

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Type générique	Revêtement intumescent, à base époxy, bi-composant, extrait sec de 95% destiné à la protection passive des structures acier contre l'incendie.
Description	Thermo-Lag 3000-SP est un revêtement ignifuge intumescent, flexible à deux composants conçus pour protéger les équipements contre les effets néfastes des incendies d'hydrocarbures. Depuis 1999, Thermo-Lag 3000-SP assure la protection contre les incendies dans les environnements les plus difficiles, tels que les installations pétrolières, gazières, raffineries, centrales électriques, maritimes, pétrochimiques et GNL. Thermo-Lag 3000-SP a été testé de manière approfondie et indépendante conformément aux normes suivantes : UL 1709, UL 2431 Category I-A, ISO 834-3, IMO FTP Code (IMO A.754(18) for H-0, H-60 & H-120 Divisions, ASTM E84, ASTM E119, ISO 20340, NORSOK M-501 5A Fire and Corrosion Testing, and NFPA 290 (étendue à 150 minutes).
Caractéristiques	• Offre une solution flexible de protection contre les incendies pour les structures métalliques, les cuves de traitement, les cloisons et les chemins de câbles électriques pendant 1 à 4 heures. • Épaisseur la plus faible par classe de résistance au feu parmi les revêtements intumescents époxy concurrents. • Formule intrinsèquement flexible et durable conçue pour résister à l'abrasion, aux vibrations, à la manipulation, au transport et aux contraintes de montage dans tous les climats. • Formulé pour conserver sa flexibilité, son allongement et ses propriétés de résistance au feu tout au long de sa durée de vie, quel que soit le climat. • Conçu pour résister à des cycles de température extrêmes et rapides, sans se fissurer ni se décoller. • Tests approfondis de dégazage pour les salles blanches contrôlées et les environnements stériles.
Couleur	Part A: Gris Clair Part B : Noir Mélange : Gris
Finition	Texturé *Amélioration de l'esthétique par talochage et passage rouleau.
Construction du film	2 - 4 mm (80-160 mils) humide par couche
Extrait sec	En volume 95%
Valeurs de COV	Tel que fourni : 64 g/l (0.53 lbs/gal)
Température maximale de service	Non recommandé pour les structures métalliques soumises à long terme à des températures de surface supérieures à 79 °C (175 °F) en utilisation normale.
Finitions	Veuillez vous reporter au fichier UL XKXC2.R40029 pour connaître les couches de finition homologuées UL 2431 Classe I-A ou contacter le service technique de Carboline pour obtenir la liste des couches de finition homologuées.
Densité	1.25 – 1.30 g/cm ³ (78 – 81 lb/ft ³)

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général	Retirer l'huile et la graisse de la surface à recouvrir avec le diluant #2 ou le Carboline Surface Cleaner #3 suivant la SSPC-SP1.
----------------	--

Thermo-Lag 3000-SP

FICHE PRODUIT



SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Acier	La préparation de l'acier avant application d'un primaire compatible doit être conforme au SSPC-SP6 (onshore) ou au SSPC-SP10 (offshore). Profil de rugosité : 37-50 µm. Contactez le service technique Carboline pour plus d'informations et connaître les exigences spécifiques des primaires recommandés.
	Thermo-Lag 3000-SP doit être appliqué sur un primaire compatible. Contactez le service technique Carboline pour obtenir la liste complète des primaires approuvés.
	*Les épaisseurs des primaires appliqués sous le Thermo-Lag® 3000 SP devront être comprises entre 75 et 125 µ secs selon SSPC-PA2.
Acier Galvanisé	La préparation de l'acier avant application du primaire doit être conforme au SSPC-SP7. Profil de rugosité : 37-50 µm. Appliquer comme primaire le CARBOGUARD 893 SG à 75-125 µm d'épaisseur sèche en accord avec SSPC-PA2.
Métaux non-ferreux	Contacter le Service Technique de Carboline pour plus d'informations.

