

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Nullifire SC902 es un revestimiento de curado rápido de dos componentes, bajo en COV, alto en sólidos, de alto espesor, basado en tecnología híbrida patentada. SC902 no contiene boratos y halógenos. Debido a las propiedades elastoméricas únicas, se logra una excelente resistencia al daño en la película.
Descripción	Nullifire SC902 proporciona un revestimiento de protección pasiva contra el fuego de curado rápido para acero estructural. El producto está diseñado para proporcionar hasta 120 minutos de resistencia al fuego a vigas y columnas de sección abierta 'I', columnas huecas, vigas celulares, columnas huecas rellenas de hormigón y barras de tensión de acero sólido. Como revestimiento de vía rápida, todos los espesores para resistencia al fuego de 120 minutos son posibles de aplicar en una sola capa y resistentes a la intemperie en una hora. SC902 se puede utilizar en acero, hierro fundido y acero galvanizado. Está disponible una versión de curado más rápido, adecuada para su aplicación en el taller: Nullifire SC901.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Curado rápido, incluso por debajo de 0 °C, secado al tacto en 1 hora. • Alto contenido en sólidos. • Rápida resistencia a la intemperie, a prueba de lluvia en 1 hora. • Autoimprimante tolerante a la oxidación ligera del acero, hasta 2 semanas después del granallado. • Rápida puesta en obra con todas las resistencias al fuego posibles de protección en una sola aplicación. • Resistencia al fuego de hasta 120 minutos aprobada según BS476 y EN 13381: Partes 6, 8, 9 y 10. • Certifire CF5144. • CE y ETA 20/1216. • Diseñado para aplicación en taller o en la obra. • Identificador único de trazabilidad Optifire®+.
Color	<p>Parte A - Blanco</p> <p>Parte B - Translucido negro</p> <p>Mezclado - Blanco roto</p> <p>Curado - Blanco roto</p>
Acabado	Mate
Imprimación	<p>La imprimación del sistema de protección pasiva no excederá las 150 micras de espesor de película seca (DFT) en total, con un máximo absoluto permitido en áreas de solapes de 200 micras de espesor de película seca.</p> <p>Las superficies de acero imprimadas que tienen un brillo visiblemente alto deben desgastarse/lijarse hasta obtener un acabado mate.</p> <p>La imprimación debe aplicarse de acuerdo con la hoja técnica del fabricante.</p> <p>Se recomienda como mejor práctica que se prepare una zona o área de prueba con el revestimiento intumesciente antes de comenzar la aplicación completa para garantizar que no haya problemas con la compatibilidad, la adherencia, el secado, etcétera.</p> <p>Póngase en contacto con el servicio técnico de Carboline para obtener una lista completa de las imprimaciones recomendadas.</p>
Espesor recomendado	Para el espesor requerido, consultar las tablas de espesores para la resistencia al fuego solicitada.
Sólidos en Volumen	85% ± 3%
Rendimientos Teóricos	3,50 kg/m ² basado en la aplicación de 2000 micras de espesor de película seca (DFT).

Nullifire SC902

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Valores COV | 137 g/l

Capas de Acabado

La naturaleza, el espesor de película seca (DFT) y número de capas de la capa de acabado deben estar de acuerdo con la especificación. Las especificaciones se regirán por la Guía de especificaciones de Nullifire o por la Evaluación Técnica Europea (ETE - ETA) del producto correspondiente.

La capa de acabado debe aplicarse de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

Se recomienda como mejor práctica que se prepare una zona o área de prueba antes de comenzar la aplicación completa para garantizar que no haya problemas con la compatibilidad, la adherencia, el secado, etcétera.

Póngase en contacto con el Servicio Técnico de Carboline para obtener una lista completa de acabados aprobados.

Densidad

Parte A: $1,55 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$

Parte B: $0,99 \pm 0,01 \text{ g/cm}^3$

Mezcla: $1,46 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$

Resistencia al medioambiente

Clasificaciones de exposición C1, C2, C3, C4 y C5.

EAD 350402-00-1106 – hasta el tipo X inclusive.

Para obtener más información, consulte las directrices de especificaciones de Nullifire.

Las condiciones ambientales de la fase de construcción pueden variar de las de las clasificaciones finales de los edificios.

La fase de construcción puede incluir una mayor exposición al medio ambiente que la clasificación final. Cada producto y especificación debe tener en cuenta la resistencia durante esta fase de construcción, incluidas las limitaciones y advertencias.

Durante la fase de secado, el intumescente debe protegerse de todas las formas de agua, incluida la lluvia.

En todos los casos, debe evitarse el contacto prolongado con el agua, incluida la condensación, el agua estancada, agua corriente y escorrentía del hormigón fresco (incluida la humedad alcalina).

La exposición puede provocar daños perjudiciales para el sistema de revestimiento.

Se utilizará una especificación adecuada para la protección de todo el sistema completo de conformidad con la clasificación ambiental para el entorno donde se ubica el edificio. El medio ambiente también se debe tener en cuenta, si es necesario, durante la construcción y el transporte, y utilizar el peor de los escenarios.

El servicio técnico de Carboline puede ayudar a seleccionar una especificación adecuada.

Fase de construcción: 6 meses sin capa de acabado una vez completamente secado.

Vida Útil de la Mezcla | 60 minutos a 20°C

Trazabilidad e identificación del producto

Nullifire está trayendo tecnologías de identificación únicas al mercado, ofreciendo a arquitectos, especificadores, contratistas principales y aplicadores una trazabilidad garantizada del producto en el sitio. Nuestras tecnologías de trazabilidad no son visibles a simple vista y no afectan al rendimiento ni a la estética del producto.

