

## AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

<b>Allgemein typisch</b>		Epoxid-Polyamid
<b>Beschreibung</b>		Carboguard 193 ist eine Zinkphosphat Grundierung speziell für Instandhaltung und Neubau. Bietet einen guten Korrosionsschutz, eine ausgezeichnete Haftung und erhöhte Toleranz unter wechselnden praktischen Umständen.
<b>Merkmale</b>		Ausgezeichneter Korrosionsschutz Oberflächentolerantes Produkt 40% verdünnt, anwendbar als Tiecoat auf anorganischen Zinkprimern und metallisiertem Stahl Gute Abriebfestigkeit
<b>Farbton</b>		Rot und grau (ungefähr RAL 3009 und 7038)
<b>Glanz</b>		Matt
<b>Grundierung</b>		Selbst.
<b>Trockenschichtstärke</b>		30 - 70 Mikronen pro Schicht. Kann auf organische und anorganische Zinkprimer aufgetragen werden. Möglicherweise ist ein Nebelmantel erforderlich um das Sprudeln über anorganischen Zinkprimern zu minimieren. Überschreiten Sie nicht eine Trockenfilmdicke von 70 Mikron in einer Schicht!
<b>Festgehalt</b>		Nach Volumen: 52% ± 2%
<b>Theoretische Erfassungsrate</b>		7,4 m <sup>2</sup> /l bei 70 Mikronen Rechnen Sie mit Misch- und Spritzverlusten.
<b>VOC</b>		Wie geliefert: 400 g/l Das sind Nominalwerte.
<b>Trockene Temperaturbeständigkeit</b>		Kontinuierlich: 120°C (248°F)
<b>Einschränkungen</b>		Für Immersions-Service nicht geeignet
<b>Decklacke</b>		Akrylen, Epoxid, Polyurethane

## UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

<b>Allgemein</b>		Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
<b>Stahl</b>		Sa 2½ mit Oberflächenprofil 25-50 Mikronen für maximale Leistung. St3 für Ausbesserungen.
<b>Verzinkter Stahl</b>		SSPC-SP1 und anstrahlen nach Sa1
<b>Beton</b>		Oberfläche mechanisch aufrauen. Bestehender Anstrich muss eine minimale 3B Haftung gemäß ASTM D3359 „X-Scribe Adhesion Test“ aufzeigen

## MISCHEN & VERDÜNNEN

<b>Mischen</b>		Mischen Sie Part A und Part B separat. Danach vermischen Sie A und B zusammen. MISCHEN SIE ES NIEMALS TEILWEISE !
----------------	--	---

### MISCHEN & VERDÜNNEN

**Verdünnung** | Spritzen : bis zu 25% mit Verdünnung 15. Pinsel : bis zu 12% mit Verdünnung 33. Rolle : bis zu 12% mit Verdünnung 33. Die Verwendung von anderen, nicht von Carboline empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt.

**Mischverhältnis** | 3:1 (A zu B)

**Topfzeit** | 4 Stunden bei 20°C. Die Topfzeit stoppt, wenn der Anstrich zu dick wird und beginnt sich zu verfestigen. Verdünnungsanteil über 12% verkürzt die Arbeitszeit bis 2 Stunden .

### RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

**Spritzverwendung** | Verdünnung 2, Verdünnung oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.

**Konventionelles Spray** | Druckgefäß mit doppelten Regulatoren, 3/8" I.D. minimaler Materialschlauch, .070" I.D. Düse und Luftkappe.

**Airless-Spray** | Pomp Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Schlauch: 3/8" I.D. (min.) Düsengröße: .017-.021" Druck BAR: 147-162 Filtergröße: 60 mesh Teflon-Packungen werden empfohlen und sind erhältlich bei dem Pumpen-Lieferanten.

**Pinsel & Roller (Allgemein)** | Nur für stellenweise Ausbesserung. Übermäßiges Nachstreichen und Nachrollen vermeiden.

**Pinsel** | Pinsel mit mittlerer Borstenstärke verwenden

**Rolle** | Verwenden Sie einen Qualitätroller, welcher für 2K Produkte geeignet ist.

### EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	13°C (55°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	57°C (135°F)	43°C (109°F)	90%

Dieses Produkt verlangt eine Untergrundtemperatur von 3°C oberhalb des Taupunktes. Kondensation aufgrund von Untergrundtemperaturen unterhalb des Taupunktes kann bei vorbereitetem Stahl zur Schnellrostung führen und die notwendige Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen. Spezielle Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird.

## AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	trocken zu handhaben	Endgültige Härtung	Staubfrei
10°C (50°F)	24 Stunden	12 Tage	90 Minuten
16°C (61°F)	12 Stunden	6 Tage	45 Minuten
24°C (75°F)	6 Stunden	3 Tage	25 Minuten
32°C (90°F)	3 Stunden	2 Tage	15 Minuten

Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 75 Mikronen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten und können zum Einschluss des Lösungsmittels und vorzeitigem Versagen führen. Maximale Überarbeitungszeiten sind 30 Tage für Epoxies und 90 Tage für Polyurethane bei einer Temperatur von 24°C. Wenn die maximale Überarbeitungszeit überschritten wird, müssen Sie die Oberfläche vor der nächsten Anwendung anschleifen oder anstrahlen.

## REINIGUNG & SICHERHEIT

<b>Reinigung</b>	Verdünnung 2, Verdünnung oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.
<b>Sicherheit</b>	Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutzanzüge und Handschuhe tragen und Schutzsalben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.
<b>Lüftung</b>	Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage, die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden.

## VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

<b>Haltbarkeit</b>	24 Monate 24°C
<b>Lagertemperatur &amp; Luftfeuchte</b>	4 -43°C 0-100% relative Feuchtigkeit
<b>Flammpunkt (Setaflash)</b>	Part A & Part B: 25°C
<b>Verpackung</b>	5 Liter 6,45 KG 15 Liter 19,35 KG

### **GARANTIE**

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.