

SELECTIE- EN SPECIFICATIEGEGEVENS

Algemeen Type	Modified phenolic
Omschrijving	Een hoogwaardige gemodificeerde phenol coating met uitstekende weerstand tegen organische oplosmiddelen en logen. Veelvuldig gebruikt als tank-lining in de petro-chemische industrie voor verschillende brandstoffen. Phenoline 373 is ook FDA toegelaten voor direct contact met voedingsmiddelen voor spoor, tanktransport en scheepvaart.
Kenmerken	<ul style="list-style-type: none"> • Uitstekende bestendigheid tegen logen en oplosmiddelen • Zeer goede slijtweerstand • Zeer goed thermal-schock bestendig • Eenvoudig te verspuiten • Voldoet aan de FDA 21CFR 175.300 eisen voor contact met voedingsmiddelen • VOC voldoet aan huidige AIM regelgeving
Kleur	Primer: Wit en Blauw Finish: Grijs
Afwerking	Zijdeglans
Primer	Phenoline 373 Primer
Droge Laagdikten	Primer: 100-125 micron. Finish: 100-125 micron. Een tweede laag 373 Primer kan toegepast worden i.v.m. specificatie eisen of verlengde levensduur.
Vaste Stof	In volume: Primer 76% ± 2% Finish 73% ± 2%
Theoretisch Rendement	6,00m ² /l bij 125 micron: Primer 5,70m ² /l bij 125 micron: Finish Houdt rekening met meng- en spuitverlies.
VOC Waarden	Zoals geleverd : 204 g/l Primer Zoals geleverd : 228 g/l Finish Dit zijn gemiddelde waarden en kunnen licht variëren.
Temp. Weerstand (droog)	Continu: 82°C (180°F) Niet continu: 149°C (300°F) Verkleuring en verlies van glans kan optreden bij temperaturen boven 82°C.
Temperatuurweerstand (immersie)	Natte temperatuur bestendigheid: Afhankelijk van chemische belasting. Stalen tanks boven de 60°C dienen voorzien te worden van isolatie.
Topcoats	Phenoline 373 Finish

Phenoline 373

PRODUCT DATA SHEET



ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

Algemeen	Oppervlakte moet schoon en droog zijn. Gebruik adequate methodes om alle vuil, stof, olie en andere verontreinigingen die een goede aanhechting van de coating kunnen belemmeren, te verwijderen.
Staal	Immersie: Sa3 Oppervlakte profiel: 50-100 micron Non-immersie: Sa2½ Oppervlakte profiel: 50-75 micron
Beton of CMU	Beton moet tenminste 28 dagen met een temperatuur van 24°C en 50% relatieve vochtigheid, of gelijkwaardig drogen. Behandel het oppervlak volgens ASTM D4258 Surface Cleaning of Concrete en ASTM D4259 Abrading Concrete. Kleine openingen en oneffenheden dienen gerepareerd te worden.

MENGEN & VERDUNNING

Mengen	Meng eerst afzonderlijk beide componenten zorgvuldig door. Voeg ze daarna samen en meng opnieuw zorgvuldig door. MENG NOOIT GEDEELTELIJKE SETS.
Verdunnen	Algemeen: mag worden verdund tot 18% met Phenoline Thinner. Gebruik van andere dan door Carboline voorgeschreven en geleverde verdunningsmiddelen kunnen het product nadelig beïnvloeden en zullen de productgarantie doen vervallen, ongeacht of dit met opzet of per ongeluk is gebeurd.
Verhouding	4:1 (A op B)
Pot Life	Primer: 2 uur bij 24°C Finish: 1½ uur bij 24°C Verwerkingstijd stopt wanneer de coating zijn body verliest en begint te zakken.

APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

Spuit Applicatie	De volgende spuitapparatuur is bruikbaar bevonden en is beschikbaar bij leveranciers zoals Binks, DeVilbiss, Graco etc.
Conventionele Apparatuur	Drukvat met mixer uitgerust met dubbele regeling, 3/8" I.D. minimum materiaal slang, .070" I.D. spuit tip en passende luchtkap.
Airless Spray	Pump Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Slangen: 3/8" I.D. (min.) Tip maat: .017-.021" Druk BAR: 147-168 Filter maat: 60 mesh Teflon pakkingen zijn aanbevolen en voorradig bij de pomp leveranciers.
Kwast	Alleen voor Touch-up, stripe-coats en kleine oppervlakten.
Roller	Niet aanbevolen.

APPLICATIE CONDITIES

Omstandigheid	Materiaal	Oppervlakte	Omgeving	Vochtigheid
Minimum	13°C (55°F)	13°C (55°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	32°C (90°F)	43°C (109°F)	80%

Dit product vereist dat de oppervlakte temperatuur 3°C boven het dauwpunt ligt. Condensatie op het oppervlak ten gevolge van temperaturen van het oppervlak beneden het dauwpunt, kunnen vliegroest veroorzaken op het gestraalde oppervlak en zal de hechting nadelig beïnvloeden. Speciale technieken kunnen vereist zijn indien boven of onder de normale condities gewerkt wordt.

