Carbocrylic 3312 Primer

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Acrílico base agua
Descripción	Imprimación anticorrosiva de secado rápido, monocomponente y a base de agua, con buena adhesión y resistencia a la corrosión, sin pigmentos dañinos para el medio ambiente. Se utiliza cuando se necesita una imprimación universal para distintos tipos de sustratos como acero al carbono, aluminio, acero galvanizado y otros. Especialmente recomendada para proteger el acero al carbono por sus propiedades antioxidantes. Se puede repintar con una gran variedad de acabados usados en la industria. Ideal cuando se requiere un producto sin disolventes en los procesos de pintura.
Características	• Buena adhesión al acero al carbono y otros sustratos • Sin plomo y cromato • Alto poder anticorrosivo • Buenas propiedades de nivelación y aplicación • Buena cubrición del sustrato • Soldable, no desprende humos tóxicos • Excelente repintabilidad
Color	Disponible gris y otros colores a pedido. Consulta con tu representante de ventas de Carboline para saber si están disponible.
Acabado	Mate
Espesor de Película Seca	51 µm (2 mils) por capa
Sólidos en Volumen	Por volumen 46% +/- 2%
Rendimientos Teóricos	11 m^2/l a 50 µm (2 mil) No incluye las pérdidas durante la mezcla y la aplicación.
Valores COV	**Envasado** : 40,3 g/l
Resistencia a Temp. Seca	Continuo: 100°C (212°F) No continuo: 120°C (248°F)
Limitaciones	No recomendado para el servicio de inmersión.
Capas de Acabado	Se puede repintar con una gran variedad de acabados. Consulta al Servicio Técnico de Carboline para más información.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	La superficie debe estar limpia y seca. Usa métodos adecuados para eliminar suciedad, polvo, aceite y cualquier otro contaminante que pueda interferir con la adherencia de la pintura.
Acero	ISO 8501-1 Sa 2 (SSPC-SP6) con un perfil de rugosidad superficial de 25-50 micras(1,0-2,0 mil) para una protección adecuada. ISO 8501-1 grado St2 o St3 (SSPC-SP2 o SP3) como requisito mínimo.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Superficies Previamente Pintadas	Lijar ligeramente para conferir rugosidad a la superficie y difumina para eliminar el brillo. La pintura existente debe alcanzar una calificación mínima de 3A según la prueba de adherencia “X-Scribe” ASTM D3359.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezcla hasta obtener una consistencia uniforme. Evita atrapar demasiado aire.
Dilución	Pulverización: Hasta un 15% con agua potable. Brocha y rodillo: Hasta un 10% con agua potable.

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión (General)	Enjuaga previamente el equipo con limpiador de superficies Carboline surface cleaner 3 sin diluir, seguido de agua potable limpia antes de pulverizar. Se ha comprobado que el siguiente equipo de pulverización es adecuado y está disponible en fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.
Aspersión Convencional	Recipiente a presión equipado con reguladores dobles, manguera de material con diámetro interno mínimo de 12,7 mm (1/2"), punta de fluido con diámetro interno de 1,5 mm (0,06") y tapa de aire adecuada.
Airless	Relación bomba: 30:1 (mínima) Caudal de salida: 11,36 LPM (3,0 GPM) (mínimo) Manguera de material: 9,53 mm (3/8") de diámetro interno (mínimo) Tamaño de la boquilla: 0,43-0,48 mm (0,017"-0,019") Presión de salida: 124-145 mm (1800-2100 psi) Tamaño del filtro: 250 micras (60 mesh) Se recomiendan juntas de teflón y están disponibles en el fabricante de la bomba.
Brocha y Rodillo (General)	Puede ser necesario aplicar varias capas de pintura para lograr el aspecto deseado, la cubrición y el espesor de película seca recomendado. Evita repintar o aplicar demasiadas capas.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máximo	30°C (86°F)	30°C (86°F)	30°C (86°F)	80%

No aplique cuando la temperatura de la superficie esté por debajo de 3°C (5°F) sobre el punto de rocío. No aplique si se espera que las temperaturas bajen de 10°C (50°F) dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado al Tacto	Secado para Repintar	Secado para Aplicar Capa de Acabado
10°C (50°F)	2 Horas	7 Horas	36 Horas
15°C (59°F)	75 Minutos	6.3 Horas	24 Horas
20°C (68°F)	50 Minutos	6 Horas	24 Horas
24°C (75°F)	30 Minutos	6 Horas	24 Horas

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 50 micras (2 mil) con un 50% de humedad. La alta humedad, un espesor de película mayor, la ventilación insuficiente o las temperaturas más bajas prolongarán los tiempos de secado al tacto y de secado final debido a la evaporación más lenta del agua. Los acrílicos a base de agua son sensibles a la humedad durante el curado inicial y pueden dañarse con el manejo. Para acabados de dos componentes, se recomienda esperar 48 horas para el secado al aire. El tiempo máximo para repintar es ilimitado mientras la capa se encuentre en condiciones óptimas.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Usa agua potable limpia seguida de un disolvente adecuado para secar el equipo. En caso de derrame, absorbe y dispone de acuerdo con las normativas locales aplicables.
Seguridad	Lee y sigue todas las advertencias de precaución en esta hoja de datos del producto (PDS) y en la hoja de datos de seguridad (SDS) de este producto. Use precauciones de seguridad normales. Use ventilación adecuada. Mantén el envase cerrado cuando no se este usando.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento	12 meses a 24°C (75°F)
Peso de Envío (Aproximado)	Envase: 20 litros (26 kg).
Temperatura y Humedad de Almacenamiento	4°-35°C (40°F - 95°F) 0-90% de Humedad Relativa
Punto de Inflamación (Setaflash)	>93 °C (200°F)
Almacenamiento	Almacenar en interior.

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.