

## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

<b>Tipo</b>	Silicone modificato
<b>Descrizione</b>	Rivestimento protettivo monocomponente per servizi a medio alte temperature, fino a 400°C in continuo e 540°C in discontinuo. Particolarmente indicato per la protezione esterna di camini, inceneritori, pareti esterne e fornaci, tubazioni calde, muffole scambiatori di calore, canali raccolta fumi esausti e per qualsiasi tipo di struttura che opera ad alta temperatura.
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Resistenza agli shock termici da temperatura ambiente a 400°C.</li> <li>· Può essere applicato direttamente su acciaio al carbonio e inossidabile, opportunamente preparato.</li> <li>· Applicato su primer inorganici a base zinco CARBOZINC, come il Carbozinc 11, previene la formazione di ruggine durante i periodi di fuori servizio dell'impianto e/o quando esposto in atmosfera umida e/o salina in ambienti con temperatura inferiore a 93°C.</li> <li>· Eccellente resistenza alle intemperie.</li> </ul>
<b>Colore</b>	Nero.
<b>Finitura</b>	Bassa lucentezza.
<b>Primer</b>	Nessuno richiesto. Una mano di fondo di Carbozinc va ad aumentare notevolmente le prestazioni rispetto all'acciaio.
<b>Spessori a Umido</b>	Normalmente 90 µm.
<b>Spessore Secco</b>	40 µm usualmente. Due strati su acciaio non ricoperto e uno o due strati su zinco inorganico come Carbozinc 11. Spessori elevati possono essere causa di blister e delaminazione, con l'incremento della temperatura.
<b>Residuo Secco</b>	In volume: 45 ± 2%
<b>Resa Teorica</b>	11.2 m <sup>2</sup> /l a 40 µm. Considerare le perdite durante la miscelazione ed applicazione
<b>VOC</b>	Come da fornitura: 500 g/l.
<b>Resistenza alla Temp. (all'Aria)</b>	Continuo: 400°C (752°F) Non-continuo: 540°C (1004°F)
<b>Limitazioni</b>	Non raccomandato per servizio in immersione ed esposizione a spruzzi e traboccamenti di acidi ed alcali.
<b>Finiture</b>	Nessuna normalmente.

## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

<b>Generale</b>	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.
-----------------	--

# Thermaline 4674 black

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

<b>Acciaio</b>	Riferirsi alle indicazioni riguardanti la preparazione superficiale per l'applicazione del primer raccomandato o specificato. Quando utilizzato direttamente su superfici di acciaio, sabbatura ISO 8501-1 Sa 2.5 o SSPC-SP10, con un profilo compreso tra 12-40 µm (0.5-1.5 mils)
<b>Alluminio</b>	Raccomandata sabbatura d'irruvidimento (SSPC-SP16)
<b>Acciaio Inossidabile</b>	Raccomandata sabbatura d'irruvidimento (SSPC-SP16).

## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

<b>Miscelazione</b>	Mescolare con agitatore meccanico, fino ad ottenere una consistenza omogenea. Evitare eccessivi intrappolamenti d'aria.
<b>Diluizione</b>	Diluire fino al 12% in volume con Thinner#10. L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto ed invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita.

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

<b>Generale</b>	Le seguenti apparecchiature di fornitori quali Graco, de Vilbiss e Bincks, sono considerate idonee e sostituibili da altre aventi analoghe caratteristiche.  E' preferibile l'applicazione a spruzzo convenzionale.
<b>Spruzzo Convenzionale</b>	Usare pompe munite di serbatoio in pressione con doppio regolatore. Utilizzare un tubo D.I. 3/8" minimo, una pistola con ugello D. I. .043" con appropriata testina.
<b>Spruzzo Airless</b>	Rapporto di compressione: 30:1 * Portata: 11.5 litri/min. Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.) Ugello: .013-.015" Pressione d'uscita PSI: 2200 Filter Size: 60 mesh  Guarnizioni in Teflon sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe
<b>Pennello &amp; Rullo (Generale)</b>	Solo per piccole aree e ritocchi.
<b>Pennello</b>	Usare un pennello in setola naturale. Applicare in mano piena ed evitare di ripassare.
<b>Rullo</b>	Non raccomandato.

## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	4°C (39°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
Massimo	38°C (100°F)	54°C (129°F)	54°C (129°F)	95%

La formazione di condensa sul supporto quando la temperatura è inferiore al Dew-Point, può essere causa di formazione di "flash rusting" e conseguente perdita di adesione del prodotto applicato. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative o rapporti di diluizione particolari.

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point).

## TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Tempo Minimo di Ricopertura
10°C (50°F)	8 Ore
16°C (61°F)	6 Ore
24°C (75°F)	4 Ore
32°C (90°F)	2 Ore

I tempi riportati, sono riferiti allo spessore di 40 µm secchi. Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film.

**Polimerizzazione:** Per ottenere migliori prestazioni, il rivestimento deve essere polimerizzato in servizio ad una temperatura compresa tra 177°C e 232°C. Nella fase iniziale di polimerizzazione l'incremento di temperatura deve essere progressivo fino a raggiungere i 177°C per un periodo di circa 6 ore.

## PULIZIA E SICUREZZA

<b>Pulizia</b>	Usare Diluente#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
<b>Sicurezza</b>	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.
<b>Ventilazione</b>	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite d'esplosività. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
<b>Precauzioni</b>	Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

## CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

<b>Durata del Prodotto</b>	24 mesi a 24°C (75°F) La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.
----------------------------	--

# Thermaline 4674 black

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



## CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

**Stoccaggio** | 4-43°C  
**Temperatura & Umidità** | 0-90% HR

**Flash Point (Setaflash)** | 27°C

**Stoccaggio** | Stoccare al coperto.

**Confezionamento** | 20 litri.

## GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.