

## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

<b>Tipo</b>	Malta resistente al fuoco a media densità a base di gesso ed EPS con proprietà di isolamento termico per la protezione passiva dal fuoco
<b>Descrizione</b>	Malta ignifuga ed ecologica per la protezione passiva dal fuoco di elementi strutturali in acciaio, calcestruzzo, lastre composite in calcestruzzo-acciaio, compartimentazioni antincendio e divisori tagliafuoco. Resistenza al fuoco fino a 4 ore, a seconda del sistema costruttivo.
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Marchio CE e ETA 18/0672</li> <li>• Formula a base di filler ad alte prestazioni</li> <li>• Non combustibile</li> <li>• La migliore conducibilità termica tra le malte a base di gesso applicate a spruzzo</li> <li>• Senza amianto - Conforme ai regolamenti 2003/18/CE e RD 396/2006</li> <li>• Buona adesione su una varietà di substrati</li> <li>• Migliore efficienza dei materiali di consumo nelle apparecchiature a spruzzo grazie alla natura</li> <li>• meno abrasiva della malta</li> <li>• Carichi migliori della categoria per classificazioni antincendio fino a 4 ore</li> </ul>
<b>Colore</b>	Bianco antico
<b>Finitura</b>	Ruvido Può essere spatolato
<b>Primer</b>	PERLIFOC HP può essere applicato direttamente su acciaio nudo e su acciaio primerizzato. Il documento ETA evidenzia la compatibilità di PERLIFOC HP con un'ampia gamma di primer. Per l'applicazione su acciaio zincato, calcestruzzo e muratura non è necessario alcun primer o sigillante.
<b>Spessore Applicato</b>	30 mm di spessore massimo per mano
<b>Resa Teorica</b>	<p>3,5 ± 15% Kg/m<sup>2</sup>/cm (macchina DISCONTINUA)<sup>1</sup></p> <p>4,1 ± 15% Kg/m<sup>2</sup>/cm (macchina CONTINUOUS)<sup>1</sup></p> <p><sup>1</sup> Valore medio ottenuto in condizioni di laboratorio.</p>
<b>Limitazioni</b>	Non è progettato per essere esposto all'esterno oltre le normali fasi e tempi di costruzione. Non deve essere esposta alla pioggia o all'acqua corrente o di stagno. Non è consigliata come malta refrattaria o dove le temperature di esercizio continuo superano i 90°C.
<b>Finiture</b>	Generalmente non è necessario. In atmosfere altamente corrosive, consultare il Servizio Tecnico Carboline per la scelta del rivestimento più adatto all'ambiente di lavoro.

## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

<b>Generale</b>	Prima dell'applicazione, i substrati devono essere puliti e privi di particelle sciolte, sporco, olio, grasso, condensa o qualsiasi altra sostanza che possa compromettere l'adesione. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Tecnico Carboline.
<b>Acciaio Zincato</b>	PERLIFOC HP può essere applicato direttamente sull'acciaio zincato senza bisogno di primer o di un promotore di adesione. Assicurarsi che il substrato sia pulito, privo di particelle sciolte, sporco, grasso, condensa o sali che potrebbero compromettere l'adesione. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Tecnico Carboline.

## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

**Calcestruzzo** | PERLIFOC HP può essere applicato direttamente sul calcestruzzo senza bisogno di primer o di un promotore di adesione. Assicurarsi che il substrato sia pulito, privo di particelle sciolte, pitture decorative, sporco, grasso o condensa che potrebbero compromettere l'adesione. In caso di dubbi sulle condizioni del substrato o di un vecchio rivestimento, si raccomanda l'uso di una rete metallica prima dell'applicazione della malta. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per ulteriori informazioni.

**Acciaio Strutturale Pitturato/Primerizzato** | Se la struttura in acciaio non è primerizzata, deve essere pulita con un materiale abrasivo con un grado di pulizia Sa 2 ½, in conformità alla norma ISO 8501 o equivalente. Se è primerizzata, deve essere pulita, priva di particelle sciolte, sporco, grasso o condensa che potrebbero compromettere l'adesione. Inoltre, è necessario assicurarsi che il primer esistente sia compatibile con la malta PERLIFOC HP, in conformità alla marcatura CE. La rete non è richiesta dalle norme di prova, tuttavia se ne consiglia l'uso su flange di travi più larghe di 500 mm, su colonne con una sola faccia spruzzata e su profili soggetti a forti deformazioni. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Tecnico Carboline.

