

Технический паспорт

SC902

Вспучивающееся покрытие для стали - быстрое нанесение по месту

22-10-2025 / V 5

Описание

SC902 - система основанная на запатентованной технологии с низким содержанием Летучих органических соединений, наносимая в один слой и обеспечивающая высокую толщину покрытия.



Особенности и преимущества

- Быстрое отверждение, в том числе при температуре ниже 0 °C, высыхание на ощупь через 1 час.
- Высокое содержание сухого остатка.
- Ранняя устойчивость к погодным условиям, устойчивость к воздействию дождя – в течение 1 часа.
- Самогрунтующаяся система, допускающая наличие лёгкой коррозии стали – до 2 недель после абразивной очистки.
- Высокая пленкообразующая способность с возможностью использования всех номиналов огнестойкости при однослойном нанесении.
- Степень огнестойкости до 120 минут, проверенная в соответствии с BS476 и EN13381: Части 6, 8, 9 и 10.
- Предназначен для использования на объекте, но также подходит для использования вне объекта.
- Уникальный идентификатор прослеживаемости Optifire®+.
- Certifiere CF5144.
- CE ETA 20/1216.

Цель использования

SC902 представляет собой быстротвердеющее огнезащитное покрытие для конструкционной стали. SC902 разработан для обеспечения огнестойкости до 120 минут балок и колонн двутаврового сечения, полых колонн, ячеистых балок, заполненных бетоном полых колонн и массивных стальных натяжных стержней. Как быстротвердеющее покрытие, толщину для 120-минутной огнестойкости можно наносить в один слой, а устойчивость к атмосферным воздействиям - в течение одного часа. SC902 может использоваться на стали, чугуне и оцинкованной стали. Выпускается версия с более быстрым отверждением, подходящая для нанесения в цеху - Nullifire SC901

Упаковка

Часть А: ведро весом 22,3 кг

Часть В: жестяная банка весом 2,7 кг

Доступный цвет

Часть А - Белый

Часть В - полупрозрачный черный

Смешанный - грязно-белый

Отвердевший - грязно-белый

Технический паспорт

SC902

Вспучивающееся покрытие для стали - быстрое нанесение

Хранение

Хранить в безопасном, сухом складском помещении при температуре от +0°C до +35°C.

Сертификаты и разрешения

Certifire CF5144

BS476 Часть 20-22

EN13381-8 - Конструкционная сталь

ETA - 20/1216

Знак CE - 2812-CPR-GA5018

Ячеистые балки - YB5 и EN13381-9

EN13381-6 Пустоты с бетонным заполнением

EN13381-10 Цельнотянутые стальные стержни

Австралийские стандарты AS4100 и AS1530

Японский стандарт JIS A1304

(для получения других требований к сертификации обращайтесь в компанию Nullifire)

Технический паспорт

SC902

Вспучивающееся покрытие для стали - быстрое нанесение по месту

Технические характеристики

Среднее время высыхания (DFT и температура)	1000 микрон ТСП при 20°C	Высыхание на ощупь- 60 минут Повторное покрытие - 4 часа Погрузка - 24 часа Эти цифры приведены только в качестве руководства. Другие факторы, такие как движение воздуха, температуру и толщину покрытия необходимо учитывать.
Этап строительства		6 месяцев без верхнего покрытия после полного высыхания (см. раздел "Стойкость к воздействию окружающей среды")
Удельная плотность		Часть А: 1,55 ± 0,02 Часть В: 0,99 ± 0,01 Смешанный: 1,46 ± 0,02
Толщина	Рекомендуемая толщина слоя (например, 1750 г/м² при толщине сухого слоя 1000 мкм) Пожалуйста, обратитесь за консультацией в техническую службу Nullifire.	В соответствии с таблицами нагрузок
Соотношение компонентов	Соотношение компонентов	100:12 по весу 5.6:1 по объёму
Жизнеспособность при +20°C	Жизнеспособность или пригодность к распылению	60 минут
Сухой остаток	Объём твёрдой фазы	85% ±3
Температура при нанесении		Температура от -5°C до +35°C, относительная влажность <95% и температура поверхности стали не менее чем на 3°C выше точки росы.
Эксплуатационная температура		От -20°C до +40°C
Окружающая среда/ ЛОС		137 г/литр
Отделка		Матовая
Хранение		Хранит в безопасных. Сухих складских условиях при температуре от 0°C до +35°C
Срок годности		12 месяцев при хранении в соответствии с рекомендациями в оригинальной нераспечатанной упаковке при температуре 20°C
Инструкции по применению		Подробные инструкции по нанесению для серий SC600, SC800 и SC900 доступны и должны быть изучены до начала работ. Перейдите по ссылке: https://www.nullifire.com/en_GB/technical-zone/download-centre/

Технический паспорт

SC902

Вспучивающееся покрытие для стали - быстрое нанесение по месту

Очистка

Неотвержденную краску можно удалить с помощью ксилола (FC150). Засохшую краску можно удалить с помощью скребка. Очистка оборудования для распыления должна производиться только с использованием ксилола (FC150) или растворителей с содержанием ксилола не менее 80%, а содержание воды или спирта должно быть <0.2%. Более высокое содержание воды приведет к гелеобразованию в оборудовании.

