

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Epoxi Amina Bicomponente
Descripción	<p>Revestimiento epoxi autoimprimante con alto contenido de sólidos con excelente resistencia a la corrosión marina y entornos petroquímicos. SP-2882 se utiliza principalmente para la protección contra la corrosión de tuberías enterradas y tanques. Está diseñado solo para uso con brocha y rollo.</p> <p>SP-2884 es el mismo e idéntico a Carboguard 104.</p>
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente protección de tuberías y tanques enterrados contra daños mecánicos y por abrasión • Excelente resistencia a la corrosión en entornos marinos y químicos • Excelente resistencia a la corrosión de tuberías y tanques enterrados • Excelente resistencia a los daños mecánicos y a la abrasión • Excelente resistencia al desprendimiento catódico • Excelente resistencia al aislamiento eléctrico (12000 voltios/mm)
Color	Estándar: Verde
Acabado	Semibrillante
Imprimación	<p>Autoimprimante</p> <p>Se puede superponer sobre capas viejas de polietileno, polipropileno, betún o solo para llenar el espacio entre las uniones.</p>
Espesor de Película Húmeda	<p>610 - 3048 micras (24 - 120 mils)</p> <p>Se puede aplicar en una sola capa. El espesor recomendado de la película seca es de 1.500 micras (60 mils). Espesor máximo de película seca en una sola capa: 3,048 micras (120 mils)</p>
Espesor de Película Seca	<p>610 - 2032 micras (24 - 80 mils) por capa</p>
Usos Comunes	<ul style="list-style-type: none"> • Superficies exteriores para tuberías marítimas, enterradas o sumergidas en el mar y agua dulce • Revestimiento exterior para codos, válvulas, juntas, herrajes, etcétera, enterrados o sumergidos en agua marina y dulce • Pilotes y estructuras relacionadas • Muelles de acero y hormigón • Estructuras (jackets) para plataformas marinas • Recubrimiento de áreas sumergidas, partes superiores o zonas de salpicaduras de cualquier superficie de acero u hormigón que se vaya a sumergir en agua marina o dulce • Tanques diseñados para contener agua industrial o salobre, petróleo crudo o productos refinados del petróleo • Compuertas • Revestimiento externo/interno para entradas de agua de mar • Retoque de recubrimiento sobre una superficie dañada mecánicamente <p>Servicio de Inmersión: Consulte al Servicio Técnico de Carboline para obtener recomendaciones específicas sobre los tipos de fluidos, espesor de película seca, etcétera.</p>
Sólidos en Volumen	En volumen: 98% ± 2%

SP-2884

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Rendimientos Teóricos	38,6 m ² /l a 25 micras (1572 ft ² /gal at 1.0 mils) 1,6 m ² /l a 600 micras (65 ft ² /gal at 24.0 mils) 0,5 m ² /l a 2000 micras (20 ft ² /gal at 80.0 mils) Sin contar las pérdidas en la mezcla y la aplicación.
Valores COV	Suministro: 30 g/l
Resistencia a Temp. Seca	Resistencia a temperatura seca: Continuo: -10°C a 110°C (14°F to 230°F) No-Continuo: -30°C a 150°C (-22°F to 302°F) Resistencia a temperatura enterrada: Continuo: 65°C (149°F) No-Continuo: Hasta 80°C (176°F)
Limitaciones	Cuando se expone a agentes atmosféricos, condensación o rayos ultravioletas, ocurre descoloración, caleo y pérdida de brillo común en todos los revestimientos epoxis. Se puede aplicar una capa de acabado de uretano para agregar resistencia a los rayos UV en ambientes atmosféricos antes del tiempo de repintado máximo o si la superficie tiene la rugosidad adecuada obtenida por abrasión.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplear métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que podrían interferir con la adherencia del recubrimiento.
Acero	Granallado angular u otros abrasivos equivalentes de acuerdo con la norma ISO 8501-1 Sa 2 1/2 (SSPC-SP 10) para obtener un perfil de rugosidad entre 40-50 micras (1,6-2 mils) (Rz-DIN 30671). Cuando se trabaja en el sitio, el tiempo entre el granallado y la aplicación debe evaluarse de acuerdo con a las condiciones ambientales, pero no debe extenderse más de dos horas.
Hormigón o Bloque de Hormigón	El hormigón debe curarse 28 días a 24 ° C (75 ° F) y 50% de humedad relativa o equivalente. Prepare las superficies de acuerdo con ASTM D4258 Limpieza de superficies de hormigón y ASTM D4259 preparación del Hormigón. Los huecos en el hormigón pueden requerir un relleno.
Instrucciones Especiales	Reparación de áreas pequeñas (hasta 200 sq./cm.) Esmerile con herramientas eléctricas de las zonas dañadas y aplicación con brocha de una capa de SP-2884 hasta el espesor de la película seca (DFT) especificado. Reparación para áreas GRANDES con exposición del sustrato: Granallado de acuerdo con la norma ISO 8501-1 (Sa 2 1/2) de todo el sustrato expuesto y conferir rugosidad al revestimiento cerca del borde del sustrato desnudo y a continuación aplique SP-2884 hasta el (DFT) espesor de película seca especificado.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	<p>Premezcle los componentes (Base Parte A y Endurecedor Parte B) por separado con un sistema mecánico adecuado para batir, luego combine y mezcle hasta que esté homogéneo. NO REALIZAR MEZCLAS PARCIALES.</p> <p>Detalle del color de los componentes: Verde: La base (parte A) es amarilla (0600) y el endurecedor (parte B) es azul (0100).</p>
Dilución	No diluir
Ratio	<p>1:1 en volumen 42:58 A to B en peso</p>
Vida Útil de la Mezcla	<p>9 horas a 5 °C (41 °F) 60 minutos a 25 °C (77 °F) 30 minutos a 35 °C (95 °F) La vida útil termina cuando el recubrimiento se espesa y pierde las propiedades de aplicación.</p>

