

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

<b>Tipo Genérico</b>	Poliuretano
<b>Descripción</b>	Poliuretano de dos componentes directo al metal, acabado de alto brillo, con buena durabilidad y resistencia a los rayos UV. Carbothane 8830 produce una superficie lisa, resistente y fácil de limpiar. Se utiliza en diversas industrias donde se requiere un acabado duradero y de alto brillo.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Directo al metal (no precisa imprimación)</li> <li>• Puede aplicarse en una amplia gama de sustratos metálicos (acero al carbono, galvanizado, aluminio, etc.) y no metálicos (hormigón).</li> <li>• La pintura es elástica y brillante.</li> <li>• Proporciona alto espesor y resistencia al exterior. Supera hasta 720 horas en los ensayos de niebla salina.</li> <li>• Cumple con los requisitos de la categoría de corrosión C5 Medio de acuerdo con la norma ISO 12944 (acero granallado ISO 8501-1 Sa 2½).</li> </ul>
<b>Color</b>	Se suministra en la mayoría de los tonos RAL y BS.  Una amplia gama de colores está disponible bajo pedido utilizando el Sistema de Tinte Rápido (RTS) de Carboline. Póngase en contacto con su representante de Carboline para conocer la disponibilidad de colores RTS.
<b>Acabado</b>	Alto brillo
<b>Imprimación</b>	Autoimprimante, epoxi, epoxi rico en zinc o según lo recomendado por Carboline
<b>Espesor de Película Seca</b>	76 - 178 µm (3 - 7 mils) por capa
<b>Sólidos en Volumen</b>	Por volumen 60% +/- 2%
<b>Rendimiento Teórico</b>	23.6 m <sup>2</sup> /ltr at 25 µm (962 ft <sup>2</sup> /gal at 1.0 mils) 7.9 m <sup>2</sup> /ltr at 75 µm (321 ft <sup>2</sup> /gal at 3.0 mils) 3.4 m <sup>2</sup> /ltr at 175 µm (137 ft <sup>2</sup> /gal at 7.0 mils) Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.
<b>Valores COV</b>	<b>Envasado</b> : 385 g/l  Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente con el color.
<b>Resistencia a Temp. Seca</b>	Continuo: 93°C (200°F) No continuo: 121°C (250°F)  Se aprecia decoloración y pérdida de brillo a temperaturas por encima de los 93°C (200°F).

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplear métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que puedan interferir con la adherencia del revestimiento.
<b>Acero</b>	Granallado abrasivo hasta un acabado comercial de acuerdo con ISO 8501-1 Sa 2 (SSPC-SP6) y obtener un perfil de rugosidad de 38 a 50 micras (1½ a 2 mil).

# Carbothane 8830

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>Acero Galvanizado</b>	Conferir rugosidad ligeramente el sustrato galvanizado. Asegúrese de que la superficie esté sin aceites, grasa, suciedad y otros contaminantes. Realice pruebas de adherencia para garantizar una adherencia adecuada, uniforme y aceptable de Carbothane 8830 al sustrato de metal galvanizado.
<b>Hormigón</b>	El hormigón debe curarse 28 días a 24 °C (75 °F) y 50% de humedad relativa o equivalente. Prepare las superficies de acuerdo con ASTM D4258 limpieza de superficies de hormigón y ASTM D4259 abrasión del hormigón. Los huecos en el hormigón pueden requerir un relleno de la superficie.
<b>Superficies Previamente Pintadas</b>	Lijar ligeramente para desbastar y quitar el brillo de la superficie. La pintura existente debe alcanzar una calificación mínima de 3B de acuerdo con el ensayo de adherencia "X-Scribe" ASTM D3359.

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	Mezclar los componentes energicamente por separado y después mezclar juntos. <b>NO HACER MEZCLAS PARCIALES DEL CONJUNTO DE ENVASES SUMINISTRADOS.</b>
<b>Dilución</b>	Hasta un 10% con diluyente Thinner #25 para todas las aplicaciones. El uso de diluyentes distintos a los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar negativamente al rendimiento del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresa o implícita.
<b>Ratio</b>	Proporción 4:1 (A y B) en volumen.
<b>Vida Útil de la Mezcla</b>	2 horas a 75°F (24°C) y menor a temperaturas más altas. La vida útil termina cuando el revestimiento se vuelve demasiado viscoso para su uso. LA CONTAMINACIÓN POR HUMEDAD ACORTARÁ LA VIDA ÚTIL Y CAUSARÁ GELIFICACIÓN.

## DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

<b>Aplicación por Aspersión (General)</b>	Se trata de un revestimiento con alto contenido en sólidos y puede requerir ajustes en las técnicas de pulverización. El espesor de la película húmeda se consigue fácil y rápidamente. Existen equipos de pulverización de fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.
<b>Aspersión Convencional</b>	Recipiente a presión equipado con reguladores dobles, manguera de material de 3/8" de diámetro interior mínimo, boquilla de fluido de 0,070" de diámetro interior y tapón de aire.
<b>Airless</b>	Relación de bombeo: 30:1 (mín.). Caudal de salida : 11,36 LPM (3.0 GPM) (mín.). Material manguera: 9,53 mm (3/8") de diámetro interno (mín.). Tamaño de la boquilla: 0,38 - 0,43 (0.015" – 0.017") Presión de salida: 145 - 165 bar (2100-2400 psi) Tamaño del filtro: malla 250 micras (60 mesh)  Se recomienda el uso de empaquetaduras de PTFE (politetrafluoroetileno), disponibles a través del fabricante de la bomba.

## DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

<b>Brocha y Rodillo (General)</b>	Pueden ser necesarias varias capas para obtener una cobertura adecuada. Evitar repintado excesivo. Para obtener mejores resultados, se recomienda repintar a una temperatura de 24°C (75°F) a los 10 minutos de haber pintado la capa anterior.
<b>Brocha</b>	Recomendado sólo para retoques. Utilizar una brocha mediana de cerdas naturales
<b>Rodillo</b>	Utilice un rodillo de lana de pelo corto con núcleo fenólico.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	10°C (50°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	10%
Máximo	35°C (95°F)	50°C (122°F)	35°C (95°F)	80%

Según los estándares industriales, la temperatura del sustrato debe estar 3°C(5°F) por encima del punto de rocío. **Precaución:** Este producto es sensible a la humedad en la fase líquida y hasta que esté completamente curado. Proteger de la humedad elevada, del rocío y del contacto con la humedad hasta que esté completamente curado. La aplicación y/o el curado en humedades superiores a la máxima, o la exposición a la humedad de la lluvia o el rocío pueden provocar una pérdida de brillo y/o microburbujas en el producto.

## TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado para Manipular	Secado para Repintar	Tiempo Mínimo para Repintado	Tiempo Máximo para Repintado
23°C (73°F)	2 Horas	4 Horas	12 Horas	7 Días

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 75 micras (3,0 mil). El mayor espesor de la película, la ventilación insuficiente o las temperaturas más frías requerirán tiempos de curado más prolongados y podrían provocar atrapamientos de solventes y fallos prematuras.

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpeza</b>	Utilizar diluyente Thinner #2 o acetona. En caso de derrame, eliminar de acuerdo con la normativa local aplicable.
<b>Seguridad</b>	Lea y siga todas las precauciones indicadas en esta ficha técnica PDS y en la hoja de datos de seguridad SDS del producto y utilice el equipo de protección individual indicado.
<b>Ventilación</b>	Cuando se utilice en áreas cerradas, debe utilizarse una circulación de aire exhaustiva durante y después de la aplicación hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor de disolvente alcance el límite inferior de explosión para los disolventes utilizados. El usuario debe comprobar y controlar los niveles de exposición para asegurarse de que todo el personal está por debajo de los límites establecidos. Si no puede controlar los niveles, utilice un respirador aprobado por MSHA/NIOSH.
<b>Precaución</b>	Contiene disolventes inflamables, mantener alejado de llamas y chispas. Todas las instalaciones eléctricas deben estar conectadas a tierra. En zonas con peligro de explosión, los operarios deben utilizar herramientas no ferrosas.

# Carbothane 8830

## FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



### ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida de Almacenamiento</b>	Parte A: Mín. 24 meses a 24°C (75°F) Parte B: Mín. 24 meses a 24°C (75°F)
<b>Peso de Envío (Aproximado)</b>	Conjunto parte A y parte B en 20 litros (27 kg).
<b>Temperatura y Humedad de Almacenamiento</b>	4°C – 43°C (40°F - 100°F) 0-80% Humedad relativa
<b>Almacenamiento</b>	Almacenar en interior.  Este producto es a base de disolvente. Expuesto a temperatura de almacenamiento más bajas hasta los -12°C (10°F), por una duración no superior a 14 días, no experimenta modificaciones. Revisar siempre el producto antes de su aplicación y verificar que el mezclado es suave y homogéneo.

### GARANTÍA

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.