Руководство по применению

Подробные инструкции по применению доступны для серий SC600, SC800 и SC900, которые должны быть изучены до начала работ. Перейдите по ссылке: https://www.nullifire.com/en_GB/technical-zone/download-centre/

Устойчивость к воздействию окружающей среды

Среды C1, C2, C3, C4 и C5.

ETAG 18-02 - до типа X включительно.

Для получения подробной информации обратитесь к Руководству по спецификациям Nullifire.

Условия окружающей среды на этапе строительства могут отличаться от тех, что будут при окончательной классификации зданий. На этапе строительства воздействие окружающей среды может быть выше, чем при окончательной классификации. Каждый продукт и спецификация должны быть рассмотрены на предмет устойчивости на этом этапе строительства, включая ограничения и предостережения. Во время фазы высыхания вспучивающиеся материалы должны быть защищены от всех форм воды, включая дождь. В любом случае следует избегать длительного контакта с водой, включая конденсат, стоячую воду, сильные потоки воды и свежие бетонные стоки (в том числе щелочную влагу). Воздействие воды может привести к повреждению системы покрытия.

Условия при нанесении - дополнительная информация

Держите все контейнеры с продуктом закрытыми, когда они не используются.

Часть В чувствительна к влаге и должна быть плотно закрыта перед использованием.

В условиях C1 и C2 грунтовка может быть не указана в спецификации. Поврежденную грунтовку не нужно восстанавливать в средах C1 и C2.

Распыление со слишком большого расстояния может привести к образованию сухого распыла или текстурированному покрытию, что может повлиять на эстетический вид и привести к проблемам при нанесении верхнего слоя, таким как слипание и адгезия.

Дальнейшие указания см. в инструкции по нанесению.

В качестве ускорения нанесения покрытия, возможно нанесение одного слоя толщиной, значительно превышающей толщину традиционных покрытий, до 10 мм без дефектов. Все толщины для обеспечения 120 минутной огнестойкости можно наносить в один слой, однако мы рекомендуем при нанесении выбрать целевую толщину мокрой пленки в соответствии с геометрией основания, доступом и уровнем отделки, необходимым для проекта.

Примечание: Если пользователю необходимо прекратить распыление более чем на 15 минут, потребуется промывка распылительного оборудования.

Оцинкованные болты после обезжиривания можно покрывать без дополнительной подготовки.

Для сред C1 и C2 грунтовка не требуется. Система не подходит для использования с однокомпонентными грунтовками, а совместимость с двухкомпонентными грунтовками следует уточнять в технической службе Nullifire.

Для использования на оцинкованных поверхностях или других основаниях обращайтесь в техническую службу Nullifire.

Подготовка поверхности

SC902 может наноситься только на основания, с которых удалена вся окалина и проведена абразивная очистка до среднего профиля 75 микрон, минимум 40 микрон, а перед нанесением рекомендуемой грунтовки должна быть достигнута чистота Sa 2,5. Перед нанесением покрытия все поверхности должны быть чистыми и свободными от любых загрязнений.

Технический паспорт

SC902

Вспучивающееся покрытие для стали - быстрое нанесение по месту

Необходимые инструменты

Рекомендуется использовать безвоздушное распылительное оборудование, способное обеспечить следующие параметры:

Рабочее давление: минимум 218 кг/см² (3100 фунтов/дюйм²)

Размер сопла: 0,483-0,686 мм (19-27 тысячных дюйма)

Угол распыления: 20°-50°

Диаметр шланга: 10 мм (3/8") (внутренний диаметр)

Длина шланга: максимум 30 метров. Встраиваемые фильтры, как правило, не требуются.

Подготовка

В условиях C1 или C2 грунтовка не требуется.

Стальные конструкции следует подвергнуть абразивной очистке в сухих атмосферных условиях с использованием абразива подходящего типа и размера, без мелких частиц, влаги и масла. Продолжайте абразивную очистку до тех пор, пока качество поверхности не будет соответствовать шведскому стандарту SIS 05 59 00, класс подготовки SA 2.5 или ISO 8501-1.

Нанесите покрытие на очищенную сталь в течение 2 недель. Все поверхности, подлежащие покрытию, должны быть чистыми, сухими и свободными от рыхлых материалов и любых других загрязнений, которые могут ухудшить адгезию.

Компания Nullifire рекомендует и протестировала ряд грунтовок в зависимости от области применения.

См. список одобренных грунтовок от технической службы Nullifire.

Система не подходит для использования поверх однокомпонентных грунтовок, а совместимость с двухкомпонентными грунтовками следует уточнить у технической службы Nullifire.

Для использования на оцинкованных или других поверхностях обратитесь в техническую службу Nullifire.