## DATI PRESTAZIONALI

**Tutti i dati dei test sono stati ottenuti in condizioni controllate di laboratorio. I risultati dei test effettuati in campo potrebbero differire leggermente.**

Metodo del test	Risultati
Adesione	> 0,1 MPa (in conformità con EGOLF SM/5)
Amianto	Non contiene amianto
Assorbimento acustico	aw=0,2 (in conformità con la norma UNE-EN-ISO 354 e con uno spessore di 20 mm) NRC=0,2 (secondo ASTM C423 e spessore di 20 mm)
Conducibilità termica	0,087 W/m.K (UNE-EN 12667:2002)
Densità della polvere	350 ± 15% Kg/m <sup>3</sup>
Densità temprata	>550 ± 15% Kg/m <sup>3</sup> (macchina continua) <sup>1</sup>
Reazione al fuoco	A1 (in conformità alla norma EN 13501-1)
Resistenza alla compressione	> 0,2 MPa (in conformità alla norma EN 1015-11)
Resistenza alla flessione	> 0,2 MPa (in conformità alla norma EN 1015-11)

## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

**Miscelatore** | 1. MISCELATORE A VASCA. Utilizzare un miscelatore per malta di gesso o simile con una capacità di almeno 100 litri e in grado di ruotare a 60 giri al minuto con lame con punta in gomma che puliscono i lati della tramoggia.  
2. CONTINUA. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per le raccomandazioni. Le densità possono variare quando si utilizza questo tipo di apparecchiatura di miscelazione.

**Miscelazione** | Miscelare sempre con acqua potabile pulita. Il miscelatore deve essere mantenuto pulito e privo di qualsiasi materiale precedentemente miscelato che possa causare una presa prematura del prodotto. Si consiglia di regolare l'alimentazione dell'acqua di alimentazione per portate comprese tra 550 e 650 l/ora nelle macchine continue (che corrispondono approssimativamente a 15-17 litri di acqua per ogni sacco). La regolazione del flusso potrebbe essere diversa da quella indicata, a seconda del substrato su cui viene applicato, delle condizioni atmosferiche, dell'altezza e della distanza dal substrato e soprattutto dell'esperienza e della competenza dell'applicatore.

**Densità** | Per ottenere informazioni e raccomandazioni su come ottenere densità e prestazioni adeguate, contattare il Servizio Tecnico Carboline.

## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

<b>Tempo di Lavorabilità</b>	1 ora a 20°C, più alta è la temperatura più breve è il tempo di utilizzo. Questi tempi sono indicativi e possono variare a seconda dell'umidità ambientale e delle correnti d'aria. La vita utile del materiale termina quando si indurisce e diventa inutilizzabile.
------------------------------	---

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

<b>Pompa</b>	Questo materiale può essere pompato con un'ampia gamma di pompe a pistone, a rotore, a statore e a compressore progettate per il pompaggio di cemento e gesso, tra cui: PFT - modello # ZP 3 L Multimix (Batch-mix) Putzmeister - modello # S5EV (Miscelazione a lotti) Wall Goe - modello JP70-L. (Miscelazione in lotti) Putzmeister - modello # MP25 (continuo) PFT - modello # G4 Smart (continuo) Essick - modello # FM9/FM5E (continuo) Hy-Flex - modello # HZ-30E (continuo)
<b>Valvole a Sfera</b>	Le valvole a sfera devono essere montate su almeno un'estremità del tubo di spruzzatura per facilitare la pulizia.
<b>Lunghezza del Tubo</b>	Utilizzare un tubo flessibile di lunghezza compresa tra 5 e 10 m e diametro interno di almeno 25 mm. Pressione di esercizio di almeno 30 bar.
<b>Ugello/Pistola</b>	Da 10 a 16 mm a seconda della finitura desiderata.
<b>Compressore</b>	Il compressore della pompa deve essere in grado di mantenere un minimo di 2 bar (30 psi) e da 250 a 300 l/min all'ugello.
<b>Pressione Aria di Rete</b>	Utilizzare un tubo con diametro interno di 16 mm. Tubo con pressione minima di scoppio di 7 bar (100 psi).
<b>Spray Lance</b>	Lunghezza minima di 600 mm e diametro interno minimo di 25 mm. Con valvola a sfera di intercettazione del materiale e valvola di intercettazione dell'aria.

