

## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

<b>Tipo</b>	Poliuretano Acrilico Alifatico.
<b>Descrizione</b>	Carbothane 134 GS è un'ottima finitura resistente agli agenti atmosferici per le esposizioni esterne in ambiente industriale e marino. Ha una grande versatilità come finitura esteticamente gradevole per una varietà di esposizioni. È un rivestimento ideale su primer epossidici o intermedi per migliorare l'aspetto e la resistenza atmosferica a lungo termine.
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Movimentabile in 6 ore.</li><li>• Molto lucido.</li><li>• Applicabile a spray, rullo e pennello.</li><li>• Ricopertura indefinita.</li><li>• Possiede un working time di almeno 2 ore.</li></ul>
<b>Colore</b>	Ampia gamma di colori prodotti al Tintometro.
<b>Finitura</b>	Molto Lucido
<b>Primer</b>	Tra i primer accettati vi sono gli epossidici Carboguard.
<b>Spessore Secco</b>	38 - 51 micron (1.5 - 2 mils) per strato
<b>Residuo Secco</b>	In volume 55% +/- 2%
<b>Resa Teorica</b>	21.7 m <sup>2</sup> /l a 25 micron (882 piedi <sup>2</sup> /gal a 1.0 mils) 14.4 m <sup>2</sup> /l a 38 micron (588 piedi <sup>2</sup> /gal a 1.5 mils) 10.8 m <sup>2</sup> /l a 50 micron (441 piedi <sup>2</sup> /gal a 2.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
<b>VOC</b>	<b>Come da fornitura</b> : 420 g/l Sono valori nominali e possono leggermente modificarsi in base al colore.
<b>Resistenza alla Temp. (all'Aria)</b>	Continuo: 93°C (199°F) Non-continuo: 121°C (250°F)

## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

<b>Generale</b>	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.
<b>Acciaio</b>	Tutte le superfici devono essere primerizzate con specifico primer Carboline come raccomandato alla voce " Primer".

## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

<b>Miscelazione</b>	Mescolare meccanicamente e separatamente la parte A, poi aggiungere la parte B sotto costante agitazione. NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI
<b>Diluizione</b>	Può essere diluito fino al 15% col Thinner#25. L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto e invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita.

# Carbothane 134 GS

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

<b>Rapporto</b>	In volume: Parte A: 7 Parte B: 1
<b>Pot Life</b>	Minimo 4 ore a 24°C (75°F); inferiore a temperature più elevate. Il pot-life termina quando il prodotto inizia a divenire troppo viscoso per l'uso. LA PRESENZA DI UMIDITA' RIDUCE LA DURATA DELLA MISCELA A CAUSA DELLA GELIFICAZIONE.

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

<b>Applicazione a Spruzzo</b>	Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso i produttori.
<b>Spruzzo Convenzionale</b>	Usare pompe munite di serbatoio in pressione con doppio regolatore. Tubo portata materiale 3/8" I.D. minimo. Ugello .070" I.D. con appropriata testina.
<b>Spruzzo Airless</b>	Rapporto di compressione: 30:1 (min.)* Portata: 12 litri/min. Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.) Ugello: .015"- .017" Pressione d'uscita PSI: 1800-2200 Filtro : Rimuovere i filtri *Guarnizioni in Teflon sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.
<b>Pennello &amp; Rullo (Generale)</b>	Possono essere richieste più passate per ottenere l'aspetto desiderato, adeguata copertura e lo spessore secco raccomandato. Evitare di ripassare eccessivamente. Per ottenere migliori risultati, uniformare la stesura entro 10 minuti a 24°C (75°F).
<b>Pennello</b>	Usare un pennello in setola naturale media.
<b>Rullo</b>	Usare un rullo a pelo corto in mohair con anima resistente ai solventi.

## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Massimo	38°C (100°F)	54°C (129°F)	43°C (109°F)	95%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point).

Non applicare se si prevede che le temperature scendano sotto i 10°C (50°F) entro 24 ore dall'applicazione.

Possono essere richieste tecniche di applicazione speciali al di sopra o al di sotto delle normali condizioni di applicazione.

## TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Movimentabile	Ricopribile
16°C (61°F)	10 Ore	6 Ore
24°C (75°F)	6 Ore	3 Ore
32°C (90°F)	3 Ore	90 Minuti

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 50 micron (2,0 mil) per strato. Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi. Il materiale è tipicamente pronto per essere ricoperto quando supera il "thumb twist test".

## PULIZIA E SICUREZZA

<b>Pulizia</b>	Usare Thinner#2. In caso di versamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
<b>Sicurezza</b>	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto e indossare i Dispositivi di Protezione Individuale come indicato.
<b>Ventilazione</b>	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite minimo d'esplosività. L'utilizzatore dovrebbe monitorare i livelli di esposizione per assicurare che tutto il personale sia esposto a valori al di sotto del limite indicato dalle linee guida. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
<b>Precauzioni</b>	Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

## CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

<b>Durata del Prodotto</b>	Parte A: Min. 24 mesi a 24°C (75°F) Parte B: Min. 24 mesi a 24°C (75°F)  La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.
<b>Stoccaggio Temperatura &amp; Umidità</b>	4-43°C (40-110°F) 0-100% Umidità Relativa
<b>Flash Point (Setaflash)</b>	Parte A: 20 °C Parte B: 23 °C
<b>Stoccaggio</b>	Stoccare al coperto.
<b>Confezionamento</b>	Parte A: 17,5 litri Parte B: 2,5 litri

# Carbothane 134 GS

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



## GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.