Смешивание

Всегда механически перемешивайте продукт в полном объеме упаковки.

Убедитесь, что оба компонента тщательно перемешаны до получения однородного цвета путем предварительного перемешивания Части А и добавления Части В.

SC902 можно разбавить до 2% максимум с помощью разбавителя FC150.

Грунтовка

Для получения информации о рекомендуемых грунтовках обратитесь к специалистам компании Nullifire.

Компания Nullifire провела испытание на совместимость с различными грунтовками, но не может контролировать совместимость с любыми грунтовками других производителей.

Общая толщина грунтовочной системы не должна превышать 150 микрон, при этом абсолютный максимум, допустимый только в местах нахлеста, составляет 200 микрон.

Загрунтованные стальные поверхности с заметным глянцем должны быть зашкурены до матового состояния.

Грунтовка должна наноситься в соответствии с инструкциями производителя.

В качестве наилучшей практики рекомендуется подготовить небольшой пробный участок с вспучивающимся покрытием перед началом нанесения всего вспучивающегося покрытия, чтобы убедиться в отсутствии проблем с совместимостью, адгезией, высыханием и т.д.

Очистка инструментов

Неотвержденную краску можно удалить с помощью ксилола (FC150). Засохшую краску можно удалить с помощью скребка. Очистка оборудования для распыления должна производиться только с использованием ксилола (FC150)

Технический паспорт

SC902

Вспучивающееся покрытие для стали - быстрое нанесение по месту

или растворителей с содержанием ксилола не менее 80%, а содержание воды или спирта должно быть <0.2%. Более высокое содержание воды приведёт к гелеобразованию в оборудовании.

Защитные средства

Использовать только в хорошо вентилируемых условиях и обеспечить применение всех рекомендуемых средств защиты при работе с данным продуктом. Полные рекомендации см. в паспорте безопасности.

Верхние покрытия

По поводу рекомендуемых верхних покрытий обращайтесь к специалистам Nullifire.

Компания Nullifire провела испытание на совместимость различных верхних покрытий, но не может контролировать совместимость с любыми верхними покрытиями других производителей.

Тип, ТСП и количество слоев верхнего покрытия должны соответствовать спецификации. Технические требования определяются Руководством по техническим характеристикам Nullifire или соответствующим ETA продуктом. Верхнее покрытие должно наноситься в соответствии с инструкциями производителя. Перед нанесением рекомендуется подготовить небольшой пробный участок, чтобы убедиться в отсутствии проблем с совместимостью, адгезией, высыханием и т.д.

Расход материала

1,750 г/м² @ 1000 мкм ТСП

Ремонт покрытия

Поврежденные участки следует зачистить до прочной поверхности. После этого поверхность должна быть чистой и сухой перед повторным нанесением. Для устранения царапин и сколов следует использовать ремонтный набор FC101 (продается отдельно). После ремонта верхнего покрытия следует нанести его повторно. См. инструкцию по нанесению Nullifire System SC902.

Гарантия

Продукция Tremco CPG UK Limited производится в соответствии с жесткими стандартами качества. Любой продукт, который был применен в соответствии с письменными инструкциями Tremco CPG UK Limited и (б) в любых случаях, рекомендованных Tremco CPG UK Limited, но который оказался дефектным, будет заменен бесплатно. Компания не несет ответственности за информацию, представленную в данном буклете, хотя она опубликована добросовестно и считается верной. Компания Tremco CPG UK Limited оставляет за собой право изменять технические характеристики продукции без предварительного уведомления в соответствии с политикой компании по постоянному развитию и совершенствованию. Установщик обязан убедиться в пригодности и совместимости всех элементов до начала установки и обеспечить соответствие требованиям.

Меры предосторожности

Используйте в хорошо вентилируемых условиях и обеспечьте использование всех рекомендуемых средств защиты при работе с данным продуктом. Полные рекомендации приведены в паспорте безопасности. Перед использованием необходимо прочитать и понять паспорт безопасности. Легковоспламеняющийся продукт - хранить вдали от открытого огня и других источников возгорания.

Техническое обслуживание

В компании Tremco CPG UK Limited работает команда опытных технических представителей по продажам, которые оказывают помощь в выборе и спецификации продукции. Для получения более подробной информации, услуг и советов обращайтесь в отдел обслуживания клиентов по телефону 01942 251400.

Технический паспорт

SC902

Вспучивающееся покрытие для стали - быстрое нанесение по месту

Спецификации

Для защиты всей системы необходимо использовать соответствующую спецификацию в соответствии с классификацией окружающей среды, в которой находится здание. При необходимости следует также учитывать условия окружающей среды во время строительства и транспортировки, и использовать наилучший вариант. Компания Nullifire может оказать помощь в выборе подходящей спецификации.

Сертификация



Tremco CPG UK
Limited Coupland
Road, Hindley Green
Wigan, WN2 4HT
United Kingdom
+44 (0)1942 251400
hello@tremcocpg.com