MÉLANGE & DILUTION

Mélangeur	Utiliser un mélangeur électrique ou pneumatique de ½" avec un agitateur à pâles rainurées (300 rpm sous charge).
Mélange	Application à l'Airless : Pour les applications à l'Airless, le produit est fourni en kits de 17,0 litres (4,5 gallons), un seau à moitié plein de partie A et un seau à moitié plein de partie B. Ajoutez jusqu'à 1 litre de diluant Plasite n° 19, de diluant n° 242E ou d'un équivalent approuvé par Carboline à la partie B et mélangez jusqu'à incorporation complète. Ajoutez la partie B à la partie A et mélangez.
	Application à la truelle (petites surfaces) : Pour les applications à la truelle, le produit est fourni en kits de 17,0 litres (4,5 gallons), un seau à moitié plein de partie A et un seau à moitié plein de partie B. Ajoutez la partie B à la partie A et mélangez. La dilution n'est pas nécessaire pour cette application et le produit ne doit être dilué que si nécessaire pour obtenir le temps de travail et la consistance souhaités. Pour plus de détails, consultez le guide d'application du Thermo-Lag 3000-SP.
Dilution	Application à l'Airless : Diluer avec le diluant Plasite n° 19, le diluant n° 242E ou un produit équivalent approuvé par Carboline – Maximum 1 litre (1 quart) par kit de 17,0 litres.
	Application à la truelle : Diluer uniquement si nécessaire avec du diluant Plasite n° 19, du diluant n° 242E ou un produit équivalent approuvé par Carboline – Maximum 1 litre par kit de 17,0 litres. Toujours utiliser un solvant propre pour la dilution.
Rapport de mélange	1:1 (en volume)
Temps de travail	30 - 45 minutes @ 25°C (75°F)
	15 - 20 minutes @ 38°C (100°F)

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Général	Utilisez uniquement des équipements spécialement conçus pour les peintures intumescentes à base d'époxy, dont l'utilisation a été approuvée par Carboline. Veuillez vous reporter au guide d'application Thermo-Lag 3000-SP pour plus de détails.
----------------	---

PROCÉDURES D'APPLICATION

Général	Pré-découper tous les mesh avant de commencer l'application. Contacter le service technique Carboline pour plus de détails. Tous les mesh doivent être maintenus propres et secs. Application pulvérisateur Airless mono-composant: Se référer au manuel d'application du Thermo-Lag 3000 SP. Application à la truelle: Se référer au manuel d'application du Thermo-Lag 3000 SP. Toujours utiliser un solvant propre pour le lissage. Éviter d'utiliser une quantité excessive de solvant lors du lissage, car cela peut entraîner un piégeage du solvant et augmenter les temps de séchage du produit. Utiliser des rouleaux imbibés de solvant pour lisser le produit après chaque couche afin d'améliorer la finition et de niveler la surface si nécessaire. Des couches d'épaisseur réduite permettront d'obtenir une finition plus lisse. Contactez le service technique Carboline ou consultez le manuel d'application du produit pour plus d'informations.
----------------	---

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	21°C (70°F)	5°C (41°F)	5°C (41°F)	0%
Maximum	41°C (105°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	85%

*La température ambiante et le support doivent être d'au moins 5 ° C. La température de surface de l'acier doit être au moins 3°C supérieure au point de rosée. L'humidité relative maximale est de 85%. Le meilleur moment pour appliquer les couches successives de Thermo-Lag 3000-SP ou la couche de finition est avant tout risque de contamination de la surface. Pour plus d'informations, consultez le manuel d'application Thermo-Lag 3000-SP (dernière édition).

TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Toucher	Manipuler	Délai de recouvrement minimum	Délai de recouvrement maximum	Délai de recouvrement par la finition - minimum	Délai de recouvrement par la finition - maximum
10°C (50°F)	4 Heures	48 Heures	4 Heures	7 Jours	48 Heures	7 Jours
21°C (70°F)	4 Heures	48 Heures	4 Heures	7 Jours	48 Heures	7 Jours
35°C (95°F)	3 Heures	48 Heures	3 Heures	7 Jours	48 Heures	7 Jours

*Les données ci-dessus sont relative à une humidité inférieure ou égale à 85%. Le temps de séchage dépend de la température, l'humidité relative et la circulation de l'air. Pour une polymérisation optimale il est recommandé d'appliquer des couches humide (WFT) de 2-4 mm. Le produit peut être chauffé pour accélérer le séchage et le temps de surcouchage. Si les délais maximaux de recouvrement ou d'application de la couche de finition sont dépassés, la surface doit être abrasée mécaniquement et essuyée avec un solvant avant d'appliquer une couche supplémentaire. Dépassé trois jours de séchage, la surface doit être nettoyée avec un solvant avant d'être recouverte. Consultez le service technique Carboline pour plus de détails.

