Carbothane 8830 ST

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Poliuretano
Descripción	Poliuretano de dos componentes directo al metal, acabado satinado, con buena durabilidad y resistencia a los rayos UV. Carbothane 8830 produce una superficie lisa, resistente y fácil de limpiar. Se utiliza en diversas industrias donde se requiere un acabado duradero y satinado.
Características	• Directo al metal (no precisa imprimación) • Puede aplicarse en una amplia gama de sustratos metálicos (acero al carbono, galvanizado, aluminio, etc.) y no metálicos (hormigón) • La pintura es elástica y satinada • Proporciona alto espesor y resistencia al exterior • Cumple con los requisitos de la categoría de corrosión C2H, C3H y C4H de acuerdo con la norma ISO 12944 con la aplicación de una sola capa al espesor ensayado • Reacción al fuego EN 13501-1 clase B-s1,d0
Color	Se suministra en la mayoría de los tonos RAL y BS. Una amplia gama de colores está disponible bajo pedido utilizando el Sistema de Tinte Rápido (RTS) de Carboline. Póngase en contacto con su representante de Carboline para conocer la disponibilidad de colores RTS.
Acabado	Satinado
Imprimación	Autoimprimante, epoxi, epoxi rico en zinc o según lo recomendado por Carboline
Espesor de Película Seca	76 - 178 µm (3 - 7 mils) por capa
Sólidos en Volumen	Por volumen 60% +/- 2%
Rendimiento Teórico	23.6 m²/ltr at 25 µm (962 ft²/gal at 1.0 mils) 7.9 m²/ltr at 75 µm (321 ft²/gal at 3.0 mils) 3.4 m²/ltr at 175 µm (137 ft²/gal at 7.0 mils) Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.
Valores COV	**Envasado** : 385 g/l Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente con el color.
Resistencia a Temp. Seca	Continuo: 93°C (200°F) No continuo: 121°C (250°F) Se aprecia decoloración y pérdida de brillo a temperaturas por encima de los 93°C (200°F).

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplear métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que puedan interferir con la adherencia del revestimiento.
Acero	Granallado abrasivo hasta un acabado comercial de acuerdo con ISO 8501-1 Sa 2 (SSPC-SP6) y obtener un perfil de rugosidad de 38 a 50 micras (1½ a 2 mil).

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Acero Galvanizado	Conferir rugosidad ligeramente el sustrato galvanizado. Asegúrese de que la superficie esté sin aceites, grasa, suciedad y otros contaminantes. Realice pruebas de adherencia para garantizar una adherencia adecuada, uniforme y aceptable de Carbothane 8830 al sustrato de metal galvanizado.
Hormigón	El hormigón debe curarse 28 días a 24 °C (75 °F) y 50% de humedad relativa o equivalente. Prepare las superficies de acuerdo con ASTM D4258 limpieza de superficies de hormigón y ASTM D4259 abrasión del hormigón. Los huecos en el hormigón pueden requerir un rellenado de la superficie.
Superficies Previamente Pintadas	Lijar ligeramente para desbastar y quitar el brillo de la superficie. La pintura existente debe alcanzar una calificación mínima de 3B de acuerdo con el ensayo de adherencia "X-Scribe" ASTM D3359.
Metales no Ferrosos	El perfil de rugosidad de la superficie debe ser angular denso de 38 a 75 micras (1.5-3 mil) y se obtiene mejor mediante chorro abrasivo de barrido de acuerdo con SSPC-SP 16 para la exposición atmosférica.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezclar los componentes enérgicamente por separado y después mezclar juntos. **NO HACER MEZCLAS PARCIALES DEL CONJUNTO DE ENVASES SUMINISTRADOS.**
Dilución	Hasta un 10% con diluyente Thinner #25 para todas las aplicaciones. El uso de diluyentes distintos a los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar negativamente al rendimiento del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresa o implícita.
Ratio	Proporción 4:1 (A y B) en volumen.
Vida Útil de la Mezcla	2 horas a 75°F (24°C) y menor a temperaturas más altas. La vida útil termina cuando el revestimiento se vuelve demasiado viscoso para su uso. LA CONTAMINACIÓN POR HUMEDAD ACORTARÁ LA VIDA ÚTIL Y CAUSARÁ GELIFICACIÓN.

