

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Type générique	Finition Silicate Inorganique
Description	Armorlast I (2K) est une couche de finition inorganique à haut extrait sec et à haut pouvoir couvrant utilisée pour sceller et protéger les primaires inorganiques riche en zinc. Le film présente une dureté exceptionnelle, une résistance aux températures élevées et est disponible dans un nombre limité de couleurs. De nature inorganique, Armorlast I (2K) offre une résistance supérieure aux intempéries et des performances à très long terme. Lorsqu'il est utilisé comme finition sur un primaire inorganique riche en zinc, Armorlast I (2K) ne ralentit pas le séchage du primer, ceci permet de réduire les temps d'application entre couches. Un système à deux couches composé de Carbozinc 11 et d'Armorlast I (2k) offre une protection anticorrosion d'une très longue durée pour les structures en acier.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Protection anticorrosion d'une durée exceptionnelle lorsqu'il est appliqué sur les primaires inorganiques riche en zinc de la gamme Carbozinc 11 • Séchage extrêmement rapide adapté pour les ateliers de fabrication • Peut être appliqué sur Carbozinc 11 deux heures après l'application • Sèche rapidement à température ambiante • Excellente résistance aux intempéries • Conforme aux normes COV dans la plupart des régions • Sans isocyanate • Répond aux exigences de la classe B en matière de coefficient de glissement sur un primaire riche en zinc inorganique homologué • Dépasse les critères d'essai ISO 12944-9 CX dans le cadre d'un système inorganique à deux couches
Couleur	Standard: Gris clair(CCS 4701) D'autres couleurs peuvent être disponibles sur demande. Contacter votre représentant Carboline.
Finition	Mat
Primaire	Idéal lorsqu'il est utilisé sur un primaire au silicate d'éthyle à base de solvant comme la série Carbozinc 11. Les primaires organiques riche en zinc appropriés tels que Carbozinc 858 peut être utilisé pour un service en température sèche inférieure et/ou pour réparer les dommages mécaniques du système qui ont entraîné la mise à nu du métal. Se référer à la fiche technique du primaire organique riche en zinc pour connaître la température maximale de service.
Epaisseur sèche	75 - 125 microns (2.95 - 4.92 mils) par couche Ne pas dépasser 150 microns par couche
Extrait sec	En volume 57% +/- 2%
Rendement théorique	22.4 m ² /l à 25 microns (914 pi ² /gal à 1.0 mils) 7.6 m ² /l à 74 microns (310 pi ² /gal à 3.0 mils) 4.6 m ² /l à 123 microns (186 pi ² /gal à 4.9 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs de COV	Tel que fourni : 203g/l

Armorlast I (2K)

FICHE PRODUIT



SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Résistance à la température sèche | Continue: 427°C *
Non-Continue: 538°C*
*La résistance à la température sèche indiquée ci-dessus n'est applicable que lors de l'emploi d'un primaire approprié, primaire inorganique riche en zinc en phase solvant.

Limites | NE PAS utiliser sur un primaire inorganique riche en zinc en phase aqueuse.

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général | Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement. Se reporter à la fiche technique du primaire utilisé pour connaître les exigences correspondantes.

Acier | Appliquer sur les primaires inorganiques riches en zinc correctement appliqués. Laisser sécher le primaire inorganique riche en zinc au minimum 2 heures avant d'appliquer Armorlast I (2K).

MÉLANGE & DILUTION

Mélange | Remuer au malaxeur la Part A jusqu'à obtenir une consistance uniforme. Ajouter la Part B et malaxer 2 à 3 minutes afin d'obtenir un mélange homogène.

Dilution | Peut être dilué jusqu'à 5% en volume avec le diluant Carboline n°33.

Durée de vie du mélange | 6 h à 20°C
Éviter la contamination par l'humidité.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Application par pulvérisation (Générale) | L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit et peut être obtenu auprès de différents fabricants.

Pulvérisation conventionnelle | Utiliser une pompe équipée d'un double régulateur et d'un agitateur. Diamètre minimum du tuyau, 3/8 " I.D., buse de 0.043 à 0.070 "I.D. (1.1-1.8 mm) et une tête appropriée.