## PROCEDURE DI APPLICAZIONE

<b>Generale</b>	Gli spessori di 30 mm o meno possono essere applicati in una sola passata. Quando sono necessarie mani aggiuntive per raggiungere lo spessore specificato, si raccomanda di applicare le mani successive quando la mano precedente ha iniziato a fare presa. Se la mano precedente ha fatto presa ed è asciutta, bagnare la superficie con acqua prima di applicare altre mani. Per ulteriori informazioni, contattare il Servizio Tecnico Carboline.
<b>Finitura</b>	Di solito la finitura è una texture spruzzata.

### CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	5°C (41°F)	5°C (41°F)	5°C (41°F)	0%
Massimo	38°C (100°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	90%

Le temperature dell'aria e dell'ambiente devono essere mantenute 24 ore prima, durante e dopo l'applicazione. Le malte a base di gesso sono sensibili all'acqua e quindi devono essere adeguatamente protette. Per ulteriori raccomandazioni, contattare il Servizio Tecnico Carboline.

### TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Ricopribile
25°C (77°F)	2 Ore

I tempi di applicazione del rivestimento sono indicativi e possono variare a seconda delle condizioni ambientali e delle correnti d'aria. In ambienti chiusi con scarsa ventilazione (scantinati, spazi confinati, ecc.), affinché la malta si asciughi correttamente, si raccomanda che l'UR non superi il 60% e che vi sia un'adeguata ventilazione, il che significa almeno 4 ricambi d'aria completi all'ora fino a quando il materiale è asciutto (o per almeno 2 settimane dopo la fine dell'applicazione).

### PULIZIA E SICUREZZA

<b>Pulizia</b>	La cassa, il miscelatore e i tubi flessibili devono essere puliti con acqua potabile. Passare spugne o acqua in abbondanza attraverso i tubi per rimuovere i residui di materiale che vi sono rimasti. La malta spruzzata bagnata in eccesso deve essere pulita con acqua potabile. La malta spruzzata asciutta può richiedere di essere raschiata per rimuoverla.
<b>Sicurezza</b>	Seguire tutte le precauzioni di sicurezza descritte nella scheda di sicurezza della malta. Si raccomanda l'uso di dispositivi di protezione individuale, tra cui tute, guanti e protezioni per gli occhi.
<b>Overspray</b>	Le superfici adiacenti devono essere protette da danni e spruzzi. I materiali ignifughi spruzzati possono essere difficili da rimuovere dalle superfici e possono danneggiare le finiture architettoniche.
<b>Ventilazione</b>	Nelle aree chiuse, la ventilazione non deve essere inferiore a 4 ricambi d'aria completi all'ora finché il materiale non è asciutto.

### TEST / CERTIFICAZIONI / QUALIFICHE

<b>EN Standards</b>	Resistenza al fuoco secondo gli standard EN condotta in laboratori accreditati: Protezione di elementi strutturali in acciaio (EN 13381-4) Travi e colonne aperte e profili tubolari fino a R240 Protezione di elementi strutturali in calcestruzzo (EN 13381-3) Colonne, travi, solette e pareti fino a REI 240 Protezione di elementi compositi in calcestruzzo/lamiera d'acciaio profilata (EN 13381-5) Protezione di lastre miste fino a REI 180 Divisioni non portanti (EN 1364-1) Pareti verticali del vano classificate fino a EI 120 Strisce tagliafuoco (secondo il Ministero dell'Industria spagnolo) Sistema di ancoraggio a cinghia fino a EI 180  Reazione al fuoco secondo gli standard EN, condotta in laboratori accreditati: Reazione al fuoco (classificazione secondo EN 13501-1) Classificazione A1
---------------------	---

---

## CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

---

**Durata del Prodotto** | 12 mesi

**Peso Totale Confezioni  
(Approssimato)** | 17 kg/sacco (42 sacchi/pallet)

**Stoccaggio** | Conservare al chiuso e in ambienti asciutti tra 0°C e 50°C.  
Il materiale deve essere mantenuto asciutto per evitare la formazione di grumi.

**Confezionamento** | 17 kg/sacco  
42 sacchetti/pallet

## GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.