altında kullanıma uygundur.• Mevcut AIM yönetmeliklerine uygun VOCregulations
Renk	Alüminyum (C901); Kırmızı (M500) Uygulama teknikleri ve koşullarındaki metalik pigmentler ve varyasyonlara bağlı olarak bir parti içinde ve partiden partiye renk değişimleri oluşabilir. Ürün renkleri eşleşmiyorsa, birbirlerinden farklı olacaktır. (15 FC yeşilimsi bir görünüme sahip olabilir.) *Red (M500)çoklu kat uygulamalarında kontrast astar olarak kullanılabilir, ancak her zaman üst kaplamalı olmalıdır.
Astar	Kendinden astarlı. En sıkı yapışan kaplamaların yanı sıra inorganik çinko astarlar üzerine uygulanabilir.
Kuru Film Kalınlığı	76 - 127 mikron (3 - 5 mil) over existing coatings 178 - 254 mikron (7 - 10 mil) in one or two coats in severe exposures Tek katta 10.0 mil (250 mikron) aşmayın.
Katı Miktarı	Hacimce 90% +/- 2%
Tehlikeli Hava Kiirleticileri (HAPs)	Tedarik edildiği gibi: 0.70 lbs / katı gal
Teorik Kaplama Oranı	35.4 m ² /l - 25 mikron (1444 fit ² /gal - 1.0 mil) 11.8 m ² /l - 75 mikron (481 fit ² /gal - 3.0 mil) 3.5 m ² /l - 250 mikron (144 fit ² /gal - 10.0 mil) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.
Ağır Maruziyetler	Yalıtım altında sıcaklık dayanımı: 300°F'ye kadar (150°C) Renk değişimi 180°F (82°C) üzerinde gözlenir, ancak performansı etkilemez.
VOC Değerleri	Temin Edilen Haliyle : 0.7 lbs/gal (88 g/l) Thinner 10 : 32 oz/gal: 2.0 lbs/gal (242 g/l) Thinner 236 E : 32 oz/gal: 0.7 lbs/gal (88 g/l) Thinner 72 : 32 oz/gal: 2.07 lbs/gal (248 g/l) Thinner 76 : 32 oz/gal: 1.9 lbs/gal (231 g/l) Bunlar nominal değerler.
Sonkatlar	Maruziyete ve ihtiyaca bağlı olarak Akrilikler, Epoksiler, Alkidler veya Poliüretanlar ile kaplanabilir.

Carbomastic 15

ÜRÜN BILGI FORMU



ZEMINLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel	Yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Kaplamanın yapışmasına engel olabilecek kir, toz, yağ ve diğer tüm kirletici maddeleri temizlemek için uygun yöntemler kullanın.
Çelik	Daldırma: SSPC-SP10 ve a 2.0-3.0 mil (50-75 micron) yüzey profili. Daldırmayan: Maksimum koruma için SSPC-SP6 ve 2.0-3.0 mil (50-75 micron) yüzey profili. SSPC-SP2, SP3, SP7, SP12, or SP14 de kabul edilebilir yöntemlerdir.
Galvanizelenmiş Çelik	Optimum performans tarama için raspalama temizliği önerilir. Özel öneriler için Carboline Satış Temsilcinize danışın.
Önceden Boyanmış Yüzeyler	Yüzeyi pürüzlendirmek ve temizlemek için hafifçe zımparalayın veya aşındırın. Mevcut boya, ASTM D3359 "X-Scribe" yapışma testine göre en az 3A dereceye ulaşmalıdır.

PERFORMANS TEST VERİLERİ

Buradaki bütün test sonuçları laboratuvar koşullarında elde edilmiştir. Saha testlerinde farklılık gösterebilir.

Test Yöntemi	System	Sonuçlar
ASTM 4060 Taber Aşınma	1 ct. CM15	130 mg kayıp; CS 17 çarkı ve 1000 gm yük kullanarak 1000 çevrim
ASTM B117 Tuz Spreyi	Paslanmış Çelik 1 ct. CM 15	Kabarma, paslanma veya yumuşama yok. Yüzeyden pas yürümesi yok
ASTM D1735 Su Sisi	Paslanmış Çelik 1ct CM 15	Kabarma veya yumuşama yok. Yüzeyden pas yürümesi yok.
ASTM D522 Esneklik	Raspalanmış Çelik 1 ct. CM15	A) Konik - çatlak 0.38 ", gerçek uzama% 48.57 B) Silindirik-çatlama gözlemlenmedi
ASTM G 14 Darbe Dayanımı	A) Raspalanmış Çelik 1 ct. CM 15, B) Paslanmış Çelik 1 ct. CM 15	Alan Hasarlı A) 1/4 inç (0,25 ") B) 1/4 - 9/16 inç (0,44")

Yazılı talep üzerine test raporları ve ek veriler mevcuttur.

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma	Bileşenleri ayrı ayrı karıştırıp birleştir ve daha sonra karışımı karıştır. PARÇA KİTLERİ KARIŞTIRMAYIN.
İnceltme	Normal şartlar için Thinner 10 ile 32 oz/gal (% 25) kadar inceltilir. Sıcak veya rüzgarlı koşullar için Thinner 72 kullanılabilir. Fotokimyasal reaktif olmayan inceltici için Thinner 76 ya da muaf inceltici için Thinner 236E kullanın. Carboline tarafından tedarik edilenlerin dışındaki tinerlerin kullanımı ürün performansını ve garantisini olumsuz yönde etkileyebilir.
Oran	1:1 Ratio (A'dan B'ye)
Karışım Ömrü	75°F(24°C)'de 2 saat (inceltilmeden). 90°F(32°C)'de 1 saat (inceltilmeden) Karışım ömrü, kullanım için çok viskoz hale geldiğinde sona erer.