DROOGTIJDEN

Oppervlaketemp.	Minimale overschildertijd	Maximale overschildertijd	Volledige uitharding geschikt voor immersie
10°C (50°F)	6 Dagen	30 Dagen	Geen beoordelingscijfer
16°C (61°F)	3 Dagen	14 Dagen	60 Dagen
24°C (75°F)	36 Uur	10 Dagen	30 Dagen
32°C (90°F)	12 Uur	4 Dagen	15 Dagen

Deze tijden zijn gebaseerd op 125 micron droge laagdikte en 50 % relatieve vochtigheid. Hogere laagdikten, onvoldoende ventilatie of lagere temperaturen vereisen een langere droogtijd en kunnen resulteren in opsluiting van verdunning en voortijdig falen van de coating. Extra hoge luchtvochtigheid of condensatie op het oppervlak tijdens droging kan de droging nadelig beïnvloeden en kan verkleuring en waasvorming veroorzaken. Alle waasvorming moet worden verwijderd met wassen met water voor het overschilderen. Tijdens omstandigheden met een hoge relatieve vochtigheid is het aan te bevelen de coating aan te brengen als de temperatuur omhoog gaat. Als de maximum overschildertijd is overschreden, dient vóór het aanbrengen van een andere laag, het oppervlak worden opgeruimd door middel van licht aanstralen of schuren.

Temperaturen beneden 16° zijn ongeschikt voor tank-linings.

Force-curing is noodzakelijk voor alle tank-linings, speciaal voor opslag van food grade producten. Verhoog de temperatuur niet meer dan 16°C per 30 minuten.

REINIGEN & VEILIGHEID

Reinigen	Gebruik Thinner 2 of aceton. In geval van morsen absorberen en opruimen volgens de lokaal geldende regels.
Veiligheid	Lees en volg alle veiligheidsregels die op het product informatieblad en het veiligheidsinformatieblad vermeld staan zorgvuldig op. Gebruik de normaal voor dit werk omschreven veiligheidsmiddelen. Overgevoelige personen dienen beschermende kleding en handschoenen te dragen en een beschermende crème op gezicht, handen en alle overige niet beschermde delen aanbrengen.
Ventilatie	Wanneer gebruikt in besloten ruimten, zal een goed ventilatie systeem moeten worden gebruikt tijdens het aanbrengen en het drogen van het product. Het ventilatie systeem moet in staat zijn te voorkomen dat de verdampte verdunning de lage explosie grens bereikt die geldt voor de gebruikte verdunning. Naast ventilatie dient het personeel goede adembeschermingsmiddelen te gebruiken.

VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

Shelf Life	Part A & B: 24 maanden bij 24°C Houdbaarheid: (werkelijk vermelde houdbaarheid) bij bewaring onder de aanbevolen bewaarcondities en in originele ongeopende containers.
-------------------	--

Phenoline 373

PRODUCT DATA SHEET



VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

Verzendgewicht (bij benadering)	<u>10 Liter Primer</u>
	11,2 Kg
	<u>10 Liter Finish</u>
	13 Kg
Opslagtemperatuur & Vochtigheid	4°-43°C
	0-100% Relatieve vochtigheid
Vlampunt	Primer:
	Part A: 22°C
	Part B: 19°C
	Finish:
	Part A: 19°C
	Part B: 16°C
Opslag	Sla overdekt en vorstvrij op.

GARANTIE

Naar ons beste weten zijn de technische gegevens hierin vervat juist en nauwkeurig op de datum van publicatie en zijn deze onderhevig aan wijziging zonder voorafgaande kennisgeving. De gebruiker dient contact op te nemen met Carboline Company om de juistheid te verifiëren alvorens te specificeren of bestellen. Er wordt geen waarborg van nauwkeurigheid gegeven of geïmpliceerd. Wij waarborgen dat onze producten in overeenstemming zijn met de kwaliteitsbewaking van Carboline. Wij aanvaarden geen verantwoordelijkheid voor dekking, prestaties of letsels voortvloeiend uit gebruik. De aansprakelijkheid, indien van toepassing, is beperkt tot vervanging van producten. GEEN ANDERE WAARBORG OF GARANTIE VAN WELKE AARD DAN OOK WORDT GEGEVEN DOOR CARBOLINE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, WETTELIJK, VAN RECHTSWEGE OF ANDERSZINS, MET INBEGRIIP VAN VERHANDELBAARHEID EN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL. Alle hierboven genoemde handelsmerken zijn eigendom van Carboline International Corporation tenzij anders aangegeven.