

AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

Allgemein typisch	Anorganische Silikat Deckschicht
Beschreibung	Armorlast I (2K) ist eine anorganische Deckschicht. Der Film zeichnet sich durch außergewöhnliche Zähigkeit und hohe Temperaturbeständigkeit aus und ist in einer begrenzten Farbauswahl erhältlich. Dank seiner anorganischen Zusammensetzung bietet Armorlast I (2K) hervorragende Witterungsbeständigkeit und Langzeitleistung. Bei Anwendung auf anorganischen Zinkgrundierungen ermöglicht Armorlast I (2K) die weitere Aushärtung der Grundierung und verkürzt so die Fertigungszeit. Ein Zweischichtsystem bestehend aus Carbozinc 11 oder Carbozinc 11 HS und Armorlast I (2K) bietet ein extrem langlebigen Korrosionsschutzsystem für Stahlkonstruktionen.
Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> • Extrem langer Korrosionsschutz bei Anwendung auf anorganischen Zinkgrundierungen der Serie Carbozinc 11 • Extrem schnelle Aushärtung in Fertigungshallen • Carbozinc 11 kann zwei Stunden nach dem Auftragen überlackiert werden • Schnelle Aushärtung und Handhabung bei Umgebungstemperatur • Hervorragende Witterungsbeständigkeit • VOC-konform in den meisten Bereichen • Isocyanatfrei • Erfüllt die Anforderungen der Klasse B hinsichtlich des Gleitkoeffizienten auf zugelassenen anorganischen Zinkgrundierungen • Übertrifft die Prüfkriterien der ISO 12944-9 CX als Teil eines zweischichtigen anorganischen Systems
Farbton	<p>Grau-Weiß (4701)</p> <p>Andere Farbtöne können auf Anfrage erhältlich sein. Kontaktieren Sie Ihren Carboline-Vertreter bezüglich der Verfügbarkeit.</p>
Glanz	Matt
Grundierung	<p>Muss auf lösemittelbasierten anorganischen Zinksilikat-Grundierungen wie Carbozinc 11 verwendet werden.</p> <p>Kann in bestimmten Anwendungen auf organischen Grundierungen wie Carbozinc 858 verwendet werden. Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren Carboline-Vertreter.</p>
Trockenschichtstärke	<p>75 - 125 Mikrometer (2.95 - 4.92 mil) pro Schicht</p> <p>Nicht mehr als 150 Mikron pro Schicht.</p>
Festgehalt	Nach Volumen 57% +/- 2%
Theoretische Erfassungsrate	<p>22.4m²/l bei 25 Mikron</p> <p>7.6 m²/l bei 74 Mikron</p> <p>4.6 m²/l bei 123 Mikron</p> <p>Rechnen Sie mit Misch- und Spritzverlusten.</p>
VOC	<p>Wie geliefert : 203g/l</p> <p>Thinner 10 : 303g/l</p>

Armorlast I (2K)

PRODUKTDATENBLATT



AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

Trockene Temperaturbeständigkeit	Kontinuierlich: 427°C (801°F) Nicht kontinuierlich: 538°C (1000°F) *Kontinuierlich: Die oben aufgeführte Trockentemperaturbeständigkeit gilt nur bei Anwendung auf geeigneten lösemittelbasierten anorganischen Zinkprimern.
Einschränkungen	Nicht auf wasserbasierten anorganischen zinkreichen Primern verwenden.

UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Allgemein	Die Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden, um Schmutz, Staub, Öl und alle anderen Verunreinigungen zu entfernen, die die Haftung der Beschichtung beeinträchtigen könnten. Beachten Sie die detaillierten Anforderungen des jeweiligen Primers im Produktdatenblatt.
Stahl	Auf ordnungsgemäß aufgetragene anorganische Zinkgrundierungen auftragen. Vor dem Decklackieren mindestens 2 Stunden Trocknungszeit auf der anorganischen Zinkgrundierung einhalten. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an den technischen Kundendienst von Carboline.

MISCHEN & VERDÜNNEN

Mischen	Komponent A zu einer gleichmäßigen Konsistenz verrühren und anschließend den Katalysator Komponent B hinzufügen. Danach weitere 2 bis 3 Minuten mixen, bis alles gut vermischt ist.
Verdünnung	Kann mit Carboline Thinner 33 bis zu 5% nach Volumen verdünnt werden.
Topfzeit	6 Stunden bei 20°C Verunreinigung durch Feuchtigkeit vermeiden.

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

Spritzgerät (generell)	Es handelt sich um eine Beschichtung mit hohem Feststoffgehalt, die gegebenenfalls Anpassungen der Sprühtechnik erfordert. Die Nassfilmdicke lässt sich einfach und schnell erreichen. Folgende Sprühgeräte haben sich als geeignet erwiesen und sind bei den Geräteherstellern erhältlich.
Konventionelles Spray	Druckgefäß mit doppelten Regulatoren, 3/8" I.D. minimaler Materialschlauch, 0.043-0.070" I.D. Düse und Luftkappe.
Airless-Spray	Pomp Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 2.5 (min.) Schlauch: 1/2" I.D. (min.) Düsengröße: 0.017-0.021" Druk BAR: 135-170

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

Pinsel	Nur für Ausbesserungsarbeiten verwenden. Pinsel mit mittelharten Borsten verwenden und Nachstreichen vermeiden. Für die gewünschte Schichtdicke und das gewünschte Erscheinungsbild können zwei Schichten erforderlich sein. Um beste Ergebnisse zu erzielen, innerhalb von 5 min komplett überbeschichten.
---------------	---

EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	4°C (39°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	30%
Maximum	32°C (90°F)	93°C (199°F)	65°C (149°F)	95%

Nach den Industrienormen muss die Objekttemperatur während der Applikation 3 °C über dem Taupunkt liegen.

AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Trocken zum Anfassen	trocken zu handhaben	Maximale Nachbeschichtung
16°C (61°F)	30 Minuten	4 Stunden	90 Tage
24°C (75°F)	15 Minuten	2 Minuten	90 Tage
32°C (90°F)	10 Minuten	1 Minute	90 Tage

Armorlast I (2K) kann auf anorganische Zinksilikat-Grundierungen der Serie Carbozinc 11 aufgetragen werden, nachdem diese zwei Stunden bei 24 °C und über 30 % relativer Luftfeuchtigkeit getrocknet sind. Diese Zeiten basieren auf den empfohlenen Auftragsmengen. Bei niedriger Luftfeuchtigkeit verlängert sich die Aushärtungszeit. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an den technischen Kundendienst von Carboline.

REINIGUNG & SICHERHEIT

Reinigung	Verdüner Nr. 2 verwenden. Bei Austritt/Verschütten Produkt aufnehmen und entsprechend den örtlich geltenden Vorschriften entsorgen.
Sicherheit	Lesen und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt (PDS) und im Sicherheitsdatenblatt (SDS) für dieses Produkt. Beachten Sie die üblichen Sicherheitsvorkehrungen für Fachkräfte. Sorgen Sie für ausreichende Belüftung. Halten Sie den Behälter geschlossen, wenn er nicht verwendet wird.
Belüftung	Bei Verwendung in geschlossenen Räumen muss während und nach der Applikation bis zur vollständigen Aushärtung der Beschichtung für eine ausreichende Luftzirkulation gesorgt werden. Das Belüftungssystem muss verhindern, dass die Konzentration der Lösungsmitteldämpfe die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht. Der Anwender sollte die Expositionswerte messen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter die Richtwerte einhalten. Bei Unsicherheit oder wenn die Messung nicht möglich ist, ist ein von MSHA/NIOSH zugelassenes Druckluft-Atemschutzgerät zu verwenden.

VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Haltbarkeit	9 Monate bei 24°C Haltbarkeitsdauer: (tatsächliche, angegebene Haltbarkeit) bei Lagerung unter den empfohlenen Lagerbedingungen und in verschlossenen Originalgebinden.
--------------------	--

Armorlast I (2K)

PRODUKTDATENBLATT



VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Liefergewicht (ca.)	10.25 liter Gebinde Part A: 10 liter Part B: 250ml (Katalysator) 5.125 liter Gebinde Part A: 5 liter Part B: 125ml (Katalysator)
Lagertemperatur & Luftfeuchte	4°C-32°C 0-90 % Relative Feuchtigkeit
Flammpunkt (Setaflash)	Armorlast I (2K): 19°C Verdünner Nr. 33: 24°C Verdünner Nr. 2: -5°C
Lagerung	In Innenräumen lagern. TROCKEN HALTEN.

GARANTIE

Nach unserem besten Wissen sind die hierin enthaltenen technischen Daten zum Zeitpunkt der Veröffentlichung wahrheitsgemäß und genau und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Der Benutzer muss sich vor der Spezifikation oder Bestellung an Carboline wenden, um die Richtigkeit zu überprüfen. Es wird keine Garantie für die Richtigkeit gegeben oder impliziert. Carboline garantiert, dass unsere Produkte gemäß den geltenden Carboline-Qualitätskontrollverfahren frei von Herstellungsfehlern sind. DIESE GARANTIE GILT NICHT, WENN DAS PRODUKT NICHT: (1) GEMÄSS DEN SPEZIFIKATIONEN VON CARBOLINE ANGEWENDET UND/ODER (2) UNTER NORMALEN BETRIEBSBEDINGUNGEN ORDNUNGSGEMÄSS GELAGERT, AUSGEHÄRTET UND VERWENDET WIRD. Carboline übernimmt keine Verantwortung für die Abdeckung, Leistung, Verletzungen oder Schäden, die durch die Verwendung des Produkts entstehen. Wenn sich bei einer Inspektion durch einen Vertreter von Carboline während der Garantiezeit herausstellt, dass dieses Produkt nicht wie angegeben funktioniert, besteht die einzige Verpflichtung von Carboline, falls überhaupt, darin, das/die nachweislich fehlerhafte(n) Carboline-Produkt(e) zu ersetzen oder den Kaufpreis dafür zu erstatten, und zwar nach alleinigem Ermessen von Carboline. Carboline haftet nicht für sonstige Verluste oder Schäden. Diese Garantie schließt (1) Arbeitsaufwand und Arbeitskosten für die Anwendung oder Entfernung eines Produkts und (2) jegliche Neben- oder Folgeschäden aus, unabhängig davon, ob sie auf einer Verletzung der ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantie, Fahrlässigkeit, verschuldensunabhängiger Haftung oder einer anderen Rechtslehre beruhen. CARBOLINE GIBT KEINERLEI WEITERE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNGEN ODER GARANTIEN, EINSCHLIESSLICH DER GEWÄHRLEISTUNG DER MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind Eigentum der Carboline International Corporation, sofern nicht anders angegeben. Der gesamte Text dieses Produktdatenblatts sowie die daraus abgeleiteten Dokumente wurden in englischer Sprache verfasst, und für rechtliche Zwecke ist die englische Version maßgebend.