

SELECTION & SPECIFICATION DATA

一般名 | 弱溶剤浸透性厚膜形エポキシアルミニウム塗料

塗料のタイプ | 変性エポキシ/ 脂肪族ポリアミン

一般特性 | 錆面への浸透性に優れた弱溶剤厚膜形エポキシアルミニウム塗料。
手ケレン、動力工具の処理で塗装が可能である。
建屋鉄骨、柵、屋根、プラント等の外面、配管、高速道路、その他の設備のメンテナンスでの使用が推奨される。

特長 |

- 錆面、旧塗膜、亜鉛メッキ面との付着性に優れる
- 長期防錆力に優れる
- 低VOC 塗料 (重量固形分70% 以上)

色相 | メタリックグレー、メタリックレッド

下塗り | ラストボンドSG など
または被塗面に直接塗装

固形分 | 容量 86% +/- 2%

固形分 | 重量 92% +/- 2%

混合物密度 | 1.36 +/- 0.05 g/ cm³ (メタリックグレー)
1.38 +/- 0.05 g/ cm³ (メタリックレッド)

VOC | 供給状態で : 109 g/ L (メタリックグレー)
供給状態で : 110 g/ L (メタリックレッド)

塗装方法	乾燥膜厚 (ミクロン/ 回)	理論塗付量 (g/m ²)	標準使用量 (g/m ²)*
スプレー	125	198 (メタリックグレー) 200 (メタリックレッド)	320 ~ 360
ハケ・ローラー	70	111 (メタリックグレー) 112 (メタリックレッド)	180 ~ 200

*: 標準使用量は、被塗物の形状や塗装する部位、被塗面の表面状態、風速・気温等の環境条件、塗装作業者の技量等、種々の条件によって変化する場合がある。詳細はジャパンカーボライン社まで問い合わせること。一回の塗装で250 ミクロン (ドライ) を超えないこと。

ウェット/ ドライ比 | 1.16 (無希釈)

タレ限界膜厚 | 250 ミクロン (ドライ)

注意点 | 酸、アルカリ、または溶剤に浸漬される箇所には推奨されない。
上塗りなしで酸に曝露される箇所には推奨されない。

上塗り | カーボタンマイルド、シロキサンエースHBマイルド、マルチガード25 JC カラーマイルド、マルチガード25 シロキサンエースマイルドM など

下地処理

一般 | 3 種ケレン (ISO St 2) 以上。動力工具を用いてルーズなさび、旧塗膜、ごみ等を除去する。被塗面は清浄で乾燥していること。

カーボマスチックマイルド

製品データシート



混合および希釈

混合	基剤、硬化剤をそれぞれ動力攪拌し、混合後も動力攪拌する。 基剤、硬化剤は全量混合することを原則とするが、やむを得ず小分けして使用する場合には、基剤と硬化剤をそれぞれ均一になるように攪拌し、その後正確に秤量し使用する。
希釈	カーボラインシンナー45の使用が推奨される。 塗装機器の洗浄にはカーボラインシンナー15を用いる。ただし、塗料の希釈に使用してはならない。 ジャパンカーボライン社が推奨、供給する以外のシンナーを用いた場合は、塗料の性能に悪影響を与える恐れがある。
混合比	基剤：硬化剤 = 45：55 (重量比)
可使時間	10°C: 4 時間 20°C: 2 時間 30°C: 1 時間

塗装機器に関する指針

以下は、本製品を塗装する場合の塗装機器に関する一般的な指針である。塗装現場の状況によっては、望ましい結果を得るためにはこれらの指針の変更が必要な場合もある。

塗装機器	エアレススプレー、エアスプレー、ハケ、ローラー
エアレススプレー	圧縮比: 30 : 1 塗料圧: 10-15 MPa オリフィスサイズ: 0.017-0.021" チップフィルター: 50 Mesh (必要あれば) 希釈率: 10% 以下 (重量比)

塗装条件

条件	被塗面温度	気温	湿度
最低	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
最高	50°C (122°F)	38°C (100°F)	85%

硬化条件

被塗面温度	硬化	最小上塗り可能時間	最大上塗り可能時間
10°C (50°F)	72 時間	72 時間	21 日
20°C (68°F)	24 時間	24 時間	14 日
30°C (86°F)	16 時間	16 時間	7 日

10°C 以下で塗装する場合は、カーボマスチックマイルドWG の使用が推奨される。

上表は、乾燥膜厚125 ミクロンの場合である。厚膜・換気不足・低温等の条件では乾燥時間が長くなり、溶剤の閉じ込めや早期の不具合が発生する可能性がある。

荷姿、取扱および保管

保存可能期間 | 製造後12 ヶ月 (未開封の場合)

保管条件 | 屋内に保管すること。

荷姿、取扱および保管

正味重量	20 kg セット	10 kg セット
基剤	9 kg	4.5 kg
硬化剤	11 kg	5.5 kg

	引火点 (°C)	有機則区分	危険物分類
基剤	49	-	4 類2 石 非水溶性液体
硬化剤	49	3 種	4 類2 石 非水溶性液体
カーボラインシンナー45	41	3 種	4 類2 石 非水溶性液体

* 安全情報に関する詳細は、安全データシート (SDS) をご参照ください。

更新情報

最終更新 | 2023 年5 月

管理番号 | PDS175-007

付記事項

当社の知る限り、ここに記載された技術データは、発行日の時点で真実かつ正確であり、事前の通知なく変更される場合があります。ユーザーは、仕様の指定や注文を行う前に、カーボライン社 (以下、当社) に連絡して正確性を確認する必要があります。正確性は、明示または暗示を問わず、一切保証されません。当社は、当社の製品が、適用可能な当社の品質管理手順に従って製造されたものであり、製造上の欠陥がないことを保証します。本保証は、製品が以下の条件を満たさない場合、無効となります。(1) 当社の仕様書に従って塗装されていない場合、および/または (2) 通常の使用条件下で適切に保管、硬化、使用されていない場合。当社は、製品の使用に起因する適用範囲、性能、負傷、または損害について一切の責任を負いません。保証期間中に当社の担当者が検査した結果、本製品が規定通りに機能していないことが判明した場合、当社の唯一の義務は、当社の単独の選択により、欠陥があると証明された当社製品を交換するか、または購入代金を返金することであり、どちらを選択するかは当社が決定します。当社は、その他の損失または損害に対して責任を負わないものとします。本保証は、以下を除外するものとします。(1) 製品の塗装または除去にかかる労力および人件費および費用、および (2) 明示または暗示による保証違反、過失、厳格責任、またはその他の法的理論に基づくか否かを問わず、付随的または派生的損害を除外します。当社は、明示または暗示、法およびその運用、その他を問わず、商品性および特定目的への適合性を含め、その他のいかなる種類の保証または保証も行わないものとします。上記の商標は、特に記載のない限り、すべてCarboline International Corporationの所有物です。本製品データシートの全文およびそこから派生する文書は英語で作成されており、法的効力は英語版が優先するものとします。