

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Type générique	Primaire/Finition Polyuréthane
Description	Le Carbothane 8830 est un revêtement polyuréthane bi-composant, application directe sur acier, à très haut brillant, ayant une bonne durabilité et résistance aux rayons U.V. Le film sec est lisse, homogène et facilement nettoyable. Utilisé dans divers secteurs où une finition durable et brillante est requise.
Caractéristiques	• Directement sur le métal (aucun primaire nécessaire) • Recommandé pour une large gamme de substrats métalliques (acier au carbone, galvanisé, aluminium, etc.) et non métalliques (béton). • La peinture est élastique et brillante. • Applicable à forte épaisseur, offre une résistance en extérieure. Testé 720 heures dans le test au brouillard salin. • Elle répond aux exigences la norme ISO 12944-2 (acier grenaillé acier Sa 2,5), pour une ambiance Catégorie C5 Moyenne.
Couleur	Teinte RAL Standard et autres teintes sur demande. Une large gamme de couleurs est disponible sur demande grâce au système de coloration rapide (RTS) de Carboline. Contactez votre représentant Carboline pour connaître les couleurs disponibles.
Finition	Haute Brillance
Primaire	Lui-même, époxy, époxy riche en zinc ou comme indiqué par Carboline
Epaisseur sèche	76 - 178 microns (3 - 7 mils) par couche
Extrait sec	En volume 60% +/- 2%
Rendement théorique	23.6 m ² /l à 25 microns (962 pi ² /gal à 1.0 mils) 7.9 m ² /l à 75 microns (321 pi ² /gal à 3.0 mils) 3.4 m ² /l à 175 microns (137 pi ² /gal à 7.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs de COV	Tel que fourni : 385 g/l Ces valeurs sont nominales et pourraient varier légèrement selon la couleur.
Résistance à la température sèche	Continu: 93°C (199°F) Non continu: 121°C (250°F) Une décoloration et une perte de brillance sont observées au-dessus de 93 °C.

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général	Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser les méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement. Quel que soit le type de surface, apprêter avec des primaires Carboline spécifiques, tel que recommandé par votre représentant technico-commercial Carboline. Se reporter à la fiche technique du primaire spécifique utilisé pour connaître les exigences détaillées à respecter.
Acier	Décapage par projection d'abrasifs, conforme à la norme ISO 8501-1, degré de soin Sa 2 (SSPC-SP6) et un profil de rugosité de 35 à 50 microns.

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Acier Galvanisé	La surface doit être préparée par ponçage ou par un balayage à l'abrasif léger. Assurez-vous que la surface soit exempte d'huile, de graisse, de saleté et d'autres contaminants. Effectuez des tests d'adhérence pour vous assurer que l'adhérence du Carbothane 8830 sur le substrat métallique galvanisé soit correcte, uniforme et acceptable.
Béton	Le béton doit être âgé de 28 jours à 24°C et à un taux d'humidité relative de 50% ou équivalent. Préparation selon les normes ASTM D4258 et ASTM D4259. Les porosités devront être surfacées.
Surfaces préalablement peintes	Poncer légèrement la surface pour la rendre rugueuse. La peinture existante doit atteindre au moins la classe 3B au test d'adhérence « X-Scribe » de la norme ASTM D3359.

MÉLANGE & DILUTION

Mélange	Remuer au malaxeur la partie A et la partie B séparément, puis mixer les 2 parties et mélanger au malaxeur. NE PAS MÉLANGER DE KITS PARTIELS.
Dilution	Jusqu'à 10 % avec diluant n° 25 L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite.
Rapport de mélange	Ratio 4:1 (A : B)
Durée de vie du mélange	2 heures à 24 °C; plus courte à température élevée. La durée de vie prend fin lorsque le revêtement devient trop visqueux pour être utilisé. LA CONTAMINATION PAR L'HUMIDITÉ RÉDUIT LA DURÉE DE VIE ET PROVOQUE LA GELIFICATION DU PRODUIT.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Application par pulvérisation (Générale)	Ce produit est un revêtement à haut extrait sec pouvant nécessiter des ajustements dans les techniques de pulvérisation. L'épaisseur de feuil humide est atteinte facilement et rapidement. L'équipement de pulvérisation est disponible auprès de fabricants tels que Binks, DeVilbiss et Graco.
Pulvérisation conventionnelle	Réservoir pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8" (diam. interne min.), d'une buse de 1,2 mm/0.070" (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.
Airless	Rapport de pompe: 30:1 (minimum) Volume de sortie : 11 l/min (minimum) Diamètre tuyau : 9.5mm minimum (3/8" I.D. minimum) Diamètre buse : 0.015-0.017" Pression de sortie : 140-165 Bar Taille du filtre: 60 mesh *Equipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes.
Brosse & Rouleau (Général)	L'application de plusieurs couches pourrait se révéler nécessaire pour obtenir l'apparence désirée et l'épaisseur de feuil sec recommandée, ainsi que pour avoir un bon pouvoir couvrant. Éviter les passes excessives de brosse ou de rouleau. Pour optimiser les résultats, appliquer la couche de tie-coat (voile) dans les 10 minutes à 24 °C.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Brosse | Recommandé seulement pour retouches. Utiliser une brosse à poils naturels moyen.