SC902 cuenta con Optifire+, una tecnología de pigmento única, visible solo con un detector Nullifire específico; Optifire+ ofrece una identificación de por vida y sigue siendo rastreable incluso después de un incendio.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	SC902 solo debe usarse en sustratos que hayan tenido una preparación superficial eliminando la cascarilla de laminación del acero laminado en caliente y granallado a un perfil de rugosidad de 75 micras, con un mínimo de 40 micras, y se debe lograr una limpieza al grado Sa 2 ½ de la norma ISO 8501-1 antes de la aplicación de una imprimación recomendada. Todas las superficies deben estar limpias, secas y sin contaminación antes de la aplicación del recubrimiento.
----------------	---

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezcle siempre mecánicamente el producto en volúmenes de juegos completos. Asegúrese de que los dos componentes estén completamente combinados hasta obtener un color uniforme mediante la premezcla de la parte A y la adición de la parte B.
Dilución	SC902 se puede diluir hasta 2% máximo usando el disolvente Thinner 10.
Ratio	100:12 en peso 5,6:1 en volumen

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Airless	Se recomienda el uso de equipos de pulverización sin aire, que deben cumplir con estas pautas: Presión de funcionamiento: mínimo 218 kg/cm ² (3100 psi)
Boquillas	0,48 - 0,64 mm (0,019" - 0,025")
Tamaño del Abanico	20 - 40°.
Longitud de la Manguera	Máximo 30 metros, no se utilizan normalmente los filtros en la línea.
Manguera de Material	Emplear una línea de diámetro interno mínimo 10 mm (3/8").

Nullifire SC902

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

General

Mantenga todos los envases de productos cerrados cuando no estén en uso.
La Parte B es sensible a la humedad y debe permanecer bien cerrada antes de su uso.
La imprimación puede omitirse de la especificación para clasificaciones de exposición C1 y C2. La imprimación dañada no necesita ser reparada en entornos C1 o C2.
La pulverización desde una distancia demasiado lejana puede dar lugar a una pulverización seca o a un acabado texturizado que puede afectar a la apariencia estética y provocar problemas cuando se aplica una capa de acabado, como la coalescencia y la adherencia.
Como revestimiento de puesta rápida en obra, es posible aplicar espesores de una sola capa significativamente mayores que los revestimientos tradicionales, hasta 10 mm sin defectos. Todos los espesores para protección al fuego de 120 minutos se pueden aplicar en una sola capa; sin embargo, recomendamos que el aplicador seleccione un espesor de película húmeda (WFT) objetivo de acuerdo con la geometría del sustrato, el acceso y el nivel de acabado requerido para el proyecto.
Nota: Si el aplicador necesita dejar de pulverizar durante más de 15 minutos, será necesario la limpieza con disolvente del equipo.
Los pernos galvanizados, una vez desengrasados, se pueden recubrir sin ninguna preparación adicional.
El sistema no es adecuado para su uso en imprimaciones de un solo componente y la compatibilidad con las imprimaciones de dos componentes deben verificarse con los Servicios Técnicos de Carboline. Para su uso sobre superficies galvanizadas u otros sustratos, póngase en contacto con el Servicio Técnico de Carboline. Consulte las instrucciones de aplicación de la serie SC900 para obtener orientación o consulte al Servicio Técnico de Carboline.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado al Tacto	Secado para Repintar	Secado para Manipular
20°C (68°F)	1 Hora	4 Horas	24 Horas

Estos datos se dan a título orientativo para 2000 micras de espesor de película seca (DFT). Hay que tener en cuenta otros factores como el movimiento del aire, la temperatura y el espesor del revestimiento.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza

La pintura sin curar se puede eliminar con disolvente Thinner 10. La pintura seca se puede eliminar con un raspador de pintura. El equipo de pulverización solo debe limpiarse con disolvente Thinner 10, o solventes con un mínimo de 80% de xileno y el contenido de agua o alcohol debe ser menor del 0,2%. Un mayor contenido de agua provocará la gelificación en el equipo.

Seguridad

ÚSELO EN CONDICIONES BIEN VENTILADAS y asegúrese de usar todo el equipo de protección recomendado durante la manipulación y el uso de este producto. Para obtener una recomendación completa, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS). La hoja de datos de seguridad debe leerse y entenderse antes de usar.
Inflamable: manténgalo alejado de llamas abiertas y otras fuentes de ignición.

Exceso de Pulverización

Todas las superficies adyacentes y acabadas deben protegerse contra daños y pulverización excesiva.

MANTENIMIENTO

General	Las áreas dañadas deben ser desgastadas hasta una superficie sólida. A continuación, la superficie debe estar limpia y seca antes de volver a aplicar el producto. El kit de reparación Nullifire debe utilizarse (se vende por separado) para reparar arañazos y defectos. Una vez reparado, se debe volver a aplicar la capa de acabado. Consulte las instrucciones de aplicación de la serie SC900 para obtener orientación.
----------------	---

ENSAYO / CERTIFICACIÓN / LISTADO

General	Análisis de ciclo de vida Declaración de comportamiento medioambiental AgBB (solo versión SC902 BUCE)
Normativas	BS476 PT20-22 Certifire CF5144 EN 13381-8 – Acero estructural ETA 20/1216 y marcado CE EN 13381-6 – Pilares huecos de acero rellenos de hormigón EN 13381-9 – Vigas de acero con aberturas en el alma EN 13381-10 – Varillas de acero macizo Normas australianas AS4100 y AS1530 (para otros requisitos de certificación, póngase en contacto con el Servicio Técnico de Carboline)

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento	12 meses cuando se almacena como se recomienda y en el envase original sin abrir a 20°C.
Almacenamiento	Almacenar en condiciones seguras y secas entre 0°C y +35°C.
Envase	Parte A: 22,3 kg Parte B: 2,7 kg

GARANTÍA

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.