

SC803

Intumeszierende Stahlbeschichtung – vor Ort, auf

25-09-2025 / V 30

Beschreibung

SC803 Intumescent Steel Coating ist eine extrem VOC-arme, boratfreie, APEO-freie, wasserbasierte, dünnsschichtige Brandschutzbeschichtung zum Schutz von Stahlkonstruktionen und Beton, die für eine Feuerwiderstandsdauer von 60 Minuten optimiert ist.



- Extrem niedriger VOC-Gehalt.
- Marktführende Beladungen.
- Kompatibel mit einer Vielzahl von Nullifire-Grundierungen und Decklacken.
- Einfach aufzutragen, mit hervorragender Ästhetik.
- Optifire+® – einzigartige Rückverfolgbarkeitskennung.
- CE ETA 20/1210.
- Emissionswert in Innenräumen A+.
- AGBB.
- DGNB Navigator – 52P9A3
- Brandschutz von Beton – EN13381-3

Verwendungszweck

SC803 ist optimiert, um eine Feuerwiderstandsdauer von 60 Minuten für I-Träger und -Stützen, Hohlstützen, Hohlbalken, Zellbalken, mit Beton gefüllte Hohlstützen, massive Stahlzugstangen und Betonteile zu gewährleisten. Ein begrenzter Schutz von 90 Minuten ist ebenfalls verfügbar. SC803 kann auf Stahl, Gusseisen, verzinktem Stahl und Beton verwendet werden.

Verpackung

25-kg-Fass und 6,9-kg-Dosen

Verfügbare Farben

Weiß

Rückverfolgbarkeit und Produktidentifikation

Nullifire bringt einzigartige Identifizierungstechnologien auf den Markt und bietet Architekten, Planern, Hauptauftragnehmern und Verarbeitern eine garantierte Rückverfolgbarkeit der Produkte vor Ort. Unsere Rückverfolgbarkeitstechnologien sind mit bloßem Auge nicht sichtbar und beeinträchtigen weder die Leistung noch die Ästhetik der Produkte. SC803 verfügt über Optifire+, eine einzigartige Pigmenttechnologie, die nur mit einem speziellen Nullifire-Detektor sichtbar ist. Optifire+ bietet eine lebenslange Identifizierung und bleibt auch nach einem Brand rückverfolgbar.

SC803

Intumeszierende Stahlbeschichtung – vor Ort, auf

Zertifikate und Zulassungen

EN13381-8 – Baustahl ETA -
20/1210
EAD 350402-00-1106
CE-Kennzeichnung – 2812-CPR-GA5037
EN13381-3 – Betonbauteile EN13381-6
– Mit Beton gefüllte Hohlkörper EN13381-9 – Zelluläre Träger
EN13381-10 – Massive Stahlzugstangen
Australische Normen AS4100 und AS1530
(für weitere Zertifizierungsanforderungen wenden Sie sich bitte an Nullifire)

Technische Eigenschaften

Durchschnittliche Trocknungszeiten (DFT & Temp)	690 Mikrometer DFT bei 20 °C	Berührungsfest – 60 Minuten Überstreichbar – 4 Stunden Handhabung – variabel, abhängig von den Bedingungen Diese Angaben dienen nur als Richtwerte. Weitere Faktoren wie Luftbewegung, Temperatur und Beschichtungsdicke müssen berücksichtigt werden.
Bauphase		6 Monate mit Decklack nach vollständiger Trocknung (siehe Abschnitt „Witterungsbeständigkeit“)
Spezifisches Gewicht		1,38 ±0,02 g/cm3
Dicke	Empfohlene Dicke pro Anstrich	DFT: 690 Mikrometer – maximal WFT: 1000 Mikrometer – maximal Höhere Schichtdicken sind möglich, wirken sich jedoch auf die Trocknungszeiten aus. Die oben genannten Schichtdicken werden für einen optimalen Filmaufbau und ein optimales Trocknungsgleichgewicht empfohlen. Die erforderliche Dicke entnehmen Sie bitte den Beladungstabellen.
Feststoffgehalt	Volumenfeststoffe	69 % ±3
Betriebstemperatur		+5 °C bis +40 °C
Umgebung / VOC		<0,5 g/Liter
Umweltklassifizierung		CEPE LCA & CF Indoor Air Comfort Pass AgBB
Oberfläche		Matt
Lagerung		Lagerung unter sicheren, trockenen Lagerbedingungen bei Temperaturen zwischen +5 °C und +35 °C
Haltbarkeit (in trockener Umgebung und ungeöffnet)		9 Monate bei Lagerung gemäß Empfehlung im ungeöffneten Originalbehälter bei 20 °C

