

## AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

<b>Allgemein typisch</b>	Polyamin Novolac Epoxy
<b>Beschreibung</b>	Phenolin 380 kann in einer Schicht mit (beheizten) 2K-Airless-Geräten auf Stahl und Beton aufgetragen werden, wenn eine schnelle Trocknung und Inbetriebnahme erforderlich ist. Phenolin 380 kann nicht mit einem normalen Airless verarbeitet werden.
<b>Merkmale</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnelle Handhabung und Inbetriebnahme</li> <li>• Produkt härtet bei 2°C aus</li> <li>• Reduzierte Arbeitskosten durch Anwendung in einer Schicht</li> <li>• Ultrahohe Eigenschaften für eine perfekt geschlossene Beschichtung mit ausgezeichneter Kantenbedeckung</li> <li>• Außergewöhnliche Haftung</li> <li>• Kann bei Bedarf mit Verstärkung versehen werden</li> <li>• VOC entspricht den aktuellen AIM-Bestimmungen</li> </ul>
<b>Farbton</b>	Standardmäßig in Hellgrau geliefert.
<b>Glanz</b>	Eggshell
<b>Grundierung</b>	Selbst
<b>Trockenschichtstärke</b>	508-762 Mikronen pro Schicht. Schichtdicken bis zu 1500 Mikronen können in einer einzigen Schicht mit frischem Material aufgetragen werden.
<b>Festgehalt</b>	Nach Volumen: 99% ± 2%
<b>Theoretische Erfassungsrate</b>	39,0 m <sup>2</sup> /l bei 25 Mikronen 1,96 m <sup>2</sup> /l bei 500 Mikronen 1,3 m <sup>2</sup> /l bei 750 Mikronen Berücksichtigen Sie Misch- und Sprühverlust.
<b>VOC</b>	<b>Wie geliefert</b> : 12 g/l Dies sind Durchschnittswerte und können je nach Farbe leicht variieren.
<b>Trockene Temperaturbeständigkeit</b>	Kontinuierlich: 60°C (140°F) Nicht kontinuierlich: 82°C (180°F) Bei Temperaturen über 60°C können Verfärbungen und Glanzverlust auftreten.
<b>Einschränkungen</b>	Epoxide verlieren an Glanz und können unter dem Einfluss von UV-Licht kreiden. Es ist nicht ungewöhnlich, dass diese Beschichtung während des Aushärtens ein sogenanntes Aminrot entwickelt. Obwohl dies keinen Einfluss auf die Qualität des Produkts hat, sollte diese Schicht bevor eine eventuelle zweite Schicht aufgetragen wird, entfernt werden. In einigen Situationen kann dies auch für die Inbetriebnahme von intern behandeltem Material gelten.
<b>Decklacke</b>	Gilt nicht

# Phenoline 380

PRODUKTDATENBLATT



## UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

<b>Allgemein</b>	Die Oberfläche muss sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden, um Schmutz, Staub, Öl und andere Verunreinigungen zu entfernen, die eine ordnungsgemäße Haftung der Beschichtung verhindern können.
<b>Stahl</b>	Immersion: SSPC-SP10 Oberflächenprofil: 50-100 Mikronen
<b>Beton oder CMU</b>	Beton muss mindestens 28 Tage bei einer Temperatur von 24 ° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50% oder einem gleichwertigen Wert trocknen. Behandeln Sie die Oberfläche gemäß ASTM D4258 Surface Cleaning of Concrete und ASTM D4259 Abrading Concrete. Kleine Öffnungen und Unregelmäßigkeiten müssen repariert werden.

## MISCHEN & VERDÜNNEN

<b>Mischen</b>	Mischen Sie zuerst sorgfältig beide Komponenten getrennt.
<b>Verdünnung</b>	Allgemein: Nicht empfohlen. Die Verwendung von anderen, nicht von Carboline empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt.
<b>Mischverhältnis</b>	4:1 (A zu B)
<b>Topfzeit</b>	15-20 Minuten bei 24°C. Die Topfzeit stoppt, wenn die Beschichtung für die Verwendung zu dick wird. Die Topfzeit wird bei höheren Temperaturen verkürzt. Dieses Produkt reagiert exotherm.

## RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

<b>Spritzverwendung</b>	Folgende Spray-Ausrüstung ist geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc. Anwendung mit Pressluft wird empfohlen.
<b>Airless-Spray</b>	Nicht empfohlen.
<b>Mehrkomponenten-Hochdruckspritzen</b>	Pumpenverhältnis: 60: 1 (min.) GPM-Ausgabe: 4,5 (min.) Schläuche: 3/8 "I.D. (Mindest.) Spitzengröße: .019-.027 " Temp. Teil A: 32-54°C Temp. Teil B: 32-54°C Druckleiste: 170-300 Filtergröße: - Teflon-Dichtungen werden empfohlen und sind bei den Pumpenlieferanten erhältlich.
<b>Pinsel &amp; Roller (Allgemein)</b>	Nicht empfohlen.

## EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	32°C (90°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Maximum	54°C (129°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	90%

Dieses Produkt verlangt eine Untergrundtemperatur von 3°C oberhalb des Taupunktes. Kondensation aufgrund von Untergrundtemperaturen unterhalb des Taupunktes kann bei vorbereitetem Stahl zur Schnellrostung führen und die notwendige Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen. Spezielle Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird.

## AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Minimale verbleibende Zeit	Endgültige Polymerisation zum Eintauchen
2°C (36°F)	18 Stunden	36 Stunden
16°C (61°F)	12 Stunden	18 Stunden
24°C (75°F)	6 Stunden	12 Stunden
32°C (90°F)	4 Stunden	4 Stunden

Diese Zeiten basieren auf einer Trockenfilmdicke von 500 Mikronen und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50%. Höhere Schichtdicken, unzureichende Belüftung oder niedrigere Temperaturen erfordern eine längere Trocknungszeit und können zu Verdünnungsfallen und vorzeitigem Versagen der Temperatur führen. Jegliche Trübung sollte entfernt werden, indem die Oberfläche vor dem Auftragen mit Wasser gewaschen wird zweite Schicht. Bei hoher relativer Luftfeuchtigkeit wird empfohlen, die Beschichtung anzuwenden wenn die Temperatur steigt. Wenn die maximale Überlackierungszeit überschritten wurde, sollte man vor der Anwendung einer neuen Schicht, die Oberfläche leicht anstrahlen oder schleifen.

**Vollständig ausgehärtet für Immersion bei 2°C: Rohöl und aliphatische Kohlenwasserstoffe -> 36 Stunden.**  
**Für alle anderen Flüssigkeiten 5 Tage.**

## REINIGUNG & SICHERHEIT

<b>Reinigung</b>	Verdünnung 2 oder Aceton verwenden. Bei Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.
<b>Sicherheit</b>	Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutzanzüge und Handschuhe tragen und Schutzsalben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.
<b>Lüftung</b>	Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage, die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden.

# Phenoline 380

## PRODUKTDATENBLATT



### VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

<b>Haltbarkeit</b>	Teil A und B: 24 Monate bei 10-30°C. Während der Haltbarkeit nimmt der Stand der aufzubauenden Schichtdicke ab. Frisch: 1500 Mikronen DFT pro Schicht 3-6 Monate: 750-1250 Mikronen DFT pro Schicht 6 Monate und länger: weniger als 750 Mikronen DFT pro Schicht.
<b>Liefergewicht (ca.)</b>	<u>20 US Gallon</u> 78Kg <u>1 US Gallon</u> 10Kg
<b>Lagertemperatur &amp; Luftfeuchte</b>	10°-30°C 0-100% Relative Feuchtigkeit.
<b>Flammpunkt (Setaflash)</b>	Part A: 96°C Part B: 96°C
<b>Lagerung</b>	In geschlossenen Räumen und frostfrei lagern.

### GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.