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Sprey Uygulaması (Genel)	Aşağıdaki sprej ekipmanı uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss ve Graco gibi üreticilerden temin edilebilir.
Geleneksel Sprej	Çift regülatörlü basınç kabı, 3/8" I.D. Minimum malzeme hortumu, 0,86" I.D. sıvı ucu ve uygun hava başlığı.
Havasız Sprej	Pompa Oranı: 30:1 (dk)* GPM Çıkışı: 3.0 (dk) Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (dk) Uç Boyutu: .019-.025" Çıkış PSI: 1900-2100 Filtre Boyutu: 60 mesh * Teflon salmastralar tavsiye edilir ve pompa üreticisinden temin edilebilir.
Çok Bileşenli	Çok bileşenli sprej ekipmanı ile uygulanabilir. Özel tavsiyeler için Carboline Teknik Servisi ile iletişim kurun.
Fırça&Rulo(Genel)	İstenilen görünümü, tavsiye edilen kuru film kalınlığı ve yeterli kapamayı elde etmek için çoklu kaplamalar gerekebilir. Aşırı yeniden fırçalamaktan veya sürmekten kaçının. Temiz doğal kıllı fırça veya orta kısa fenolik saplı rulo kullanın.

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	54°C (130°F)	38°C (100°F)	95%

Bu ürün, alt tabaka sıcaklığının çığ noktasının üzerinde olmasını gerektirir. Çiğlenme noktasının altındaki alt tabaka sıcaklıklarından kaynaklanan yoğunlaşma, hazırlanan çelik üzerinde parlayarak paslanmaya neden olabilir ve alt tabakaya yapışmayı engelleyebilir. Normal uygulama koşullarının üstünde veya altında özel uygulama teknikleri ve/veya inceleme gerekebilir.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Final Kürlenme Daldırma	Tekrar kat atma ya da son kat kuruması
10°C (50°F)	15 Gün	5 Gün
16°C (60°F)	10 Gün	3 Gün
24°C (75°F)	5 Gün	24 Saat
32°C (90°F)	3 Gün	18 Saat

CM 15 için Dokunma kuruması, 75°F'de (24°C) 5 saattir. Maximum kat atma/sonkat süresi epoksiler için 30 gün ve 75°F'de (24°C) poliüretanlar için 90 gündür.

Bu zamanlar 5.0-7.0 mil (125-175 mikron) kuru film kalınlığına dayanmaktadır. Daha yüksek film kalınlığı, yetersiz havalandırma veya daha soğuk hava sıcaklıkları, daha uzun kürlenme süreleri gerektirir ve solvent sıkışması ve erken bozulma ile sonuçlanabilir. Kürlenme sırasında yüzeydeki aşırı nem veya yoğunlaşma, kürlenmeyi engelleyebilir, renk değişikliğine ve yüzey bulanıklığına neden olabilir. Herhangi bir pus ya da kızarıklık, yeniden kaplanmadan önce suyla yıkanarak çıkarılmalıdır. Maksimum kat atma süresi aşırsa, ilave katların uygulanmasından önce yüzey zımpara ile aşındırılmalıdır. **Not:** Bu ürün iletken pigmentler içerdiğinden holiday testi uygulanmaz.

Carbomastic 15

ÜRÜN BILGI FORMU



TEMİZLİK & GÜVENLİK

Temizlik	Thinner #2 veya Aseton kullanın. Dökülme durumunda, yerel yönetmeliklere uygun olarak toplayınız ve bertaraf ediniz.
Güvenlik	Bu ürün bilgi formundaki ve bu ürünün MSDS'lerinde yer alan tüm uyarı bildirimlerini okuyun ve bunlara uyun. Normal işçi güvenliği önlemleri alın. Aşırı duyarlı kişiler koruyucu kıyafet, eldiven giymeli ve yüzünde, ellerinde ve maruz kalan tüm alanlarda koruyucu krem kullanılmalıdır.
Havalandırma	Bir tank kaplaması olarak veya kapalı alanlarda kullanıldığında, kaplama kürlenene kadar uygulama sırasında ve sonrasında tam hava dolaşımı kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, kullanılan solventler için solvent buhar konsantrasyonunun alt patlama limitine ulaşmasını önleyebilmelidir. Uygun havalandırma sağlamanın yanı sıra, tüm uygulama personeli tarafından uygun solunum cihazları kullanılmalıdır.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü	Part A & B: 75°F (24°C)'de min. 36 ay * Raf Ömrü: Önerilen depolama koşullarında ve orijinal açılmamış kaplarda saklandığında (gerçek belirtilen raf ömrü).
Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)	4 Litre Takım (8,6 kg) 16 Litre Takım (33,6 kg)
Depolama Sıcaklığı & Nemlilik	45° - 110°F (7-43°C) 0-90% Bağıl Nem
Parlama Noktası (Setaflash)	Part A: >200°F (93°C) Part B: 76°F (24°C)
Depolama	Kapalı alanda depolayın. Bu ürün solvent bazlı olup, 14 günden fazla olmayan bir süre boyunca, 10 ° F ve altındaki sıcaklıklarda depolanmadan etkilenmez. Ürünü her zaman düzgün bir şekilde karıştırıldığında düzgün ve homojen olduğundan emin olmak için kullanmadan önce inceleyin.

GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilgimiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.