サーマライン4674 黒/ アルミニウム

製品データシート

SELECTION & SPECIFICATION DATA

一般名 | 変性シリコーン樹脂塗料

塗料のタイプ | シリコーン樹脂

一般特性 | 優れた耐熱性を有する、シリコーン樹脂上塗り塗料。一般的に運転温度が260°C 以上の高温部に適用する。下塗りに「カーボジンク11」を塗装することにより、運転休止時、あるいは運転温度が93°C を下回った場合に発生しやすいさびを防ぐ。
排気管、煙突、熱交換器、タンク等、高温になる装置外面への使用が推奨される。

特長
- 連続で400°C、断続で540°C の耐熱性
- 0-540°C の熱ショックに対して、優れた耐性を示す
- 速乾性に優れる
- 一液形

色相 | アルミニウム、黒

光沢 | アルミニウム: -

黒: セミグロス

下塗り | カーボジンク11 または被塗面に直接塗装。

無機ジンクリッチペイント上に塗装する場合は、発泡を防ぐためミストコートが必要な場合がある。
また、無機ジンクリッチペイント上に本製品を厚く塗装すると、最初の加熱時にフクレが発生する場合があるため、乾燥膜厚を30 ミクロン以下とすること。

固形分 | 容量 33% +/- 2% (アルミニウム)

容量 43% +/- 2% (黒)

固形分 | 重量 48% +/- 2% (アルミニウム)

重量 54% +/- 2% (黒)

密度 | アルミニウム: 1.12 +/- 0.05 g/ cm^3
黒: 1.07 +/- 0.05 g/ cm^3

VOC | **供給状態で** : 584 g/ L (アルミニウム)

供給状態で 495 g/ L (黒)

塗装方法	乾燥膜厚 (ミクロン/ 回)	理論塗付量 (g/m^2)	標準使用量 (g/m^2)*
スプレー (アルミニウム)	25	85	130
ハケ (アルミニウム)	20	68	90
スプレー (黒)	25	62	90
ハケ (黒)	20	50	60

*: 標準使用量は、被塗物の形状や塗装する部位、被塗面の表面状態、風速・気温等の環境条件、塗装作業者の技量等、種々の条件によって変化する場合がある。詳細はジャパンカーボライン社まで問い合わせること。 一回の塗装で50 ミクロン (ドライ) を超えないこと。

ウェット/ ドライ比 | アルミニウム: 3.05
黒: 2.32 (ともに無希釈)

SELECTION & SPECIFICATION DATA

タレ限界膜厚 アルミニウム: 33 ミクロン
黒: 43 ミクロン (ともにドライ)

耐熱性 連続: 400°C (752°F)
断続: 540°C (1004°F)

注意点 酸やアルカリに曝露あるいは浸漬される箇所には推奨されない。

下地処理

一般 塗装面の下塗り塗料に付着している油、グリース、汚れ等を溶剤を用いて拭き取る。

混合および希釈

混合 塗装前に均一になるまで動力撹拌する。

希釈 カーボラインシンナー10J の使用が推奨される。

ジャパンカーボライン社が推奨、供給する以外のシンナーを用いた場合は、塗料の性能に悪影響を与える恐れがある。

塗装機器に関する指針

以下は、本製品を塗装する場合の塗装機器に関する一般的な指針である。塗装現場の状況によっては、望ましい結果を得るためにはこれらの指針の変更が必要な場合もある。

塗装機器 エアレススプレー、エアスプレー、ハケ

エアレススプレー
- 圧縮比: 30 : 1
- 塗料圧: 8-12 MPa
- オリフィスサイズ: 0.013-0.015"
- チップフィルター: 50 Mesh (必要あれば)
- 希釈率: 10% 以下 (重量比)
- 適正粘度: 30-50 秒 (IHS カップ)

塗装条件

条件	被塗面温度	気温	湿度
最低	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
最高	50°C (122°F)	43°C (109°F)	85%

硬化条件

被塗面温度	最小塗り重ね可能時間
5°C (41°F)	12 時間
10°C (50°F)	8 時間
20°C (68°F)	4 時間
30°C (86°F)	2 時間

上表は、乾燥膜厚25 ミクロンの場合である。厚膜・換気不足・低温等の条件では乾燥時間が長くなり、溶剤の閉じ込めや早期の不具合が発生する可能性がある。
完全硬化: 最適な性能を得るには、180°C での加熱硬化処理が必要である。180°C まで徐々に昇温し、180°C で6 時間保持する。

荷姿、取扱および保管

保存可能期間 | 製造後12 ヶ月 (未開封の場合)

保管条件 | 屋内に保管すること。

荷姿 | 16 kg または4 kg

	引火点 (°C)	有機則区分	危険物分類
サーマライン4674	18	2 種	4 類1 石 非水溶性液体
カーボラインシンナー10J	23	2 種	4 類2 石 非水溶性液体

* 安全情報に関する詳細は、安全データシート (SDS) をご参照ください。

更新情報

最終更新 | 2022 年6 月

管理番号 | PDS4445-010

付記事項

当社の知る限り、ここに記載された技術データは、発行日の時点で真実かつ正確であり、事前の通知なく変更される場合があります。ユーザーは、仕様の指定や注文を行う前に、カーボライン社 (以下、当社) に連絡して正確性を確認する必要があります。正確性は、明示または暗示を問わず、一切保証されません。 当社は、当社の製品が、適用可能な当社の品質管理手順に従って製造されたものであり、製造上の欠陥がないことを保証します。本保証は、製品が以下の条件を満たさない場合、無効となります。(1) 当社の仕様書に従って塗装されていない場合、および/または (2) 通常の使用条件下で適切に保管、硬化、使用されていない場合。当社は、製品の使用に起因する適用範囲、性能、負傷、または損害について一切の責任を負いません。保証期間中に当社の担当者が検査した結果、本製品が規定通りに機能していないことが判明した場合、当社の唯一の義務は、当社の単独の選択により、欠陥があると証明された当社製品を交換するか、または購入代金を返金することであり、どちらを選択するかは当社が決定します。当社は、その他の損失または損害に対して責任を負わないものとします。本保証は、以下を除外するものとします。(1) 製品の塗装または除去にかかる労力および人件費および費用、および (2) 明示または暗示による保証違反、過失、厳格責任、またはその他の法的理論に基づくか否かを問わず、付随的または派生的損害を除外します。当社は、明示または暗示、法およびその運用、その他を問わず、商品性および特定目的への適合性を含め、その他のいかなる種類の保証または保証も行わないものとします。 上記の商標は、特に記載のない限り、すべてCarboline International Corporationの所有物です。 本製品データシートの全文およびそこから派生する文書は英語で作成されており、法的効力は英語版が優先するものとします。