

## SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

|  |   |
|--|---|
| <b>Type générique</b>                    | Primaire/Finition Polyuréthane  |
| <b>Description</b>                       | Le Carbothane 8830 est un revêtement polyuréthane bi-composant, application directe sur acier, à très haut brillant, ayant une bonne durabilité et résistance aux rayons U.V. Le film sec est lisse, homogène et facilement nettoyable. Utilisé dans divers secteurs où une finition durable et brillante est requise.  |
| <b>Caractéristiques</b>                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Directement sur le métal (aucun primaire nécessaire)</li> <li>• Recommandé pour une large gamme de substrats métalliques (acier au carbone, galvanisé, aluminium, etc.) et non métalliques (béton).</li> <li>• La peinture est élastique et brillante.</li> <li>• Applicable à forte épaisseur, offre une résistance en extérieure. Testé 720 heures dans le test au brouillard salin.</li> <li>• Elle répond aux exigences la norme ISO 12944-2 (acier grenailé acier Sa 2,5), pour une ambiance Catégorie C5 Moyenne.</li> </ul> |
| <b>Couleur</b>                           | Teinte RAL Standard et autres teintes sur demande.<br>Une large gamme de couleurs est disponible sur demande grâce au système de coloration rapide (RTS) de Carboline. Contactez votre représentant Carboline pour connaître les couleurs disponibles.  |
| <b>Finition</b>                          | Haute Brillance   |
| <b>Primaire</b>                          | Lui-même, époxy, époxy riche en zinc ou comme indiqué par Carboline   |
| <b>Épaisseur sèche</b>                   | 76 - 178 microns (3 - 7 mils) par couche  |
| <b>Extrait sec</b>                       | En volume 60% +/- 2%  |
| <b>Rendement théorique</b>               | 23.6 m <sup>2</sup> /l à 25 microns (962 pi <sup>2</sup> /gal à 1.0 mils)<br>7.9 m <sup>2</sup> /l à 75 microns (321 pi <sup>2</sup> /gal à 3.0 mils)<br>3.4 m <sup>2</sup> /l à 175 microns (137 pi <sup>2</sup> /gal à 7.0 mils)<br>Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.  |
| <b>Valeurs de COV</b>                    | <b>Tel que fourni</b> : 385 g/l<br>Ces valeurs sont nominales et pourraient varier légèrement selon la couleur.   |
| <b>Résistance à la température sèche</b> | Continu: 93°C (199°F)<br>Non continu: 121°C (250°F)<br>Une décoloration et une perte de brillance sont observées au-dessus de 93 °C.  |

## SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

|                |  |
|----------------|--|
| <b>Général</b> | Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser les méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement. Quel que soit le type de surface, apprêter avec des primaires Carboline spécifiques, tel que recommandé par votre représentant technico-commercial Carboline. Se reporter à la fiche technique du primaire spécifique utilisé pour connaître les exigences détaillées à respecter. |
| <b>Acier</b>   | Décapage par projection d'abrasifs, conforme à la norme ISO 8501-1, degré de soin Sa 2 (SSPC-SP6) et un profil de rugosité de 35 à 50 microns.   |

# Carbothane 8830

FICHE PRODUIT



## SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

|                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| <b>Acier Galvanisé</b>                | La surface doit être préparée par ponçage ou par un balayage à l'abrasif léger. Assurez-vous que la surface soit exempte d'huile, de graisse, de saleté et d'autres contaminants. Effectuez des tests d'adhérence pour vous assurer que l'adhérence du Carbothane 8830 sur le substrat métallique galvanisé soit correcte, uniforme et acceptable. |
| <b>Béton</b>                          | Le béton doit être âgé de 28 jours à 24°C et à un taux d'humidité relative de 50% ou équivalent. Préparation selon les normes ASTM D4258 et ASTM D4259. Les porosités devront être surfacées.  |
| <b>Surfaces préalablement peintes</b> | Poncer légèrement la surface pour la rendre rugueuse. La peinture existante doit atteindre au moins la classe 3B au test d'adhérence « X-Scribe » de la norme ASTM D3359.  |

## MÉLANGE & DILUTION

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>Mélange</b>                 | Remuer au malaxeur la partie A et la partie B séparément, puis mixer les 2 parties et mélanger au malaxeur. NE PAS MÉLANGER DE KITS PARTIELS.   |
| <b>Dilution</b>                | Jusqu'à 10 % avec diluant n° 25<br>L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite.                                  |
| <b>Rapport de mélange</b>      | Ratio 4:1 (A : B)   |
| <b>Durée de vie du mélange</b> | 2 heures à 24 °C; plus courte à température élevée. La durée de vie prend fin lorsque le revêtement devient trop visqueux pour être utilisé. LA CONTAMINATION PAR L'HUMIDITÉ RÉDUIT LA DURÉE DE VIE ET PROVOQUE LA GELIFICATION DU PRODUIT. |

## EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

|   |  |
|---|--|
| <b>Application par pulvérisation (Générale)</b> | Ce produit est un revêtement à haut extrait sec pouvant nécessiter des ajustements dans les techniques de pulvérisation. L'épaisseur de feuil humide est atteinte facilement et rapidement. L'équipement de pulvérisation est disponible auprès de fabricants tels que Binks, DeVilbiss et Graco.  |
| <b>Pulvérisation conventionnelle</b>            | Réservoir pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8" (diam. interne min.), d'une buse de 1,2 mm/0.070" (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.   |
| <b>Airless</b>                                  | Rapport de pompe: 30:1 (minimum)<br>Volume de sortie : 11 l/min (minimum)<br>Diamètre tuyau : 9.5mm minimum (3/8" I.D. minimum)<br>Diamètre buse : 0.015-0.017"<br>Pression de sortie : 140-165 Bar<br>Taille du filtre: 60 mesh<br><br>*Equipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes.                         |
| <b>Brosse &amp; Rouleau (Général)</b>           | L'application de plusieurs couches pourrait se révéler nécessaire pour obtenir l'apparence désirée et l'épaisseur de feuil sec recommandée, ainsi que pour avoir un bon pouvoir couvrant. Éviter les passes excessives de brosse ou de rouleau. Pour optimiser les résultats, appliquer la couche de tie-coat (voile) dans les 10 minutes à 24 °C. |

## EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

**Brosse** | Recommandé seulement pour retouches. Utiliser une brosse à poils naturels moyen.

**Rouleau** | Utiliser un rouleau à poils courts avec manchon synthétique à mandrin phénolique.

## CONDITIONS D'APPLICATION

| Condition | Matériau    | Surface      | Ambiante    | Humidité |
|-----------|-------------|--------------|-------------|----------|
| Minimum   | 10°C (50°F) | 4°C (39°F)   | 4°C (39°F)  | 10%      |
| Maximum   | 35°C (95°F) | 50°C (122°F) | 35°C (95°F) | 80%      |

**Selon les normes de l'industrie, la température de la surface d'application doit se situer à plus de 3 °C au-dessus du point de rosée. Attention :** ce produit est sensible à l'humidité en phase liquide et jusqu'à son durcissement complet. Protéger de l'humidité élevée, de la rosée et du contact avec l'eau, jusqu'au séchage complet. Si l'application et/ou le durcissement se font dans des conditions d'humidité excessive, ou en cas d'exposition à la pluie ou à la rosée, une perte de brillance et/ou une formation de microbulles peuvent se produire.

## TEMPS DE SÉCHAGE

| Temp. de surface | Sec à manipuler | Sec pour recouvrement et application d'une finition avec d'autres peintures | Délai de recouvrement minimum | Délai de recouvrement maximum |
|------------------|-----------------|---|-------------------------------|-------------------------------|
| 23°C (73°F)      | 2 Heures        | 4 Heures  | 12 Heures                     | 7 Jours                       |

Ces temps sont basés sur une épaisseur de feuil sec de 75 microns, et 50% HR. Si l'épaisseur de feuil est plus importante, la ventilation insuffisante ou les températures plus froides, des temps de séchages plus longs sont nécessaires et peuvent pourrnt entrainer une rétention des solvants et une usure prématurée.

## NETTOYAGE & SÉCURITÉ

|                    |  |
|--------------------|--|
| <b>Nettoyage</b>   | Utiliser le diluant n°2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.   |
| <b>Sécurité</b>    | Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.   |
| <b>Ventilation</b> | Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition.<br>Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés |
| <b>Précaution</b>  | Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National.<br>Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provocants pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.  |

# Carbothane 8830

FICHE PRODUIT



## CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

|   |   |
|---|---|
| <b>Durée de vie</b>                           | Partie A : 24 mois à 24 °C<br>Partie B : 24 mois à 24 °C<br><br>*Durée de vie : lorsqu'ils sont conservés dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les récipients fermés d'origine.   |
| <b>Température de stockage &amp; Humidité</b> | 4 à 43 °C<br>Humidité relative 0 à 80 %   |
| <b>Stockage</b>                               | Stocker à l'intérieur.<br><br>Ce produit à base de solvant peut résister à des périodes passées à des températures de stockage inférieures aux valeurs publiées, pouvant atteindre -12 °C sur une durée maximale de 14 jours. Toujours inspecter le produit avant de l'utiliser, afin de s'assurer qu'il est lisse et homogène une fois mélangé correctement. |
| <b>Conditionnement</b>                        | Partie A : 16 L<br>Partie B : 4 L   |

## GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.