

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Type générique	Epoxy-Phenalkamine
Description	<p>Rustbond NG est un primaire d'accroche pénétrant, offrant d'excellentes propriétés de mouillage. Ce matériau est souple, résistant aux produits chimiques et aux solvants, et compatible avec une grande variété de produits de finition. Recommandé comme primaire pour recouvrir de l'acier sommairement préparé ou un vieux revêtement existant. Ses excellentes propriétés de mouillage lui permettent de pénétrer la rouille et les discontinuités dans les revêtements existants et d'assurer un ancrage ferme pour une grande variété de finitions. Son caractère thixotrope atténue le ruissellement; ainsi, les bords du revêtement existant sont correctement encapsulés, ce qui réduit la corrosion sous-jacente et le pelage. Ce produit peut également servir de couche d'accrochage lorsqu'un revêtement dépasse son « délai maximal avant la couche suivante ». Consulter le service technique de Carboline pour obtenir des recommandations spécifiques.</p>
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Utilisé comme primaire ou bouche-pore. • Séchage jusqu'à 2°C minimum. • Excellente adhérence sur acier préparé au degré SSPC-SP2/St2 selon ISO 8501-1, acier galvanisé, aluminium, inox et cuivre. • Film flexible. • Haut extrait sec. • Faible odeur. • Contient des inhibiteurs de corrosion. • Compatible avec de nombreuses finitions. • Applicable à la brosse et au rouleau. • Les COV sont conformes à la réglementation.
Couleur	Jaune translucide
Finition	Brillant
Primaire	<p>Lui-même. Peut être appliqué sur de nombreux systèmes de peinture génériques.</p>
Épaisseur sèche	25 - 51 microns (1 - 2 mils) par couche
Extrait sec	En volume 90% +/- 1%
Rendement théorique	<p>35.4 m²/l à 25 microns (1444 pi²/gal à 1.0 mils) 17.7 m²/l à 50 microns (722 pi²/gal à 2.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.</p>
Valeurs de COV	<p>Thinner 76 : Dilué à 7 % : 150 gr/l Tel quel: 80 gr/l</p>
Résistance à la température sèche	<p>Continu: 79°C (174°F) Non continu: 93°C (199°F) Au-dessus de 80°C, on observe une décoloration et une perte de brillance.</p>
Limites	<ul style="list-style-type: none"> • Exposés au soleil, les peintures époxy peuvent perdre de leur brillance, décolorer et parfois fariner. • Rustbond NG doit être recouvert par une finition appropriée et fournie par Carboline.
Finitions	Rustbond NG est recouvrable par des intermédiaires epoxy, des finitions, acryliques, des polyuréthanes ou des alkydes, selon l'exposition et le besoin.

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général	Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant nuire à l'adhésion du produit.
Acier	Degré de soin : SSPC-SP2 ou SP3 / St2 ou St3 selon ISO 8501-1
Acier Galvanisé	SSPC-SP1 - Eliminer les sels de zinc.
Surfaces préalablement peintes	Effectuer l'application sur une zone test pour vérifier la bonne compatibilité avec le système de peinture existant. La peinture existante devra être bien adhérente au support et avoir une valeur minimale d'adhérence équivalente au niveau 3A selon ASTM D3359 « X Scribe adhésion test » ou ISO 16276-2 niveau 3.

MÉLANGE & DILUTION

Mélange	Remuer les composants au malaxeur séparément afin de briser tout gel qui se serait formé. La pale de malaxage doit tourner à basse vitesse et rester immergée, afin de réduire au minimum l'air piégé dans le produit. Racler les parois du contenant de temps à autre pour assurer l'uniformité du mélange. Continuer à remuer pendant 1 à 2 minutes. NE PAS MÉLANGER DE KITS PARTIELS.
Dilution	Non nécessaire. Dans certains cas seulement, il peut être dilué jusqu'à 7 % avec du Diluant # 76. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut diminuer la performance du produit et annuler la garantie produit, que ce soit expressément ou implicitement.
Rapport de mélange	En volume: 1 / 1 Partie A / B
Durée de vie du mélange	Pour un mélange de 2 litres - 30 minutes à 30°C. - 1 heures à 20°C. La durée de vie du mélange s'achève dès que la viscosité du mélange augmente, avec un dégagement de chaleur (exotherme) prononcé.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Spray Application	L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit et peut être obtenu auprès de fabricants tels que Binks, DeVilbiss et Graco.
Spray Equipment	Veillez contacter le service technique de Carboline pour de plus amples informations.
Brosse & Rouleau (Général)	Eviter un brossage excessif. Déposez assez de produit pour mouiller et bien recouvrir suffisamment la surface. L'excédent de produit doit être correctement reparti avec une brosse.
Brosse	Utiliser une brosse avec des poils moyens, et répartir uniformément.
Rouleau	Utilisez un rouleau à poils moyens à poils synthétiques avec un corps en résine phénolique ou compatible avec les peintures solvantées.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	4°C (39°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Maximum	30°C (86°F)	45°C (113°F)	38°C (100°F)	90%

La température de la surface doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée. La condensation provoquée par une température du support inférieure au point de rosée peut provoquer de la rouille sur l'acier préparé et diminuer l'adhérence au support. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires pour conditions au dessous ou au dessus de la normale.

TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Sec à manipuler	Sec pour être surcouché	Séchage final
5°C (41°F)	40 Heures	24 Heures	3 Jours
10°C (50°F)	36 Heures	20 Heures	3 Jours
20°C (68°F)	24 Heures	16 Heures	2 Jours
30°C (86°F)	16 Heures	10 Heures	2 Jours

Temps basés pour un film sec de 25 à 50 µm et une humidité relative de 50 %. Une épaisseur plus importante, une ventilation insuffisante ou des températures plus froides demanderont des temps de séchage plus longs et pourront entraîner une rétention des solvants et une détérioration prématurée.

Une humidité ou une condensation excessive sur le support peuvent perturber le séchage et entraîner une décoloration et l'apparition d'un voile (blushing). Avant surcouchage, tout voile doit être éliminé via un lavage à l'eau douce.

En cas d'humidité élevée, il est recommandé d'appliquer pendant que les températures augmentent.

Le délais de recouvrement par un système époxy est de 30 jours. Lorsque le délais de recouvrement dépassé, la surface sera préparée par ponçage.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n°2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés.
Précaution	LE MELANGE DU PRODUIT PROVOQUE UNE REACTION EXOTHERMIQUE EN FIN DE DUREE DE VIE. Toutes les quantités inutilisées peuvent générer une montée en température jusqu'à 70°C environ. Prendre les dispositions nécessaires contre l'inhalation des fumées. Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provocants pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

Rustbond NG

FICHE PRODUIT



CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie	Part A & Part B: Min. 24 mois à 24°C Durée de vie dans les conditions de stockage recommandées et dans l'emballage d'origine non ouvert.
Température de stockage & Humidité	4° - 43°C 0-90 % d'humidité relative
Point éclair (Setaflash)	Part A : 96°C Part B : 27°C
Stockage	Stockage sous abri.
Conditionnement	Kit de 5 Litres

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.