SC803

Intumeszierende Stahlbeschichtung – vor Ort, auf

Verwendungshinweise

Für die Serien SC600, SC800 und SC900 sind detaillierte Anwendungshinweise verfügbar, die vor Beginn der Anwendung konsultiert werden müssen. Bitte besuchen Sie https://www.nullifire.com/en_GB/technical-zone/download-centre/

Umweltbeständigkeit

Nur für Umgebungen der Klassen C1, C2 und C3. Ausführliche Informationen finden Sie in den Nullifire-Spezifikationsrichtlinien. Die Umgebungsbedingungen während der Bauphase können von denen während der endgültigen Gebäudeklassifizierung abweichen. Die Bauphase kann eine höhere Belastung durch Umwelteinflüsse mit sich bringen als die endgültige Klassifizierung. Bei jedem Produkt und jeder Spezifikation sollte die Beständigkeit während dieser Bauphase berücksichtigt werden, einschließlich der Einschränkungen und Vorbehalte. Während der Trocknungsphase muss das intumeszierende Material vor jeglicher Form von Wasser, einschließlich Regen, geschützt werden.

In jedem Fall muss längerer Kontakt mit Wasser vermieden werden, einschließlich Kondenswasser, stehendem Wasser, stark fließendem Wasser und frischem Betonabfluss (einschließlich alkalischer Feuchtigkeit). Eine solche Einwirkung kann zu schädlichen Beschädigungen des Beschichtungssystems führen.

Anwendungsbedingungen – Zusätzliche

Nullifire SC803 wird nur für die Anwendung und Verwendung auf trockenem, geschütztem Baustahl empfohlen.

Wenn die Stahlbeschichtung nass wird, kann sie beschädigt werden – es kann zu Blasenbildung und Faltenbildung kommen.

SC803 sollte nur bei Luft- und Stahltemperaturen über 5 °C angewendet werden. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte unter 85 % liegen. Die Stahloberflächentemperatur sollte mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Stellen Sie sicher, dass der Untergrund trocken ist und während des Auftrags und Trocknens von SC803 nicht mit Regen oder Kondenswasser in Berührung kommt.

Vorbereitung des Untergrunds

SC803 sollte nur auf Untergründen verwendet werden, von denen jegliche Walzzunder entfernt und die auf ein durchschnittliches Strahlprofil von 75 Mikrometern mit einem Minimum von 40 Mikrometern gestrahlt wurden. Vor dem Auftragen der empfohlenen Grundierung muss eine Sauberkeit von Sa 2,5 erreicht werden. Alle Oberflächen müssen vor dem Auftragen der Beschichtung sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein.

Erforderliche Werkzeuge

Es wird eine Airless-Spritzpistole empfohlen, die folgenden Richtlinien entsprechen sollte: Betriebsdruck: 2500–3000 psi (175–210 kg/cm²)

Düsengröße: 19–21 Tausendstel Zoll

Sprühwinkel: 20° – 40

Schlauchdurchmesser: 10 mm (3/8") (Innendurchmesser)

Schlauchlänge: max. 60 Meter, Inline-Filter sollten normalerweise nicht verwendet werden.

SC803

Intumeszierende Stahlbeschichtung – vor Ort, auf

Mischen

SC803 wird gebrauchsfertig geliefert und darf nicht verdünnt werden, sondern sollte vor Gebrauch mechanisch gerührt werden, bis es homogen ist. Vermeiden Sie übermäßiges Mischen, da dies die Thixotropie beeinträchtigen und die Fähigkeit der Beschichtung, die angestrebten WFT-Werte zu erreichen, beeinträchtigen kann.

Grundierung

Empfohlene Grundierungen erfahren Sie bei Nullifire.

Nullifire hat Kompatibilitätstests mit verschiedenen Grundierungen durchgeführt, hat jedoch keinen Einfluss auf die Konsistenz der Grundierungen anderer Hersteller.

Das Grundierungssystem darf insgesamt 150 Mikrometer DFT nicht überschreiten, wobei in Überlappungsbereichen ein absoluter Höchstwert von 200 Mikrometern DFT zulässig ist.

Grundierte Stahloberflächen, die sichtbar hochglänzend sind, müssen abgeschliffen/abgerieben werden, bis sie matt sind. Die Grundierung muss gemäß den Anweisungen des Herstellers aufgetragen werden.