Airless | Rapport: 30:1 (min.)
Volume de sortie: 11.5 l/min min.
Diamètre tuyau: 1/2" I.D. min.
Buse: 0.017-0.021"
Output Pressure: 2100-2500 psi - 135-170 bar

Brosse | Pour les retouches uniquement. Utiliser un pinceau à poils moyens et éviter de repasser plusieurs fois. Deux couches pourraient s'avérer nécessaires pour obtenir l'apparence et l'épaisseur souhaitées. Pour des résultats optimaux, achever la couche dans les 5 minutes.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Produit	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	4°C (39°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	30%
Maximum	32°C (90°F)	93°C (199°F)	65°C (149°F)	95%

Selon les normes de l'industrie, la température de la surface d'application doit se situer à 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée pendant l'application. Ce produit ne nécessite pas de durcissement à chaud, mais le taux d'humidité indiqué doit être maintenu pour le durcissement final. Utiliser un brouillard d'eau si l'humidité est inférieure aux limites indiquées.

TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Sec au toucher	Sec à manipuler	Délai de recouvrement maximum
16°C (61°F)	30 Minutes	4 Heures	90 Jours
24°C (75°F)	15 Minutes	2 Heures	90 Jours
32°C (90°F)	10 Minutes	1 Heure	90 Jours

Armorlast I (2K) peut être appliqué sur la série Carbozinc 11, primaire inorganique riche en zinc après deux heures de séchage à 24°C et un taux d'humidité relative >30%. Ces temps sont basés sur les épaisseurs recommandés. La durée de séchage augmente lorsque le taux d'humidité est faible. Consulter le Service Technique Carboline pour toute information complémentaire.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n°2, ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés.
Précaution	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provocants pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie	9 mois à 24°C *Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les pots d'origine non ouverts.
Température de stockage & Humidité	4°C-32°C Humidité relative: 0-90%

Armorlast I (2K)

FICHE PRODUIT



CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Point éclair (Setaflash)	Armorlast I (2K): 19°C (66°F) Thinner n°33: 24°C (75°F) Thinner n°2: -5°C (23°F)
Stockage	Entreposer à l'intérieur. GARDER AU SEC.
Conditionnement	Kit de 10.25 litres : Part A : 10 litres Part B (catalyseur) : 250ml Kit de 5.125 litres : Part A : 5 litres Part B (catalyseur) : 125ml

GARANTIE

À notre connaissance, les données techniques contenues dans le présent document sont exactes et précises à la date de publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. L'utilisateur doit contacter Carboline pour vérifier l'exactitude avant de spécifier ou de commander. Aucune garantie d'exactitude n'est donnée ou implicite. Carboline garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément aux procédures de contrôle qualité applicables de Carboline. CETTE GARANTIE N'EST PAS VALABLE LORSQUE LE PRODUIT N'EST PAS : (1) APPLIQUÉ CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS DE CARBOLINE, ET/OU (2) CORRECTEMENT STOCKÉ, DURCI ET UTILISÉ DANS DES CONDITIONS NORMALES D'UTILISATION. Carboline n'assume aucune responsabilité quant à la couverture, la performance, les blessures ou les dommages résultant de l'utilisation du produit. Si ce produit s'avère ne pas fonctionner comme spécifié lors de l'inspection par un représentant de Carboline pendant la période de garantie, la seule obligation de Carboline, le cas échéant, est de remplacer le ou les produits Carboline dont le défaut a été prouvé ou de rembourser le prix d'achat de ceux-ci, à la seule discrétion de Carboline. Carboline ne sera pas responsable de toute autre perte ou dommage. Cette garantie exclut (1) la main-d'œuvre et les coûts de main-d'œuvre pour l'application ou le retrait de tout produit, et (2) tout dommage accessoire ou consécutif, qu'il soit fondé sur une violation de garantie expresse ou implicite, une négligence, une responsabilité stricte ou toute autre théorie juridique. AUCUNE AUTRE GARANTIE OU ASSURANCE DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, LÉGALE, RÉSULTANT DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS EN CE QUI CONCERNE LA COMMERCIALISATION ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Toutes les marques commerciales mentionnées ci-dessus sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire. L'intégralité du texte de cette fiche technique produit, ainsi que les documents qui en découlent, ont été rédigés en anglais, et à des fins juridiques, la version anglaise prévaudra.