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Brocha	<p>Aplicar con una brocha de ~5-10 cm de ancho.</p> <p>Procedimiento de aplicación:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Aplicar una primera capa de SP-2884 trabajándola adecuadamente con brocha en el sustrato para obtener una buena saturación y humectación. 2) Luego, húmedo sobre húmedo, aplique una capa homogénea para alcanzar el espesor requerido. 3) Para obtener una superficie correctamente lisa, evitar remover sobre el producto aplicado. 4) Durante la aplicación, verifique el espesor de la película húmeda con frecuencia. <p>Cuando se trabaja en ambientes con bajas temperaturas, se recomienda calentar los componentes en un baño de agua, con bandas calefactoras eléctricas u otros sistemas adecuados, hasta que se alcance la temperatura mínima de aplicación de 20 °C (68 °F). ADVERTENCIA: EL CALENTAMIENTO EXCESIVO REDUCE LA VIDA ÚTIL.</p>
---------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	20°C (68°F)	5°C (41°F)	3°C (37°F)	0%
Máximo	35°C (95°F)	40°C (104°F)	35°C (95°F)	85%

Aplíquelo cuando la temperatura de la superficie esté a 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. La inspección y las pruebas, como la adherencia, el ensayo de detección de poros, la prueba de impacto y las mediciones de espesor de película seca (DFT), deben realizarse solo cuando la dureza Shore D alcanza un valor de 70.

SP-2884

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado para Manipular	Tiempo de Curado Final	Tiempo Máximo para Aplicar la Capa de Acabado
5°C (41°F)	120 Horas	20 Días	48 Horas
15°C (59°F)	48 Horas	10 Días	36 Horas
25°C (77°F)	24 Minutos	7 Días	24 Horas
35°C (95°F)	18 Horas	3 Días	24 Horas

Tiempo de curado dureza Shore D \geq 70

Test de Dureza	Temperatura superficie : * 5°C (41°F) Dureza Shore D:80 150 Horas * 15°C (59°F) Dureza Shore D:65 44 Horas, Dureza Shore D: 70 48 Horas, Dureza Shore D: 80 54 Horas * 25°C (77°F) Dureza Shore D:65 24 Horas, Dureza Shore D: 70 30 Horas, Dureza Shore D:80 40 Horas * 35°C (95°F) Dureza Shore D:70 20 Horas, Dureza Shore D:80 28 Horas
	Tiempo máximo de repintado: Valor dureza Shore D inferior a 65 (o antes de 8 horas a 40 °C) Si se excede el repintado máximo, se requiere una preparación especial de la superficie. Póngase en contacto con su representante de Carboline para obtener más información

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Las bombas deben limpiarse cada vez que se interrumpa la aplicación, incluso por períodos cortos. Enjuague con diluyente 2 o diluyente 76 hasta que el líquido salga limpio y sin residuos ni coloración. En caso de derrame, absorba y deséchelo de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.
Seguridad	Lea y siga todas las declaraciones de precaución de esta hoja de datos del producto y de la hoja de seguridad SDS de este producto. Tome las precauciones de seguridad normales. Las personas hipersensibles deben usar ropa protectora, guantes y use crema protectora en la cara, las manos y todas las áreas expuestas.
Ventilación	Cuando se usa en áreas cerradas, se debe usar una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento esté curado. Use un respirador de aire suministrado aprobado por MSHA/NIOSH.
Precaución	Todos los equipos e instalaciones eléctricas deben fabricarse y conectarse a tierra de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional. En áreas donde existan riesgos de explosión, se debe exigir a los trabajadores que utilicen herramientas no ferrosas y zapatos de desgaste conductores y antichispas.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento	Base (Parte A): 18 meses a 24°C (75°F) Endurecedor (Parte B): 18 meses a 24°C (75°F)
Temperatura y Humedad de Almacenamiento	Almacenar en el interior en un área fresca, seca y bien ventilada a temperaturas entre 4 y 35 °C (39 y 95 °F). Manténgalo en un recipiente herméticamente cerrado cuando no esté en uso.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Punto de Inflamación (Setaflash) | Base (Parte A): 27°C (81°F)
Endurecedor (Parte B): 31°C (88°F)

Almacenamiento | Almacenar en interior.

Envase | **Tamaños de envase estándar:**
Mezcla de 8 litros:
Parte A: 4 litros
Parte B: 4 litros

GARANTÍA

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.