Es wird empfohlen, vor Beginn der vollständigen Beschichtung mit dem Intumeszenzmittel einen kleinen Testbereich vorzubereiten, um sicherzustellen, dass keine Probleme hinsichtlich Verträglichkeit, Haftung oder Trocknung usw. auftreten.

Reinigung der Werkzeuge

Frische Farbe kann unmittelbar nach dem Gebrauch mit Wasser entfernt werden. Getrocknete Farbe kann mit einem Farbkratzer entfernt werden. Sprühgeräte dürfen nur unmittelbar nach dem Gebrauch mit Wasser gereinigt werden.

Schutzausrüstung

VERWENDEN SIE DAS PRODUKT IN GUT BELÜFTETEN RÄUMEN und tragen Sie bei der Handhabung und Verwendung dieses Produkts die empfohlene Schutzausrüstung. Die vollständigen Empfehlungen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Decklacke

Für empfohlene Decklacke wenden Sie sich bitte an Nullifire.

Nullifire hat Kompatibilitätstests mit verschiedenen Decklacken durchgeführt, hat jedoch keinen Einfluss auf die Konsistenz der Decklacke anderer Hersteller.

Die Art, die Trocknungszeit und die Anzahl der Deckschichten müssen den Spezifikationen entsprechen. Die Spezifikationen richten sich nach den Nullifire-Spezifikationsrichtlinien oder der entsprechenden ETA für das jeweilige Produkt.

Die Deckschicht muss gemäß den Anweisungen des Herstellers aufgetragen werden.

Es wird empfohlen, vor Beginn der vollständigen Anwendung einen kleinen Testfleck oder -bereich vorzubereiten, um sicherzustellen, dass keine Probleme mit der Kompatibilität, Haftung oder Trocknung usw. auftreten.

Verbrauch

1,388 g/m² bei 690 µm DFT

SC803

Intumeszierende Stahlbeschichtung – vor Ort, auf

Wartung

Beschädigte Stellen sollten bis auf eine intakte Oberfläche abgeschliffen werden. Die Oberfläche sollte anschließend sauber und trocken sein, bevor das Produkt erneut aufgetragen wird. Nach der Reparatur sollten die ursprünglichen Spezifikationen wiederhergestellt werden. Weitere Informationen finden Sie in den Anwendungshinweisen zur SC800-Serie.

Garantie

Die Produkte von Tremco CPG UK Limited werden nach strengen Qualitätsstandards hergestellt. Jedes Produkt, das (a) gemäß den schriftlichen Anweisungen von Tremco CPG UK Limited und (b) in einer von Tremco CPG UK Limited empfohlenen Anwendung verwendet wurde, sich jedoch als fehlerhaft erweist, wird kostenlos ersetzt.

Für die in dieser Broschüre enthaltenen Informationen kann keine Haftung übernommen werden, obwohl sie in gutem Glauben veröffentlicht wurden und als korrekt angesehen werden.

Tremco CPG UK Limited behält sich das Recht vor, Produktspezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern, entsprechend der Unternehmenspolitik der kontinuierlichen Weiterentwicklung und Verbesserung.

Es ist Aufgabe des Installateurs, vor Beginn der Installation die Eignung und Kompatibilität aller Elemente sicherzustellen und zu gewährleisten, dass die erforderlichen Konformitätsanforderungen erfüllt werden.

Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

VERWENDEN SIE DAS PRODUKT IN GUT BELÜFTETEN RÄUMEN und tragen Sie bei der Handhabung und Verwendung dieses Produkts die empfohlene Schutzausrüstung. Die vollständigen Empfehlungen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Das Sicherheitsdatenblatt muss vor der Verwendung gelesen und verstanden werden.

Technischer Service

Tremco CPG UK Limited verfügt über ein Team erfahrener technischer Vertriebsmitarbeiter, die Ihnen bei der Auswahl und Spezifizierung von Produkten behilflich sind. Für weitere Informationen, Service und Beratung wenden Sie sich bitte an den Kundendienst unter der Nummer 01942 251400.

Spezifikationen

Zum Schutz des gesamten Systems muss eine geeignete Spezifikation verwendet werden, die der Umweltklassifizierung für die Umgebung entspricht, in der sich das Gebäude befindet. Bei Bedarf sollte auch die Umgebung während der Bauphase und des Transports berücksichtigt und der ungünstigste Fall zugrunde gelegt werden. Nullifire kann Ihnen bei der Auswahl einer geeigneten Spezifikation behilflich sein.

Zertifizierung