Rouleau | Utiliser un rouleau à poils courts avec manchon synthétique à mandrin phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	10°C (50°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	10%
Maximum	35°C (95°F)	50°C (122°F)	35°C (95°F)	80%

Selon les normes de l'industrie, la température de la surface d'application doit se situer à plus de 3 °C au-dessus du point de rosée. **Attention** : ce produit est sensible à l'humidité en phase liquide et jusqu'à son durcissement complet. Protéger de l'humidité élevée, de la rosée et du contact avec l'eau, jusqu'au séchage complet. Si l'application et/ou le durcissement se font dans des conditions d'humidité excessive, ou en cas d'exposition à la pluie ou à la rosée, une perte de brillance et/ou une formation de microbulles peuvent se produire.

TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Sec à manipuler	Sec pour recouvrement et application d'une finition avec d'autres peintures	Délai de recouvrement minimum	Délai de recouvrement maximum
23°C (73°F)	2 Heures	4 Heures	12 Heures	7 Jours

Ces temps sont basés sur une épaisseur de feuil sec de 75 microns, et 50% HR. Si l'épaisseur de feuil est plus importante, la ventilation insuffisante ou les températures plus froides, des temps de séchages plus longs sont nécessaires et peuvent pourront entraîner une rétention des solvants et une usure prématurée.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n°2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés
Précaution	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provoquant pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie	Partie A : 24 mois à 24 °C Partie B : 24 mois à 24 °C
	*Durée de vie : lorsqu'ils sont conservés dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les récipients fermés d'origine.
Température de stockage & Humidité	4 à 43 °C Humidité relative 0 à 80 %
Stockage	Stocker à l'intérieur.
	Ce produit à base de solvant peut résister à des périodes passées à des températures de stockage inférieures aux valeurs publiées, pouvant atteindre -12 °C sur une durée maximale de 14 jours. Toujours inspecter le produit avant de l'utiliser, afin de s'assurer qu'il est lisse et homogène une fois mélangé correctement.
Conditionnement	Partie A : 16 L Partie B : 4 L

GARANTIE

À notre connaissance, les données techniques contenues dans le présent document sont exactes et précises à la date de publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. L'utilisateur doit contacter Carboline pour vérifier l'exactitude avant de spécifier ou de commander. Aucune garantie d'exactitude n'est donnée ou implicite. Carboline garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément aux procédures de contrôle qualité applicables de Carboline. CETTE GARANTIE N'EST PAS VALABLE LORSQUE LE PRODUIT N'EST PAS : (1) APPLIQUÉ CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS DE CARBOLINE, ET/OU (2) CORRECTEMENT STOCKÉ, DURCI ET UTILISÉ DANS DES CONDITIONS NORMALES D'UTILISATION. Carboline n'assume aucune responsabilité quant à la couverture, la performance, les blessures ou les dommages résultant de l'utilisation du produit. Si ce produit s'avère ne pas fonctionner comme spécifié lors de l'inspection par un représentant de Carboline pendant la période de garantie, la seule obligation de Carboline, le cas échéant, est de remplacer le ou les produits Carboline dont le défaut a été prouvé ou de rembourser le prix d'achat de ceux-ci, à la seule discrétion de Carboline. Carboline ne sera pas responsable de toute autre perte ou dommage. Cette garantie exclut (1) la main-d'œuvre et les coûts de main-d'œuvre pour l'application ou le retrait de tout produit, et (2) tout dommage accessoire ou consécutif, qu'il soit fondé sur une violation de garantie expresse ou implicite, une négligence, une responsabilité stricte ou toute autre théorie juridique. AUCUNE AUTRE GARANTIE OU ASSURANCE DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, LÉGALE, RÉSULTANT DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS EN CE QUI CONCERNE LA COMMERCIALISATION ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Toutes les marques commerciales mentionnées ci-dessus sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire. L'intégralité du texte de cette fiche technique produit, ainsi que les documents qui en découlent, ont été rédigés en anglais, et à des fins juridiques, la version anglaise prévaudra.