

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Imprimación alquídica modificada
Descripción	Imprimación universal con fosfato de zinc que proporciona protección contra la corrosión en el acero estructural. Diseñado para ser recubierto por productos de dos componentes como poliuretanos para acabado estético o epoxis para una protección adicional.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Producto de un componente • Curado rápido • Sin plomo y cromato • Contiene fosfato de zinc como inhibidor de la corrosión • Se puede aplicar por pulverización Airless y convencional, rodillo y brocha • Para nuevas construcciones y mantenimiento • Se puede recubrir con productos de dos componentes de naturaleza epoxis y poliuretano <p>Para obtener datos específicos de prestaciones, póngase en contacto con su representante de ventas de Carboline.</p>
Color	Gris, Beige, rojo-marrón
Acabado	Mate
Imprimación	Autoimprimante
Espesor de Película Seca	30 - 60 micras por capa
Sólidos en Volumen	Por volumen 68% +/- 2%
Rendimiento Teórico	26.8 m ² /ltr at 25 µm (1091 ft ² /gal at 1.0 mils) Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.
Valores COV	Envasado : 420 g/l Estos valores son nominales
Resistencia a Temp. Seca	Continuo: 100°C (212°F)
Capas de Acabado	Acrílicos, Alquídicos, Poliuretanos, Epoxis, productos de uno y dos componentes.
Densidad	1,6 kg/l

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que puedan interferir con la adhesión del revestimiento.
Acero	ISO 8501-1 grado Sa 2 con un perfil de rugosidad de 25-50 micras para una máxima protección. ISO 8501-1 grado St2 o St3 como requisito mínimo.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezcle con cuidado hasta lograr una consistencia uniforme. Evite la mezcla excesiva de aire.
-----------------	--

Carbocoat 199

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



MEZCLADO Y DILUCIÓN

Dilución	Pulverización: se puede diluir hasta un máximo del 20% con disolvente Thinner 15. Brocha y rodillo: se puede diluir hasta un máximo del 5% con disolvente Thinner 15. El uso de diluyentes distintos de los suministrados o recomendados por Carboline afecta negativamente a las prestaciones del producto y anula la garantía del producto, ya sea expresa o implícita.
-----------------	---

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión (General)	Los equipos de pulverización que se han considerado adecuados están disponibles a través de los fabricantes como Binks, DeVilbiss o Graco.
Aspersión Convencional	Calderín de presión equipado con reguladores dobles, manguera de material mínimo de 9,53 mm (3/8") de diámetro interior, punta de fluido de 1,32 mm (0,052") de diámetro interno y tapa de aire adecuada.
Airless	Relación de la bomba: 30:1 (mínimo)* Caudal de salida: 11,35 LPM (3.0 GPM) (mínimo) Manguera de material: 9,53 mm (3/8") de diámetro interior (mínimo) Tamaño de la boquilla: 0,33- 0,43 mm (0.013-0.017") Presión de salida: 140-162 bar (2030-2350 psi) Tamaño del filtro: malla 250 micras (60 mesh) * Se recomiendan las empaquetaduras de PTFE y están disponibles en el fabricante de la bomba.
Brocha y Rodillo (General)	Es posible que se requieran múltiples capas para obtener la apariencia deseada, el espesor de película seca recomendado y la cubrición adecuada.
Brocha	Usar una brocha de cerdas medianas.
Rodillo	Utilice un rodillo de buena calidad con núcleo fendólico.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	10°C (50°F)	10°C (50°F)	8°C (46°F)	0%
Máximo	49°C (120°F)	49°C (120°F)	49°C (120°F)	75%

Este producto simplemente requiere que la temperatura del sustrato esté por encima del punto de rocío. La condensación debida a las temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío puede causar oxidación instantánea en el acero preparado e interferir con la adhesión adecuada al sustrato.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado al Tacto	Secado para Manipular	Secado para Aplicar Capa de Acabado
20°C (68°F)	20 Minutos	60 Minutos	3 Horas

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 50 micras y una humedad relativa del 50%. Mayor espesor de película, ventilación insuficiente, la alta humedad o las temperaturas más frías requerirán tiempos de curado más largos y podrían resultar en atrapamiento de solventes o fallas prematuras.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Use diluyente Thinner 2 o Thinner 15. En caso de derrame, absorba y deseche de acuerdo con las normas locales aplicables.
Seguridad	Leer y seguir todas las precauciones escritas de este producto en esta ficha técnica (PDS) y en la ficha de seguridad del producto (SDS). Emplear las medidas de seguridad habituales para los trabajadores. Mantener cerrados los envases cuando no se usen.
Ventilación	Cuando se usa en áreas cerradas, se debe usar una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor de disolvente alcance el límite inferior de explosión de los disolventes utilizados. El usuario debe probar y monitorear los niveles de exposición para asegurarse de que todo el personal esté por debajo de las pautas. Si no está seguro o si no puede controlar los niveles, use un respirador aprobado por MSHA/NIOSH.
Precaución	Este producto contiene disolventes inflamables. Manténgase alejado de chispas y llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricas deben fabricarse y conectarse a tierra de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional. En áreas donde existen riesgos de explosión, se debe exigir a los trabajadores que usen herramientas no ferrosas y zapatos conductores y que no produzcan chispas.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento	12 meses a 24°C (75 °F) * Vida útil: (vida útil real declarada) cuando se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en envases originales sin abrir.
Peso de Envío (Aproximado)	20 litros en envases de 25 kg 200 litros en bidones de 250 kg
Temperatura y Humedad de Almacenamiento	5-40°C (41-104 °F) 0-90% Humedad relativa
Punto de Inflamación (Setaflash)	10°C (50 °F)
Almacenamiento	Almacenar en interiores

GARANTÍA

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.