

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Epossì Poliammide
Descrizione	Primer epossipoliamidico ai fosfati di zinco. Carboguard 193 P è un primer epossidico molto versatile con eccellente resistenza a sali, alcali e acqua. Dotato di buona resistenza all'esposizione di acidi e solventi deboli. Il film polimerizzato è duro e resistente all'abrasione.
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Eccellente resistenza alla corrosione. • Il film polimerizzato è duro e resistente all'abrasione. • Può essere usato come tie-coat su zincanti inorganici e superfici metallizzate. • Ampiamente usato nel settore Petrochimico, Off-shore e Marino.
Colore	Rosso (ACQPA 27122) e Grigio (ACQPA 23912). Altri su richiesta.
Finitura	Opaco Il prodotto è a base epossidica può sfarinare quando esposto alla luce solare.
Primer	Acciaio, alluminio, acciaio inossidabile, metallizzato, zincanti inorganici (CARBOZINC 11) e cemento.
Spessore Secco	30 – 70 micron per strato. Può essere applicato su primer zincanti organici e inorganici. Su zincanti inorganici è raccomandata una mano preliminare a basso spessore (mist-coat), per evitare il fenomeno di formazione di bolle (bubbling). Non superare lo spessore di 70 micron secchi in unico strato
Residuo Secco	In Volume: 52 +/- 2%
Resa Teorica	7,4 mq./litro a 70 micron Considerare le perdite durante la miscelazione ed applicazione.
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	Continuo: 120°C (248°F)
Limitazioni	Non raccomandato per servizio in immersione, a contatto con acidi forti e/o ossidanti. Come tutte le pitture a base epossidica, il CARBOGUARD 193 P tende a perdere lucentezza, decolorare e sfarinare, quando esposto alla luce del sole.
Substrati & Pitture Compatibili	Acciaio, alluminio, acciaio inossidabile, metallizzato, zincanti inorganici (CARBOZINC 11), cemento, o acciaio sabbiato al grado Sa 2½ secondo ISO 8501-1.
Finiture	Può essere ricoperto con Acriliche, Epossidiche, Poliuretatiche o altre come raccomandato dal Servizio Tecnico Carboline.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.
-----------------	--

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio | Sabbatura grado Sa 2.5 (ISO 8501-1) o SSPCSP10 con Rugosità di 25 – 50 micron.
Possibile anche UHP water jetting.
Possibile preparazione meccanica secondo SSPC-SP3 o ISO 8501-1 ST3 per piccole zone o ritocchi.

Calcestruzzo | Il cemento deve subire una maturazione di 28 giorni a 24°C (75°F) con RH 50% o tempo equivalente a condizioni diverse. Preparare la superficie in accordo con std. ASTM D 4258, "Surface Cleaning of Concrete" e ASTM D 4259 "Abrading Concrete", La presenza di alveoli, richiede uno strato di livellante.

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione | Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti, unire sotto costante agitazione.
NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI.

Diluizione | Diluire fino al 25% in volume con Thinner#15.
L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto ed invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita.

Rapporto | In volume:
Parte A: 3
Parte B: 1

Pot Life | 4 ore a 20°C.
Maggiore a °T inferiori. Il Pot-Life termina quando il prodotto perde corpo e inizia a colare.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Generale | Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso produttori quali Binks, De Vilbiss e Graco, sostituibili solo da altre con analoghe caratteristiche.

Spruzzo Convenzionale | Usare pompe munite di serbatoio in pressione con doppio regolatore. Tubo portata materiale 3/8" I.D. minimo. Ugello .070" I.D. con appropriata testina.

Spruzzo Airless | Rapporto di compressione: 30:1 (min.)
Portata: 11.5 litri/min (min.)
Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.)
Ugello: .015"- .017"
Pressione d'uscita PSI: 1750-2200
Filter Size: 60 mesh

Guarnizioni in Teflon sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.

Pennello & Rullo (Generale) | Solo ritocchi, piccole aree o stripe-coat. Per ottenere idonea copertura, l'aspetto desiderato e gli spessori previsti, possono essere necessari più strati. Evitare di ripassare eccessivamente.

Pennello | Usare pennelli a pelo medio.

Rullo | Usare rulli a pelo corto con anima fenolica.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	5°C (41°F)	5°C (41°F)	5°C (41°F)	0%
Massimo	40°C (104°F)	75°C (167°F)	50°C (122°F)	85%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). La formazione di condensa sul substrato quando si opera al di sotto del Dew point, causa flash rusting sulla superficie preparata e interferisce con l'idonea adesione al supporto. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative o rapporti di diluizione particolari.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Secco al Tatto	Tra gli Strati	Polimerizzazione Completa
5°C (41°F)	4 Ore	16 Ore	21 Giorni
15°C (59°F)	2 Ore	12 Ore	14 Giorni
25°C (77°F)	1 Ora	6 Ore	10 Giorni
30°C (86°F)	20 Minuti	3 Ore	5 Giorni

Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film. Eccessiva umidità o condensa sulla superficie, durante la polimerizzazione, possono interferire con il processo di reticolazione ed essere causa di decolorazione e/o opacizzazione. Qualsiasi forma d'opacizzazione ed opalescenza, deve essere rimossa mediante lavaggio con acqua dolce, prima della ricopertura. Se si supera il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere abrasa meccanicamente o mediante leggera sabbiatura, prima dell'applicazione di uno strato addizionale.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia	Usare Diluente#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
Sicurezza	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.
Ventilazione	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione deve consentire che la concentrazione dei solventi usati si mantenga al di sotto del limite d'esplosività. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
Precauzioni	Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	24 mesi a 24°C (75° F) Al coperto, alle condizioni di immagazzinamento raccomandate e in contenitori originali chiusi.
Stoccaggio Temperatura & Umidità	4° - 45°C 0-100% Umidità Relativa

Carboguard 193P

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Flash Point (Setaflash)	Parte A: 25 °C (77°F) Parte B: 25 °C (77°F)
Stoccaggio	Stoccare al coperto.
Confezionamento	Kit Standard: Parte A: 15 litri Parte B: 5 litri

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.