Thermo-Lag 3000-SP

FICHE PRODUIT



NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	La pompe, le mélangeur, le tuyau et le pistolet doivent être nettoyés avec le diluant Carboline Plasite n° 19, le diluant n° 76 ou le diluant n° 242E au moins une fois toutes les 4 heures à 21 °C (70 °F), et plus souvent à des températures plus élevées. Après chaque utilisation ou arrêt, la pompe, le mélangeur, la trémie et le pistolet doivent être complètement rincés avec du solvant. Après avoir rincé la pompe, retirez la trémie et la partie inférieure de la pompe pour nettoyer le clapet anti-retour. Retirez également et nettoyez à la main le pistolet et les buses. La trémie et la pale de mélange doivent être maintenues propres en permanence pendant l'application afin d'éviter que le matériau durci ne tombe dans le circuit d'alimentation de la pompe.
Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée. Assurer une ventilation adéquate. Garder le récipient fermé lorsqu'il n'est pas utilisé.
Débordement	Toutes les surfaces adjacentes et finies doivent être protégées contre les dommages et les projections.
Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés

CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie	12 Mois Dans les conditions de stockage indiquées et dans les emballages d'origine.
Poids (Approximatif)	1.3 kg par liter (11 lbs. par gallon)
Point éclair (Setaflash)	Part A: 35°C Part B: 34°C
Stockage	Sous abri au sec entre 0 et 49°C. Peut être conservé à une température de -7 °C (20 °F) pendant 30 jours maximum. Humidité relative : 0 à 100 %.
Conditionnement	Kits: 17.0 litres Part A: 8.5 litres Part B: 8.5 litres

GARANTIE

À notre connaissance, les données techniques contenues dans le présent document sont exactes et précises à la date de publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. L'utilisateur doit contacter Carboline pour vérifier l'exactitude avant de spécifier ou de commander. Aucune garantie d'exactitude n'est donnée ou implicite. Carboline garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément aux procédures de contrôle qualité applicables de Carboline. CETTE GARANTIE N'EST PAS VALABLE LORSQUE LE PRODUIT N'EST PAS : (1) APPLIQUÉ CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS DE CARBOLINE, ET/OU (2) CORRECTEMENT STOCKÉ, DURCI ET UTILISÉ DANS DES CONDITIONS NORMALES D'UTILISATION. Carboline n'assume aucune responsabilité quant à la couverture, la performance, les blessures ou les dommages résultant de l'utilisation du produit. Si ce produit s'avère ne pas fonctionner comme spécifié lors de l'inspection par un représentant de Carboline pendant la période de garantie, la seule obligation de Carboline, le cas échéant, est de remplacer le ou les produits Carboline dont le défaut a été prouvé ou de rembourser le prix d'achat de ceux-ci, à la seule discrétion de Carboline. Carboline ne sera pas responsable de toute autre perte ou dommage. Cette garantie exclut (1) la main-d'œuvre et les coûts de main-d'œuvre pour l'application ou le retrait de tout produit, et (2) tout dommage accessoire ou consécutif, qu'il soit fondé sur une violation de garantie expresse ou implicite, une négligence, une responsabilité stricte ou toute autre théorie juridique. AUCUNE AUTRE GARANTIE OU ASSURANCE DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, LÉGALE, RÉSULTANT DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS EN CE QUI CONCERNE LA COMMERCIALISATION ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Toutes les marques commerciales mentionnées ci-dessus sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire. L'intégralité du texte de cette fiche technique produit, ainsi que les documents qui en découlent, ont été rédigés en anglais, et à des fins juridiques, la version anglaise prévaudra.