

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Type générique	Primaire époxy polyamide, bi-composant pigmenté avec du phosphate de zinc (gris) ou de l'oxyde de fer (rouge).
Description	Le primaire Carboguard 193 P possède une excellente résistance aux sels, aux alcalins et à l'eau. Il a également une bonne résistance à une exposition temporaire aux acides dilués et solvants légers. Excellente résistance à la corrosion. Après séchage ou réticulation, le film est dur et résistant à l'abrasion.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Excellentes propriétés anticorrosives. • Forme un film dur et résistant après séchage. • Applicable en couche bouche pores sur primaire zinc silicate ou sur métallisation. • Mise en oeuvre aisée. • Certifié ACQPA. • Primaire de systèmes peinture utilisés dans les industries pétrochimiques, offshore, Marine, et dans les environnements corrosifs.
Couleur	Rouge ACQPA 27122 - Gris ACQPA 23912 Autres teintes sur demande.
Finition	Mat (risque de farinage sous exposition aux UV)
Épaisseur sèche	30 µm mini. - 70 µm max. par couche. Applicable sur primaires époxy ou silicate de zinc en bouche-pores. On recommande un premier voile ou "Mist Coat" quand appliqué sur un primaire zinc silicate, pour minimiser le phénomène de bullage.
Extrait sec	En volume : 52% ± 2%
Rendement théorique	7,4 m ² /l à 70 microns Hors pertes au mélange et à l'application.
Valeurs de COV	Tel que fourni : 400 g/l
Résistance à la température sèche	Continu: 120°C (248°F)
Substrats et revêtements compatibles	Acier, acier galvanisé, aluminium, inox, métallisation, zinc silicate (CARBOZINC 11), béton ou acier grenailé SA 2 1/2 – ISO 8501-1.
Finitions	Il peut-être recouvert par des peintures acryliques, époxydiques, polyuréthanes, ou par d'autres peintures recommandées par Carboline.

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général	Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant nuire à l'adhésion du produit.
----------------	--

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Acier	Décapage à l'abrasif SSPC-SP 10 / ISO 8501-1 SA Sa 2½ avec une rugosité de surface 25 à 50 µm. Possibilité d'utiliser l'U.H.P., water jet, décapage à l'eau douce ultra haute pression. Préparation mécanique SSPC-SP3/ISO 8501-1 ST3 pour petites zones et retouches.
Acier Galvanisé	Dérochage chimique ou mécanique
Béton	Le béton doit être âgé de 28 jours à 24°C et avoir un taux d'humidité interne inférieure à 4 % en poids. Préparation selon les normes ASTM D4258 et ASTM D4259. Les porosités devront être surfacées. La laitance et tout autre résidus devront être supprimés par moyen de préparation adéquate.

MÉLANGE & DILUTION

Mélange	Mélanger chaque partie séparément, puis les mélanger et les mixer ensemble. NE PAS FAIRE DE MÉLANGES PARTIELS DE KITS.
Dilution	Diluer jusqu'à 25% en volume avec le Diluant # 15. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut diminuer les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite.
Rapport de mélange	En volume : Partie A : 3 Partie B : 1
Durée de vie du mélange	4 heures à 20°C et moins à des températures plus élevées. La durée de vie du mélange s'achève dès que la viscosité du produit augmente.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Général	L'équipement suivant est approprié et il est disponible chez des fabricants tels que Binks, DeVilbiss et Graco.
Pulvérisation conventionnelle	Utiliser un équipement équipé d'un double régulateur. Diamètre minimum du tuyau, 3/8" I.D., longueur maximum de 15 m, buse de 0,070" et une tête appropriée.
Airless	Ratio de la pompe: 30:1 Volume de sortie : 11,5 litres/min Diamètre tuyau : 3/8" ID minimum Diamètre buse : 0,015" - 0,021" Pression de sortie : 120-150 Bar Taille du filtre : 60 mesh Les équipements en Téflon sont recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes.
Brosse & Rouleau (Général)	Recommandé pour les retouches, pré-touches sur les cordons de soudure et les endroits difficiles d'accès. Eviter de surcoucher. Utiliser une brosse avec des poils moyens ou un rouleau à poils synthétiques avec un corps en résine phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	5°C (41°F)	5°C (41°F)	5°C (41°F)	0%
Maximum	40°C (104°F)	75°C (167°F)	50°C (122°F)	85%
Optimum	20°C (68°F)	20°C (68°F)	20°C (68°F)	55%

La température de la surface doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée. La condensation provoquée par une température du support inférieure au point de rosée peut provoquer de la corrosion sur l'acier préparé et diminuer l'adhésion à la surface. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au dessous ou au dessus de la normale.

TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Sec au toucher	Entre couches	Séchage final
5°C (41°F)	4 Heures	16 Heures	21 Jours
15°C (59°F)	2 Heures	12 Heures	14 Jours
25°C (77°F)	60 Minutes	6 Heures	10 Jours
30°C (86°F)	20 Minutes	3 Heures	5 Jours

Une épaisseur plus importante, une ventilation insuffisante ou des températures plus froides demanderont des temps de séchage plus longs et pourront entraîner une rétention des solvants et une usure prématurée.

Une humidité ou une condensation excessive sur le support peuvent perturber le séchage et entraîner une décoloration et l'apparition d'un voile.

Avant surcouchage, tout voile doit être éliminé via un lavage à l'eau douce.

Avant l'application de couche(s) supplémentaire(s) au-delà du délai de recouvrement maximum, la surface doit être légèrement poncée pour la création de rugosité.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n°2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés.
Précaution	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provoquant pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie	24 mois à 24°C. Stockage en environnement recommandé, sous abri, dans un emballage d'origine non ouvert.
---------------------	---

Carboguard 193P

FICHE PRODUIT



CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Température de stockage & Humidité | 4° - 45°C
0-100 % d'humidité relative.

Point éclair (Setaflash) | Partie A: 25 °C
Partie B: 25 °C

Stockage | Sous abris, à l'intérieur

Conditionnement | 5 ou 20 litres

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.