

AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

Allgemein typisch	Ein 2-Komponentiges, Schaum bildendes Brandschutz-System für Stahlkonstruktionen auf Basis von Epoxid
Beschreibung	Thermo-Lag® 3000 SP Schaumbildner wurde entwickelt als Brandschutzsystem auf Stahloberflächen für bis zu 4 Stunden Brandschutzbeständigkeit, abhängig vom jeweiligen Entwurf. Anwendungsbereiche sind u. a. Stahlträger, Säulen, Rohre, Skirts Rohrleitungen, Brandschotte und Kabelkanäle.
Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> • Entspricht den U.L. Anforderungen für • verschiedene Stahlteile bis zu 4 Stunden • Brandschutzbeständigkeit in Innen-und • Aussenbereichen. • Dauerhaftes System mit sehr guten • mechanischen Eigenschaften (keine oder • sehr geringe Transportschäden). • Dünnschichtiges System im Vergleich zu • Alternativ-Produkten. • Einfache Ausbesserungsmöglichkeiten. • Beschädigtes Thermo-Lag kann einfach mit • sich selbst ausgebessert werden. • VOC entspricht den üblichen Richtlinien.
Farbton	Part A: hell grau Part B: schwarz Mixed: grau
Glanz	Strukturiert
Primer	Thermo-Lag® 3000 SP Schaumbildner sollte auf einer geeigneten Grundierung verwendet werden. Verschiedene Grundierungen sind getestet und zugelassen. Carboguard® 888, 893SG und 890. Carbomastic® 15 und 242. Carbozinc® 858 und 859. Rustbond® Penetrating Sealer. Carbozinc® 11/Rustbond®. Carbozinc® 11/Carboguard®893SG. Kontaktieren Sie Carboline, wenn die Stahlteile schon mit einer anderen Grundierung beschichtet sind. Die Oberflächenvorbereitung soll gemäß den Richtlinien für die jeweilige Grundierung stattfinden in einer 75-125Mikronen TSD.
Filmdicke	80-160 mils (2-4 mm)
Festgehalt	Nach Volumen 95%
VOC	64 g/l
Gaze	Abhängig von der bestimmten Anforderung verwenden Sie FP-Fiberglass oder HTMesh.
Einschränkungen	Nicht empfohlen für Außenanwendungen oder Stahlteile, welche über längere Zeit Temperaturen über 60°C ausgesetzt werden.
Decklacke	Nachdem das Thermo-Lag 3000SP gemäß der spezifizierten Schichtdicke verwendet und völlig trocken ist, kann eine UL-zugelassene Deckschicht als Deckschicht verwendet werden. Für Innenanwendungen welche nicht sichtbar sind, ist eine Deckschicht nicht notwendig.

Thermo-Lag 3000-SP

PRODUKTDATENBLATT



LEISTUNGSDATEN

All test data was generated under laboratory conditions. Field testing results may vary.

Testverfahren	System	Ergebnisse
ASTM D2240 Hardness	Thermo-Lag 3000 SP	Shore D - 50 (fully cured)
ASTM D2794 Impact Resistance	Thermo-Lag 3000 SP	288 inch-lb (3.31 kg-m)
ASTM D4541 Bond Strength	Thermo-Lag 3000 SP	300 psi (2.0 MPa) minimum
ASTM D638 Tensile Strength	Thermo-Lag 3000 SP	37,600 psi (259.3 MPa) modulus
ASTM D695 Compressive Strength	Thermo-Lag 3000 SP	2,190 psi (15.1 MPa)
ASTM D790 Flexural Strength	Thermo-Lag 3000 SP	2,253 psi (15.5 MPa)
ASTM E84 Surface Burning	Thermo-Lag 3000 SP	Class A
Density	Thermo-Lag 3000 SP	81 pcf (1,297 kg/m ³)

MISCHEN & VERDÜNNEN

Mischverhältnis | 1:1

Verarbeitungszeit | 20-30 Minuten bei 25 °C

EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	21°C (70°F)	5°C (41°F)	5°C (41°F)	0%
Maximum	41°C (105°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	85%

Luft- und Substrattemperatur müssen mindestens 5 °C betragen und steigen. Die Stahloberflächentemperatur sollte mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Die maximale Luftfeuchtigkeit beträgt 85%. Der Bereich muss während des Auftragens vor Regen oder fließendem Wasser geschützt werden, bis das Material ausgehärtet und überlackiert ist.

AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Touch	Handhabung	Minimale verbleibende Zeit	Maximale Nachbeschichtungszeit	Mindestüberarbeitungszeit	Maximale Überschichtungszeit
10°C (50°F)	4 Stunden	48 Stunden	4 Stunden	7 Tage	48 Stunden	7 Tage
21°C (70°F)	4 Stunden	48 Stunden	4 Stunden	7 Tage	48 Stunden	7 Tage
35°C (95°F)	3 Stunden	48 Stunden	3 Stunden	7 Tage	48 Stunden	7 Tage

Die obigen Härtezeiten basieren auf 50% relativer Feuchtigkeit. Die Aushärtezeiten sind abhängig von Temperatur, Luftbewegung und Luftfeuchtigkeit. Um eine optimale Aushärtung zu erreichen, wird empfohlen, die Schichten mit einer Nassschicht von 80-160 mil (2-4 mm) pro Schicht aufzutragen. Material kann erhitzt werden, um einen schnelleren Wiederbeschichtungs- und Aushärtungszeitplan zu erreichen. Bei Überschreitung der maximalen Überlackier- oder Überlackierzeiten muss die Oberfläche vor dem Auftragen weiterer Schichten mechanisch abgerieben und mit Lösungsmittel abgewischt werden. Wenden Sie sich für spezifische Details an den technischen Kundendienst von Carboline.

TESTEN / ZERTIFIZIERUNG

Allgemein

Underwriter's Laboratories, Inc. (UL)
Intertek Laboratories, Inc.
Lloyd's Register of Shipping (LRS)
Det Norske Veritas (DNV)
American Bureau of Shipping (ABS)
Southwest Research Institute (SWRI)

TESTEN / ZERTIFIZIERUNG

Underwriters Laboratories, Inc.	Thermo-Lag ® 3000 SP ist nach ASTM E-119 und UL 1709 durch Underwriter's Laboratory , Inc. getestet worden für die folgenden Entwürfe: - Säulen: XR618, XR620 und X621. - Stahlträger: N608.
New York Stadt	Thermo-Lag ® 3000 SP ist akzeptiert für Gebäude der Klassifikation 1 und 2, welche mit den nachfolgenden Rapportnummern übereinstimmen: • MEA 64-01-M Vol. 2
Los Angeles Stadt	Report: RR25484
FM Global	Project ID: 3029584

VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Haltbarkeit	12 Monate bei 24°C
Liefergewicht (ca.)	17 Liter - 22,00 kg 34 Liter - 44,01 kg
Flammpunkt (Setaflash)	Part A: 35°C Part B: 34°C
Lagerung	In geschlossenen Räumen lagern 0-38°C In geschlossenen Räumen lagern. Schutz gegen Frost. Das Material sollte auf einer Palette, nicht direkt auf dem Untergrund gelagert werden.

GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.