

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Epossidico modificato, con indurente amminico.
Descrizione	Finitura ad elevate prestazioni con eccellenti resistenze in condizioni cicliche in atmosfera ad elevate temperature. Utilizzato per la protezione di superfici metalliche esposte in atmosfera o sotto isolamento termico per servizio in temperatura, fino a 295°C.
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Resistenza alla temperatura fino 295°C. • Ottima flessibilità. • Facilmente applicabile a spruzzo. • Applicabile su acciaio ed acciaio inossidabile. • Applicabile su Carbozinc 11.
Colore	Grigio Alluminio. . Vari colori. Contattare il Servizio Tecnico per informazioni.
Finitura	Nero In fase di registrazione presso il registro FNP (Electricité de France).
Primer	Semi-Lucido Auto-primerizzante. Su Acciaio ed Acciaio Inossidabile opportunamente preparati. Può essere applicato su zincanti inorganici dopo MEK test. Una preliminare passata di velatura (mistcoat), è raccomandata per evitare il fenomeno di formazione di bolle (bubbling) sui primer inorganici.
Spessore Secco	Minimo 75 µm Massimo 120 µm Su zincante inorganico, dopo MEK test, non superare lo spessore secco di 100 µm .
Residuo Secco	In volume: 55% ± 2%
Resa Teorica	7,3 mq/lit a 75 µm DFT. 4,6 mq/lit a 120 µm DFT Considerare le perdite durante la miscelazione ed applicazione
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	Continuo: 295°C (563°F) Non-continuo: 310°C (590°F)
Limitazioni	Non raccomandato per contatto diretto con acidi minerali e organici forti. Fenomeni di ingiallimento della tinta si evidenziano quando la temperatura d'esercizio raggiunge i 200°C, senza compromissione delle caratteristiche del rivestimento.

Thermaline 550

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto, in accordo alla SSPC-SP1.
Acciaio	Sabbatura in accordo con ISO 8501-1 Sa 2 ½, Profilo Medium G. Applicare su zincante inorganico Carbozinc 11 opportunamente polimerizzato in accordo con ASTM D 4752 (MEK Test).
Acciaio Inossidabile	SSPC-SP 16 con idoneo abrasivo non metallico, con un profilo compreso tra 25-45 micron.

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti prima dell'applicazione, unire sotto costante agitazione e mescolare per un minimo di 2 minuti. NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI.
Diluizione	Thermaline 550 Aluminium: Può essere diluito fino al 25% in volume con Thinner#2 o #33 per applicazioni spray. Thermaline 550*: Può essere diluito fino al 25% in volume con Thinner#76 o #33 per applicazioni spray. L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto ed invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita. * Il Thinner#76 è l'unico diluente da utilizzare secondo il Registre FNP (Electricité de France).
Rapporto	In volume: Parte A: 2 Parte B: 1
Pot Life	4 ore a 24°C (75°F), ed inferiore ad alte temperature. Il pot-life termina quando il prodotto perde corpo ed inizia a colare.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Generale	Thermaline 550 è un prodotto che può richiedere aggiustamenti durante l'applicazione a spruzzo. Lo spessore ad umido si raggiunge velocemente e facilmente. Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso produttori quali Binks, De Vilbiss e Graco, sostituibili solo da altre con analoghe caratteristiche.
Spruzzo Convenzionale	Usare pompe munite di contenitore in pressione con doppio regolatore. Tubo D.I. 3/8" minimo, una pistola con ugello D. I. .055-.070" con appropriata testina.
Spruzzo Airless	Rapporto di compressione: 30:1 Portata: 11.5 litri/min. Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.) Ugello: .015 - .019" Pressione d'uscita PSI: 2100-2300 Filter Size: 60 mesh Guarnizioni in Teflon sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Pennello & Rullo (Generale) | Raccomandato solo per ritocchi, per stripe-coat su saldature ed aree difficili da raggiungere con applicazioni a spruzzo. Applicare a mano piena. Evitare di ripassare.

Pennello | Usare un pennello in setola naturale.

Rullo | Usare un rullo a pelo corto con anima fenolica.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	13°C (55°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Massimo	35°C (95°F)	75°C (167°F)	40°C (104°F)	85%

La formazione di condensa sul supporto quando la temperatura è inferiore al Dew-Point, può essere causa di formazione di "flash rusting" e conseguente perdita di adesione del prodotto applicato. Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulta di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative o rapporti di diluizione particolari.

I dati in tabella sono riferiti al Thermaline 550.

Thermaline 550 Aluminium: Temperatura Minima di Superfici ed Ambiente: 5°C.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Tra gli Strati	Tempo di Polimerizzazione Finale
5°C (41°F)	24 Ore	Non valutato
10°C (50°F)	15 Ore	7 Giorni
15°C (59°F)	10 Ore	5 Giorni
25°C (77°F)	6 Ore	3 Giorni

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi raccomandati. Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film.

Se si supera il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere abrasa mediante leggera sabbatura d'irruvidimento, prima di procedere all'applicazione degli strati successivi.

ECCESSIVA UMIDITA' O CONDENSA SULLE SUPERFICI DURANTE LA FASE DI POLIMERIZZAZIONE PUO' CAUSARE EFFETTO VELO PERDITA DI LUCENTEZZA ED OPALESCENZA (BLUSHING). TALI MANIFESTAZIONI DEVONO ESSERE RIMOSSE MEDIANTE LAVAGGIO CON ACQUA, PRIMA DELL'APPLICAZIONE DELLO STRATO SUCCESSIVO.

5°C: solo per Thermaline 550 Aluminium

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia | Usare Thinner#2 o Thinner#76. In caso di versamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.

Sicurezza | Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.

Thermaline 550

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



PULIZIA E SICUREZZA

Ventilazione	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite d'esplosività. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
Precauzioni	Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	Thermaline 550 Aluminium - A: 24 mesi a 24°C Thermaline 550 - A: 24 mesi a 24°C Thermaline 550 - B: 24 mesi a 24°C Thermaline 550 Black - A: 12 mesi a 24°C La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.
Stoccaggio Temperatura & Umidità	4 - 43 °C 0 - 95 % HR
Flash Point (Setaflash)	Thermaline 550 Aluminium - A: 24°C Thermaline 550 - A: 27°C Thermaline 550 Black - A: 27°C Thermaline 550 - B: 26°C
Stoccaggio	Stoccare al coperto.
Confezionamento	Parte A: 6,7 litri Parte B: 3,3 litri

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.