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión (General)	Se trata de un revestimiento con alto contenido en sólidos y puede requerir ajustes en las técnicas de pulverización. El espesor de la película húmeda se consigue fácil y rápidamente. Existen equipos de pulverización de fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.
Aspersión Convencional	Recipiente a presión equipado con reguladores dobles, manguera de material de 9,53 mm (3/8") de diámetro interior mínimo, boquilla de fluido de 1,8 mm (0,070") de diámetro interior y tapón de aire.

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Airless	Relación de bombeo: 30:1 (mín.). Caudal de salida : 11,36 LPM (3.0 GPM) (min.). Material manguera: 9,53 mm (3/8”) de diámetro interno (mín.). Tamaño de la boquilla: 0,38 - 0,43 (0.015” – 0.017”) Presión de salida: 145 - 165 bar (2100-2400 psi) Tamaño del filtro: malla 250 micras (60 mesh) Se recomienda el uso de empaquetaduras de PTFE (politetrafluoroetileno), disponibles a través del fabricante de la bomba.
Brocha y Rodillo (General)	Pueden ser necesarias varias capas para obtener una cubrición adecuada. Evitar repintado excesivo. Para obtener mejores resultados, se recomienda repintar a una temperatura de 24°C (75°F) a los 10 minutos de haber pintado la capa anterior.
Brocha	Recomendado sólo para retoques. Utilizar una brocha mediana de cerdas naturales
Rodillo	Utilice un rodillo de lana de pelo corto con núcleo fenólico.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	10°C (50°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	10%
Máximo	35°C (95°F)	50°C (122°F)	35°C (95°F)	80%

Según los estándares industriales, la temperatura del sustrato debe estar 3°C(5°F) por encima del punto de rocío.
Precaución: Este producto es sensible a la humedad en la fase líquida y hasta que esté completamente curado. Proteger de la humedad elevada, del rocío y del contacto con la humedad hasta que esté completamente curado. La aplicación y/o el curado en humedades superiores a la máxima, o la exposición a la humedad de la lluvia o el rocío pueden provocar una pérdida de brillo y/o microburbujas en el producto.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado para Manipular	Secado para Repintar	Tiempo Mínimo para Repintado	Tiempo Máximo para Repintado
23°C (73°F)	2 Horas	4 Horas	12 Horas	7 Días

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 75 micras (3,0 mil). El mayor espesor de la película, la ventilación insuficiente o las temperaturas más frías requerirán tiempos de curado más prolongados y podrían provocar atrapamientos de solventes y fallos prematuras.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Utilizar diluyente Thinner 2 o acetona. En caso de derrame, eliminar de acuerdo con la normativa local aplicable.
Seguridad	Lea y siga todas las precauciones indicadas en esta ficha técnica PDS y en la hoja de datos de seguridad SDS del producto y utilice el equipo de protección individual indicado.
Ventilación	Cuando se utilice en áreas cerradas, debe utilizarse una circulación de aire exhaustiva durante y después de la aplicación hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

	debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor de disolvente alcance el límite inferior de explosión para los disolventes utilizados. El usuario debe comprobar y controlar los niveles de exposición para asegurarse de que todo el personal está por debajo de los límites establecidos. Si no puede controlar los niveles, utilice un respirador aprobado por MSHA/NIOSH.
Precaución	Contiene disolventes inflamables, mantener alejado de llamas y chispas. Todas las instalaciones eléctricas deben estar conectadas a tierra. En zonas con peligro de explosión, los operarios deben utilizar herramientas no ferrosas.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento	Parte A: Mín. 24 meses a 24ºC (75°F) Parte B: Mín. 24 meses a 24ºC (75ºF)
Peso de Envío (Aproximado)	Conjunto parte A y parte B en 20 litros (27 kg).
Temperatura y Humedad de Almacenamiento	4°C – 43ºC (40ºF - 100°F) 0-80% Humedad relativa
Almacenamiento	Almacenar en interior. Este producto es a base de disolvente. Expuesto a temperatura de almacenamiento más bajas hasta los -12ºC (10ºF), por una duración no superior a 14 días, no experimenta modificaciones. Revisar siempre el producto antes de su aplicación y verificar que el mezclado es suave y homogéneo.

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.